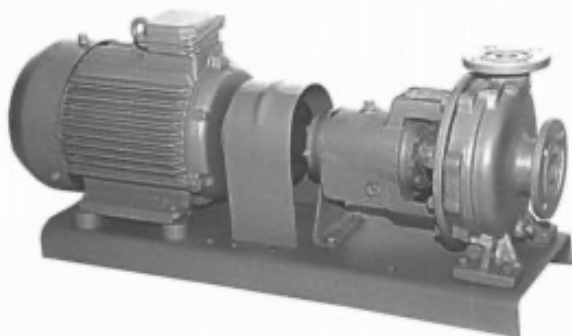


АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ МАРКИ АХ(О)(-Е)80-65-160



Агрегаты электронасосные марки АХ(О)(-Е)80-65-160 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания чистых нейтральных жидкостей кинематической вязкостью до 30*10⁻⁶ м²/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 1,5 %, плотностью не более: 1850 кг/м³, с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до + 90 °С для исполнения А, от минус 40 до + 120 °С для исполнений К, Е, И, и от 0 до + 250 °С для исполнения АХО(-Е). Корпус подшипников конструктивного исполнения АХО(-Е) имеет камеру, в которую подается напорток охлаждающая жидкость. По требованию заказчика насосы в исполнении АХО(-Е) могут поставляться с камерой обогрева на корпусе насоса со стороны всасывания.

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей.

Агрегаты типа АХ(О) могут изготавливаться в конструктивном исполнении **Е** для взрыво- пожароопасных зон 1 и 2 классов помещений и наружных установок согласно ТР ТС 012/2011; ГОСТ 31438.1; ГОСТ 12.1.011 и других нормативных документов, в которых пары, газы и туманы перекачиваемых жидкостей образуют с воздухом взрыво- пожароопасные смеси категорий IIA; IIB и групп Т1, Т2, Т3, Т4 в зависимости от температуры воспламенения смеси, за исключением жидкостей с растворенным в них кислородом, детонирующих расплавленных металлов, сжиженных газов, радиоактивных жидкостей и других аналогичных сред.

Условия окружающей среды:

- температура от минус 50 до плюс 45 °С;
- давление от 80 до 110 кПа (от 0,8 до 1,1 бар);
- климатическое исполнение У, категории размещения 2, 3 ГОСТ 15150.

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ТР ТС 010/2011, 012/2011 и СТ ПК00218035-001-2011 исполнения и категории размещения по ГОСТ 15150.

Пример обозначения:

АХ-Е80-65-160-К-55-У3 Ex II Gb c/b IIBТ4 X -50 °С ≤ Ta ≤ +45 °С СТ ПК00218035-001-2011, где:

- **АХ** – химический консольный горизонтальный на опорной стойке;
- **Е** – обозначение исполнения для взрыво- и пожароопасных производств;
- **80** – диаметр входа в мм;
- **65** – диаметр выхода в мм;
- **160** – номинальный условный диаметр рабочего колеса в мм;
- **К** – условное обозначение материала проточной части насоса;
- **55** – вид уплотнения вала (двойное торцовое уплотнение – типа 153/153 либо аналог);
- **У** – климатическое исполнение;
- **3** – категория размещения при эксплуатации.
- **Ex** – специальный знак взрывобезопасности;
- **II** – группа оборудования;
- **Gb** – уровень взрывозащиты;
- **c/b** – вид взрывозащиты.
- **IIB** – группа и подгруппа оборудования в соответствии с категорией взрывоопасности смеси, для которой оборудование предназначено. Оборудование, промаркированное как IIB, пригодно, также для применения там, где требуется оборудование подгруппы IIA.
- **Т4** – Классификация оборудования в зависимости от температурного класса взрывоопасной газовой смеси и обозначает максимальную температуру поверхности °С при которой может эксплуатироваться агрегат. Оборудование, промаркированное как Т4, пригодно, также для применения там, где требуется оборудование температурного класса Т3, Т2 и Т1.
- **X** – обозначение дополнительной информации по установке, использованию и техобслуживанию оборудования. Так как, фактическая максимальная температура поверхности зависит непосредственно не от оборудования, а главным образом от условий эксплуатации (таких как нагретая (горячая) жидкость, перекачиваемая насосом).
- **-50 °С ≤ Ta ≤ +45 °С** – Диапазон температур окружающей среды, при которых может эксплуатироваться агрегат.

При установке в насосе обточенного рабочего колеса, обеспечивающего работу по средней и нижней кривым поля Q-H, в марке агрегата после обозначения номинального условного диаметра рабочего колеса добавляется буква «а» (1-ая обточка) или «б» (2-ая обточка).

Например:

АХО80-65-160а-К-СД-У3 СТ ПК00218035-001-2011, где:

О – для горячих и кристаллизующихся жидкостей;

а – первая обточка рабочего колеса;

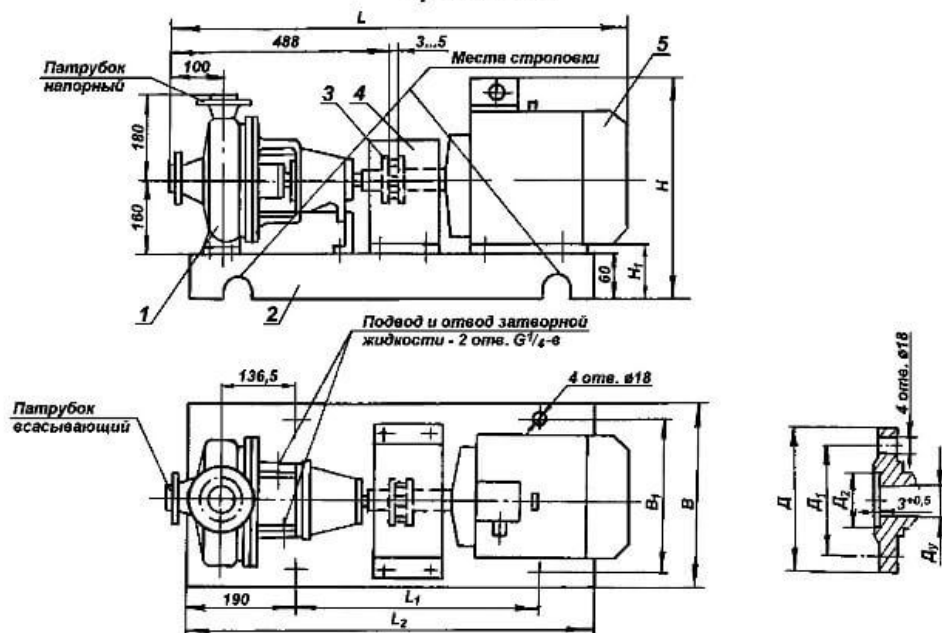
СД – двойное сальниковое уплотнение (**5** – одинарное торцовое уплотнение, **55** – двойное торцовое уплотнение);

**Для взрывоопасных производств насосы поставляются только
с двойным торцовым уплотнением.**

Технические характеристики

Наименование показателя	Величина для типоразмера		
	АХ(О)(-Е)80-65-160	АХ(О)(-Е)80-65-160a	АХ(О)(-Е)80-65-160б
Подача, м ³ /ч	50		
Напор, м	32	26	20
Частота вращения, об/мин	2900		
Допускаемый кавитационный запас, м	4,5		
Мощность насоса, кВт (при ρ=1000 кг/м ³)	10,0	7,5	4,0
КПД, %, не менее	55		
Утечка через уплотнение, л/ч, не более:			
- торцовое	0,03		
- сальниковое	3,0		
Давление на входе в насос, МПа (кгс/см ²), не более:			
- при сальниковом уплотнении	0,35 (3,5)		
- при одинарном торцовом	0,8 (8,0)		
- при двойном торцовом	0,7 (7,0)		
Габаритные размеры, мм	см. рисунок		
Масса электронасоса, кг	см. рисунок		
Параметры энергопитания:			
Частота тока, Гц	50		
Напряжение, В	220/380		

Габаритный чертеж агрегата АХ(О)(-Е)80-65-160 с муфтой без монтажного проставка



1 – насос центробежный, 2 – плита фундаментная, 3 – муфта, 4 – кожух, 5 – двигатель

Примечания:

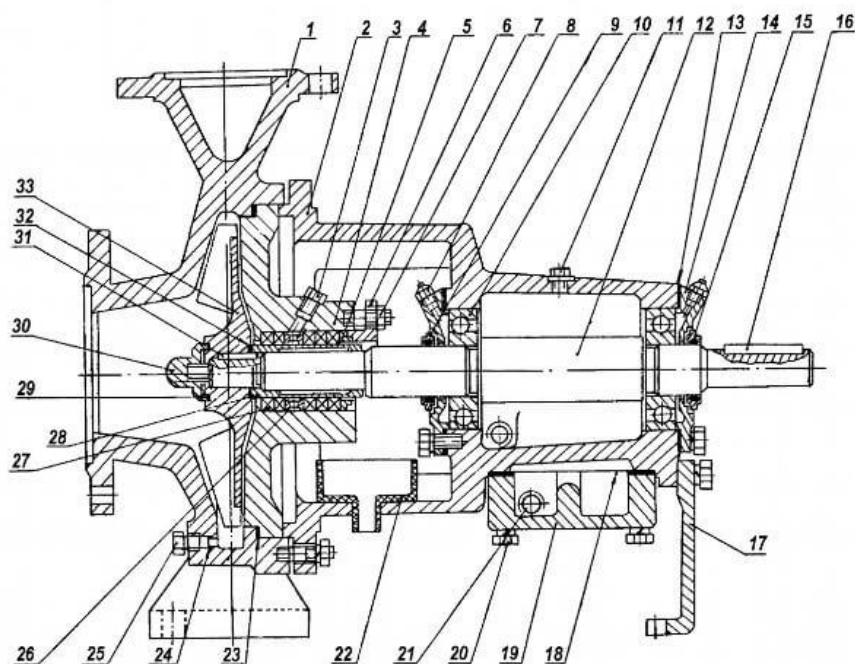
1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815.
2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице.

Комплектующий двигатель	Размеры в миллиметрах														Масса агрегата, кг	
	L	L ₁	L ₂	H	H ₁	B	B ₁	Всасывающий патрубок				Напорный патрубок				
								Д	Д ₁	Д ₂	Д _у	Д	Д ₁	Д ₂		Д _у
A112M2 (7,5 кВт)	997	360	780	398	108	305	230	195	160	Ø121H12	80	180	145	Ø110H12	65	150 (153)
AИМ112M2 (7,5 кВт)	992			523												171 (174)
A132M2 (11,0 кВт)	997			398												155 (158)
ВА132M2 (11,0 кВт)	1082	830	548	215 (218)												
AИР160S2 (15,0 кВт)	1097	410	910	465	60	360	250	195	160	Ø121H12	80	180	145	Ø110H12	65	220 (223)
ВА160S2 (15,0 кВт)				580												249 (252)
AИР160M2 (18,5 кВт)	1137	410	910	465	60	360	250	195	160	Ø121H12	80	180	145	Ø110H12	65	234 (237)
ВА160M2 (18,5 кВт)				580												269 (272)

Примечания.

1. Масса агрегата в скобках для насосов АХО(-Е).
2. Масса агрегата АХО(-Е) дана без учета рубашки обогрева.
3. Допускается применение электродвигателей других марок с аналогичными характеристиками не хуже чем указаны в таблице.

Разрез насоса АХ(О)(-Е)80-65-160



1-корпус насоса, 2-корпус подшипников, 3-пробка, 4-корпус сальника, 5-кольцо, 6-крышка сальника, 7-гайка, 8-масленка, 9-отбойник, 10-подшипник 46307, 11-воздушник, 12-вал, 13-прокладка, 14-крышка подшипника, 15-кольцо, 16-шпонка, 17-лапа, 18-прокладка, 19-крышка охлаждения, 20-болт, 21-пробка, 22-корыто, 23-прокладка, 24-прокладка, 25-пробка, 26-кольцо сальника, 27-набивка, 28-втулка защитная, 29-прокладка, 30-гайка рабочего колеса, 31-шпонка, 32-прокладка, 33-колесо рабочее, 34-корпус уплотнения, 35-крышка уплотнения, 36-винт, 37-уплотнение торцовое.

Продукция сертифицирована

Система менеджмента качества сертифицирована по ИСО 9001