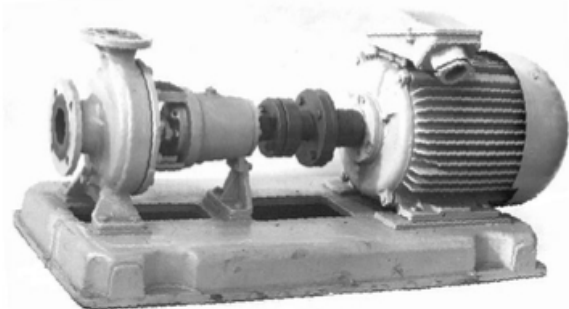


АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ МАРКИ АХ(О)65-40-200



Агрегаты электронасосные марки АХ(О)65-40-200 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не

более 1850 кг/м³, кинематической вязкостью до 30×10⁻⁶ м²/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 1,5 % с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до +90 °С для исполнений А и от минус 40 до +120 °С для исполнений К, К₁, Е, И, для агрегатов типа АХ и от

0 до +250 °С для агрегатов АХО.

Корпус подшипников конструктивного исполнения «О» имеет камеру, в которую подается на проток охлаждающая жидкость.

По требованию заказчика насосы в исполнении «О» могут поставляться с рубашкой обогрева на корпус- се насоса со стороны всасывания.

Агрегаты типа АХ(О) могут изготавливаться в конструктивном исполнении Е для взрыво- и пожароопасных зон классов В-Ia, В-Iб, В-Iг, В-IIa, П-I, П-II, П-III в соответствии с «Правилами устройства электро- установок» для перекачивания жидкостей, пары которых образуют взрывоопасные смеси с воздухом категории IIA и IIB, групп Т1, Т2, Т3, Т4 по ГОСТ12.1.011-78.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении У, категории размещения 2, 3 ГОСТ15150-69, изготавливаются в различных исполнениях:

- по материалу проточной части А, К, К₁, Е, И; - по типу уплотнения вала насоса: а) с двойным сальниковым уплотнением – СД; б) с двойным торцовым уплотнением – 55 (типа 133/133); в) с одинарным торцовым уплотнением – 5 (типа 113). Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей.

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ГОСТ10168.0-85 с обозначением климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ15150-69.

Например: АХО65-40-200-К-СД-У3 СТ ПК00218035-001-2011, где

АХ – химический горизонтальный, консольный на отдельной стойке;

О – для горячих и кристаллизующихся жидкостей;

65 – диаметр входа в мм;

40 – диаметр выхода в мм;

200 – номинальный диаметр рабочего колеса в мм;

К – условное обозначение материала проточной части насоса;

СД – двойное сальниковое уплотнение;

У – климатическое исполнение;

3 – категория размещения при эксплуатации.

При поставке насосов с обточенными рабочими колесами, обеспечивающими работу по средней и нижней кривым поля Q-H, в марке агрегата после обозначения напора добавляется буква «а» или «б» соответственно.

При изготовлении агрегата для взрыво- и пожароопасных производств в условное обозначение агрегата добавляется индекс «Е».

Например: АХ-Е65-40-200а-К-55-У3 СТ ПК00218035-001-2011.

Примечание - для взрывоопасных производств насосы поставляются только с двойным торцовым уплотнением.

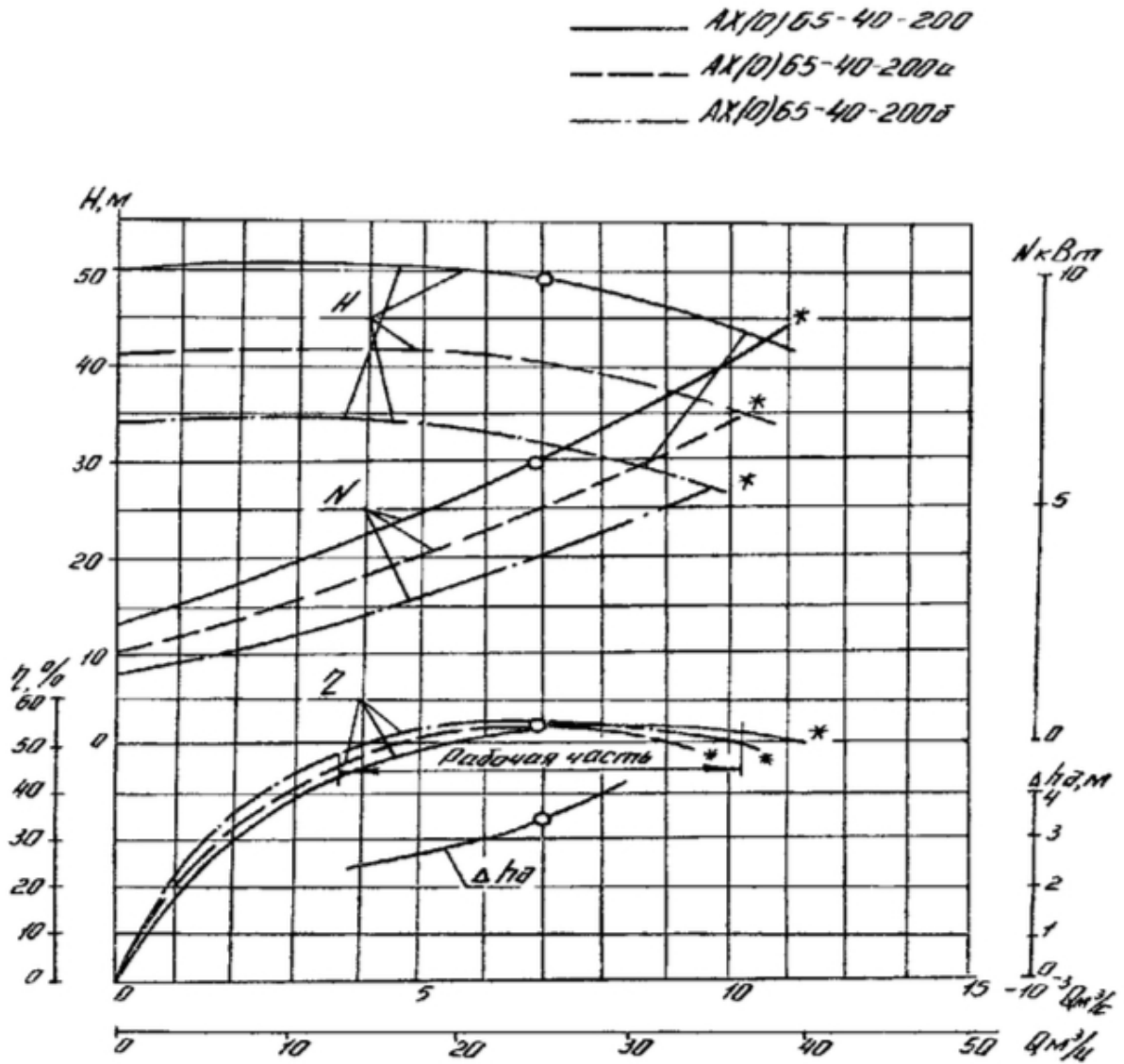
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование показателя	Норма
Подача, м ³ /ч	25
Напор, м	50
Частота вращения, об/мин	2900
Допускаемый кавитационный запас, м	3,5
Мощность насоса, кВт (при ρ=1000 кг/м ³)	6,2
КПД, %, не менее	55
Утечка через уплотнение, л/ч, не более:	
- торцовое	0,03
- сальниковое	3,0
Давление на входе в насос, МПа (кгс/см ²), не более:	
- при сальниковом уплотнении	0,35 (3,5)
- при одинарном торцовом уплотнении	0,8 (8,0)
- при двойном торцовом уплотнении	0,7 (7,0)
Габаритные размеры, мм	см. рисунок
Масса электронасоса, кг	см. рисунок
Параметры энергопитания:	
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	220/380

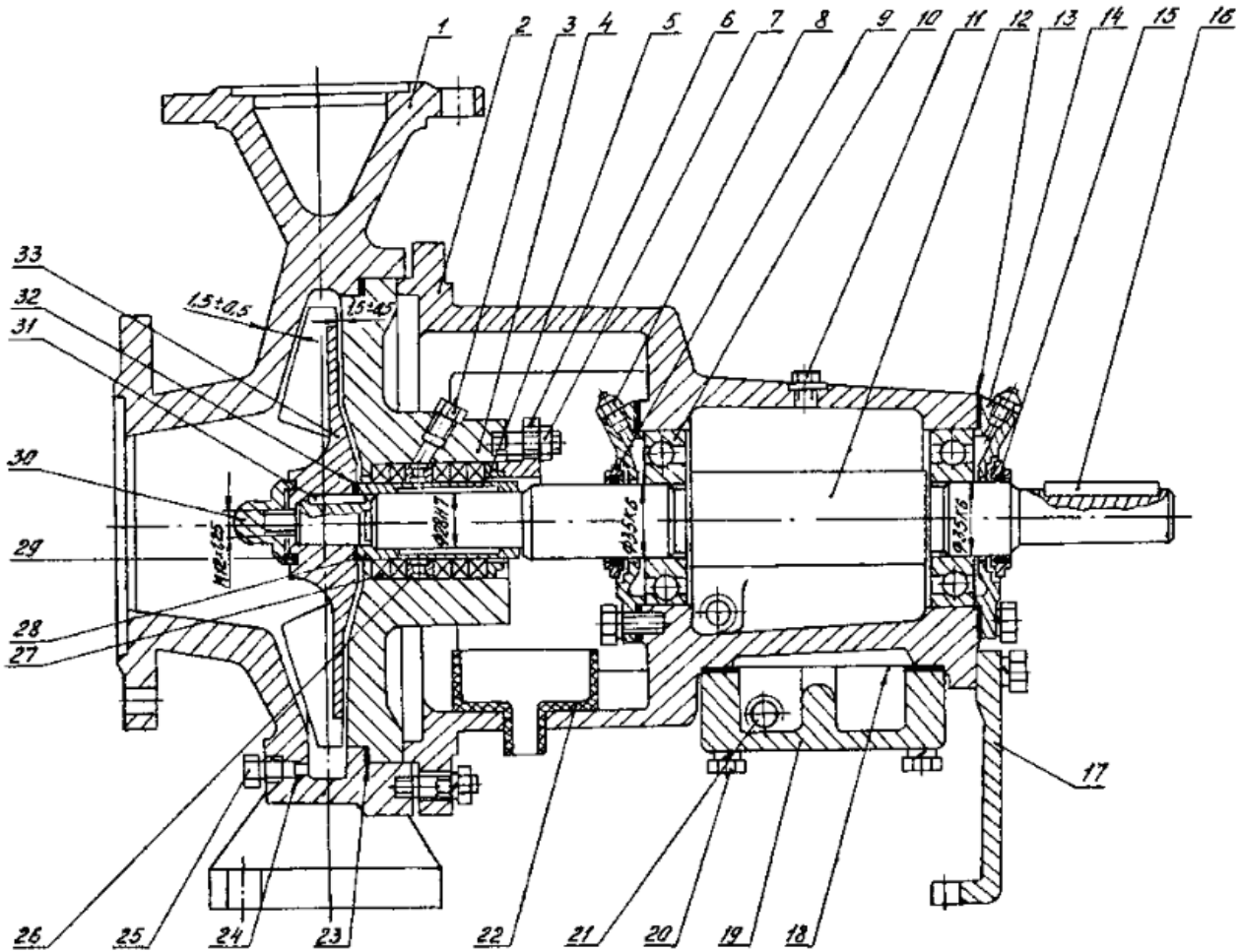
ХАРАКТЕРИСТИКА АГРЕГАТА АХ(О)65-40-200

испытано на воде n=2900 об/мин



* Для насоса

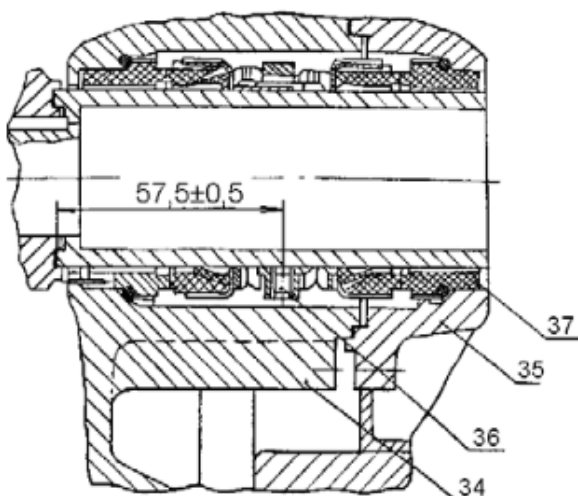
РАЗРЕЗ НАСОСА АХ(О)65-40-200



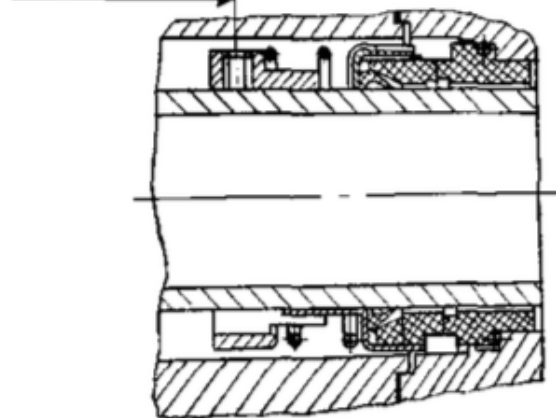
1-корпус насоса, 2-корпус подшипников, 3-пробка, 4-корпус сальника, 5-кольцо, 6-крышка сальника, 7-гайка, 8-масленка, 9-отбойник, 10-подшипник 46307, 11-воздушник, 12-вал, 13-прокладка, 14-крышка подшипника, 15-кольцо, 16-шпонка, 17-лапа, 18-прокладка, 19-крышка охлаждения, 20-болт, 21-пробка, 22-корыто, 23- прокладка, 24-прокладка, 25-пробка, 26-кольцо сальника, 27-набивка, 28-штулка защитная, 29-прокладка, 30-гайка рабочего колеса, 31-шпонка, 32-прокладка, 33-колесо рабочее.

ИСПОЛНЕНИЕ НАСОСА С ТОРЦОВЫМ УПЛОТНЕНИЕМ

типа 133/133

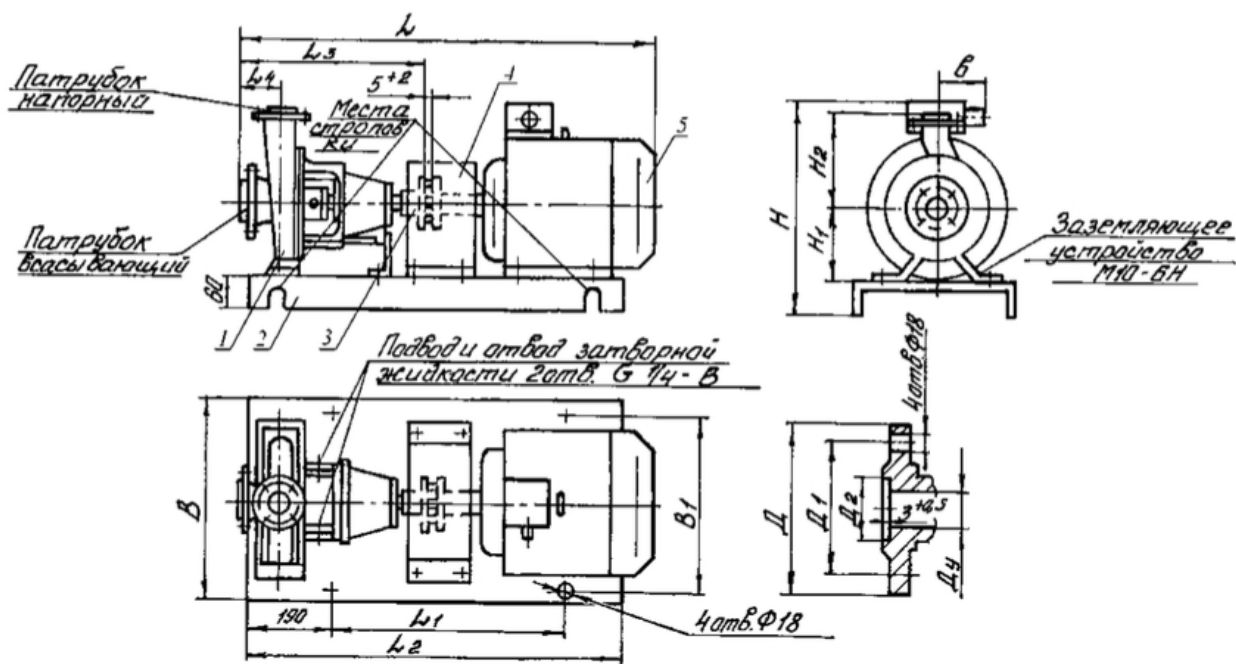


57,5±0,5
типа 113



34-корпус уплотнения, 35-крышка уплотнения, 36-винт, 37-уплотнение торцовое.

Габаритный чертеж агрегата АХ(О)65-40-200 с муфтой без монтажного проставка



1 - насос центробежный, 2 - плита фундаментная, 3 - муфта, 4 - кожух, 5 - двигатель

1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.
2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице 2.

Таблица 2

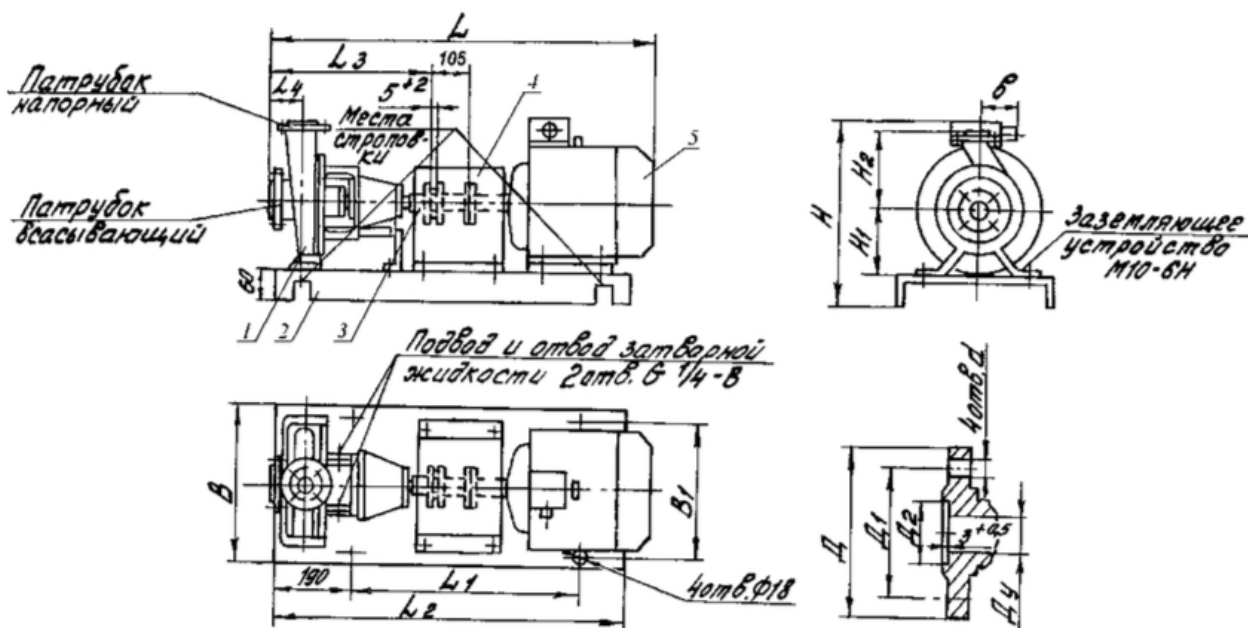
Комплектуемый двигатель (мощность, кВт)	Размеры в миллиметрах																Масса агрегата, кг					
	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	H	H ₁	H ₂	B	B ₁	b	D _y	D	D ₁	D ₂	d						
АИР160S2 (15,0)	1095	410	910	485	100	465	160	180	360	250	-	65	180	145	110	Ø110H12	18	212/215				
А132М2 (11,0)	995	360	830			400			305	230								117/120				
А112М2 (7,5)			780			400			305	230								139/142				
А100L2 (5,5)	910	360	750			580			360	250								230	40	145	110	117/120
ВА160S2 (15,0)	1095	410	910			580			360	250								230	40	145	110	241/244
ВА132М2 (11,0)	1080	360	830			548			305	230								200	165	117/120	117/120	210/213
ВА132S2 (7,5)	1035	360	780			548			305	230								165	117/120	117/120	117/120	196/199
АИМ100L2 (5,5)	940	360	750			495			305	230								170	117/120	117/120	117/120	155/158

Примечания.

1. Размеры в числителе - для всасывающего патрубка, в знаменателе - для напорного патрубка.
2. Масса агрегата в числителе для насосов АХ, в знаменателе АХО.
3. Масса агрегата АХО дана без учета рубашки обогрева.

Габаритный чертеж агрегата АХ(О)65-40-200

с муфтой с монтажным проставком



1 - насос центробежный, 2 - плита фундаментная, 3 - муфта, 4 - кожух, 5 - двигатель

1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.

2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице 3

Таблица 3

Комплектуемый двигатель (мощность, кВт)	Размеры в миллиметрах																Масса агрегата, кг					
	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	H	H ₁	H ₂	B	B ₁	b	Д _у	Д	Д ₁	Д ₂	d						
АИР160S2 (15,0)	1195	595	1010	485	100	465	160	180	360	250	-	65	180	145	110	Ø110Н12	18	220/223				
А132М2 (11,0)	1095		930			400			305	230								230	145	Ø76Н12	153/156	
А112М2 (7,5)			880			400			305	230								200	145	Ø76Н12	146/149	
А100L2 (5,5)	1010		1010			580			360	250								230	40	145	110	125/128
ВА160S2 (15,0)	1195		1010			548			360	250								230	40	145	110	249/253
ВА132М2 (11,0)	1180		930			495			305	230								165	40	145	110	211/214
ВА132S2 (7,5)	1135		880			495			305	230								170	40	145	110	208/209
АИМ100L2 (5,5)	1040		880			495			305	230								170	40	145	110	163/166

Комплект поставки:

1. Агрегат электронасосный - 1 шт.,

2. Паспорт электронасоса - 1 шт.,

3. Запасные части: - втулка упругая МУВП1-14-4 - 6 шт.,
- кольцо (поз. 15 рисунок разреза насоса) - 2 шт.,

для насосов с мягким сальником: - втулка защитная - 1 шт.,

- набивка сквозного плетения АФТ8×8 ГОСТ 5152 - 1 м.

Примечание. 1. Монтажные детали (Ответные фланцы, крепежные изделия) поставляются за отдельную плату по дополнительной договоренности.

2. Приборы КИП и автоматики в комплект поставки не входят.