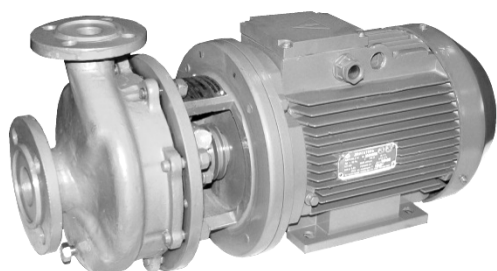


**ЭЛЕКТРОНАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ
МАРКИ АХМ8/40**



Электронасосы центробежные марки АХМ8/40 (в дальнейшем электронасосы) предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м³, кинематической вязкостью до 30*10⁻⁶ м²/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 1,5 % с температурой перекачиваемой жидкости от -40 до +90°С.

Электронасосы марки АХМ8/40 могут изготавливаться в конструктивном исполнении **Е** для взрыво- и пожароопасных зон классов В-Ia, В-Iб, В-Iг, В-IIa, П-I, П-II, П-III в соответствии с «Правилами устройства электроустановок» для перекачивания жидкостей, пары которых образуют взрывоопасные смеси с воздухом категории IIA и IIB, групп Т1, Т2, Т3, Т4 по ГОСТ12.1.011-78.

Электронасосы выпускаются в климатическом исполнении У, Т категории размещения 2, 3 ГОСТ15150-69, изготавливаются в различных исполнениях:

- — по материалу проточной части А, К, К1, Е, И;
- — по типу уплотнения вала насоса:
 - а) с двойным торцовым уплотнением – 55 (типа 153/153);
 - б) с одинарным торцовым уплотнением – 5 (типа 113).

Электронасосы общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей.

Условное обозначение электронасоса при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ГОСТ10168.0-85 с обозначением климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ15150-69.

Например: **АХ8/40-К-5-У3 СТ ПК00218035-001-2011**, где:

- **АХ** – химический горизонтальный, консольный на отдельной стойке;
- **М** – моноблочный;
- **8** – подача, м³/ч ;
- **40** – напор, м;
- **К** – условное обозначение материала проточной части насоса;
- **5** – одинарное торцовое уплотнение;
- **У** – климатическое исполнение;
- **3** – категория размещения при эксплуатации.

При поставке электронасосов с обточенными рабочими колесами, обеспечивающими работу по средней и нижней кривым поля Q-H, в марке электронасоса после обозначения напора добавляется буква «а» или «б» соответственно.

При изготовлении электронасоса для взрыво- и пожароопасных производств в условное обозначение электронасоса добавляется индекс «Е».

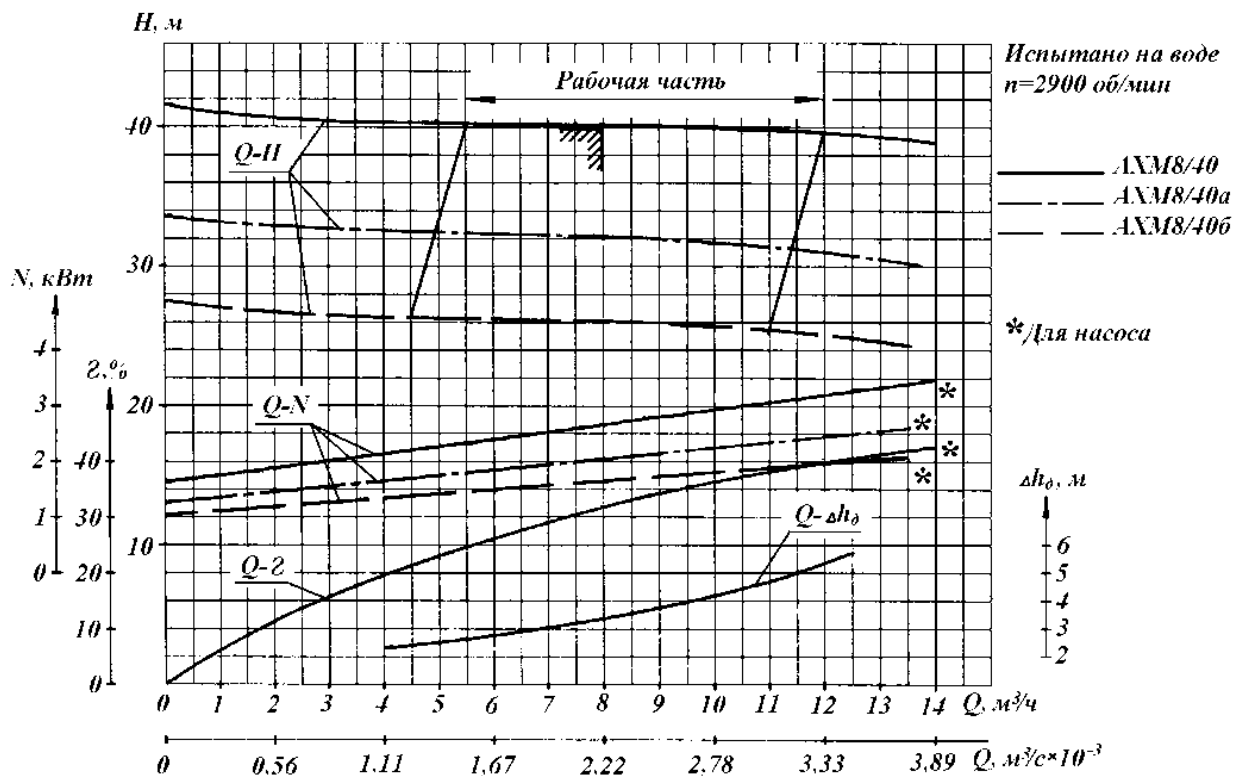
Например: **АХМ-Е8/40а-К-55-У3 СТ ПК00218035-001-2011**.

Технические характеристики

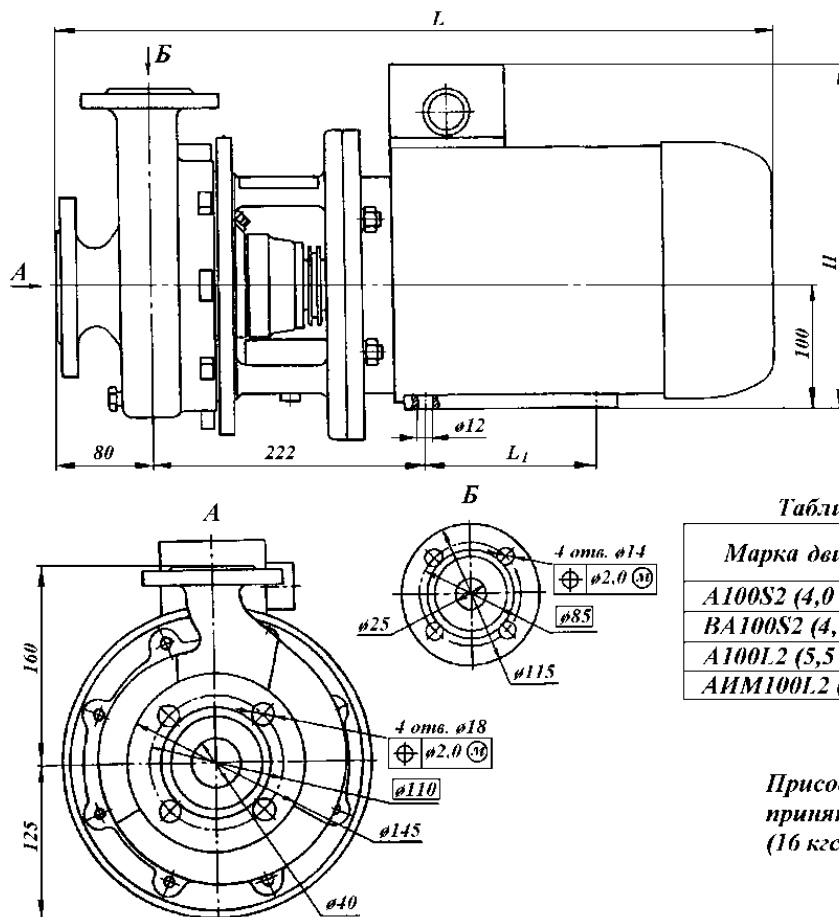
Таблица 1

Наименование показателя	Норма
Подача, м ³ /ч	8
Напор, м	40
Частота вращения, об/мин	2900
Допускаемый кавитационный запас, м	-
Мощность насоса, кВт (при ρ=1000 кг/м ³)	2,72
КПД, %, не менее	32
Утечка через уплотнение, л/ч, не более	0,03
Давление на входе в насос, МПа (кгс/см ²), не более:	
- при одинарном торцовом уплотнении	0,8 (8,0)
- при двойном торцовом уплотнении	0,7 (7,0)
Габаритные размеры, мм	см. рисунок
Масса электронасоса, кг	см. рисунок
Параметры энергопитания:	
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	220/380

Характеристика электронасоса АХМ8/40
испытано на воде n=2900 об/мин



Габаритный чертеж электронасоса АХИЗ/40

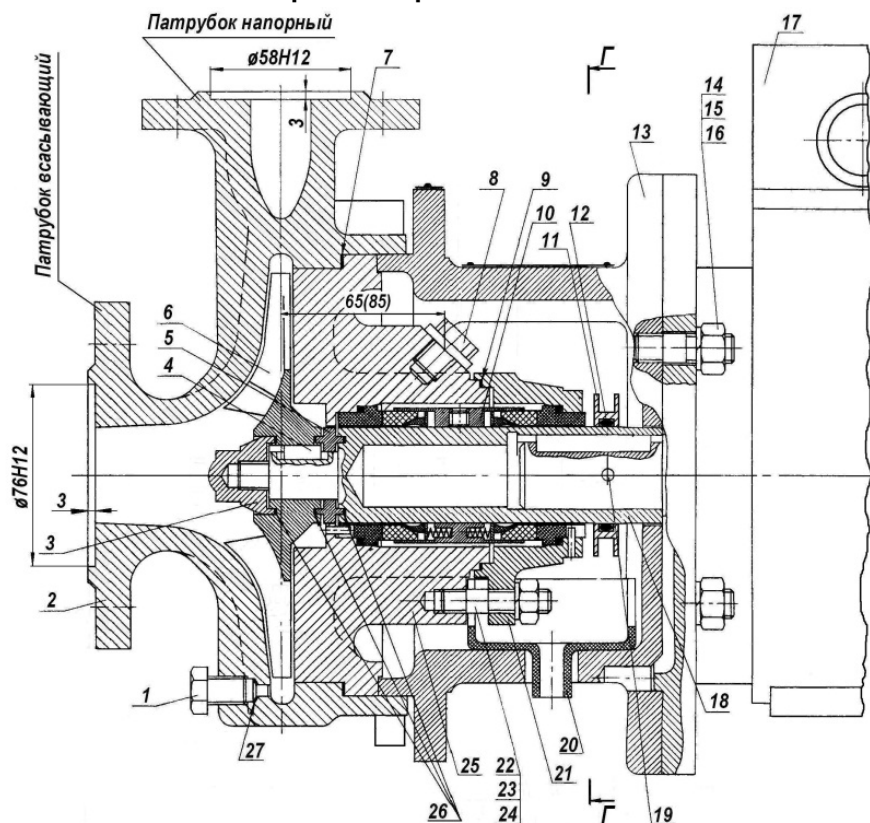


Таблица

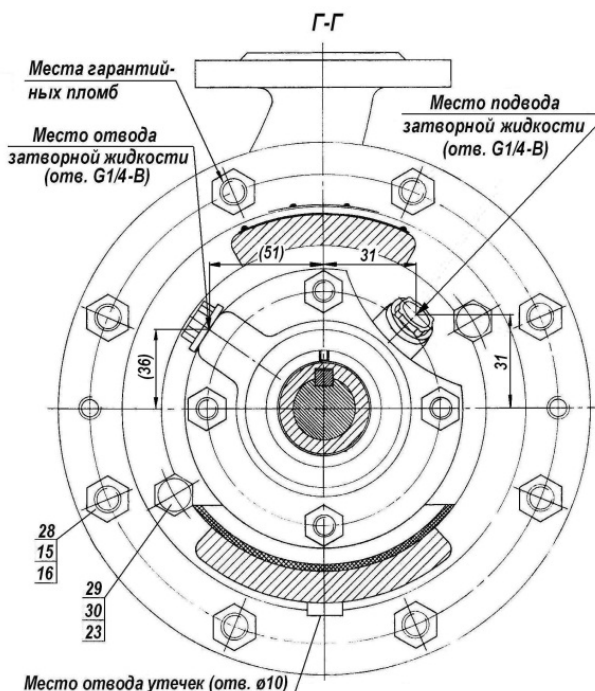
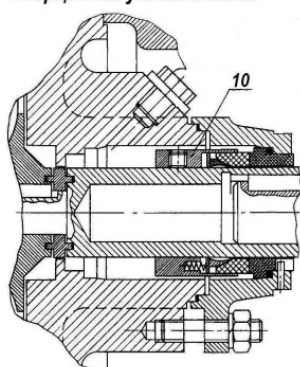
Марка двигателя	Размеры, мм			Масса, кг
	L	L ₁	H	
А100S2 (4,0 кВт)	555	225	55	84,5
ВА100S2 (4,0 кВт)	599	345	84,5	
А100L2 (5,5 кВт)	599	265	62,5	100,5
АИМ100L2 (5,5 кВт)	629	375	100,5	

Присоединительные размеры фланцев приняты по ГОСТ12815, P_y = 1,6 МПа (16 кгс/см²).

Разрез электронасоса АХМ8/40



Вариант с одинарным торцовым уплотнением



- 1 – пробка; 2 – корпус насоса; 3 – гайка рабочего колеса; 4 – шпонка; 5 – кольцо; 6 – колесо рабочее; 7 – прокладка; 8 – пробка; 9 – прокладка; 10 – уплотнение торцовое; 11 – отбойник; 12 – кольцо; 13 – проставок; 14 – шпилька; 15 – шайба; 16 – гайка; 17 – двигатель; 18 – удлинитель; 19 – штифт; 20 – корыто; 21 – крышка уплотнения; 22 – шпилька; 23 – шайба; 24 – гайка; 25 – корпус уплотнения; 26 – прокладка; 27 – прокладка; 28 – шпилька; 29 – болт; 30 – шайба

Продукция сертифицирована
Система менеджмента качества сертифицирована по ИСО 9001