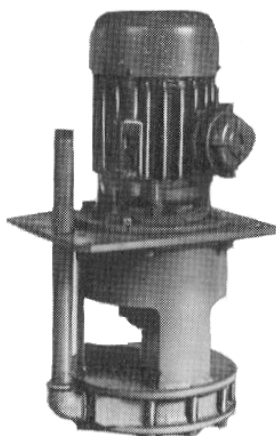


**АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ
МАРКИ АХИ 3/80**



Агрегаты электронасосные марки АХИ3/80 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания нейтральных жидкостей плотностью не более 1000 кг/м³, кинематической вязкостью до 30*10⁻⁶ м²/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 1,5 % с температурой перекачиваемой жидкости от минус 15 до +90°С, в том числе диэлектрических жидкостей, загрязненных продуктами эрозии в электроэрозионных станках.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении У, категории размещения 2, 3 ГОСТ15150-69, изготавливаются:

- по материалу проточной части В (из чугуна СЧ20 и углеродистой стали);
- по типу уплотнения вала насоса – манжетой.

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей.

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ГОСТ10168.0-85 с обозначением климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ15150-69.

Например: **АХИ3/80-0,4-В-М-У2 СТ ПК00218035-001-2011**, где:

АХИ – обозначение типа насоса;

3 – подача в м³/ч;

80 – напор в м;

0,4 – глубина погружения в м;

В – условное обозначение материала проточной части насоса;

М – вид уплотнения вала (манжета);

У – климатическое исполнение;

2 – категория размещения при эксплуатации.

При поставке насосов с рабочими колесами, обеспечивающими напор выше номинального, а также с обточенными колесами, обеспечивающими работу по средней и нижней кривым поля Q-H, в марке агрегата после обозначения напора добавляется буква «д», «а» или «б» соответственно.

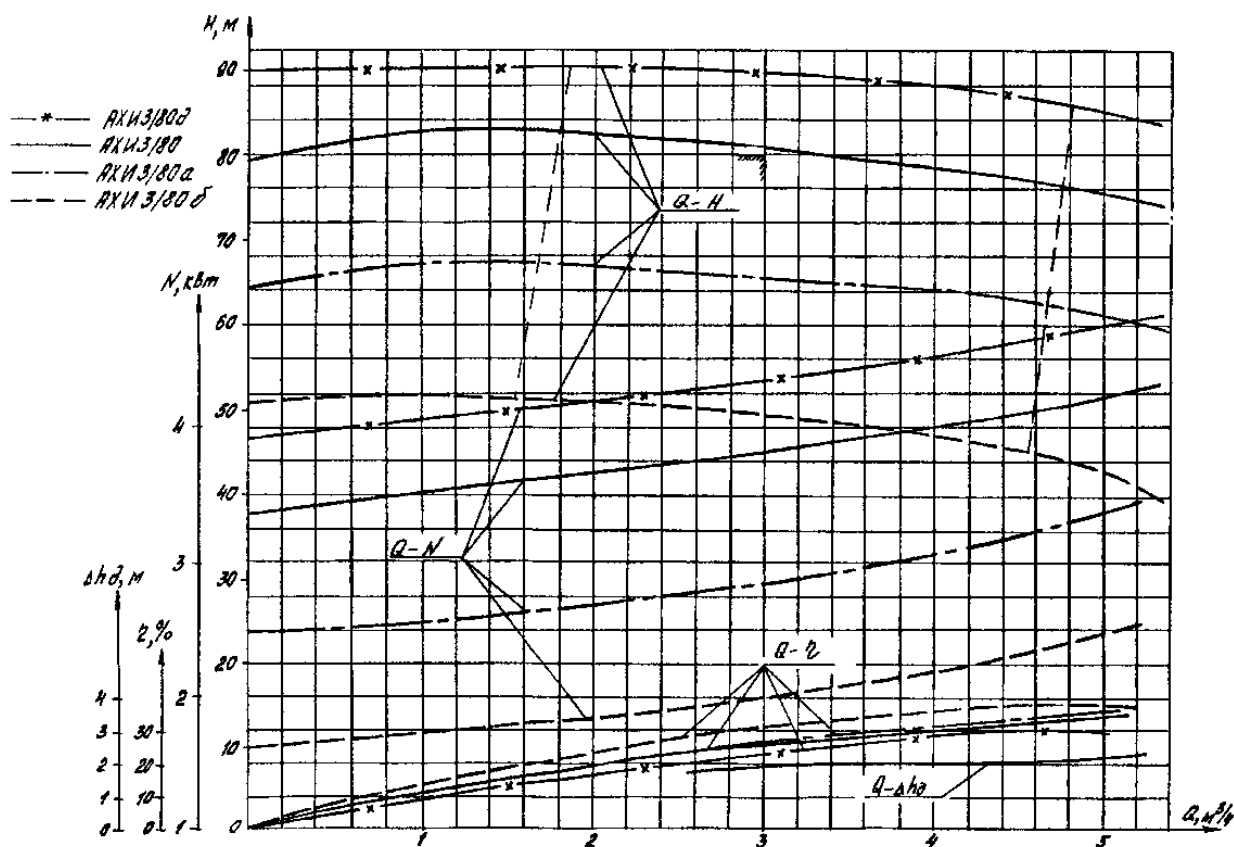
Например: **АХИ3/80д-0,4-В-М-У2 СТ ПК00218035-001-2011**.

Технические характеристики

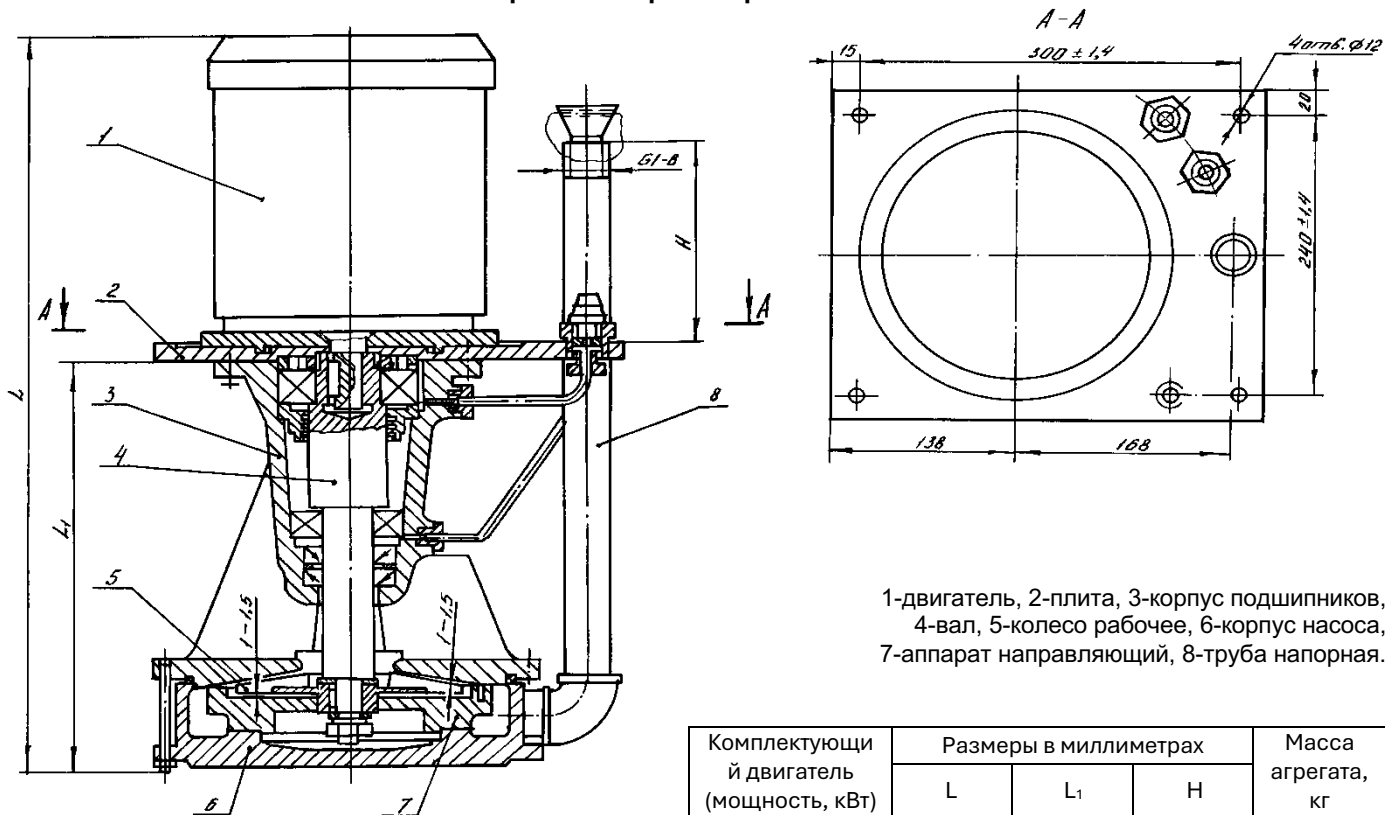
Таблица 1

| Наименование показателя | Норма |
|--|-------------|
| Подача, м ³ /ч | 3 |
| Напор, м | 80 |
| Частота вращения, об/мин | 2900 |
| Допускаемый кавитационный запас, м | 3,0 |
| Мощность насоса, кВт (при ρ=1000 кг/м ³) | 2,9 |
| КПД, %, не менее | 23 |
| Габаритные размеры, мм | см. рисунок |
| Масса электронасоса, кг | см. рисунок |
| Параметры энергопитания: | |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Напряжение, В | 220/380 |

Характеристика агрегата АХИ3/80
испытано на воде n=2900 об/мин



Габаритный чертеж агрегата АХИ3/80



1-двигатель, 2-плита, 3-корпус подшипников,
4-вал, 5-колесо рабочее, 6-корпус насоса,
7-аппарат направляющий, 8-труба напорная.

| Комплектуем ый двигатель (мощность, кВт) | Размеры в миллиметрах | | | Масса агрегата, кг |
|--|-----------------------|----------------|-----|--------------------------|
| | L | L ₁ | H | |
| A80B2 (2,2) | 636 | 352 | 148 | 83 |
| A90L2 (3,0) | 664 | | | 85 |
| A100S2 (4,0) | 680 | | | 88,5 |

Продукция сертифицирована
Система менеджмента качества сертифицирована по ИСО 9001