

### АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ МАРКИ АХП(О)65-50-160



Агрегаты электронасосные марки АХП(О)65-50-160 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м<sup>3</sup>, кинематической вязкостью до 30\*10<sup>-6</sup> м<sup>2</sup>/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 1,5 % с температурой перекачиваемой жидкости от -40 до +90°С для исполнения А и от -40 до +120°С для исполнений К, К1, Е, И, для агрегатов типа АХП и от 0 до +250°С для агрегатов АХПО, предназначенных для перекачивания горячих и кристаллизующихся жидкостей.

Агрегаты типа АХП могут изготавливаться в конструктивном исполнении Е для взрыво- и пожароопасных зон (кроме конструктивного исполнения О) классов В-Ia,

В-Iб, В-Iг, В-IIa, П-I, П-II, П-III в соответствии с «Правилами устройства электроустановок» для перекачивания жидкостей, пары которых образуют взрывоопасные смеси с воздухом категории IIA и IIB, групп Т1, Т2, Т3, Т4 по ГОСТ12.1.011-78.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении У, категории размещения 2, 3 ГОСТ15150-69, изготавливаются:

— по материалу проточной части А, К, К1, Е, И;

— по типу уплотнения вала насоса:

- а) с двойным торцовым уплотнением – 55 (типа 133/133);
- б) с двойным сальниковым уплотнением – СД;
- в) с щелевым уплотнением – Ц;

— по глубине погружения: 0,8 (700 мм); 1,3 (1380 мм); 2,0 (1980 мм); 2,5 (2450 мм) (для конструктивного исполнения О: 0,8 (700 мм); 1,3 (1380 мм); 2,0 (1980 мм)).

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей.

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ГОСТ10168.0-85 с обозначением климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ15150-69.

Например: АХП65-50-160-2,0-И-СД-У2 СТ ПК00218035-001-2011, где:

- АХП – обозначение типа насоса;
- О – для горячих и кристаллизующихся жидкостей;
- 65 – диаметр входа в мм;
- 50 – диаметр выхода в мм;
- 160 – номинальный диаметр рабочего колеса в мм;
- 2,0 – глубина погружения в м;
- И – условное обозначение материала проточной части насоса;
- СД – вид уплотнения вала;
- У – климатическое исполнение;
- 2 – категория размещения при эксплуатации.

При поставке насосов с обточенными рабочими колесами, обеспечивающими работу по средней и нижней кривым поля Q-H, в марке агрегата после обозначения напора добавляется буква «а» или «б» соответственно.

При изготовлении агрегата для взрыво- и пожароопасных производств в условное обозначение агрегата добавляется индекс «Е».

Например: АХП65-50-160-2,0-И-СД-У2 СТ ПК00218035-001-2011

**Для взрывоопасных производств насосы поставляются только  
с двойным торцовым уплотнением.**

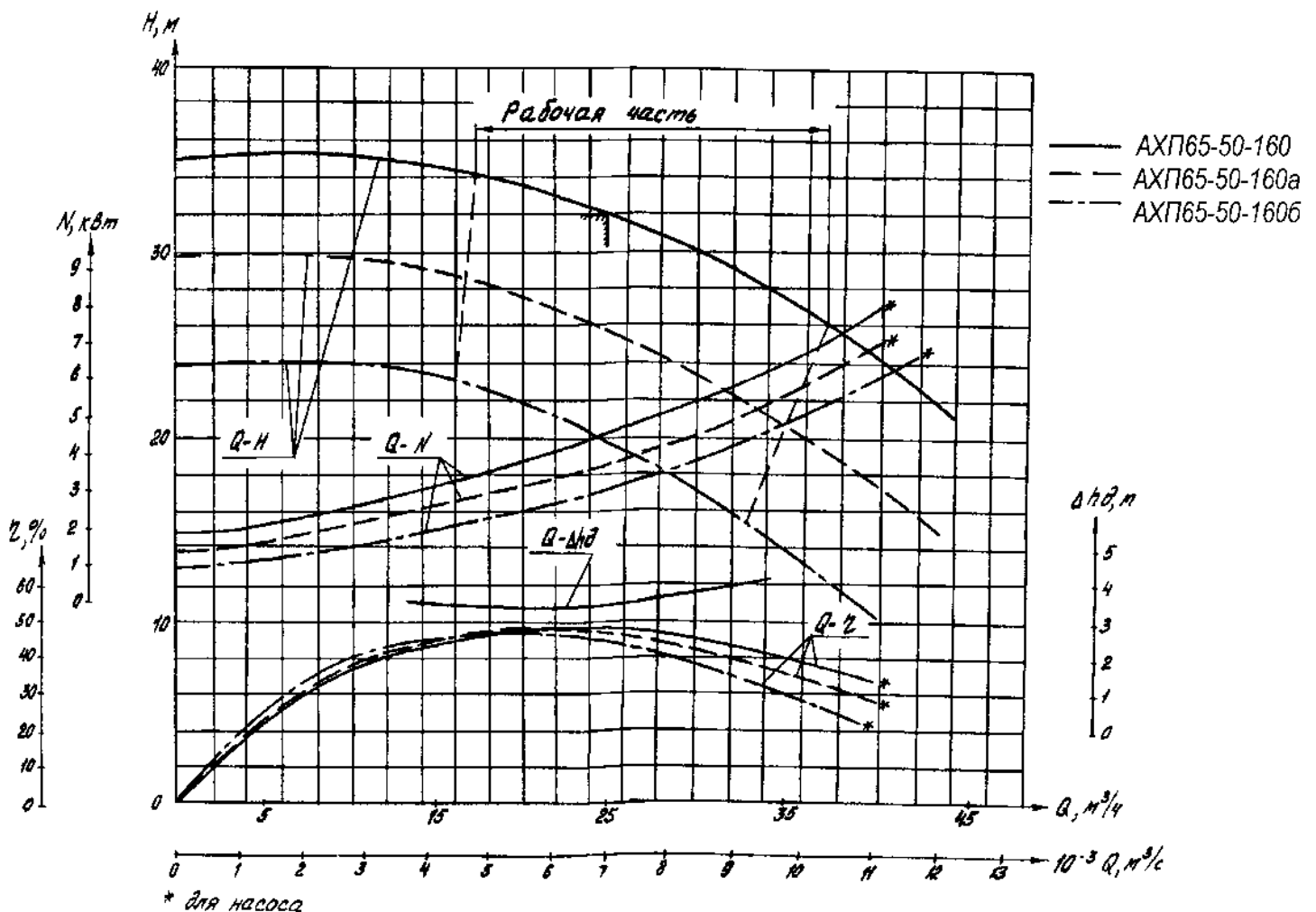
Технические характеристики

Таблица 1

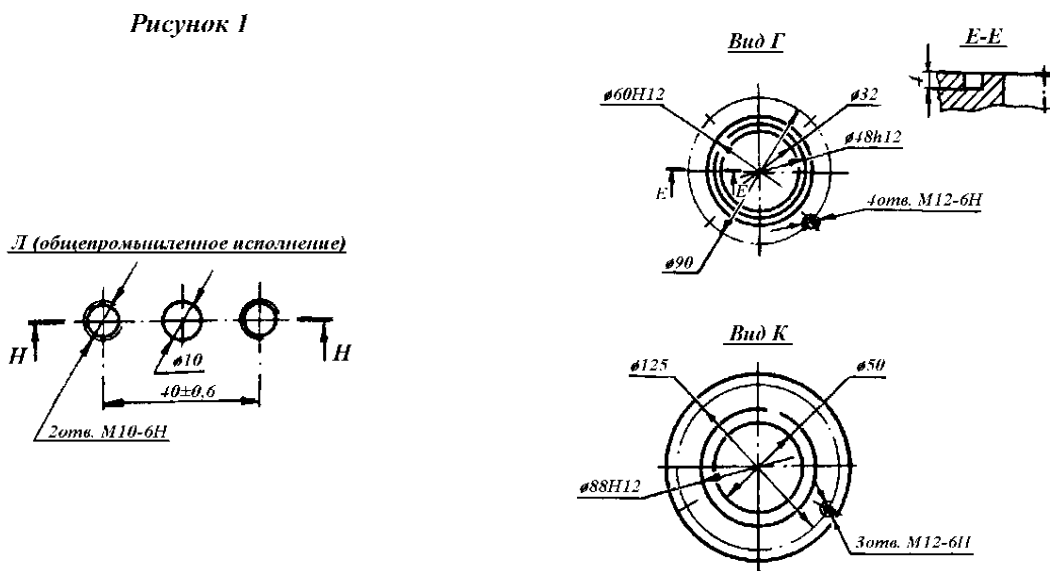
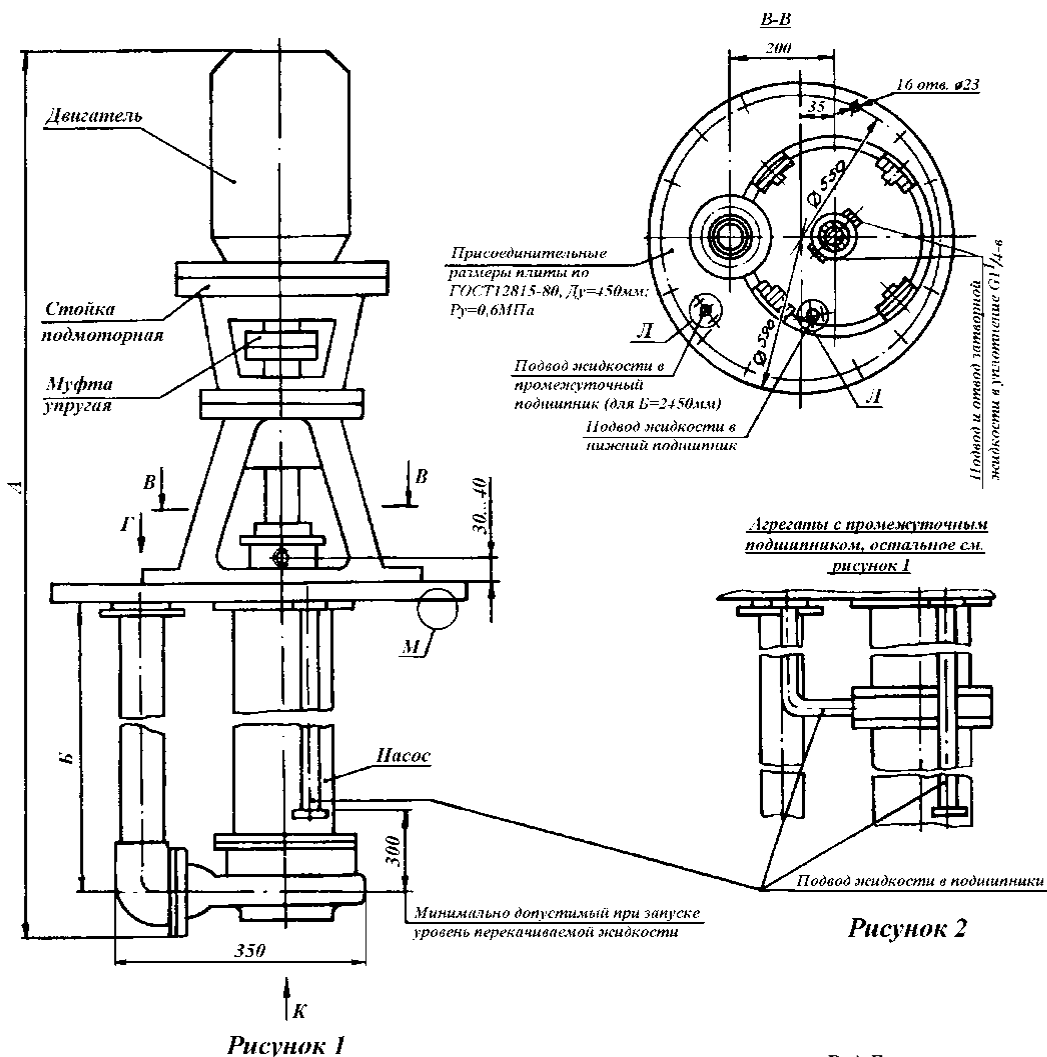
| Наименование показателя                                | Норма       |
|--|-------------|
| Подача, м <sup>3</sup> /ч                              | 25          |
| Напор, м   | 32          |
| Частота вращения, об/мин                               | 2900        |
| Допускаемый кавитационный запас, м                     | 3,5         |
| Мощность насоса, кВт (при $\rho=1000 \text{ кг/м}^3$ ) | 4,5         |
| КПД, %, не менее                                       | 49          |
| Утечка через уплотнение, л/ч, не более:                |             |
| - торцовое   | 0,03        |
| - сальниковое  | 3,0         |
| - щелевое  | -           |
| Давление в емкости, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )         | 0,1 (1,0)   |
| Габаритные размеры, мм                                 | см. рисунок |
| Масса электронасоса, кг                                | см. рисунок |
| Параметры энергопитания:                               |             |
| Частота тока, Гц                                       | 50          |
| Напряжение, В  | 220/380     |

Характеристика агрегата АХП65-50-160

испытано на воде  $n=2900 \text{ об/мин}$



Габаритный чертеж агрегата АХП65-50-160

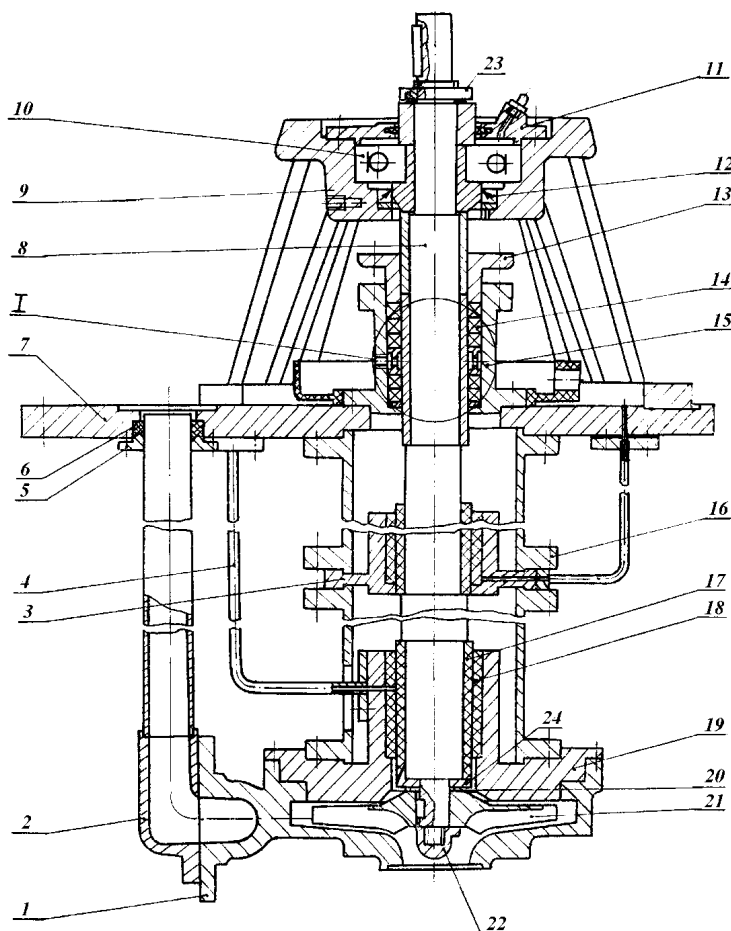


Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя приведены в таблице 2.

**Таблица 2**

| Комплектуемый двигатель<br>(мощность, кВт) | Размеры, мм |      | Масса, кг    |                |
|--|-------------|------|--------------|----------------|
|  | Б           | А    | АХП65-50-160 | АХП-Е65-50-160 |
| A112M2 (7,5)                               | 700         | 1630 | 229 (244)    | -              |
| A132M2 (11,0)                              |             |      | 236 (251)    | -              |
| AIP160S2 (15,0)                            |             | 1760 | 320 (355)    | -              |
| BA132S2 (7,5)                              |             | 1675 | -            | 286 (301)      |
| BA132M2 (11,0)                             |             | 1720 | -            | 311 (326)      |
| BA160S2 (15,0)                             |             | 1735 | -            | 359 (374)      |
| A112M2 (7,5)                               | 1380        | 2310 | 279 (312)    | -              |
| A132M2 (11,0)                              |             |      | 285 (319)    | -              |
| AIP160S2 (15,0)                            |             | 2440 | 369 (403)    | -              |
| BA132S2 (7,5)                              |             | 2355 | -            | 334 (368)      |
| BA132M2 (11,0)                             |             | 2400 | -            | 359 (393)      |
| BA160S2 (15,0)                             |             | 2415 | -            | 407 (441)      |
| A112M2 (7,5)                               | 1980        | 2910 | 319 (368)    | -              |
| A132M2 (11,0)                              |             |      | 325 (375)    | -              |
| AIP160S2 (15,0)                            |             | 3040 | 409 (459)    | -              |
| BA132S2 (7,5)                              |             | 2955 | -            | 374 (424)      |
| BA132M2 (11,0)                             |             | 3000 | -            | 399 (449)      |
| BA160S2 (15,0)                             |             | 3015 | -            | 447 (497)      |
| A112M2 (7,5)                               | 2450        | 3380 | 339 (399)    | -              |
| A132M2 (11,0)                              |             |      | 345 (406)    | -              |
| AIP160S2 (15,0)                            |             | 3510 | 429 (490)    | -              |
| BA132S2 (7,5)                              |             | 3425 | -            | 394 (456)      |
| BA132M2 (11,0)                             |             | 3470 | -            | 419 (481)      |
| BA160S2 (15,0)                             |             | 3485 | -            | 467 (529)      |

**Разрез насоса АХП65-50-160**



1-корпус насоса, 2-трубопровод напорный, 3-корпус подшипника, 4-трубопровод, 5-крышка, 6-кольцо, 7-плита опорная, 8-вал, 9-стойка, 10-подшипник, 11-крышка подшипника, 12-манжета, 13-крышка, 14-набивка сквозного плетения, 15-корпус сальника, 16-подвеска, 17-втулка, 18-вкладыш, 19-корпус подшипника, 20-компенсатор нижний, 21-колесо рабочее, 22-гайка рабочего колеса, 23-гайка, 24-кольцо.