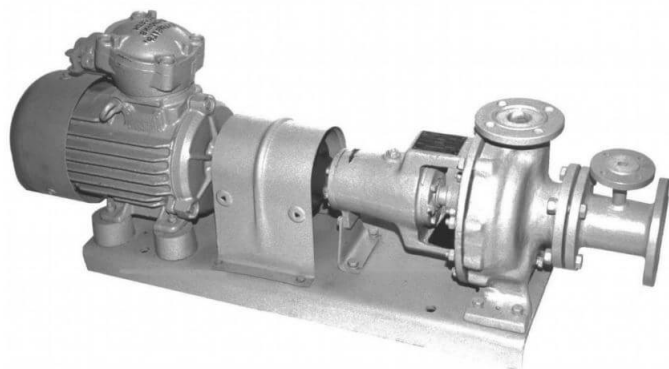


АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ МАРКИ 1X-E65-40-200A-55



Агрегаты электронасосные марки 1X-E65-40-200 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания чистых нейтральных жидкостей кинематической вязкостью до $30 \cdot 10^{-6} \text{ м}^2/\text{с}$, имеющих твердые включения не более 0,2 мм, объемная концентрация которых не более 0,1 % с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до +90 °С, плотностью не более: $1850 \text{ кг}/\text{м}^3$, в том числе чистых легкокипящих жидкостей (типа аммиака) плотностью до $700 \text{ кг}/\text{м}^3$.

Область применения – взрыво- пожароопасные зоны 1 и 2 классов помещений и наружных установок согласно ТР ТС 012/2011; ГОСТ 31438.1; ГОСТ 12.1.011 и других нормативных документов, в которых пары, газы и туманы перекачиваемых жидкостей образуют с воздухом взрыво-

пожароопасные смеси категорий IIA; IIB и групп T1, T2, T3, T4 в зависимости от температуры воспламенения смеси, за исключением жидкостей с растворенным в них кислородом, детонирующих расплавленных металлов, сжиженных газов, радиоактивных жидкостей и других аналогичных сред.

Условия окружающей среды:

- температура от минус 50 до плюс 45 °С;
- давление от 80 до 110 кПа (от 0,8 до 1,1 бар);
- климатическое исполнение У, категории размещения 2, 3 ГОСТ 15150.

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ТР ТС 010/2011, 012/2011 и СТ ПК00218035-001-2011 исполнения и категории размещения по ГОСТ 15150.

Пример обозначения:

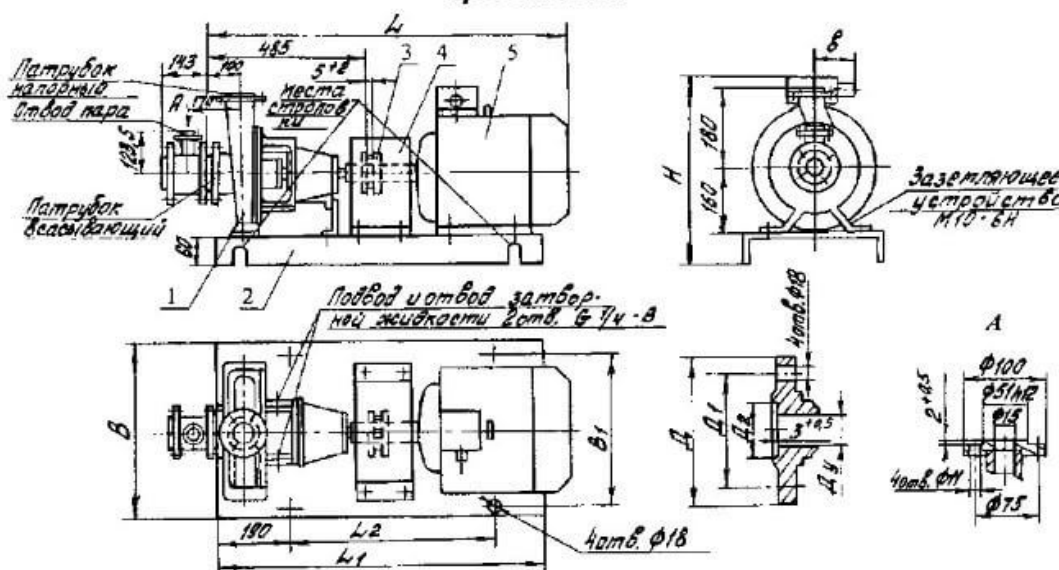
1X-E65-40-200-A-55-U3 Ex II Gb c/b IIB T4 X -50 °C ≤ Ta ≤ +45 °C СТ ПК00218035-001-2011, где:

- **1** — модернизированный;
- **X** — центробежный химический горизонтальный консольный одноступенчатый насос;
- **E** — обозначение исполнения для взрыво- и пожароопасных производств;
- **65** — диаметр входа в мм;
- **40** — диаметр выхода в мм;
- **200** — номинальный условный диаметр рабочего колеса в мм;
- **A** — условное обозначение материала проточной части насоса;
- **55** — вид уплотнения вала (двойное торцовое уплотнение – типа **153/153** либо аналог);
- **У** — климатическое исполнение;
- **3** — категория размещения при эксплуатации.
- **Ex** — специальный знак взрывобезопасности;
- **II** — группа оборудования;
- **Gb** — уровень взрывозащиты;
- **c/b** — вид взрывозащиты.
- **IIB** — группа и подгруппа оборудования в соответствии с категорией взрывоопасности смеси, для которой оборудование предназначено. Оборудование, промаркированное как IIB, пригодно, также для применения там, где требуется оборудование подгруппы IIA.
- **T4** — Классификация оборудования в зависимости от температурного класса взрывоопасной газовой смеси и обозначает максимальную температуру поверхности °С при которой может эксплуатироваться агрегат. Оборудование, промаркированное как T4, пригодно, также для применения там, где требуется оборудование температурного класса T3, T2 и T1.
- **X** — обозначение дополнительной информации по установке, использованию и техобслуживанию оборудования. Так как, фактическая максимальная температура поверхности зависит непосредственно не от оборудования, а главным образом от условий эксплуатации (таких как нагретая(горячая) жидкость перекачиваемая насосом).
- **-50 °C ≤ Ta ≤ +45 °C** — Диапазон температур окружающей среды при которых может эксплуатироваться агрегат.

Технические характеристики

Наименование показателя	Величина для типоразмера		
	1X-E65-40-200-A-	1X-E65-40-200a-A-	1X-E65-40-200б-A-55
Подача, м ³ /ч	55	55	20
Напор, м	30	25	35
Частота вращения, об/мин	45		
Допускаемый кавитационный запас, м	2900		
Мощность насоса, кВт (при ρ=1000 кг/м ³)	3,0	3,0	3,0
КПД, %, не менее	7,5	6,2	5,3
Утечка через торцовое уплотнение, л/ч, не более	52		
Давление на входе в насос, МПа (кгс/см ²), не более	0,03		
Габаритные размеры, мм	0,7 (7,0)		
Масса электронасоса, кг	см. рисунок		
Параметры энергопитания:	см. рисунок		
Частота тока, Гц	50		
Напряжение, В	220/380		

Габаритный чертеж агрегата 1X-E65-40-200 с муфтой без монтажного проставка



1 – насос центробежный, 2 – плита фундаментная, 3 – муфта, 4 – кожух, 5 – двигатель

Примечания:

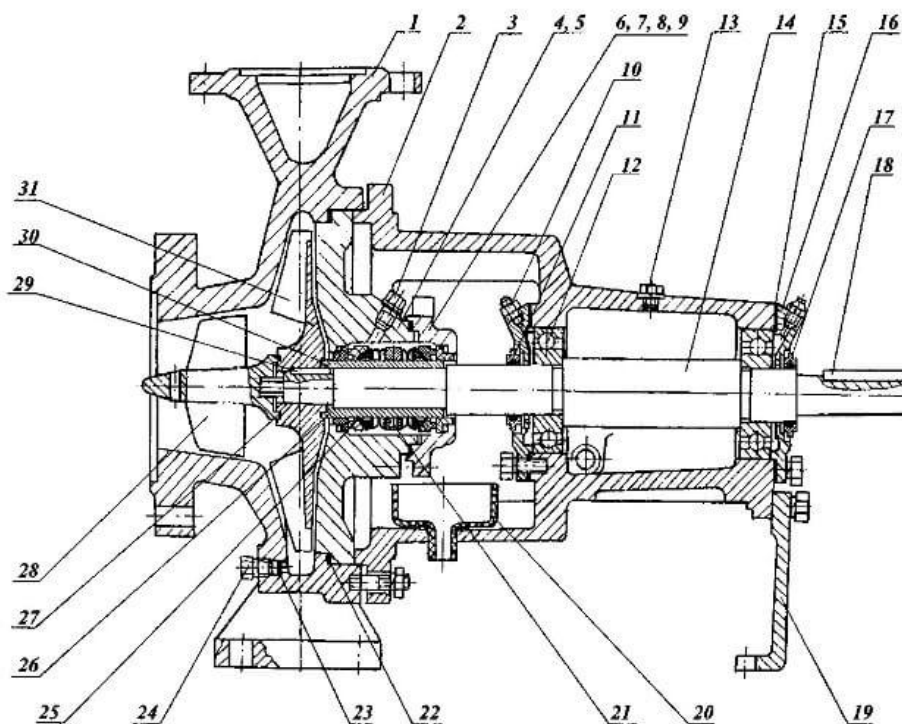
1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815.
2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице 1.

⊕ Таблица 1

Комплектуемый двигатель (мощность, кВт)	Размеры в миллиметрах											Масса агрегата, кг
	L	L ₁	L ₂	H	B	B ₁	в	Д	Д ₁	Д ₂	Д _у	
ВА160S2 (15,0)	1095	910	410	580	360	250	230					242
ВА132M2 (11,0)	1085	830		450			200	180	145	∅110H12	65	208
ВА132S2* (7,5)	1035	780	360	435	305	230	165	145	110	∅76H12	40	107
АИМ100L2* (5,5)	940	750		495			170					155

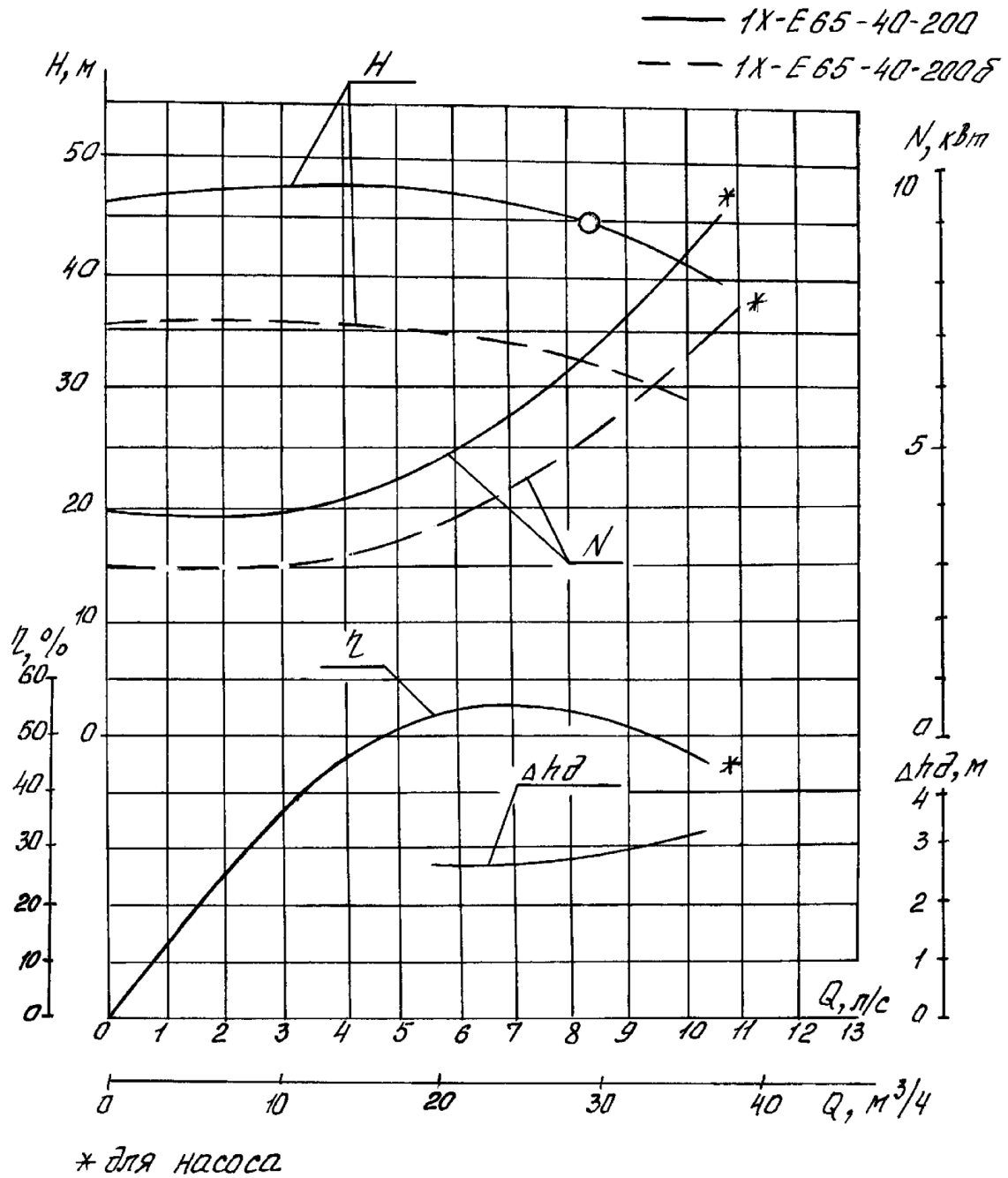
Примечания:

1. Размеры в числителе – для всасывающего патрубка, в знаменателе – для напорного патрубка.
- 2.* Для перекачивания чистых легкокипящих жидкостей (типа аммиака, плотностью не более 700 кг/м³).
3. Допускается применение электродвигателей других марок с аналогичными характеристиками не хуже чем указаны в таблице.



1-корпус насоса, 2-корпус подшипников, 3-пробка, 4-корпус уплотнения, 5-прокладка, 6-крышка уплотнения, 7-шпилька, 8-шайба, 9-гайка, 10-масленка, 11-отбойник, 12-подшипник 46307, 13-воздушник, 14-вал, 15-прокладка, 16-крышка подшипника, 17-кольцо, 18-шпонка, 19-лапа, 20-корыто, 21-винт, 22-прокладка, 23-прокладка, 24-пробка, 25-уплотнение торцовое, 26-втулка защитная, 27-прокладка, 28-шнек, 29-шпонка, 30-прокладка, 31-колесо рабочее.

Характеристика агрегата 1X-E65-40-200
испытанного на воде $n=2900$ об/мин



Продукция сертифицирована
Система менеджмента качества сертифицирована по ИСО 9001