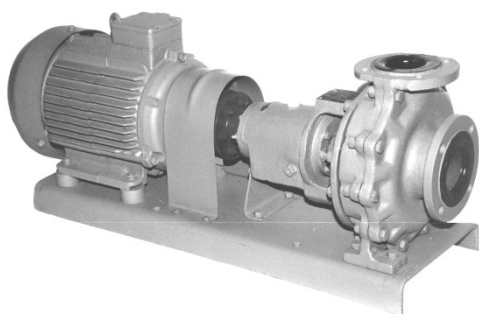


## АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ МАРКИ X65-50-160P



Агрегаты электронасосные марки X65-50-160P (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м<sup>3</sup>, кинематической вязкостью до 30×10<sup>-6</sup> м<sup>2</sup>/с, имеющих твердые включения не более 0,2 мм, объемная концентрация которых не более 0,1 % с температурой перекачиваемой жидкости от 0 до +70°С.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении УХЛ, категории размещения 4 ГОСТ15150-69, изготавливаются:  
 - по материалу проточной части Р (покрытие проточной части – резина 51-1632 ТУ38-1051082-86);  
 - по типу уплотнения вала насоса – с двойным сальниковым уплотнением – СД.

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей, а также для перекачивания диэлектрических жидкостей с удельным сопротивлением 10<sup>5</sup> Ом\*м и выше.

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ГОСТ10168.0-85 с обозначением климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ15150-69.

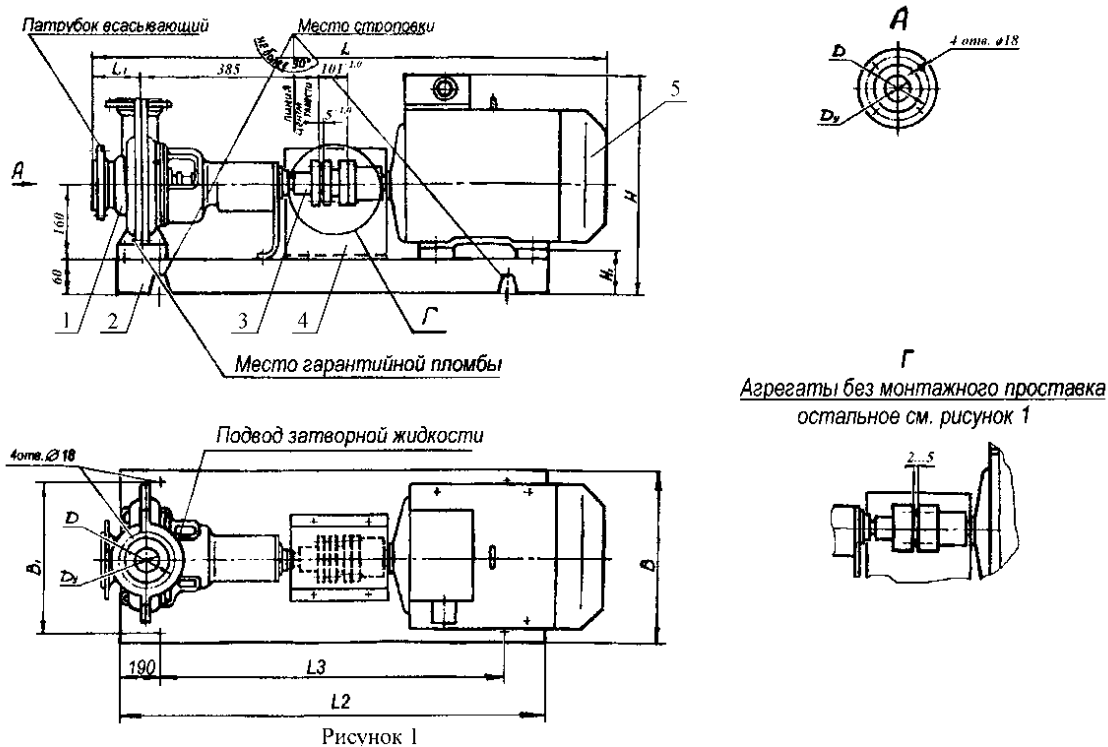
Например: X65-50-160P-СД-УХЛ4 СТ ПК00218035-001-2011,  
 где X – химический горизонтальный, консольный на отдельной стойке;  
 65 – диаметр входа в мм;  
 50 – диаметр выхода в мм;  
 160 – номинальный диаметр рабочего колеса в мм;  
 P – условное обозначение материала проточной части насоса;  
 СД – двойное сальниковое уплотнение;  
 УХЛ – климатическое исполнение;  
 4 – категория размещения при эксплуатации.

## Технические характеристики

Таблица 1

Наименование показателя	Норма
Подача, м <sup>3</sup> /ч	25
Напор, м	32
Частота вращения, об/мин	2900
Допускаемый кавитационный запас, м	4,5
Мощность насоса, кВт (при ρ=1000 кг/м <sup>3</sup> )	4,19
КПД, %, не менее	52
Утечка через уплотнение, л/ч, не более	3,0
Давление на входе в насос, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не более	0,35 (3,5)
Габаритные размеры, мм	см. рисунок
Масса электронасоса, кг	см. рисунок
Параметры энергопитания:	
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	220/380

Габаритный чертеж агрегата X65-50-160-P

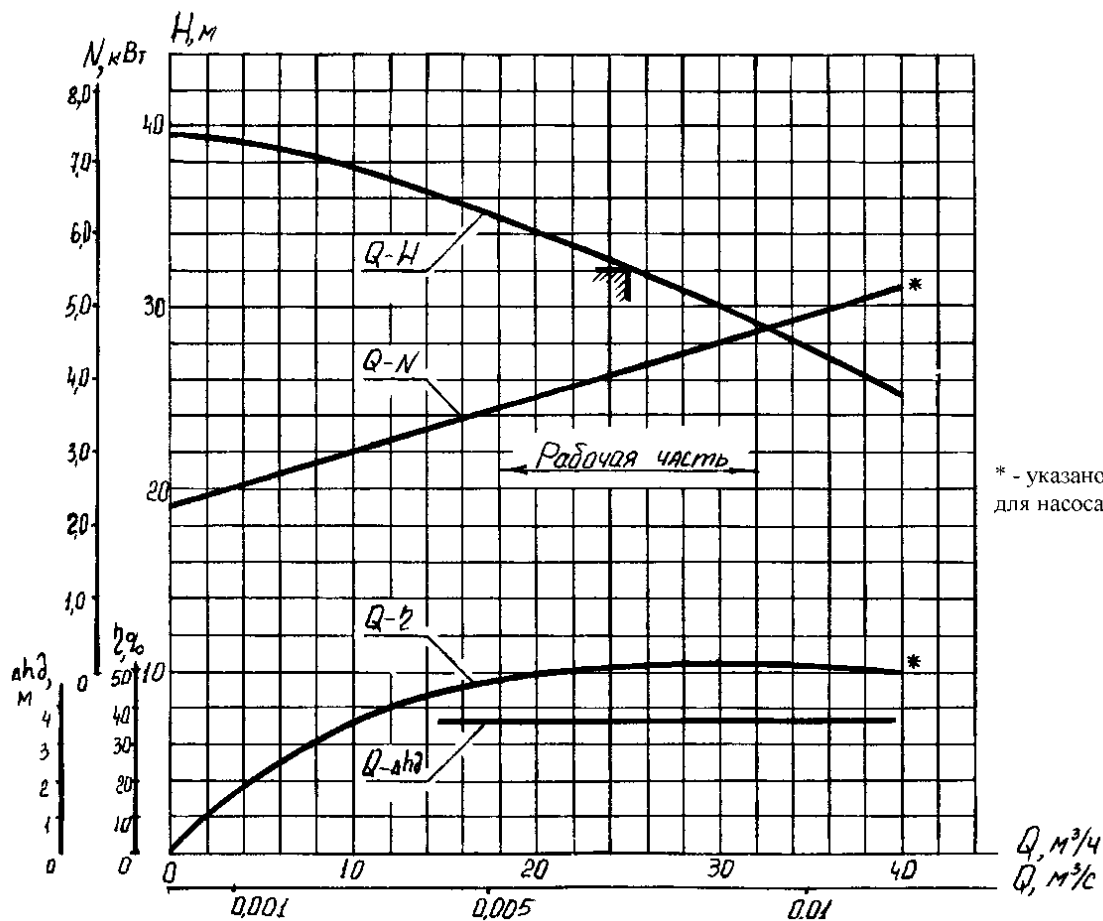


1 – насос центробежный, 2 – плита фундаментная, 3 – муфта, 4 – кожух, 5 - двигатель

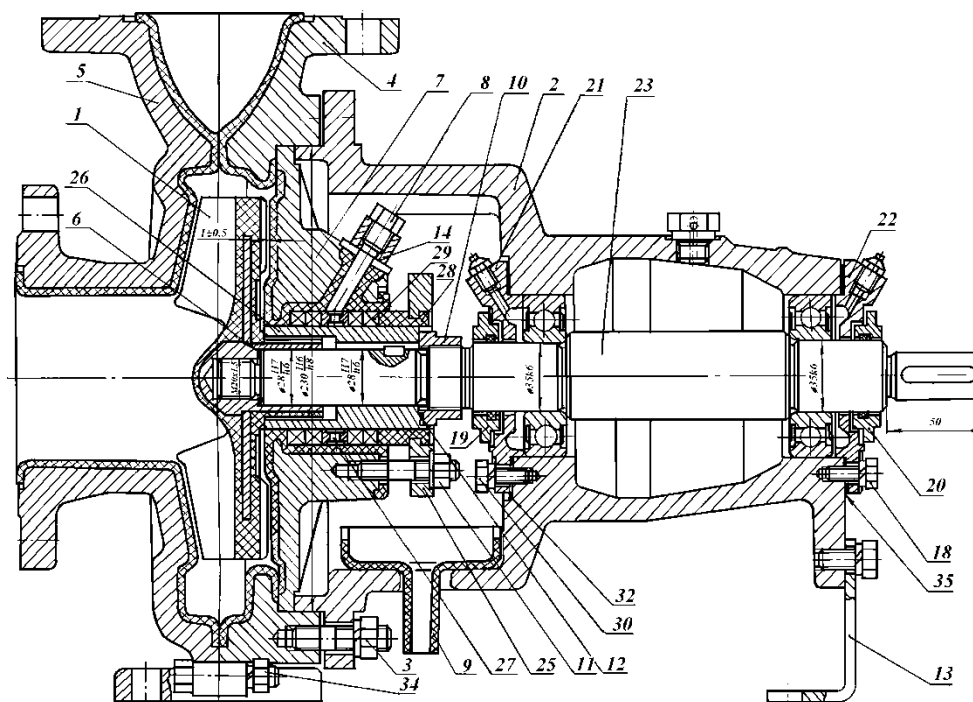
1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.
2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице 2.

Характеристика агрегата X65-50-160-P

испытано на воде n=2900 об/мин



Разрез насоса X65-50-160-P



1-колесо рабочее, 2-корпус подшипников, 3-гайка, 4-правая половина корпуса насоса, 5-левая половина корпуса насоса, 6-прокладка, 7-корпус уплотнения, 8-пробка, 9-корыто, 10-контргайка, 11-гайка, 12-прокладка, 13-лапа, 18-болт, 19-отбойник, 20-отбойник, 21-крышка подшипника, 22-крышка подшипника, 23-вал, 25-крышка сальника, 26-штука защитная, 27-кольцо сальника, 28-кольцо, 29-набивка сальниковая, 30-болт, 32-прокладка, 34-гайка, 35-прокладка.

Таблица 2

Комплектуемый двигатель (мощность, кВт)	Размеры в миллиметрах										Масса агрегата, кг
	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	B	B <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub>	Д <sub>у</sub>	Д	
A100L2 (5,5)	986 886	80	880 750	595 360	305	230	380	120	50 65	125 145	116,3 108,5
A112M2 (7,5)	1071 971		880 780	595 360							398
A132M2 (11,0)			1010 910	595 410			250				149,3 142,1

Примечания.

1. Значения в числителе даны для агрегатов в комплектации с монтажным проставком, в знаменателе – без проставка.
2. Для граф «Д<sub>у</sub>» и «Д» в числителе даны значения для напорного патрубка, в знаменателе – для всасывающего патрубка.

Продукция сертифицирована  
Система менеджмента качества сертифицирована по ИСО 9001