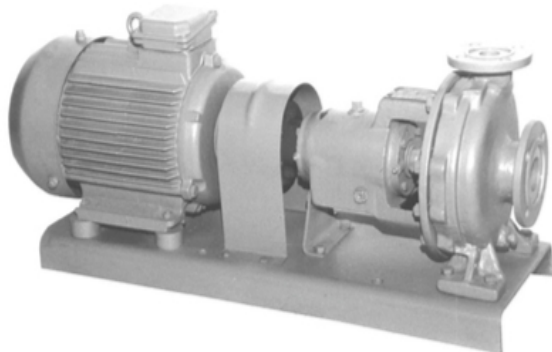


АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ МАРКИ АХ(О)80-65-160



Агрегаты электронасосные марки АХ(О)80-65-160 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью

не более 1850 кг/м³, кинематической вязкостью до 30×10⁻⁶ м²/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 1,5 % с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до +90 °С для исполнения А и от минус 40 до +120 °С для исполнений К, К₁, Е, И, для агрегатов типа АХ и от 0 до +250°С для агрегатов АХО.

Агрегаты марки АХ80-65-160 могут изготавливаться в конструктивном исполнении Е для взрыво- и пожароопасных зон классов В-Ia, В-Iб, В-Iг, В-IIa, П-I, П-II, П-III в соответствии с «Правилами устройства электроустановок» для перекачивания жидкостей, пары которых образуют взрывоопасные смеси с воздухом категории IIA и IIB, групп Т1, Т2, Т3, Т4 по ГОСТ12.1.011-78.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении У, Т категории размещения 2, 3 ГОСТ15150-69, изготавливаются в различных исполнениях:

- по материалу проточной части А, К, К₁, Е, И; - по типу уплотнения вала насоса: а) с двойным сальниковым уплотнением – СД; б) с двойным торцовым уплотнением – 55 (типа 153/153); в) с одинарным торцовым уплотнением – 5 (типа 113). Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей.

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ГОСТ10168.0-85 с обозначением климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ15150-69.

Например: АХО80-65-160-К-СД-У3 СТ ПК00218035-001-2011, где

АХ – химический горизонтальный, консольный на отдельной стойке;

О – для горячих и кристаллизующихся жидкостей;

80 – диаметр входа в мм;

65 – диаметр выхода в мм;

160 – номинальный диаметр рабочего колеса в мм;

К – условное обозначение материала проточной части насоса;

СД – двойное сальниковое уплотнение;

У – климатическое исполнение;

3 – категория размещения при эксплуатации.

При поставке насосов с обточенными рабочими колесами, обеспечивающими работу по средней и нижней кривым поля Q-H, в марке агрегата после обозначения напора добавляется буква «а» или «б» соответственно.

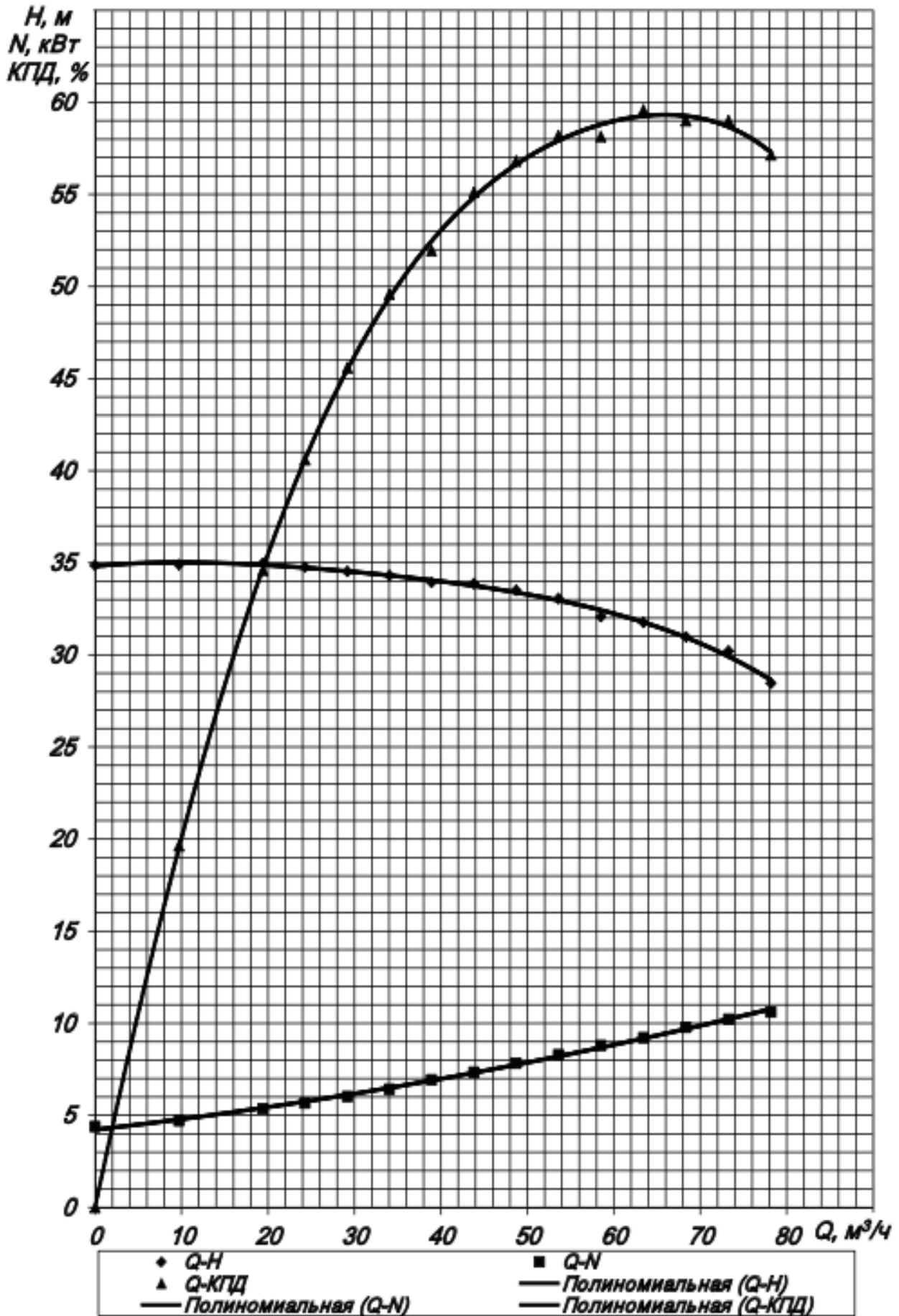
При изготовлении агрегата для взрыво- и пожароопасных производств в условное обозначение агрегата добавляется индекс «Е».

Например: АХ-Е80-65-160а-К-55-У3 СТ ПК00218035-001-2011.

Примечание - для взрывоопасных производств насосы поставляются только с двойным торцовым уплотнением.

ХАРАКТЕРИСТИКА АГРЕГАТА АХ(О)80-65-160

испытано на воде $n=2900$ об/мин

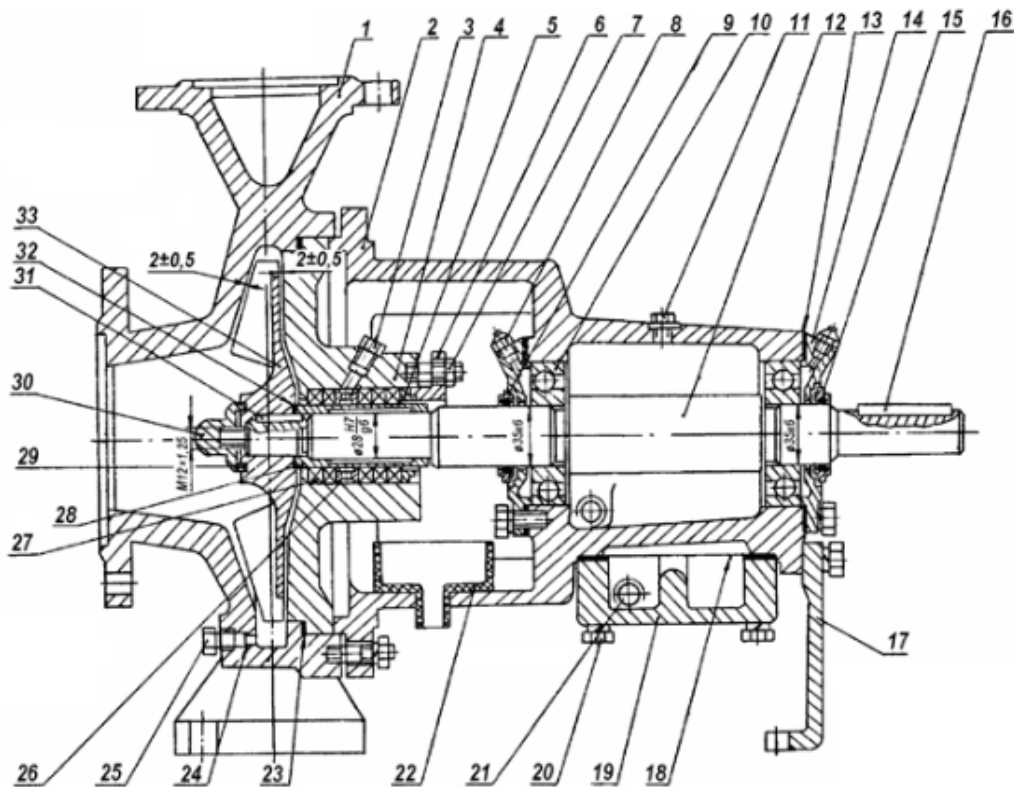


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

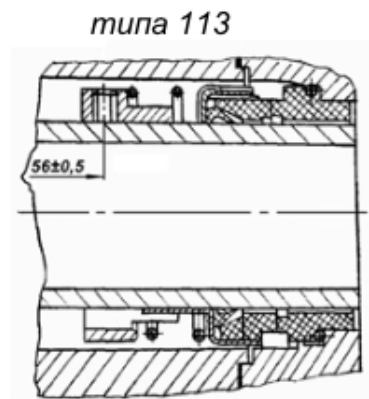
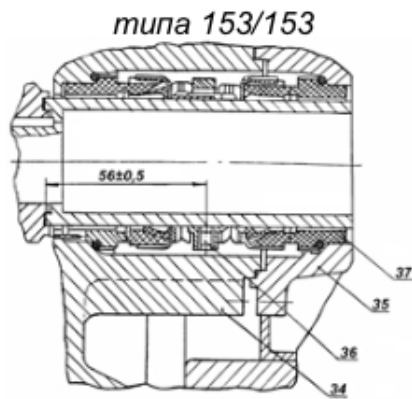
Наименование показателя	Норма
Подача, м ³ /ч	50
Напор, м	32
Частота вращения, об/мин	2900
Допускаемый кавитационный запас, м	-
Мощность насоса, кВт (при $\rho=1000 \text{ кг/м}^3$)	7,92
КПД, %, не менее	55
Утечка через уплотнение, л/ч, не более:	
- торцовое	0,03
- сальниковое	3,0
Давление на входе в насос, МПа (кгс/см^2), не более:	
- при сальниковом уплотнении	0,35 (3,5)
- при одинарном торцовом уплотнении	0,8 (8,0)
- при двойном торцовом уплотнении	0,7 (7,0)
Габаритные размеры, мм	см. рисунок
Масса электронасоса, кг	см. рисунок
Параметры энергоснабжения:	
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	220/380

РАЗРЕЗ НАСОСА

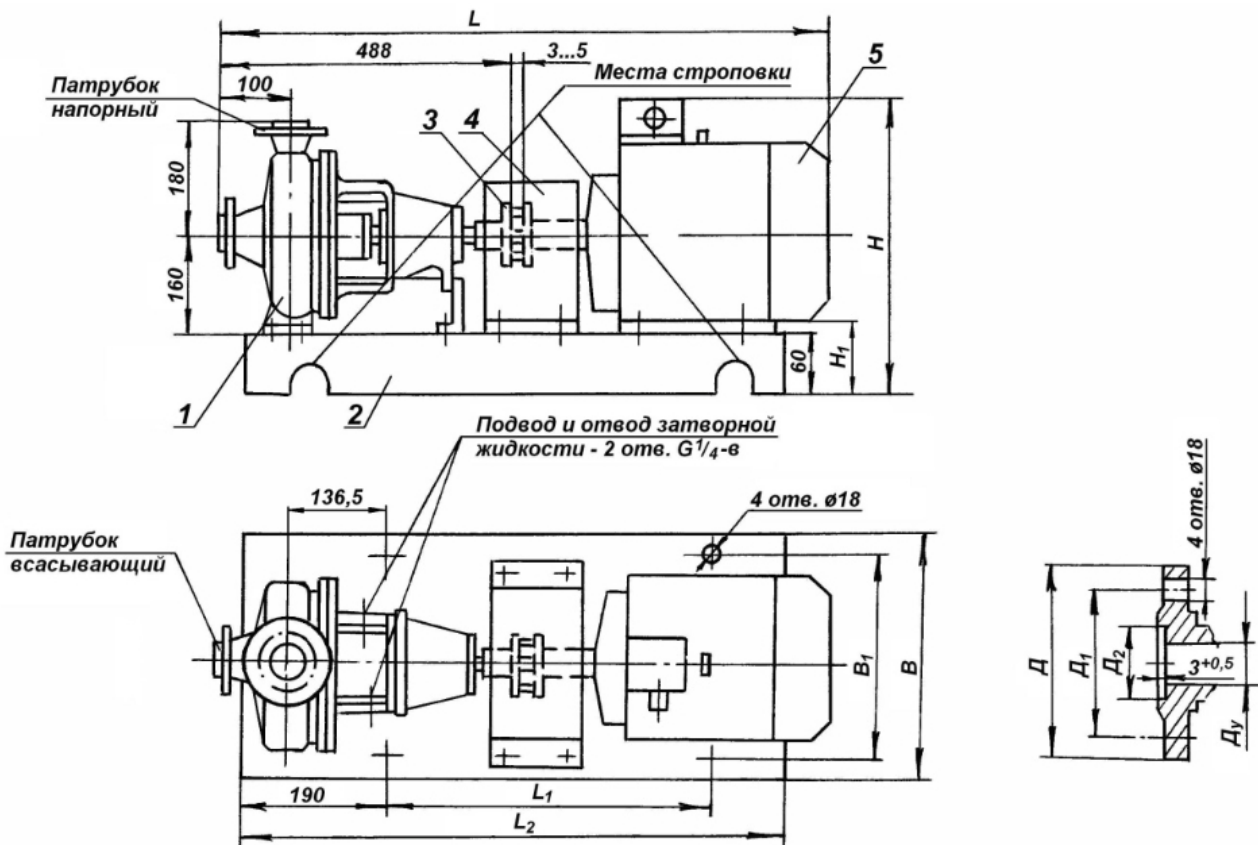


1 - корпус; 2 - корпус подшипников; 3 - пробка; 4 - корпус сальника; 5 - кольцо; 6 - крышка сальника; 7 - гайка; 8 - масленка; 9 - отбойник; 10 - подшипник 46307 ГОСТ831-75; 11 - воздушник; 12 - вал; 13 - прокладка; 14 - крышка подшипника; 15 - кольцо; 16 - шпонка; 17 - лапа; 18 - прокладка; 19 - крышка охлаждения; 20 - болт; 21 - пробка; 22 - корыто; 23 - прокладка; 24 - прокладка; 25 - пробка; 26 - кольцо сальника; 27 - набивка; 28 - втулка защитная; 29 - прокладка; 30 - гайка рабочего колеса; 31 - шпонка; 32 - прокладка; 33 - колесо рабочее; 34 - корпус уплотнения; 35 - крышка уплотнения; 36 - винт; 37 - уплотнение торцовое

Исполнение насоса с торцовым уплотнением:



Габаритный чертеж агрегата АХ(О)80-65-160
с муфтой без монтажного проставка



1 - насос центробежный, 2 - плита фундаментная, 3 - муфта, 4 - кожух, 5 - двигатель

1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.
2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице 2.

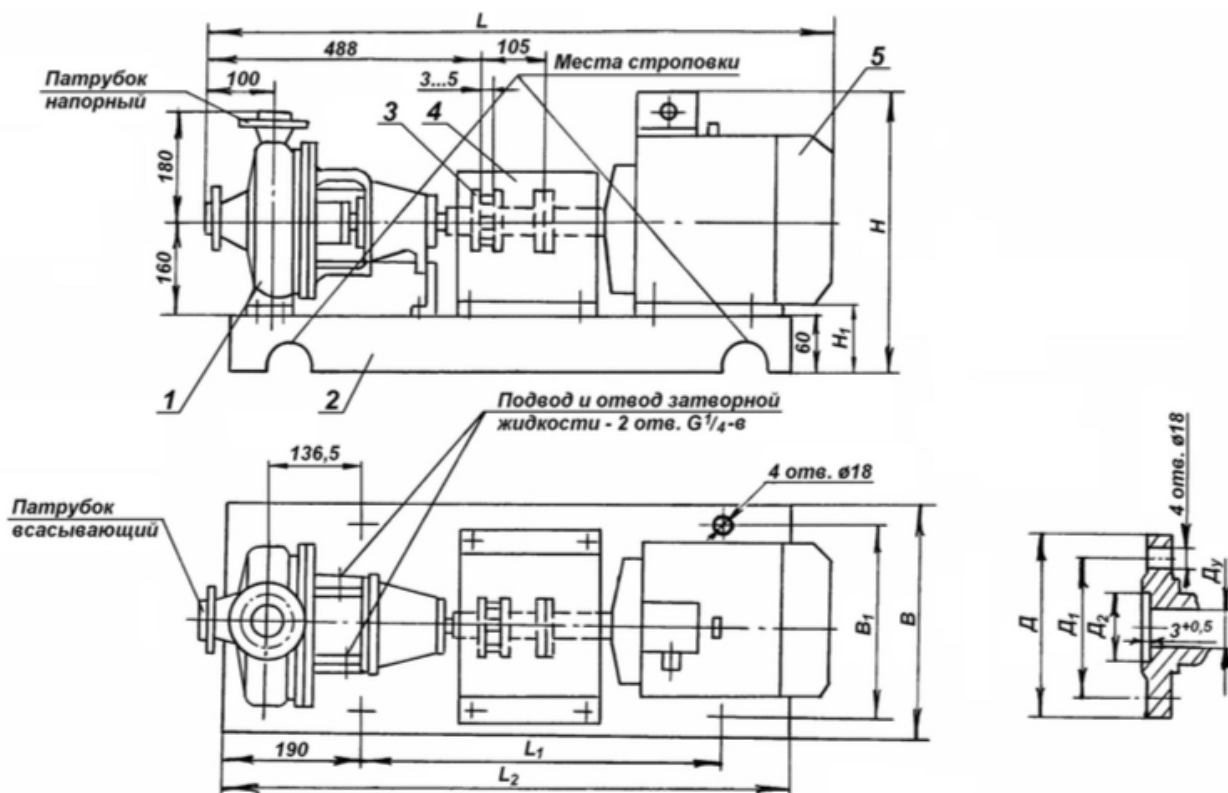
Таблица 2

Комплектуемый двигатель	Размеры в миллиметрах													Масса агрегата, кг		
	L	L ₁	L ₂	H	H ₁	B	B ₁	Всасывающий патрубок				Напорный патрубок				
								Д	Д ₁	Д ₂	Д _в	Д	Д ₁		Д ₂	Д _в
A112M2 (7,5 кВт)	997	360	780	398	108	305	230	195	160	Ø121H12	80	180	145	Ø110H12	65	150 (153)
АИМ112М2 (7,5 кВт)	992			523												171 (174)
A132M2 (11,0 кВт)	997			398												155 (158)
ВА132М2 (11,0 кВт)	1082	830	548	215 (218)												
АИР160S2 (15,0 кВт)	1097	410	910	465	60	360	250	195	160	Ø121H12	80	180	145	Ø110H12	65	220 (223)
ВА160S2 (15,0 кВт)				580												249 (252)
АИР160М2 (18,5 кВт)				465												234 (237)
ВА160М2 (18,5 кВт)	1137	580	269 (272)													

Примечания.

1. Размеры в числителе – для всасывающего патрубка, в знаменателе – для напорного патрубка.
2. Масса агрегата в числителе для насосов АХ, в знаменателе АХО.
3. Масса агрегата АХО дана без учета рубашки обогрева.

Габаритный чертеж агрегата АХ(О)80-65-160 с муфтой с монтажным проставком



1 – насос центробежный, 2 – плита фундаментная, 3 – муфта, 4 – кожух, 5 – двигатель

1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.
2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице 3.

Таблица 3

Комплектуемый двигатель	Размеры в миллиметрах													Масса агрегата, кг		
	L	L ₁	L ₂	H	H ₁	B	B ₁	Всасывающий патрубок				Напорный патрубок				
								Д	Д ₁	Д ₂	Д _у	Д	Д ₁		Д ₂	Д _у
А112М2 (7,5 кВт)	1093	595	880	398	108	305	230	195	160	Ø121Н12	80	180	145	Ø110Н12	65	157 (160)
АИМ112М2 (7,5 кВт)	1088			523												179 (182)
А132М2 (11,0 кВт)	1093		930	398	88											163 (166)
ВА132М2 (11,0 кВт)	1178			548												223 (226)
АИР160S2 (15,0 кВт)	1193	595	1010	465	60	360	250	195	160	Ø121Н12	80	180	145	Ø110Н12	65	229 (232)
ВА160S2 (15,0 кВт)				580												258 (261)
АИР160М2 (18,5 кВт)	1233			465												243 (246)
ВА160М2 (18,5 кВт)				580												278 (281)

Примечания.
1. Размеры в числителе – для всасывающего патрубка, в знаменателе – для напорного патрубка.
2. Масса агрегата в числителе для насосов АХ, в знаменателе АХО.
3. Масса агрегата АХО дана без учета рубашки обогрева.

Комплект поставки:

1. Агрегат электронасосный - 1 шт.,
2. Паспорт электронасоса - 1 шт.,
3. Запасные части:
 - втулка упругая МУВП1-14-4 - 6 шт.,
 - кольцо (поз. 15 рисунок разреза насоса) - 2 шт.,

для насосов с мягким сальником - втулка защитная - 1 шт.,
- набивка сквозного плетения АФТ8х8 ГОСТ 5152 - 1,0м

Примечание. 1. Монтажные детали (Ответные фланцы, крепежные изделия) поставляются за отдельную плату по дополнительной договоренности.

2. Приборы КИП и автоматики в комплект поставки не входят.