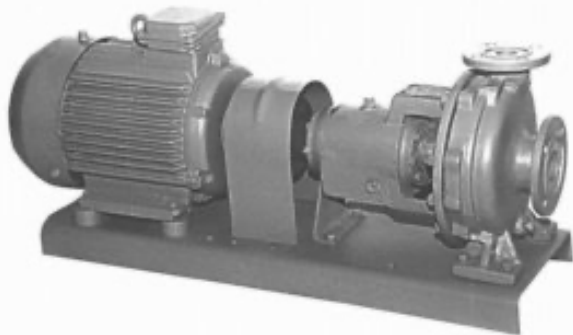


АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ МАРКИ АХО(-Е)125-80-185/2



Агрегаты электронасосные марки АХО(-Е)125-80-185/2 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания чистых нейтральных жидкостей кинематической вязкостью до $30 \cdot 10^{-6}$ м²/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 1,5 %, плотностью не более: 1000 кг/м³, с температурой перекачиваемой жидкости от 0 до + 120 °С.

Корпус подшипников конструктивного исполнения АХО(-Е) имеет камеру, в которую подается напорток охлаждающая жидкость.

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания

горючих и легко воспламеняющихся жидкостей.

Агрегаты типа АХО могут изготавливаться в конструктивном исполнении Е для взрыво- пожароопасных зон 1 и 2 классов помещений и наружных установок согласно ТР ТС 012/2011; ГОСТ 31438.1; ГОСТ 12.1.011 и других нормативных документов, в которых пары, газы и туманы перекачиваемых жидкостей образуют с воздухом взрыво- пожароопасные смеси категорий IIA; IIB и групп Т1, Т2, Т3, Т4 в зависимости от температуры воспламенения смеси, за исключением жидкостей с растворенным в них кислородом, детонирующих расплавленных металлов, сжиженных газов, радиоактивных жидкостей и других аналогичных сред.

Условия окружающей среды:

— температура от минус 50 до плюс 45 °С;

— давление от 80 до 110 кПа (от 0,8 до 1,1 бар);

— климатическое исполнение У, категории размещения 2, 3 ГОСТ 15150.

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ТР ТС 010/2011, 012/2011 и СТ ПК00218035-001-2011 исполнения и категории размещения по ГОСТ 15150.

Пример обозначения:

АХО-Е125-80-185/2-К-55-У3 Ex II Gb c/b IIB T4 X -50 °С ≤ Ta ≤ +45 °С СТ ПК00218035-001-2011, где:

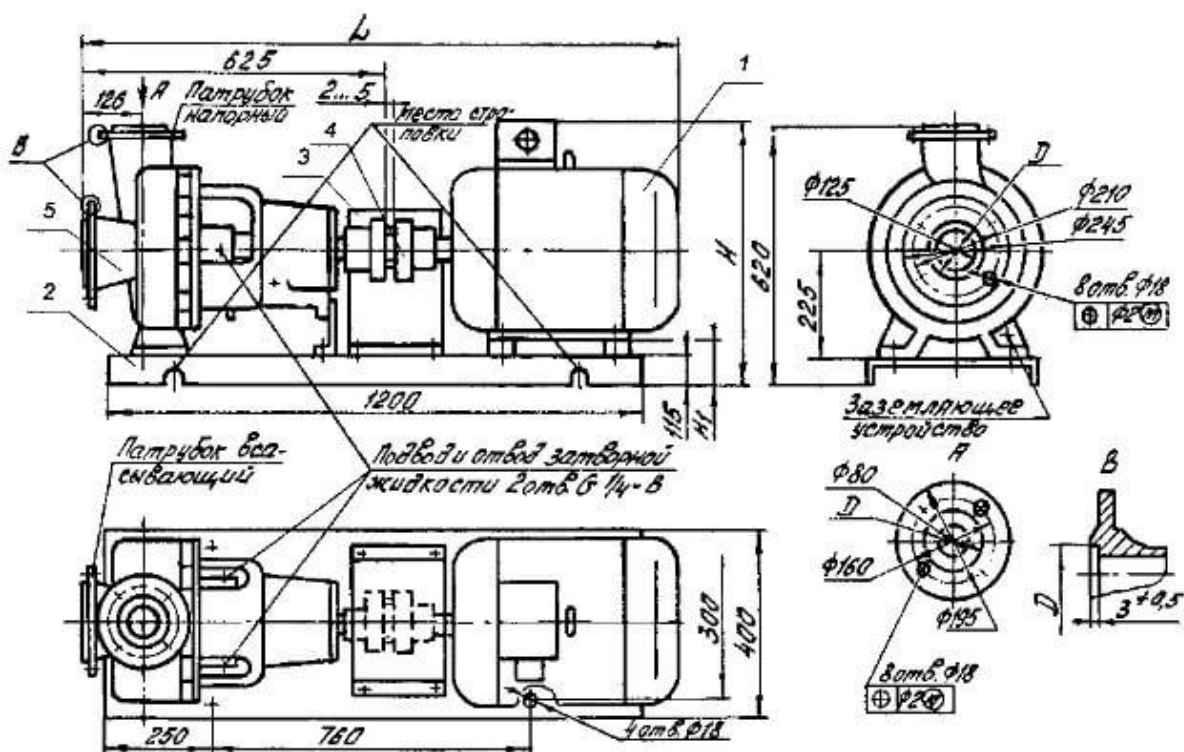
- **АХ** – химический консольный горизонтальный на опорной стойке;
- **О** – для горячих жидкостей;
- **Е** – обозначение исполнения для взрыво- и пожароопасных производств;
- **125** – диаметр входа в мм;
- **80** – диаметр выхода в мм;
- **185** – номинальный условный диаметр рабочего колеса в мм;
- **/2** – индекс частоты вращения (2900 об/мин);
- **К** – условное обозначение материала проточной части насоса;
- **55** – вид уплотнения вала (двойное торцовое уплотнение – типа 153/153 либо аналог);
- **У** – климатическое исполнение;
- **3** – категория размещения при эксплуатации.
- **Ex** – специальный знак взрывобезопасности;
- **II** – группа оборудования;
- **Gb** – уровень взрывозащиты;
- **c/b** – вид взрывозащиты.
- **IIB** – группа и подгруппа оборудования в соответствии с категорией взрывоопасности смеси, для которой оборудование предназначено. Оборудование, промаркированное как IIB, пригодно, также для применения там, где требуется оборудование подгруппы IIA.
- **T4** – Классификация оборудования в зависимости от температурного класса взрывоопасной газовой смеси и обозначает максимальную температуру поверхности °С при которой может эксплуатироваться агрегат. Оборудование, промаркированное как T4, пригодно, также для применения там, где требуется оборудование температурного класса T3, T2 и T1.
- **X** – обозначение дополнительной информации по установке, использованию и техобслуживанию оборудования. Так как, фактическая максимальная температура поверхности зависит непосредственно не от оборудования, а главным образом от условий эксплуатации (таких как нагретая (горячая) жидкость, перекачиваемая насосом).
- **-50 °С ≤ Ta ≤ +45 °С** – Диапазон температур окружающей среды, при которых может эксплуатироваться агрегат.

**Для взрывоопасных производств насосы поставляются только
с двойным торцовым уплотнением.**

Технические характеристики

Наименование показателя	Норма
Подача, м ³ /ч	100
Напор, м	40
Частота вращения, об/мин	2900
Допускаемый кавитационный запас, м	6,5
Мощность насоса, кВт (при ρ=1000 кг/м ³)	33
КПД, %, не менее	40
Утечка через уплотнение, л/ч, не более:	
- торцовое	0,03
- сальниковое	3,0
Давление на входе в насос, МПа (кгс/см ²), не более:	
- при сальниковом уплотнении	0,35 (3,5)
- при одинарном торцовом	0,8 (8,0)
- при двойном торцовом	0,7 (7,0)
Габаритные размеры, мм	см. рисунок
Масса электронасоса, кг	см. рисунок
Параметры энергопитания:	
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	220/380

Габаритный чертеж агрегата АХ(О)(-Е)125-80-185/2 с муфтой без монтажного проставка



1 – двигатель, 2 – плита фундаментная, 3 – кожух защитный, 4 – муфта, 5 – насос центробежный

Примечания:

1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815.
2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице.

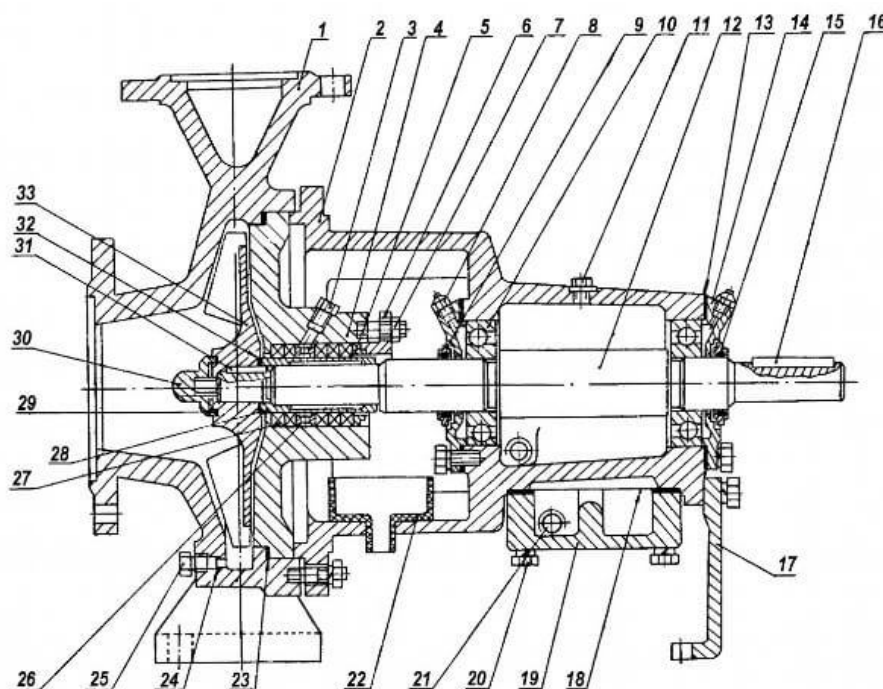


Комплектующий двигатель (мощность, кВт)	L	H	H ₁	D	Масса агрегата, кг
A200L2 (45,0)	1435	615	140	∅133 ∅184	418
BA200L2 (45,0)		690		∅121H12 ∅176H12	488

Примечания.

1. Размеры в числителе – для всасывающего патрубка, в знаменателе – для напорного патрубка.
2. Допускается применение электродвигателей других марок с аналогичными характеристиками не хуже чем указаны в таблице.

Разрез насоса АХО(-Е)125-80-185/2



1-корпус насоса, 2-корпус подшипников, 3-пробка, 4-корпус сальника, 5-кольцо, 6-крышка сальника, 7-гайка, 8-масленка, 9-отбойник, 10-подшипник 46307, 11-воздушник, 12-вал, 13-прокладка, 14-крышка подшипника, 15-кольцо, 16-шпонка, 17-лапа, 18-прокладка, 19-крышка охлаждения, 20-болт, 21-пробка, 22-корыто, 23-прокладка, 24-прокладка, 25-пробка, 26-кольцо сальника, 27-набивка, 28-втулка защитная, 29-прокладка, 30-гайка рабочего колеса, 31-шпонка, 32-прокладка, 33-колесо рабочее, 34-корпус уплотнения, 35-крышка уплотнения, 36-винт, 37-уплотнение торцовое.

Продукция сертифицирована

Система менеджмента качества сертифицирована по ИСО 9001