

АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ МАРКИ АХП 80-50-200



Агрегаты электронасосные марки АХП80-50-200 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м³, кинематической вязкостью до 30×10⁻⁶ м²/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 1,5 % с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до +90 °С для исполнения А и от минус 40 до +120 °С для исполнений К, К1, Е, И.

Агрегаты типа АХП могут изготавливаться в конструктивном исполнении Е для взрыво- и пожароопасных зон классов В-Ia, В-Iб, В-Iг, В-IIa, II-I, II-II, II-III в соответствии с «Правилами устройства электроустановок» для перекачивания жидкостей, пары которых образуют взрывоопасные смеси с воздухом категории ПА и ПВ, групп Т1, Т2, Т3, Т4 по ГОСТ12.1.011-78.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении У, категории размещения 2, 3 ГОСТ15150-69, изготавливаются:

- по материалу проточной части А, К, К1, Е, И;
- по типу уплотнения вала насоса:

а) с двойным торцовым уплотнением - 55 (типа 133/133);

б) с двойным сальниковым уплотнением - СД;

по глубине погружения: 0,8 (700 мм); 1,3 (1380 мм);
2,0 (1980 мм); 2,5 (2450 мм).

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей. Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ГОСТ10168.0-85 с обозначением климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ15150-69.

Например: АХП80-50-200-2,0-И-СД-У2 СТ ПК00218035-001-2011, где

АХП - обозначение типа насоса;

80 - диаметр входа в мм;

50 - диаметр выхода в мм;

200 - номинальный диаметр рабочего колеса в мм;

2,0 - глубина погружения в м;

И - условное обозначение материала проточной части насоса;

СД - вид уплотнения вала;

У - климатическое исполнение;

2 - категория размещения при эксплуатации.

При поставке насосов с обточенными рабочими колесами, обеспечивающими работу по средней и нижней кривым поля Q-H, в марке агрегата после обозначения напора добавляется буква «а» или «б» соответственно.

При изготовлении агрегата для взрыво- и пожароопасных производств в условное обозначение агрегата добавляется индекс «Е».

Например: АХП-Е80-50-200а-2,0-И-55-У2 СТ ПК00218035-001-2011.

Примечание - для взрывоопасных производств насосы поставляются только с двойным торцовым уплотнением.

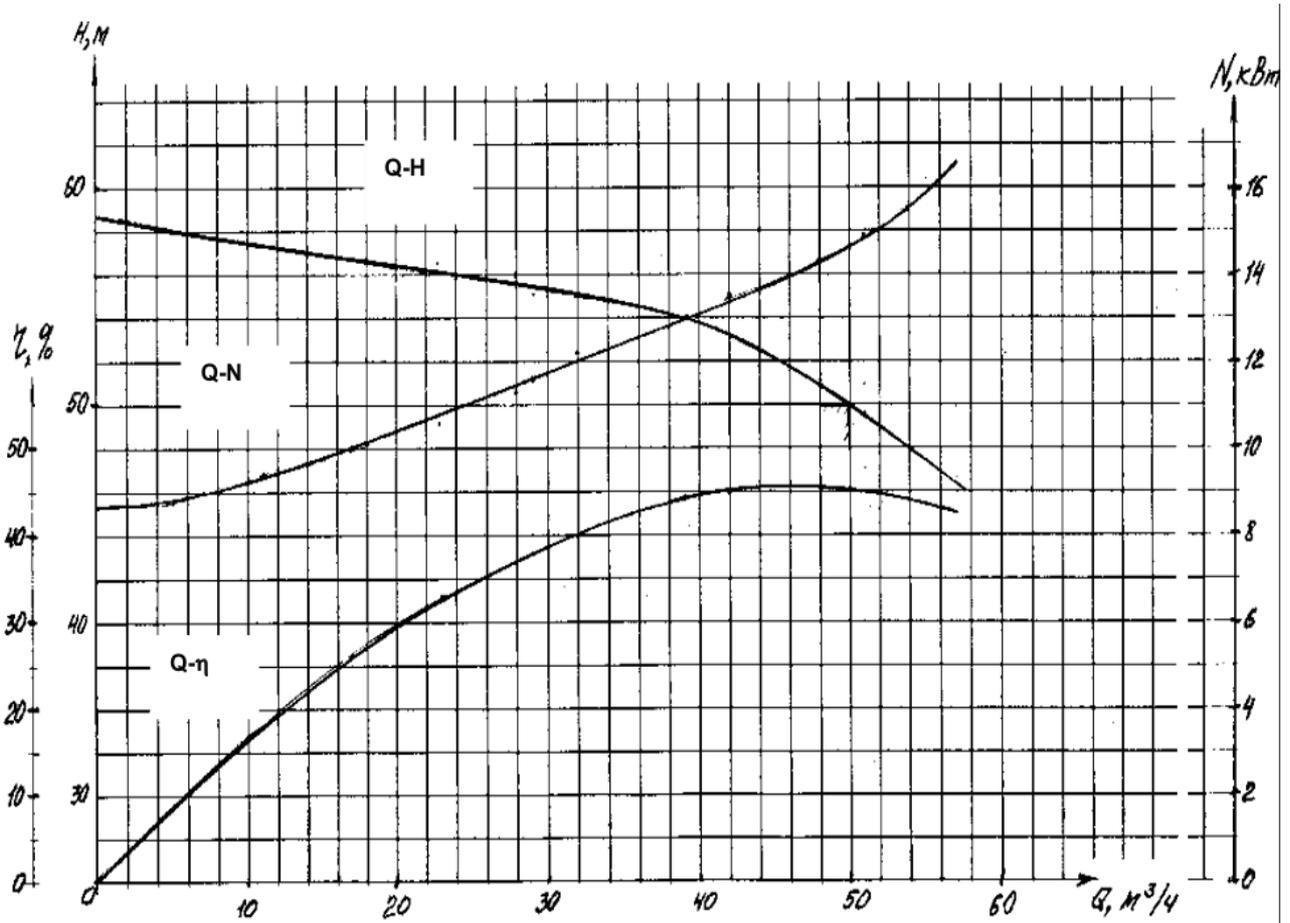
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

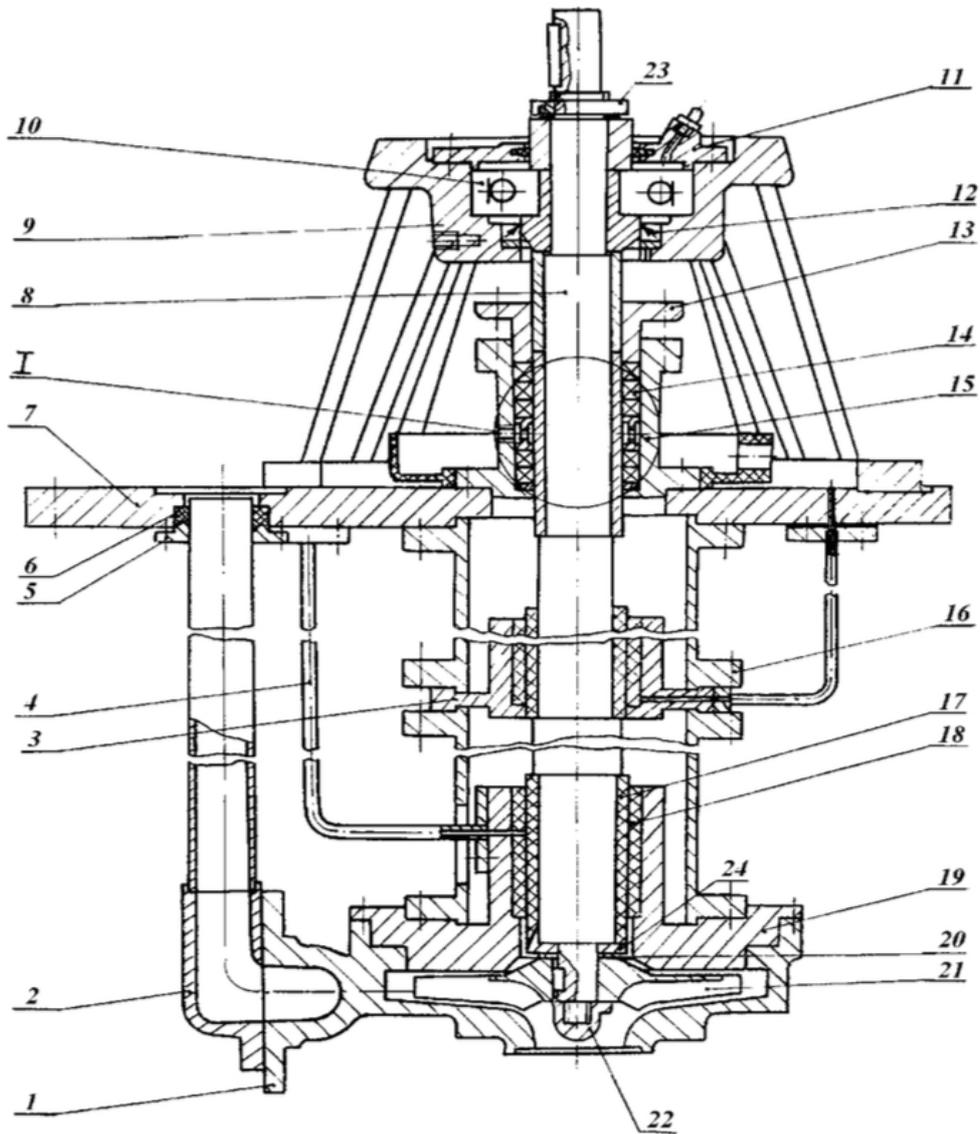
Наименование показателя	Норма
Подача, м ³ /ч	50
Напор, м	50
Частота вращения, об/мин	2900
Допускаемый кавитационный запас, м	-
Мощность насоса, кВт (при $\rho=1000 \text{ кг/м}^3$)	15,1
КПД, %, не менее	45
Утечка через уплотнение, л/ч, не более:	
- торцовое	0,03
- сальниковое	3,0
Давление в емкости, МПа (кгс/см ²)	0,1 (1,0)
Габаритные размеры, мм	см. рисунок
Масса электронасоса, кг	см. рисунок
Параметры энергопитания:	
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	220/380

ХАРАКТЕРИСТИКА АГРЕГАТА АХП 80-50-200

испытано на воде $n=2900 \text{ об/мин}$

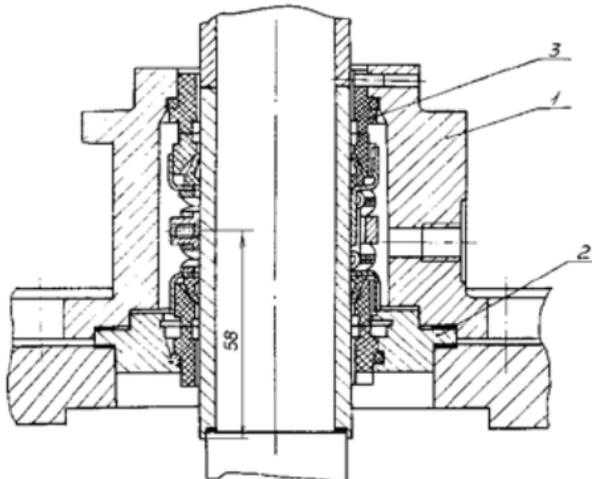


РАЗРЕЗ НАСОСА АХП 80-50-200



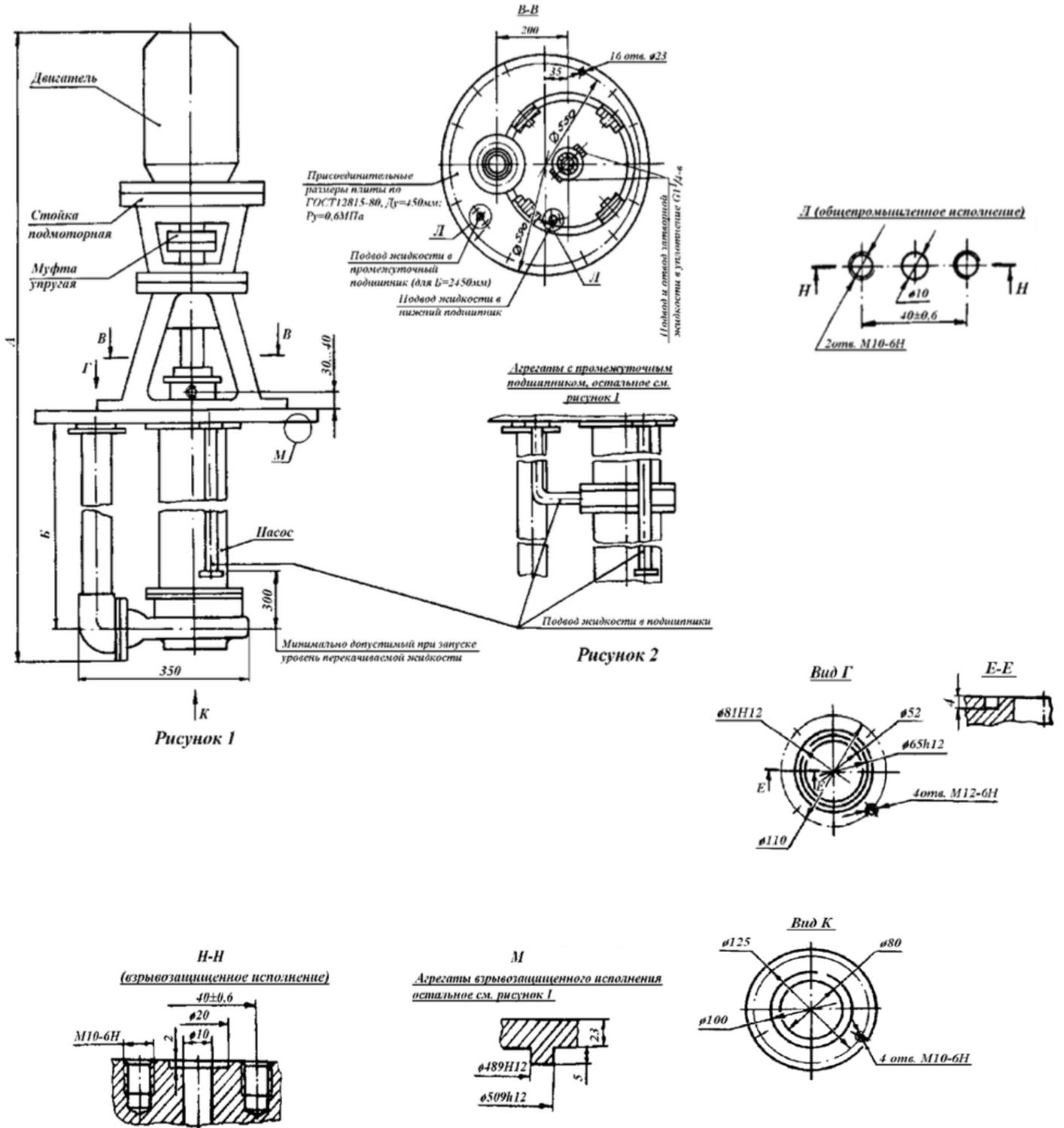
1-корпус насоса, 2-трубопровод напорный, 3-корпус подшипника, 4-трубопровод, 5-крышка, 6-кольцо, 7-плита опорная, 8-вал, 9-стойка, 10-подшипник, 11-крышка подшипника, 12-манжета, 13-крышка, 14-набивка сквозного плетения, 15-корпус сальника, 16-подвеска, 17-втулка, 18-вкладыш, 19-корпус подшипника, 20-компенсатор нижний, 21-колесо рабочее, 22-гайка рабочего колеса, 23-гайка, 24-кольцо.

Вариант насоса с двойным торцовым уплотнением типа 133/133



1-корпус, 2-кольцо, 3-уплотнение торцовое типа 133/133

Габаритный чертеж агрегата АХП80-50-200



Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя приведены в таблице 2.

Таблица 2

Комплектуемый двигатель (мощность, кВт)	Размеры, мм		Масса агрегата, кг	
	Б	А	АХП80-50-200	АХП-Е80-50-200
АИР160S2 (15,0)	700	1703	325 (360)	-
АИР160M2 (18,5)		1743	339 (374)	-
А180S2 (22,0)		1743	359 (394)	-
А180M2 (30,0)		1803	379 (414)	-
ВА160S2 (15,0)		1703	-	359 (364)
ВА160M2 (18,5)		1743	-	379 (384)
ВА180S2 (22,0)		1743	-	394 (399)
ВА180M2 (30,0)		1803	-	414 (419)
АИР160S2 (15,0)	1380	2383	374 (408)	-
АИР160M2 (18,5)		2423	388 (422)	-
А180S2 (22,0)		2423	408 (442)	-
А180M2 (30,0)		2483	428 (462)	-
ВА160S2 (15,0)		2383	-	364 (379)
ВА160M2 (18,5)		2423	-	384 (399)
ВА180S2 (22,0)		2423	-	399 (414)
ВА180M2 (30,0)		2483	-	419 (434)
АИР160S2 (15,0)	1980	2983	374 (408)	-
АИР160M2 (18,5)		3023	388 (422)	-
А180S2 (22,0)		3023	408 (442)	-
А180M2 (30,0)		3083	428 (464)	-
ВА160S2 (15,0)		2983	-	452 (502)
ВА160M2 (18,5)		3023	-	472 (522)
ВА180S2 (22,0)		3023	-	487 (537)
ВА180M2 (30,0)		3083	-	507 (557)
АИР160S2 (15,0)	2450	3453	434 (495)	-
АИР160M2 (18,5)		3493	448 (509)	-
А180S2 (22,0)		3493	468 (529)	-
А180M2 (30,0)		3553	488 (549)	-
ВА160S2 (15,0)		3453	-	473 (535)
ВА160M2 (18,5)		3493	-	493 (555)
ВА180S2 (22,0)		3493	-	508 (570)
ВА180M2 (30,0)		3553	-	528 (590)

Примечание. Масса в скобках указана для исполнения «И» и исполнений «А, К, К₁, Е» с подвеской из литых труб.

Комплект поставки: 1. Агрегат электронасосный - 1 шт.
2. Паспорт электронасоса - 1 шт.
3. Запасные части: - втулка упругая МУВП1-14-4 - 6 шт.
для насосов с мягким сальником { - втулка защитная - 1 шт.
- набивка сквозного плетения АФТ10×10 ГОСТ 5152 - 1,3 м.

Примечание. 1. Монтажные детали (Ответные фланцы, крепежные изделия) поставляются за отдельную плату по дополнительной договоренности.

2. Приборы КИП и автоматики в комплект поставки не входят.