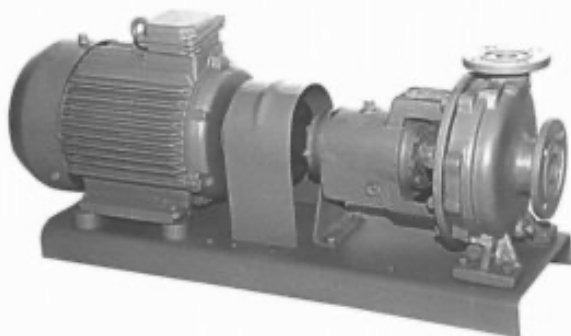


АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ МАРКИ АХ(О)40-25-160



Агрегаты электронасосные (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м³, кинематической вязкостью до 30*10⁻⁶ м²/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 1,5% с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до +90°С для исполнения А и от минус 40 до +120°С для исполнений К, К1, Е, И.

Агрегаты могут изготавливаться в конструктивном исполнении "О" (АХО) для перекачивания **горячих и кристаллизующихся жидкостей** при температуре от 0 до +250°С

Корпус подшипников конструктивного исполнения "О" имеет камеру, в которую подается напорток охлаждающая жидкость.

По требованию заказчика насосы в исполнении "О" могут поставляться с рубашкой обогрева на корпусе насоса со стороны всасывания.

Агрегаты могут изготавливаться в конструктивном исполнении "Е" (АХ-Е, АХО-Е) для **взрыво- и пожароопасных зон** классов В-Ia, В-Iб, В-Iг, В-IIa, П-I, П-II, П-III в соответствии с "Правилами устройства электроустановок" для перекачивания жидкостей, пары которых образуют взрывоопасные смеси с воздухом категории IIA и IIB, групп Т1, Т2, Т3, Т4 по ГОСТ12.1.011-78.

Уплотнение вала осуществляется:

- двойным торцовым уплотнением "55" — на насосах типа АХ, АХО и АХ-Е;
- одинарным торцовым уплотнением "5" — на насосах типа АХ;
- двойным сальниковым уплотнением "СД" — на насосах типа АХ и АХО.

Наибольшее избыточное давление на входе в насос:

- при двойном торцовом уплотнении – 0,7 МПа (7,0 кгс/см²);
- при одинарном торцовом – 0,8 МПа (8,0 кгс/см²);
- при двойном сальниковом уплотнении – 0,35 МПа (3,5 кгс/см²).

Материал деталей проточной части насоса:

- углеродистая сталь 25Л – "А";
- хромоникелевая сталь 12Х18Н9ТЛ – "К";
- хромоникелевая сталь 10Х18Н3Г3Д2Л – "К1";
- хромоникельмолибденовая сталь 12Х18Н12М3ТЛ – "Е";
- хромоникельмолибденомедистая сталь 07ХН25МДТЛ – "И".

Климатическое исполнение и категория размещения – "У2, У3".

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей.

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с **ГОСТ10168.0-85** с обозначением климатического исполнения и категории размещения по **ГОСТ15150-69**.

Например: **АХО40-25-160-К-СД-У3 ТУ 658 РК 0218035К-016-00**,

где **АХ** – химический горизонтальный, консольный на отдельной стойке;

О – для горячих и кристаллизующихся жидкостей;

40 – диаметр входа в мм;

25 – диаметр выхода в мм;

160 – номинальный диаметр рабочего колеса в мм;

К – условное обозначение материала проточной части насоса;

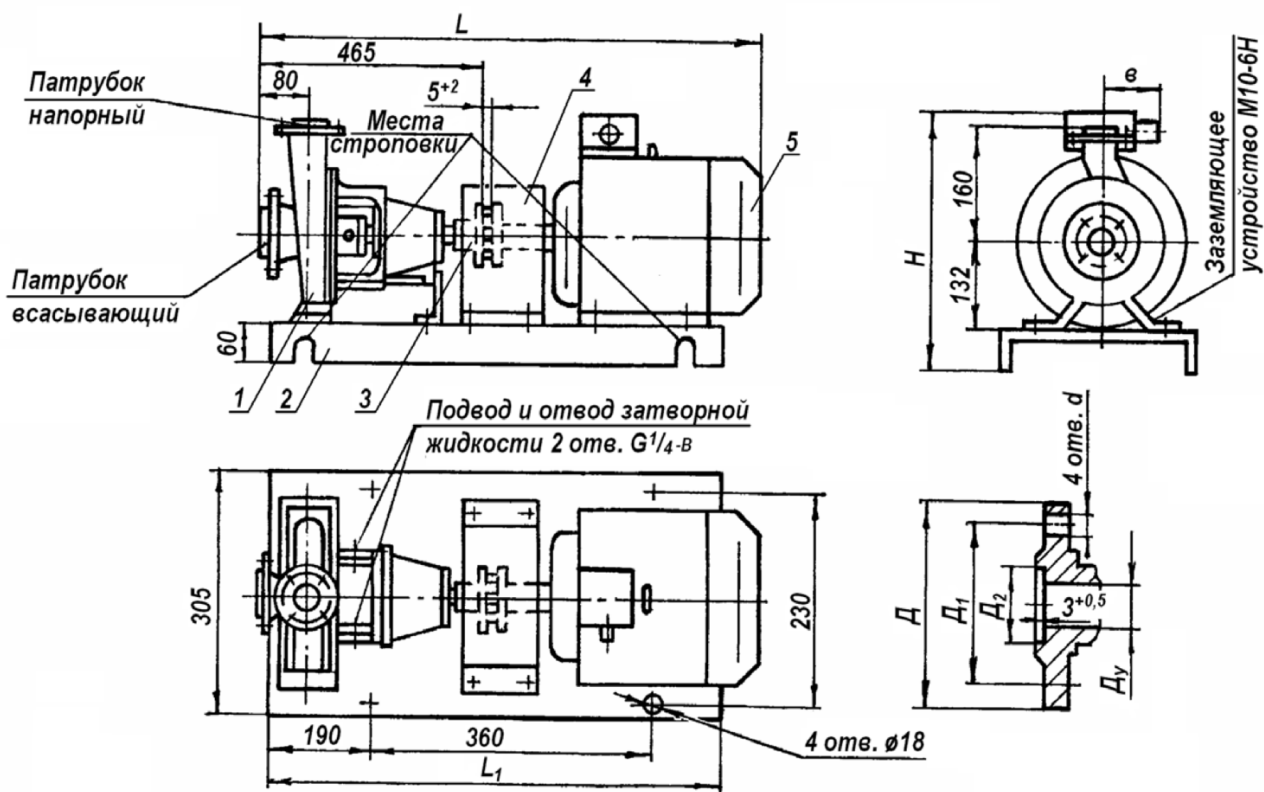
СД – двойное сальниковое уплотнение;

У – климатическое исполнение;

3 – категория размещения при эксплуатации.

Наименование показателя	Величина для типоразмера	
	АХ(О)40-25-160	АХ(О)40-25-160д
Подача, м ³ /ч	6,3	6,3
Напор, м	32	42
Частота вращения, об/мин	2900	2900
Мощность насоса, кВт	1,6	2,5
КПД насоса, %, не менее	34	29
Допускаемый кавитационный запас, м, не более	3,0	3,0
Давление на входе, МПа (кгс/см ²), не более:		
- при сальниковом уплотнении	0,35 (3,5)	0,35 (3,5)
- при одинарном торцовом уплотнении	0,8 (8,0)	0,8 (8,0)
- при двойном торцовом уплотнении	0,7 (7,0)	0,7 (7,0)
Внешняя утечка через уплотнение, м ³ /ч (л/ч), не более:		
- торцовое	0,03×10 ⁻³ (0,03)	0,03×10 ⁻³ (0,03)
- сальниковое	3×10 ⁻³ (3)	3×10 ⁻³ (3)
Корректированный уровень звуковой мощности, дБА	указан в таблице 2	указан в таблице 2
Установленная безотказная наработка, ч, не менее	6000/7000	6000/7000
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	13000/16500	13000/16500
Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	17000/24000	17000/24000
Средний срок службы, год, не менее	5	5
Габаритные размеры насосов и агрегатов, мм	указаны в таблице 5	указаны в таблице 5
Масса, кг	указаны в таблице 5	указаны в таблице 5
Показатели двигателя:		
- напряжение, В	220/380	220/380
- частота тока, Гц	50	50
Примечания. 1 Мощность указана для насоса при перекачивании воды ($\rho=1000 \text{ кг/м}^3$) и является расчетной. 2 Производственно допустимые отклонения по напору $\pm 10\%$. 3 В знаменателе указано для жидкостей с объемной концентрацией твердых включений до 0,1 %.		

Габаритный чертеж агрегата АХ(О)40-25-160 с муфтой без монтажного проставка



1 – насос центробежный, 2 – плита фундаментная, 3 – муфта, 4 – кожух, 5 – двигатель

1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.
2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице 5.

Рисунок 1

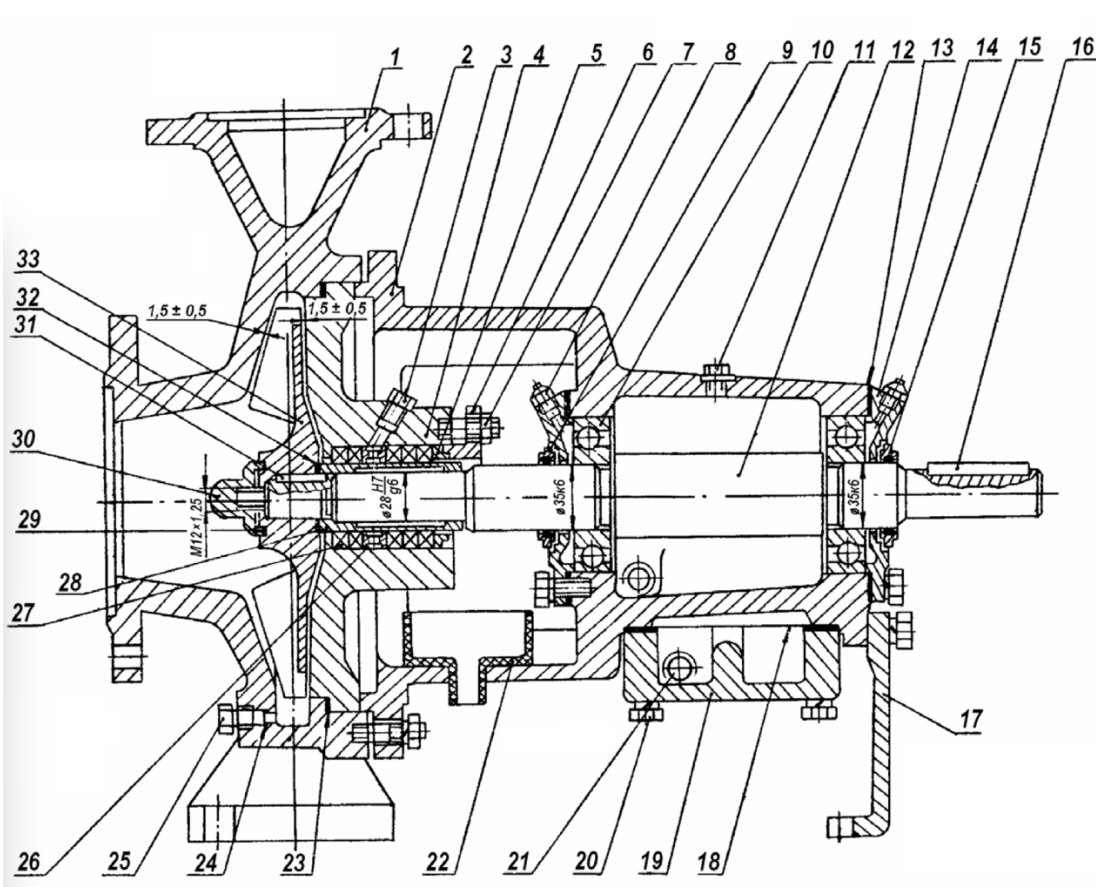
Таблица 5

Комплектуемый двигатель (мощность, кВт)	Размеры в миллиметрах									Масса агрегата, кг
	L	L ₁	H	b	Д _у	Д	Д ₁	Д ₂	d	
A112M2 (7,5)	975	780	370	-	40 25	145 115	110 85	76H12 58H12	18 14	129/132
A100L2 (5,5)	890	750	357							107/110
A100S2 (4,0)	846		352							99/102
A90L2 (3,0)	820									96/99
BA132S2 (7,5)	1015	780	520	165						185/188
АИМ100L2 (5,5)	920	750	467	170						145/148
BA100S2 (4,0)	890		437	165						129/132
АИМ90L2 (3,0)	865		457	170						

Примечания.

- 1 Размеры в числителе – для всасывающего патрубка, в знаменателе – для напорного патрубка.
- 2 Масса агрегата в числителе для насосов АХ, в знаменателе АХО.
- 3 Масса агрегата АХО дана без учета рубашки обогрева.

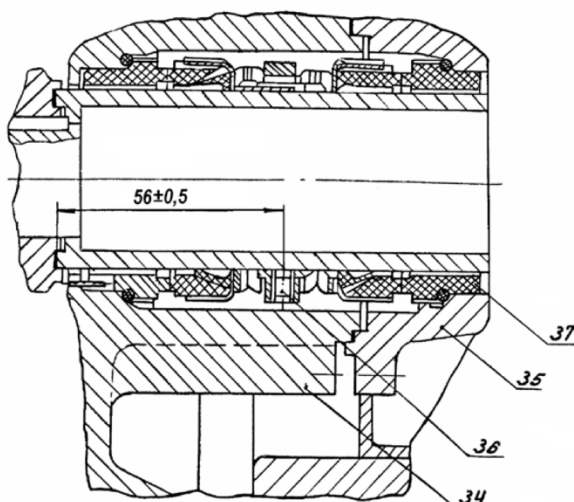
Продольный разрез насоса



- 1 – корпус
- 2 – корпус подшипников
- 3 – пробка
- 4 – корпус сальника
- 5 – кольцо
- 6 – крышка сальника
- 7 – гайка
- 8 – масленка
- 9 – отбойник
- 10 – подшипник 46307 ГОСТ831-75
- 11 – воздушник
- 12 – вал
- 13 – прокладка
- 14 – крышка подшипника
- 15 – кольцо
- 16 – шпонка
- 17 – лапа
- 18 – прокладка
- 19 – крышка охлаждения
- 20 – болт
- 21 – пробка
- 22 – корыто
- 23 – прокладка
- 24 – прокладка
- 25 – пробка
- 26 – кольцо сальника
- 27 – набивка
- 28 – втулка защитная
- 29 – прокладка
- 30 – гайка рабочего колеса
- 31 – шпонка
- 32 – прокладка
- 33 – колесо рабочее

Рисунок 3

Исполнение насоса с торцовым уплотнением типа 153/153



- 34 – корпус уплотнения; 35 – крышка уплотнения; 36 – винт; 37 – уплотнение торцовое

Рисунок 4

Исполнение насоса с торцовым уплотнением типа 113

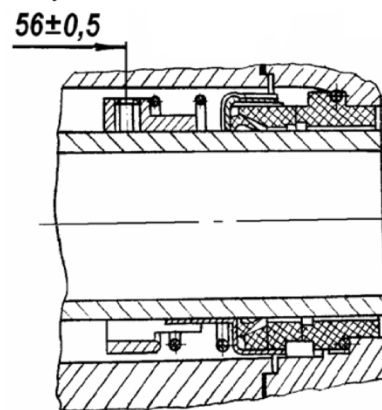
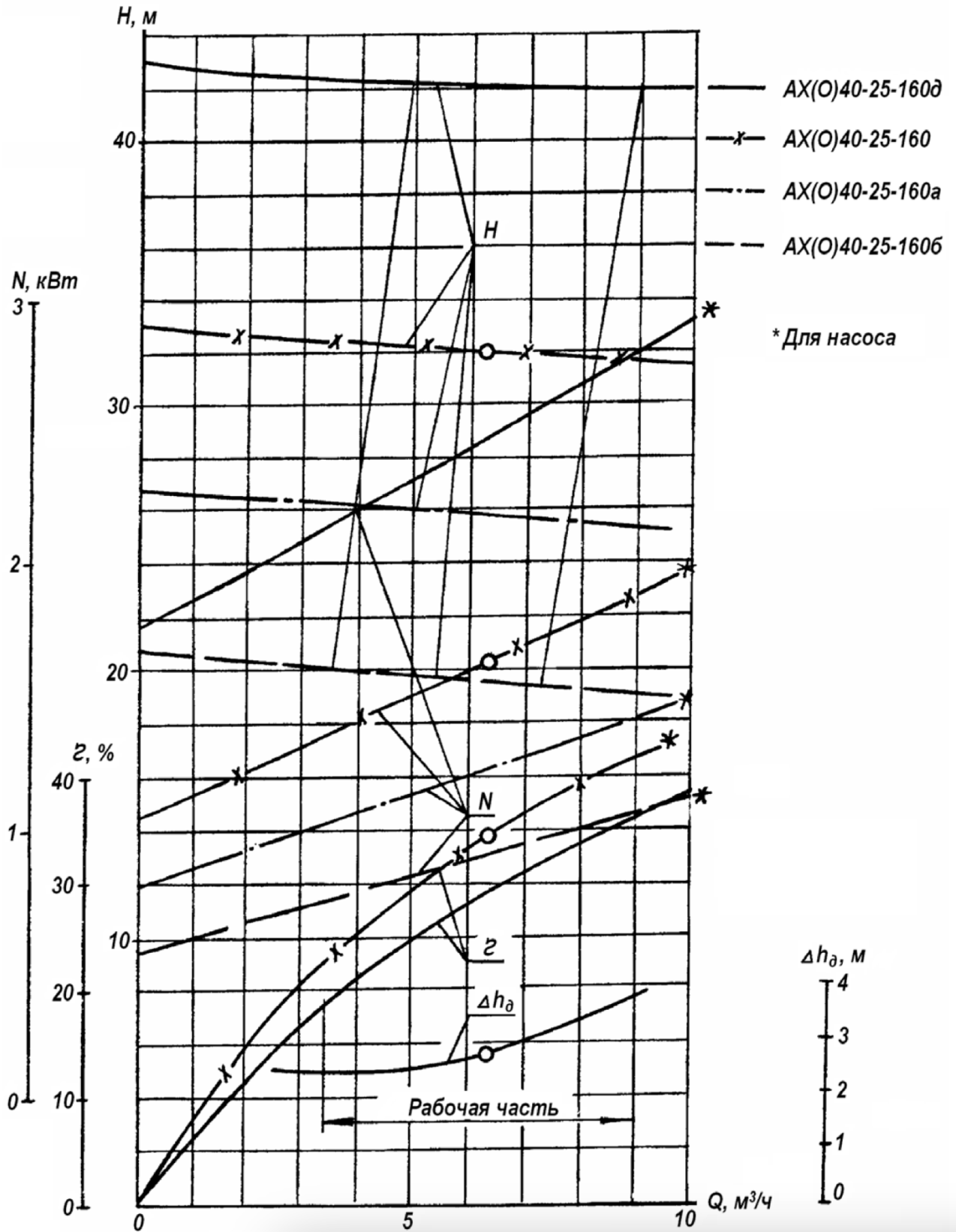


Рисунок 5

Приложение А
 Характеристика агрегата АХ(О)40-25-160
 испытано на воде $n=2900$ об/мин



Продукция сертифицирована
 Система менеджмента качества сертифицирована по ИСО 9001