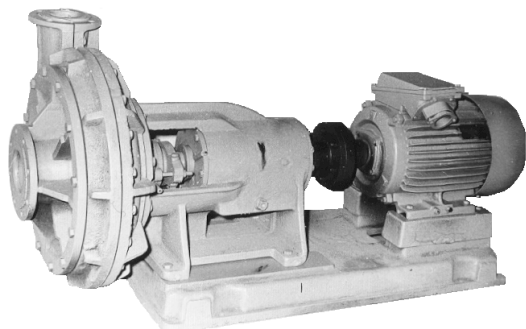


**АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ МАРКИ X160/29д-Р**



Агрегаты электронасосные марки X160/29д-Р (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1500 кг/м<sup>3</sup>, кинематической вязкостью до 30×10<sup>-6</sup> м<sup>2</sup>/с, имеющих твердые включения не более 0,2 мм, объемная концентрация которых не более 0,1 % с температурой перекачиваемой жидкости от 0 до +70°С.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении УХЛ, категории размещения 4 ГОСТ15150-69, изготавливаются:

- по материалу проточной части – Р (детали проточной части покрыты резиной 51-1632 ТУ38-1051082-86);

- по типу уплотнения вала насоса:

а) с двойным сальниковым уплотнением – СД;

б) с одинарным торцовым уплотнением – За.

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей, а также для перекачивания диэлектрических жидкостей с удельным сопротивлением 10<sup>5</sup> Ом\*м и выше.

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ГОСТ10168.0-85 с обозначением климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ15150-69.

Например: X160/29д-Р-СД-УХЛ4 СТ ПК00218035-001-2011,

где X – обозначение типа насоса;

160 – подача в м<sup>3</sup>/ч;

29 – напор в м;

д – увеличенный диаметр рабочего колеса;

Р – условное обозначение материала проточной части насоса;

СД – двойное сальниковое уплотнение;

УХЛ – климатическое исполнение;

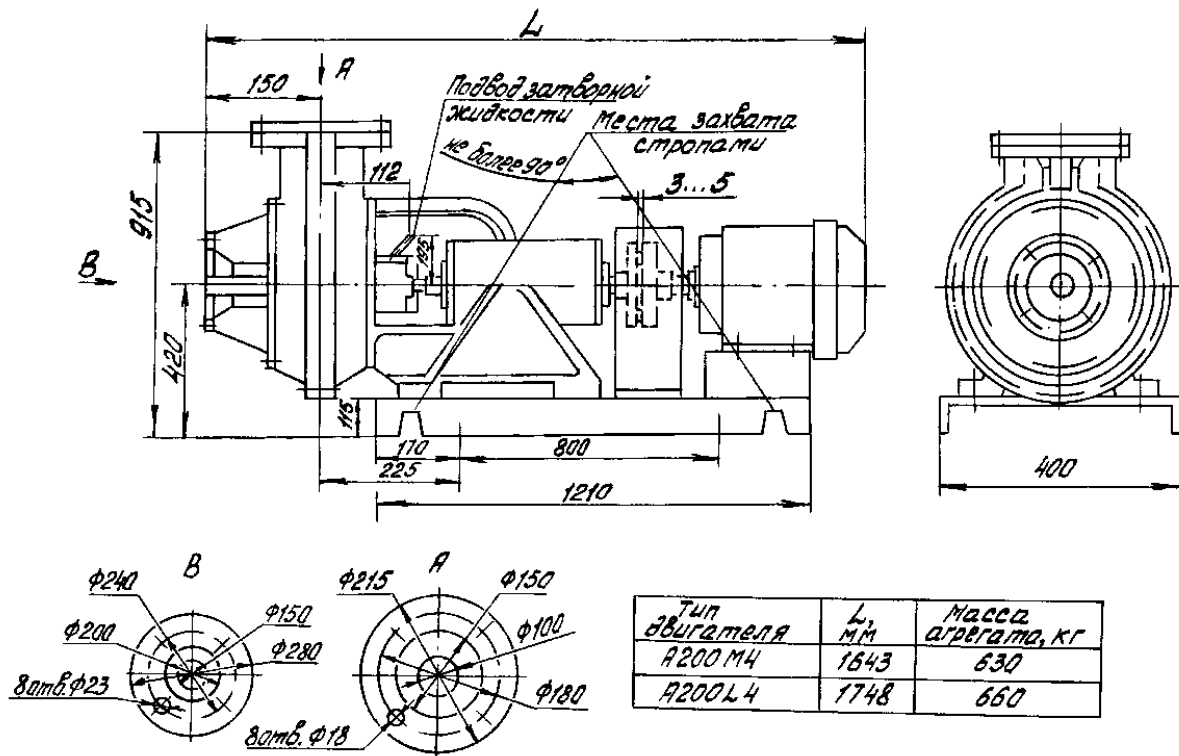
4 – категория размещения при эксплуатации.

**Технические характеристики**

Таблица 1

Наименование показателя	Норма
Подача, м <sup>3</sup> /ч	160
Напор, м	37
Частота вращения, об/мин	1450
Допускаемый кавитационный запас, м	5,5
Мощность насоса, кВт (при ρ=1000 кг/м <sup>3</sup> )	25,2
КПД, %, не менее	63
Утечка через уплотнение, л/ч, не более:	
- торцовое	0,03
- сальниковое	5,0
Давление на входе в насос, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не более	0,35 (3,5)
Габаритные размеры, мм	см. рисунок
Масса электронасоса, кг	см. рисунок
Параметры энергопитания:	
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	220/380

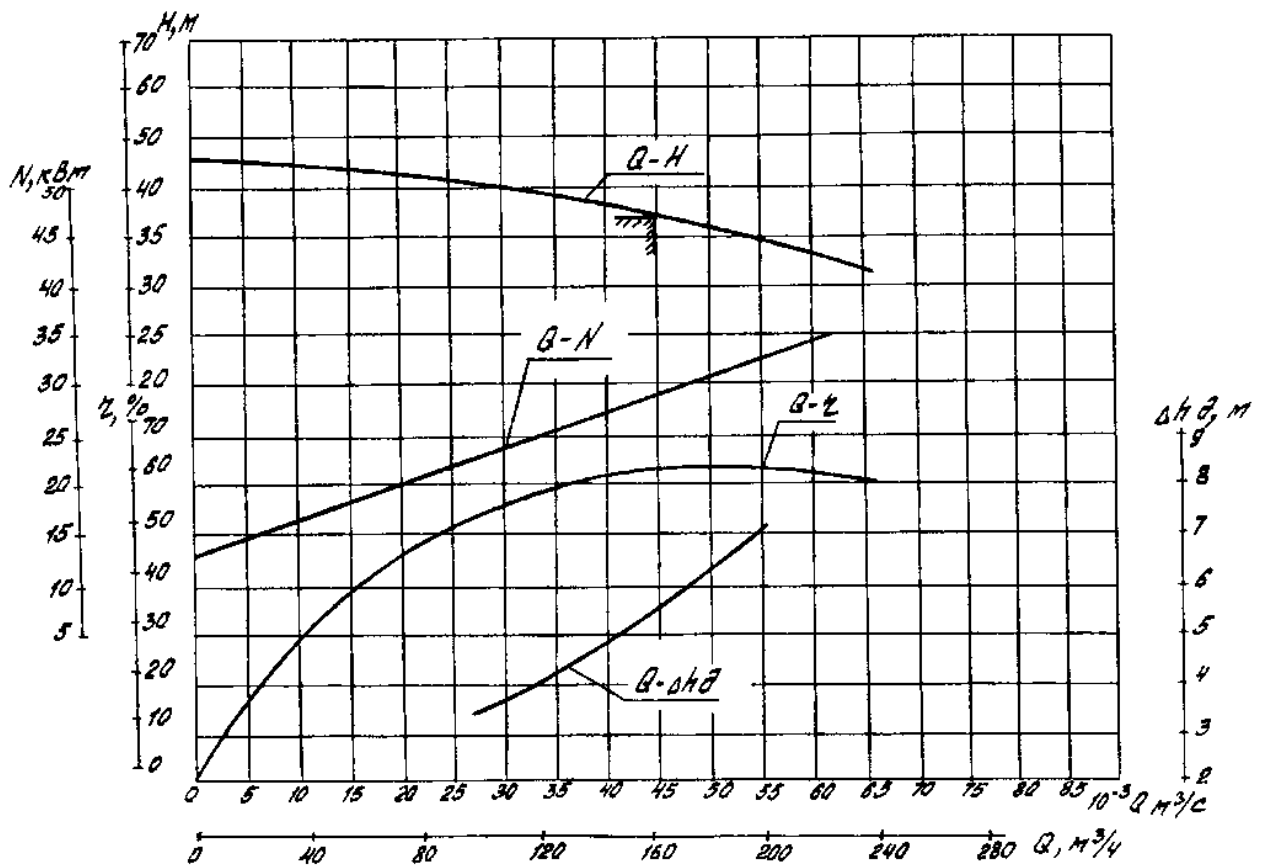
Габаритный чертеж агрегата X160/29д-Р



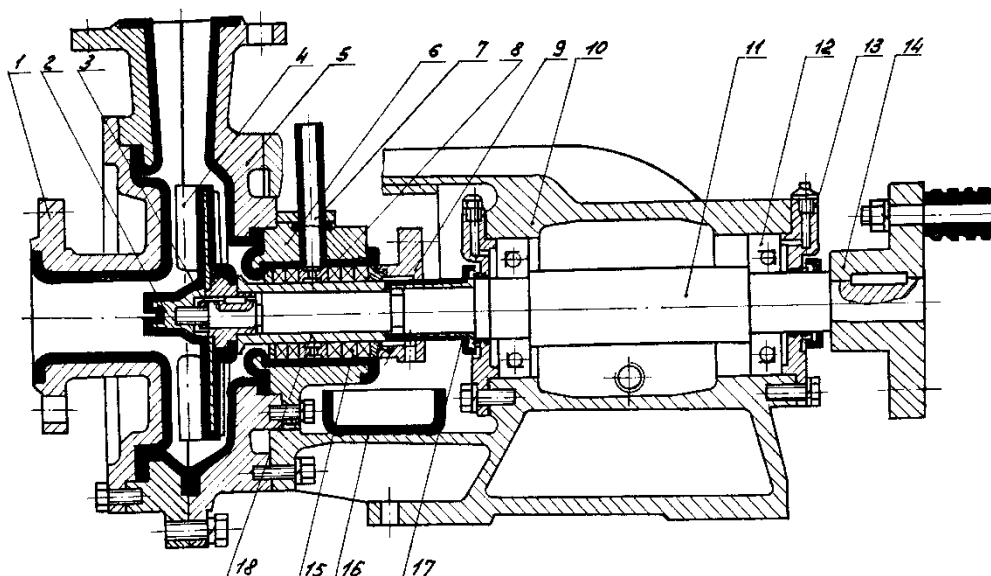
1 – насос центробежный, 2 – кожух, 3 – муфта, 4 – плита фундаментная, 5 – двигатель

Характеристика агрегата X160/29д-Р

испытано на воде n=2900 об/мин

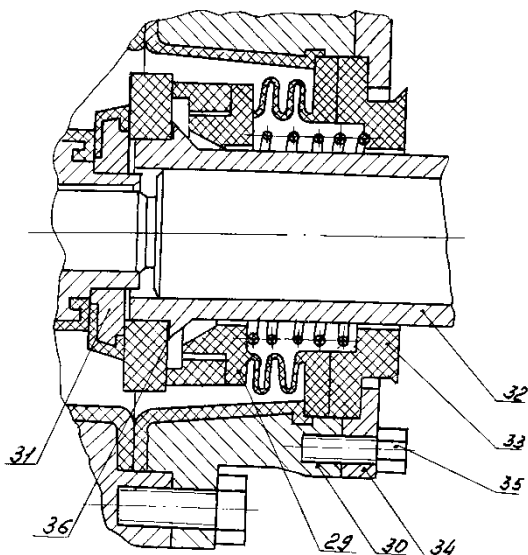


Разрез насоса X160/29д-Р



1-крышка всасывающая, 2-гайка рабочего колеса, 3-гайка, 4-колесо рабочее, 5-корпус насоса, 6-корпус сальника, 7-трубка для подвода затворной жидкости, 8-кольцо всасывающее, 9-крышка сальника, 10-кронштейн, 11-вал, 12-подшипник, 13-крышка подшипника, 14-полумуфта, 15-двойной сальник, 16-корыто, 17-втулка вала, 18-втулка защитная.

**Исполнение насоса с торцовым уплотнением:**



29-уплотнение торцовое  
30-корпус уплотнения  
31-втулка упорная  
32-втулка защитная  
33-переходник  
34-крышка  
35-болт  
36-прокладка

Продукция сертифицирована  
Система менеджмента качества сертифицирована по ИСО 9001