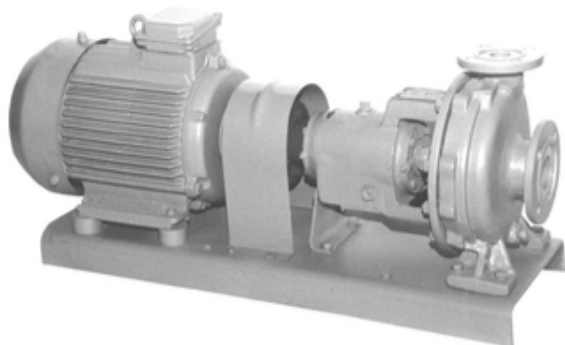


АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ МАРКИ АХ(О)65-50-160



Агрегаты электронасосные марки АХ(О)65-50-160 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м³, кинематической вязкостью до 30×10^{-6} м²/с,

имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 1,5 % с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до +90 °С для исполнения А и от минус 40 до +120 °С для исполнений К, К1, Е, И, для агрегатов типа АХ и от 0 до +250 °С для агрегатов АХО.

Агрегаты марки АХ65-50-125 могут изготавливаться в конструктивном исполнении Е для взрыво- и пожароопасных зон классов В-Ia, В-Iб, В-Iг, В-IIa, II-I, II-II, II-III в соответствии с «Правилами устройства электроустановок» для перекачивания жидкостей, пары которых образуют взрывоопасные смеси с воздухом категории ПА и ПБ, групп Т1, Т2, Т3, Т4 по ГОСТ12.1.011-78.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении У, Т категории размещения 2, 3 ГОСТ15150-69, изготавливаются в различных исполнениях:

- по материалу проточной части А, К, К1, Е, И;
- по типу уплотнения вала насоса:
 - а) с двойным сальниковым уплотнением - СД;
 - б) с двойным торцовым уплотнением - 55 (типа 153/153);
 - в) с одинарным торцовым уплотнением - 5 (типа 113).

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей.

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ГОСТ10168.0-85 с обозначением климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ15150-69.

Например: АХО65-50-160-К-СД-У3 СТ ПК00218035-001-2011, где

АХ - химический горизонтальный, консольный на отдельной стойке;

О - для горячих жидкостей;

65 - диаметр входа в мм;

50 - диаметр выхода в мм;

160 - номинальный диаметр рабочего колеса в мм;

К - условное обозначение материала проточной части насоса;

СД - двойное сальниковое уплотнение;

У - климатическое исполнение;

3 - категория размещения при эксплуатации.

При поставке насосов с обточенными рабочими колесами, обеспечивающими работу по средней и нижней кривым поля Q-H, в марке агрегата после обозначения напора добавляется буква «а» или «б» соответственно.

При изготовлении агрегата для взрыво- и пожароопасных производств в условное обозначение агрегата добавляется индекс «Е».

Например: АХ-Е65-50-160а-К-55-УЗ СТ ПК00218035-001-2011.

Примечание - для взрывоопасных производств насосы поставляются только с двойным торцовым уплотнением.

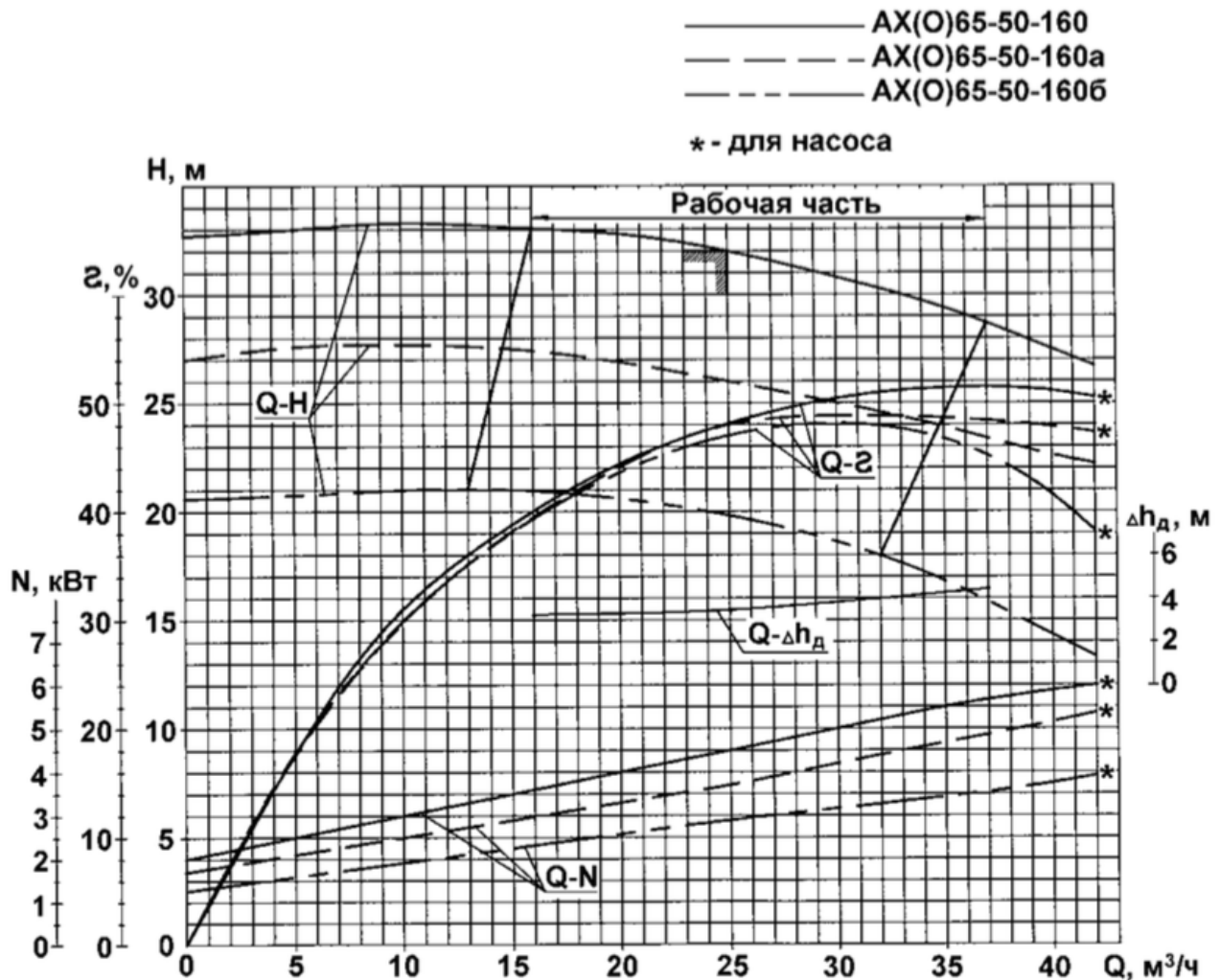
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

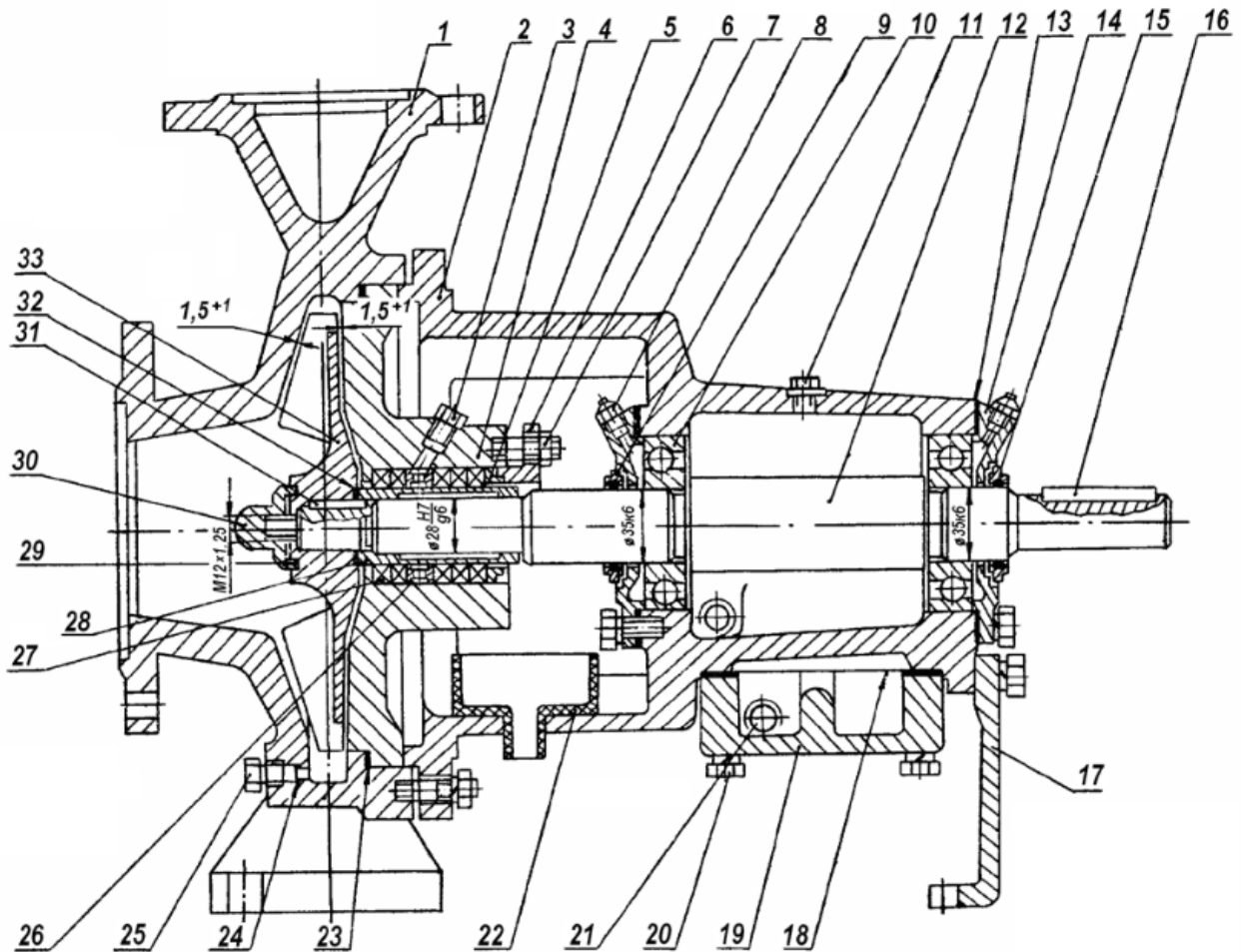
| Наименование показателя | Норма |
|---|-------------|
| Подача, м ³ /ч | 25 |
| Напор, м | 32 |
| Частота вращения, об/мин | 2900 |
| Допускаемый кавитационный запас, м | 3,5 |
| Мощность насоса, кВт (при $\rho=1000 \text{ кг/м}^3$) | 4,5 |
| КПД, %, не менее | 48 |
| Утечка через уплотнение, л/ч, не более: | |
| - торцовое | 0,03 |
| - сальниковое | 3,0 |
| Давление на входе в насос, МПа (кгс/см^2), не более: | |
| - при сальниковом уплотнении | 0,35 (3,5) |
| - при одинарном торцовом уплотнении | 0,8 (8,0) |
| - при двойном торцовом уплотнении | 0,7 (7,0) |
| Габаритные размеры, мм | см. рисунок |
| Масса элекронасоса, кг | см. рисунок |
| Параметры энергопитания: | |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Напряжение, В | 220/380 |

ХАРАКТЕРИСТИКА АГРЕГАТА АХ(О)65-50-160

испытано на воде $n=2900 \text{ об/мин}$

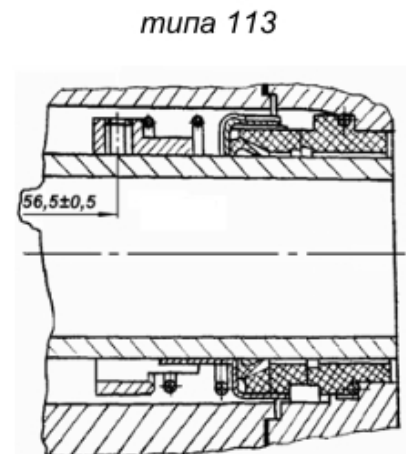
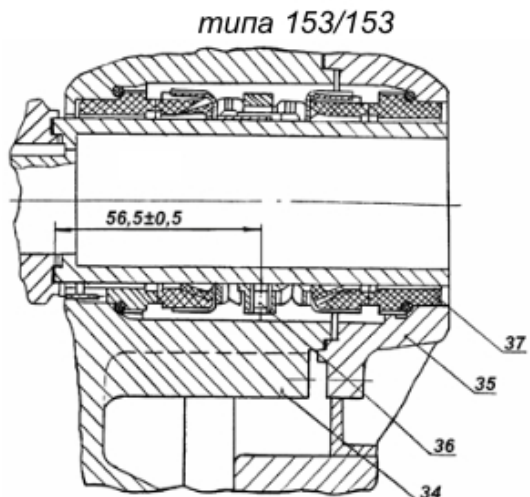


РАЗРЕЗ НАСОСА АХ(О)65-50-160

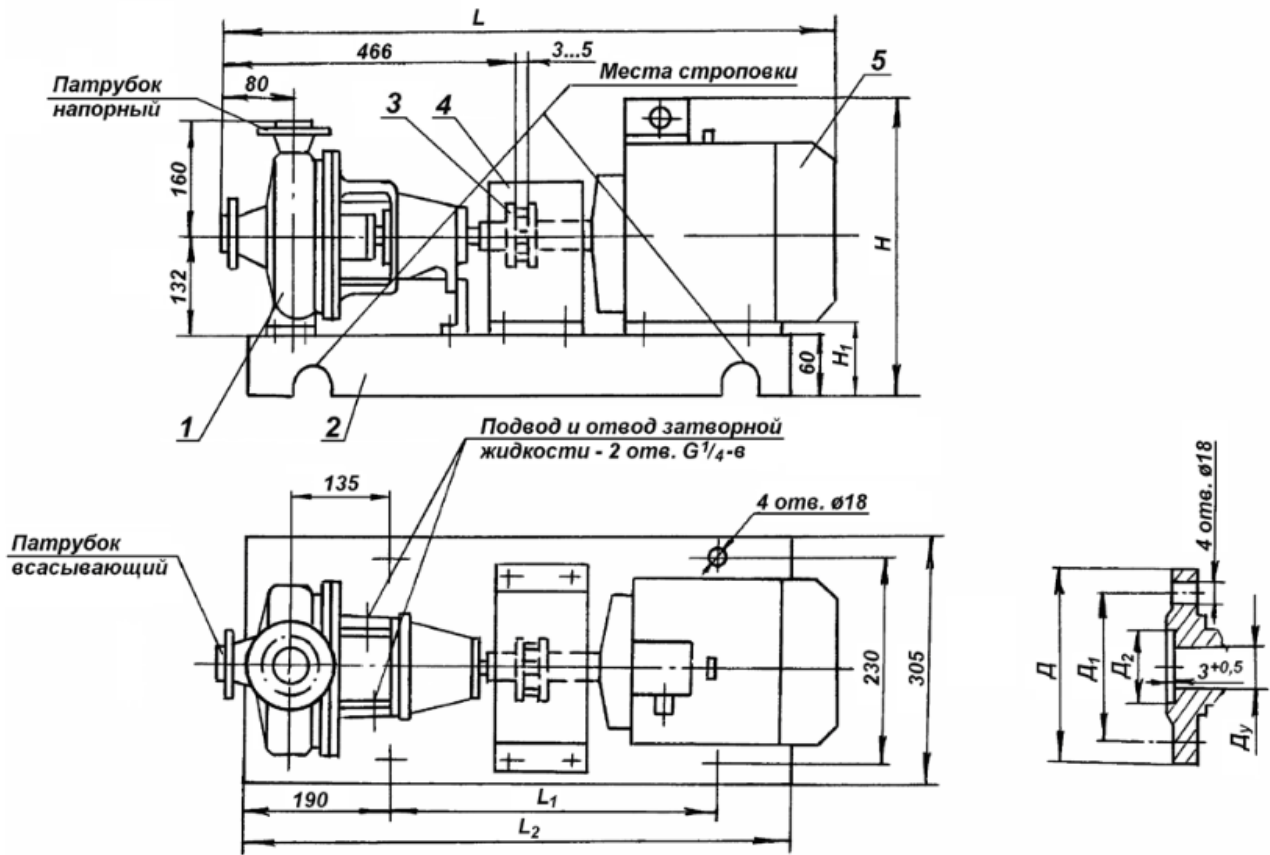


1 - корпус; 2 - корпус подшипников; 3 - пробка; 4 - корпус сальника; 5 - кольцо; 6 - крышка сальника; 7 - гайка; 8 - масленка; 9 - отбойник; 10 - подшипник 46307 ГОСТ831-75; 11 - воздушник; 12 - вал; 13 - прокладка; 14 - крышка подшипника; 15 - кольцо; 16 - шпонка; 17 - лапа; 18 - прокладка; 19 - крышка охлаждения; 20 - болт; 21 - пробка; 22 - корыто; 23 - прокладка; 24 - прокладка; 25 - пробка; 26 - кольцо сальника; 27 - набивка; 28 - втулка защитная; 29 - прокладка; 30 - гайка рабочего колеса; 31 - шпонка; 32 - прокладка; 33 - колесо рабочее; 34 - корпус уплотнения; 35 - крышка уплотнения; 36 - винт; 37 - уплотнение торцовое

ИСПОЛНЕНИЕ НАСОСА С ТОРЦОВЫМ УПЛОТНЕНИЕМ



**Габаритный чертеж агрегата АХ(О)65-50-160 с муфтой
без монтажного проставка**



1 - насос центробежный, 2 - плита фундаментная, 3 - муфта, 4 - кожух, 5 - двигатель

1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.
2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице 2.

Таблица 2

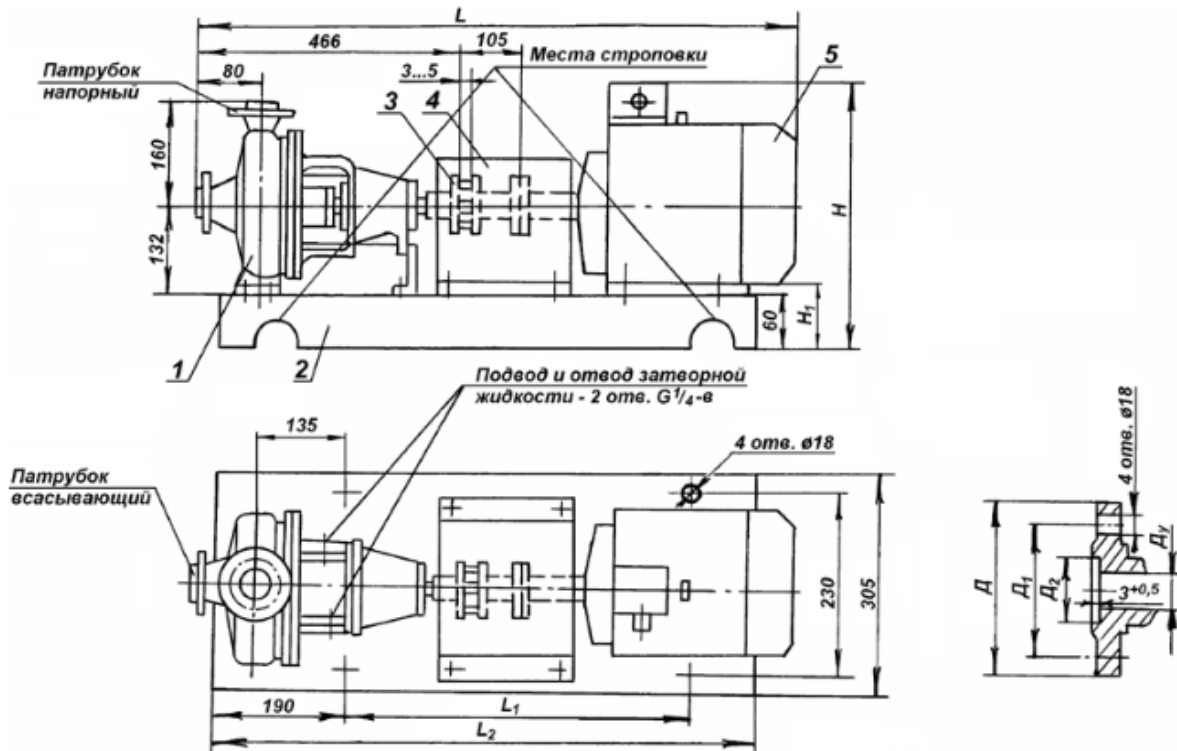
| Комплектуемый двигатель | Размеры в миллиметрах | | | | | | | | | | | | Масса агрегата, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-----------------------|----------------|----------------|-----|----------------|----------------------|----------------|----------------|----------------|-------------------|----------------|----------------|--------------------|----------------|-----|---------|----|-----|-----|--------|----|--------------|-----|---------|----|-----|-----|--------|----|----------|
| | L | L ₁ | L ₂ | H | H ₁ | Всасывающий патрубок | | | | Напорный патрубок | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | Д | Д ₁ | Д ₂ | Д _в | Д | Д ₁ | Д ₂ | | Д _в | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А100S2 (4,0 кВт) | 848 | 360 | 750 | 317 | 92 | 180 | 145 | Ø110H12 | 65 | 160 | 125 | Ø88H12 | 50 | 96(99) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ВА100S2 (4,0 кВт) | 907 | | | 437 | | | | | | | | | | 125,5(128,5) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А100L2 (5,5 кВт) | 867 | | | 317 | | | | | | | | | | 103,5(106,5) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| АИМ100L2 (5,5 кВт) | 922 | | | 467 | | | | | | | | | | 141,5(144,5) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А112M2 (7,5 кВт) | 977 | | 780 | 370 | 80 | | | | | | | | | 180 | 145 | Ø110H12 | 65 | 160 | 125 | Ø88H12 | 50 | 124,5(127,5) | | | | | | | | |
| АИМ112M2 (7,5 кВт) | 972 | | | 495 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 181,5(184,5) | | | | | | | | |
| А132M2 (11,0 кВт) | 977 | | 830 | 370 | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | 180 | 145 | Ø110H12 | 65 | 160 | 125 | Ø88H12 | 50 | 130(133) |
| ВА132M2 (11,0 кВт) | 1077 | | | 520 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 190(193) |

Примечания.

1. Размеры в числителе – для всасывающего патрубка, в знаменателе – для напорного патрубка.
2. Масса агрегата в числителе для насосов АХ, в знаменателе АХО.
3. Масса агрегата АХО дана без учета рубашки обогрева.

Габаритный чертеж агрегата АХ(О)65-50-160

с муфтой с монтажным проставком



1 - насос центробежный, 2 - плита фундаментная, 3 - муфта, 4 - кожух, 5 - двигатель

1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.

2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице 3

Таблица 3

| Комплектуемый двигатель | Размеры в миллиметрах | | | | | | | | | | | | Масса агрегата, кг | |
|-------------------------|-----------------------|----------------|----------------|-----|----------------|----------------------|----------------|----------------|----------------|-------------------|----------------|----------------|--------------------|----------------|
| | L | L ₁ | L ₂ | H | H ₁ | Всасывающий патрубок | | | | Напорный патрубок | | | | |
| | | | | | | Д | Д ₁ | Д ₂ | Д _v | Д | Д ₁ | Д ₂ | | Д _v |
| A100S2 (4,0 кВт) | 944 | 595 | 880 | 317 | 92 | 180 | 145 | Ø110H12 | 65 | 160 | 125 | Ø88H12 | 50 | 104(107) |
| BA100S2 (4,0 кВт) | 1003 | | | 437 | | | | | | | | | | 134(137) |
| A100L2 (5,5 кВт) | 963 | | | 317 | | | | | | | | | | 111,5(114,5) |
| АИМ100L2 (5,5 кВт) | 1018 | | | 467 | | | | | | | | | | 150(153) |
| A112M2 (7,5 кВт) | 1073 | | | 370 | | | | | | | | | | 132(135) |
| АИМ112M2 (7,5 кВт) | 1068 | | | 495 | | | | | | | | | | 189,5(192,5) |
| A132M2 (11,0 кВт) | 1073 | | | 370 | | | | | | | | | | 137,5(140,5) |
| BA132M2 (11,0 кВт) | 1173 | | | 520 | | | | | | | | | | 197,5(200,5) |

Примечания.

1. Размеры в числителе – для всасывающего патрубка, в знаменателе – для напорного патрубка.
2. Масса агрегата в числителе для насосов АХ, в знаменателе АХО.
3. Масса агрегата АХО дана без учета рубашки обогрева.

Комплект поставки:

1. Агрегат электронасосный - 1шт.,
2. Паспорт электронасоса – 1шт.,
3. Запасные части:
 - втулка упругая МУВП1-14-4 -6шт.,
 - кольцо (поз. 15 рисунок разреза насоса) -2шт.,

для насосов с мягким сальником: - втулка защитная - 1шт.,

-набивка сквозного плетения АФТ8×8 ГОСТ 5152 -1 м.

Примечание. 1. Монтажные детали (Ответные фланцы, крепежные изделия) поставляются за отдельную плату по дополнительной договоренности. 2. Приборы КИП и автоматики в комплект поставки не входят.