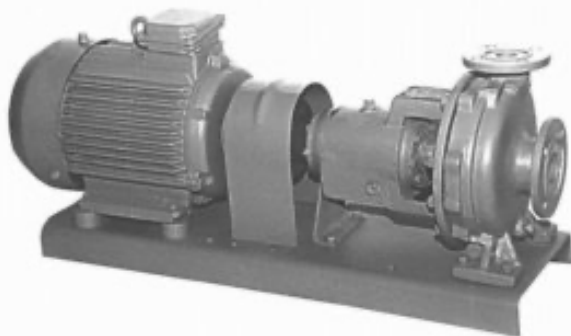


АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ МАРКИ АХ(О)(-Е)65-50-160



Агрегаты электронасосные марки АХ(О)(-Е)65-50-160 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания чистых нейтральных жидкостей кинематической вязкостью до 30*10⁻⁶ м²/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 1,5 %, плотностью не более: 1850 кг/м³, с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до + 90 °С для исполнения А, от минус 40 до + 120 °С для исполнений К, Е, И, и от 0 до + 250 °С для исполнения АХО(-Е).

Корпус подшипников конструктивного исполнения АХО(-Е) имеет камеру, в которую подается напором охлаждающая жидкость. По требованию заказчика насосы в исполнении АХО(-Е) могут поставляться с камерой обогрева на корпусе насоса со стороны всасывания.

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей.

Агрегаты типа АХ(О) могут изготавливаться в конструктивном исполнении Е для взрыво- пожароопасных зон 1 и 2 классов помещений и наружных установок согласно ТР ТС 012/2011; ГОСТ 31438.1; ГОСТ 12.1.011 и других нормативных документов, в которых пары, газы и туманы перекачиваемых жидкостей образуют с воздухом взрыво- пожароопасные смеси категорий IIA; IIB и групп Т1, Т2, Т3, Т4 в зависимости от температуры воспламенения смеси, за исключением жидкостей с растворенным в них кислородом, детонирующих расплавленных металлов, сжиженных газов, радиоактивных жидкостей и других аналогичных сред.

Условия окружающей среды:

- температура от минус 50 до плюс 45 °С;
- давление от 80 до 110 кПа (от 0,8 до 1,1 бар);
- климатическое исполнение У, категории размещения 2, 3 ГОСТ 15150.

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ТР ТС 010/2011, 012/2011 и СТ ПК00218035-001-2011 исполнения и категории размещения по ГОСТ 15150.

Пример обозначения:

АХ-Е65-50-160-К-55-У3 Ex II Gb c/b IIB T4 X -50 °С ≤ Ta ≤ +45 °С СТ ПК00218035-001-2011, где:

- АХ** – химический консольный горизонтальный на опорной стойке;
- Е** – обозначение исполнения для взрыво- и пожароопасных производств;
- 65** – диаметр входа в мм;
- 50** – диаметр выхода в мм;
- 160** – номинальный условный диаметр рабочего колеса в мм;
- К** – условное обозначение материала проточной части насоса;
- 55** – вид уплотнения вала (двойное торцовое уплотнение – типа 153/153 либо аналог);
- У** – климатическое исполнение;
- 3** – категория размещения при эксплуатации.
- Ex** – специальный знак взрывобезопасности;
- II** – группа оборудования;
- Gb** – уровень взрывозащиты;
- c/b** – вид взрывозащиты.

IIB – группа и подгруппа оборудования в соответствии с категорией взрывоопасности смеси, для которой оборудование предназначено.

Оборудование, промаркированное как **IIB**, пригодно, также для применения там, где требуется оборудование подгруппы **IIA**.
T4 – Классификация оборудования в зависимости от температурного класса взрывоопасной газовой смеси и обозначает максимальную температуру поверхности °С при которой может эксплуатироваться агрегат.

Оборудование, промаркированное как **T4**, пригодно, также для применения там, где требуется оборудование температурного класса

классов Т3, Т2 и Т1.
X – обозначение дополнительной информации по установке, использованию и техобслуживанию оборудования. Так как, фактическая максимальная температура поверхности зависит непосредственно не от оборудования, а главным образом от условий эксплуатации (таких как нагретая(горячая) жидкость перекачиваемая насосом).
-50 °С ≤ Ta ≤ +45 °С – Диапазон температур окружающей среды при которых может эксплуатироваться агрегат.

При установке в насосе обточенного рабочего колеса, обеспечивающего работу по средней и нижней кривым поля Q-H, в марке агрегата после обозначения номинального условного диаметра рабочего колеса добавляется буква «а» (1-ая обточка) или «б» (2-ая обточка).

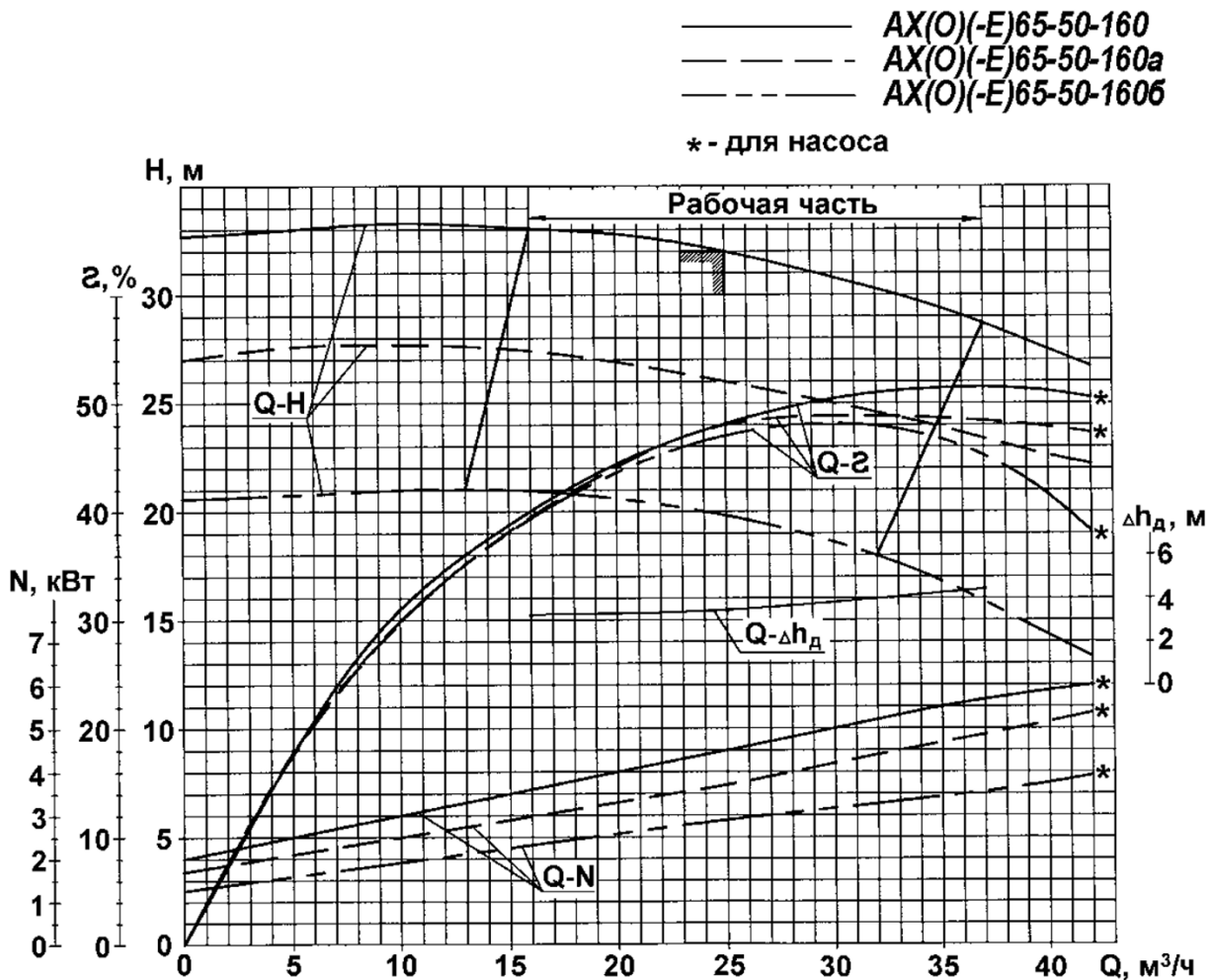
Например:

АХО65-50-160а-К-СД-У3 СТ ПК00218035-001-2011, где:

- О** – для горячих и кристаллизующихся жидкостей;
- а** – первая обточка рабочего колеса;
- СД** – двойное сальниковое уплотнение (5 – одинарное торцовое уплотнение, 55 – двойное торцовое уплотнение);

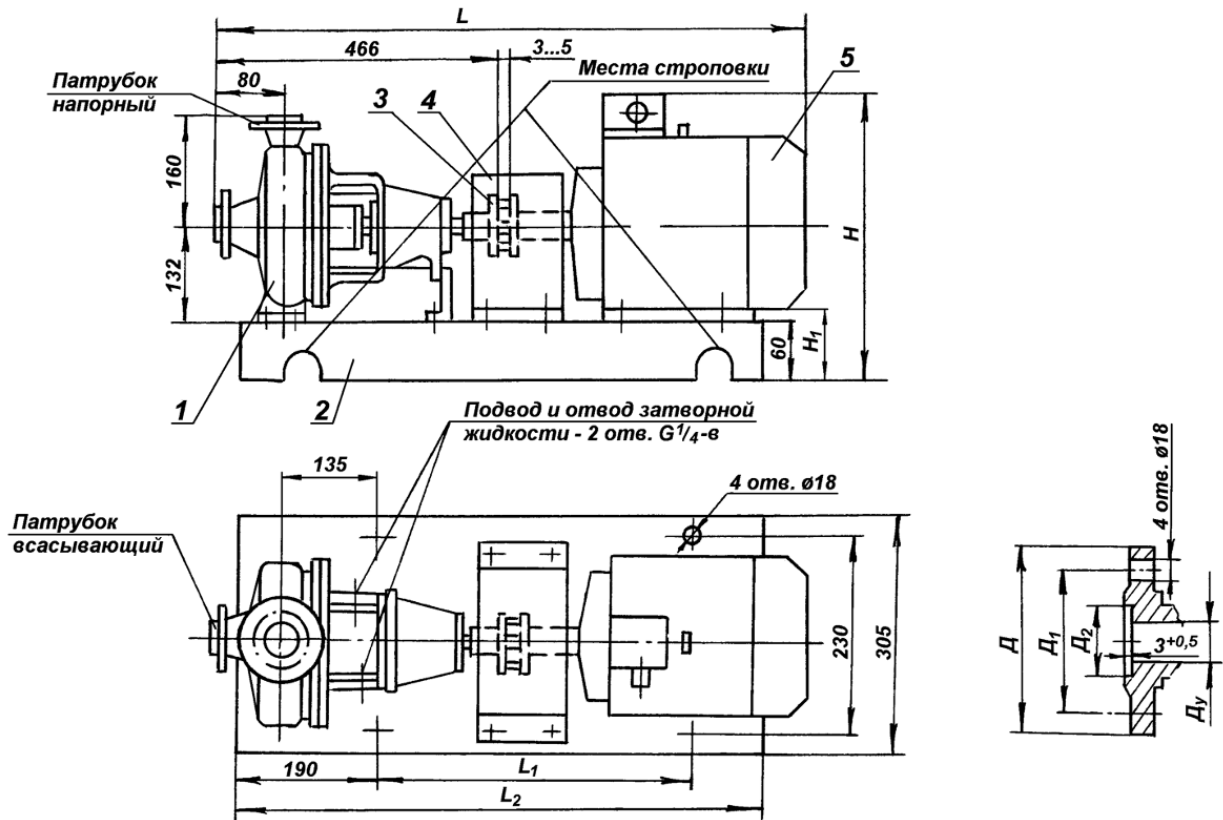
Технические характеристики

Наименование показателя	Величина для типоразмера		
	АХ(О)(-Е)65-50-160	АХ(О)(-Е)65-50-160а	АХ(О)(-Е)65-50-160б
Подача, м³/ч		25	
Напор, м	32	26	20
Частота вращения, об/мин		2900	
Допускаемый кавитационный запас, м		3,5	
Мощность насоса, кВт (при ρ=1000 кг/м³)	5,8	4,6	3,3
КПД, %, не менее		48	
Утечка через уплотнение, л/ч, не более:			
- торцовое		0,03	
- сальниковое		3,0	
Давление на входе в насос, МПа (кгс/см²), не более:			
- при сальниковом уплотнении		0,35 (3,5)	
- при одинарном торцовом		0,8 (8,0)	
- при двойном торцовом		0,7 (7,0)	
Габаритные размеры, мм		см. рисунок	
Масса электронасоса, кг		см. рисунок	
Параметры энергоснабжения:			
Частота тока, Гц		50	
Напряжение, В		220/380	



Характеристика агрегата испытанного на воде n = 2900 об/мин

Габаритный чертеж агрегата АХ(О)(-Е)65-50-160 с муфтой без монтажного проставка



1 – насос центробежный, 2 – плита фундаментная, 3 – муфта, 4 – кожух, 5 – двигатель

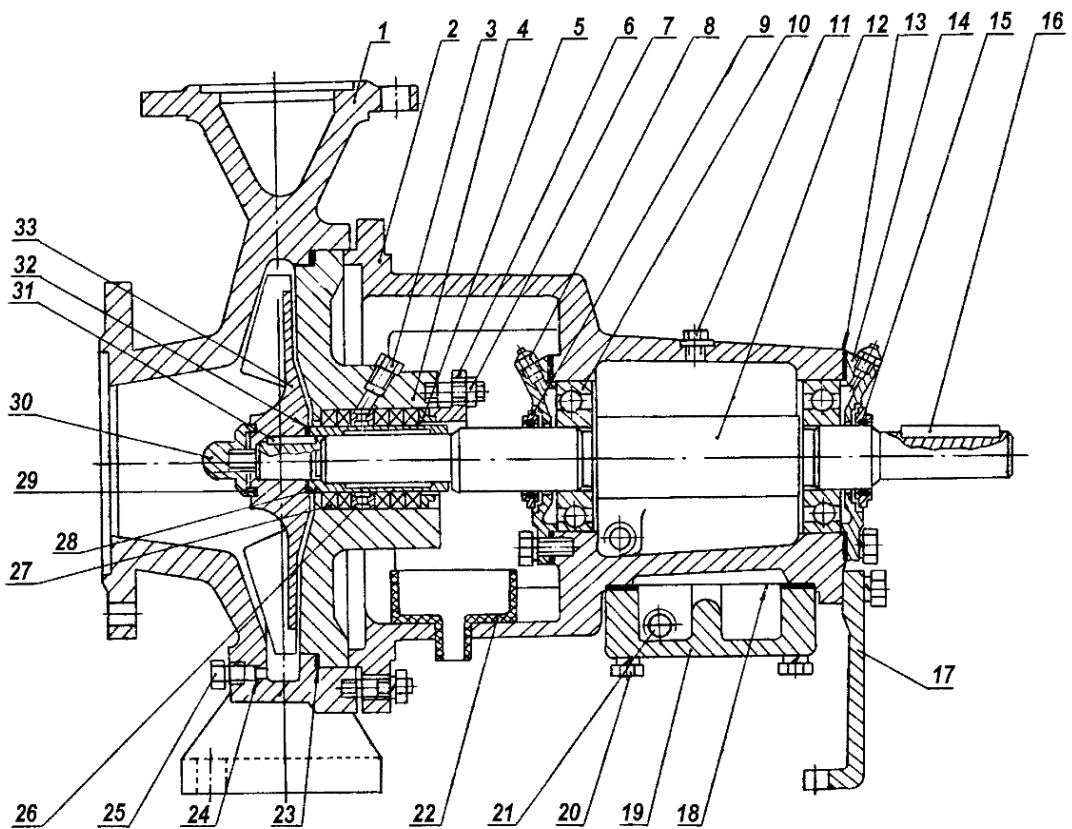
Примечания:

1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815.
2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице.

Комплектуемый двигатель	Размеры в миллиметрах												Масса агрегата, кг	
	L	L ₁	L ₂	H	H ₁	Всасывающий патрубок				Напорный патрубок				
						Д	Д ₁	Д ₂	Д _у	Д	Д ₁	Д ₂		Д _у
А100S2 (4,0 кВт)	848	360	750	317	92	180	145	Ø110H12	65	160	125	Ø88H12	50	96(99)
ВА100S2 (4,0 кВт)	907			437										125,5(128,5)
А100L2 (5,5 кВт)	867			317										103,5(106,5)
АИМ100L2 (5,5 кВт)	922			467										141,5(144,5)
А112M2 (7,5 кВт)	977		780	370	80									124,5(127,5)
АИМ112M2 (7,5 кВт)	972		495	181,5(184,5)										
А132M2 (11,0 кВт)	977		830	370	60									130(133)
ВА132M2 (11,0 кВт)	1077		520	190(193)										

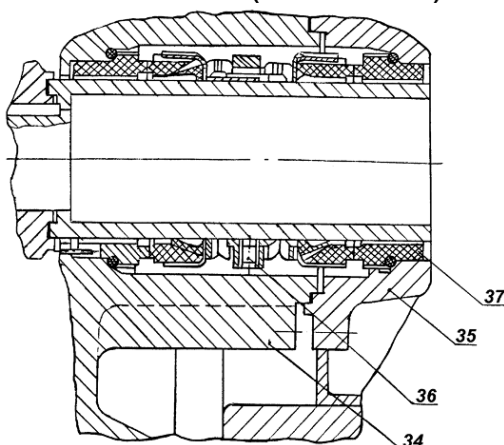
Примечания.

1. Масса агрегата в числителе для насосов АХ(-Е), в знаменателе АХО(-Е).
2. Масса агрегата АХО(-Е) дана без учета рубашки обогрева.
3. Допускается применение электродвигателей других марок с аналогичными характеристиками не хуже чем указаны в таблице.

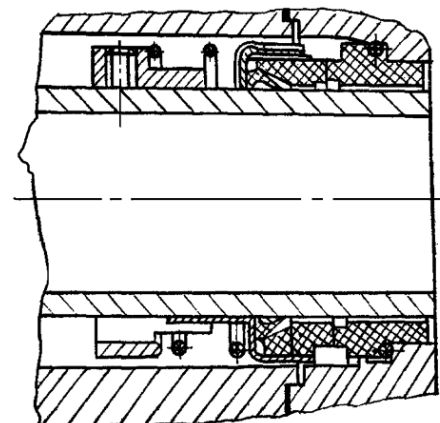


1-корпус насоса, 2-корпус подшипников, 3-пробка, 4-корпус сальника, 5-кольцо, 6-крышка сальника, 7-гайка, 8-масленка, 9-отбойник, 10-подшипник 46307, 11-воздушник, 12-вал, 13-прокладка, 14-крышка подшипника, 15-кольцо, 16-шпонка, 17-лапа, 18-прокладка, 19-крышка охлаждения, 20-болт, 21-пробка, 22-корыто, 23-прокладка, 24-прокладка, 25-пробка, 26-кольцо сальника, 27-набивка, 28-втулка защитная, 29-прокладка, 30-гайка рабочего колеса, 31-шпонка, 32-прокладка, 33-колесо рабочее, 34-корпус уплотнения, 35-крышка уплотнения, 36-винт, 37-уплотнение торцовое.

Исполнение насоса с торцовым уплотнением:
типа 133/133 (либо аналог)



типа 113 (либо аналог)



Продукция сертифицирована
Система менеджмента качества сертифицирована по ИСО 9001