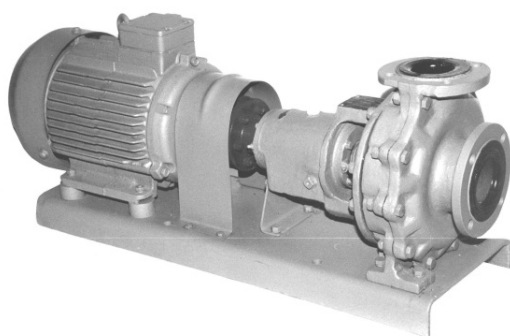


АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ МАРКИ X80-65-160P



Агрегаты электронасосные марки X80-65-160-P (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м³, кинематической вязкостью до 30*10⁻⁶ м²/с, имеющих твердые включения не более 0,2 мм, объемная концентрация которых не более 0,1 % с температурой перекачиваемой жидкости от 0 до +70°С.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении УХЛ, категории размещения 4 ГОСТ15150-69, изготавливаются:
 — по материалу проточной части Р (покрытие проточной части – резина 51-1632 ТУ38-1051082-86);
 — по типу уплотнения вала насоса – с двойным сальниковым уплотнением – СД.

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей, а также для перекачивания диэлектрических жидкостей с удельным сопротивлением 105 Ом*м и выше.

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ГОСТ10168.0-85 с обозначением климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ15150-69.

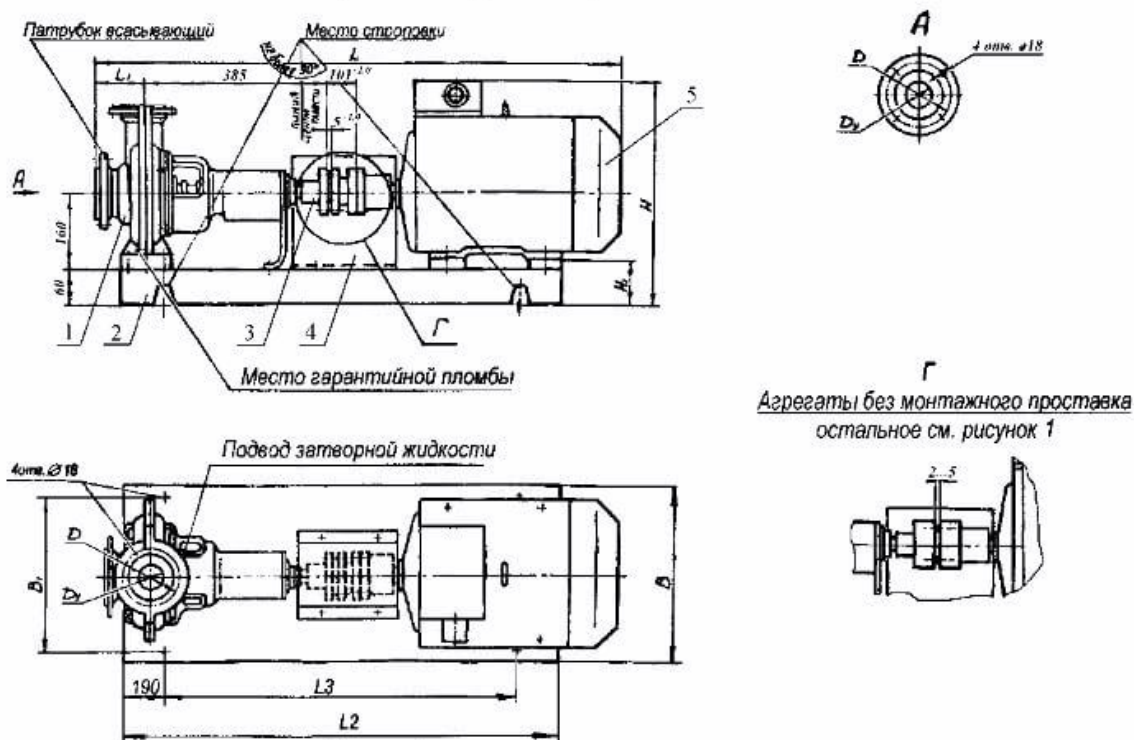
Например: X80-65-160-P-СД-УХЛ4 СТ ПК00218035-001-2011, где:
 X – химический горизонтальный, консольный на отдельной стойке;
 80 – диаметр входа в мм;
 65 – диаметр выхода в мм;
 160 – номинальный диаметр рабочего колеса в мм;
 P – условное обозначение материала проточной части насоса;
 СД – двойное сальниковое уплотнение;
 УХЛ – климатическое исполнение;
 4 – категория размещения при эксплуатации.

Технические характеристики

Таблица 1

Наименование показателя	Норма
Подача, м ³ /ч	50
Напор, м	32
Частота вращения, об/мин	2900
Допускаемый кавитационный запас, м	5,0
Мощность насоса, кВт (при ρ=1000 кг/м ³)	7,92
КПД, %, не менее	55
Утечка через уплотнение, л/ч, не более	3,0
Давление на входе в насос, МПа (кгс/см ²), не более	0,35 (3,5)
Габаритные размеры, мм	см. рисунок
Масса электронасоса, кг	см. рисунок
Параметры энергопитания:	
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	220/380

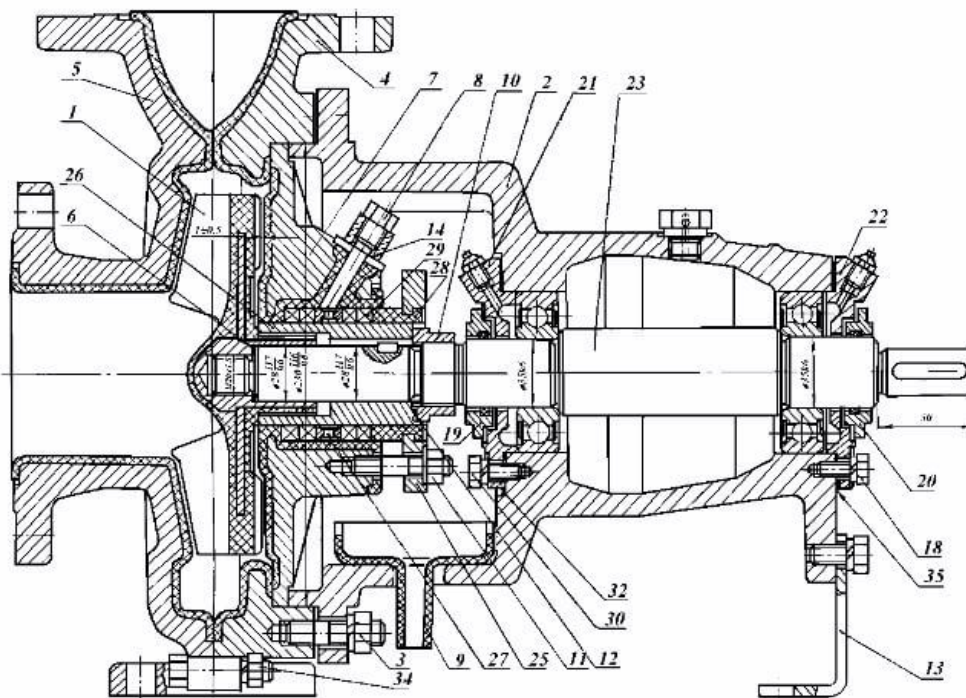
Габаритный чертеж агрегата X80-65-160P



1 – насос центробежный, 2 – плита фундаментная, 3 – муфта, 4 – кожух, 5 – двигатель

1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.
2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице 2.

Разрез насоса X80-65-160-P



1-колесо рабочее, 2-корпус подшипников, 3-гайка, 4-правая половина корпуса насоса, 5-левая половина корпуса насоса, 6-прокладка, 7-корпус уплотнения, 8-пробка, 9-корыто, 10-контргайка, 11-гайка, 12-прокладка, 13-лапа, 18-болт, 19-отбойник, 20-отбойник, 21-крышка подшипника, 22-крышка подшипника, 23-вал, 25-крышка сальника, 26-втулка защитная, 27-кольцо сальника, 28-кольцо, 29-набивка сальниковая, 30-болт, 32-прокладка, 34-гайка, 35-прокладка.

* Таблица 2

Комплектуемый двигатель (мощность, кВт)	Размеры в миллиметрах										Масса агрегата, кг
	L	L ₁	L ₂	L ₃	B	B ₁	H	H ₁	Д _у	Д	
A132M2 (11,0)	$\frac{1071}{971}$	100	$\frac{1010}{910}$	$\frac{850}{750}$	360	250	398	108	$\frac{65}{80}$	$\frac{145}{160}$	$\frac{153,3}{146,1}$
AIP160S2 (15,0)	$\frac{1171}{1071}$		$\frac{1010}{880}$	$\frac{850}{720}$			465				$\frac{215,8}{207,1}$
AIP160M2 (18,5)	$\frac{1211}{1111}$		$\frac{1010}{910}$	$\frac{850}{750}$			$\frac{229,8}{221,1}$				

Примечания.

1. Значения в числителе даны для агрегатов в комплектации с монтажным проставком, в знаменателе – без проставка.
2. Для граф «Д_у» и «Д» в числителе даны значения для напорного патрубка, в знаменателе – для всасывающего патрубка.

Продукция сертифицирована
Система менеджмента качества сертифицирована по ИСО 9001