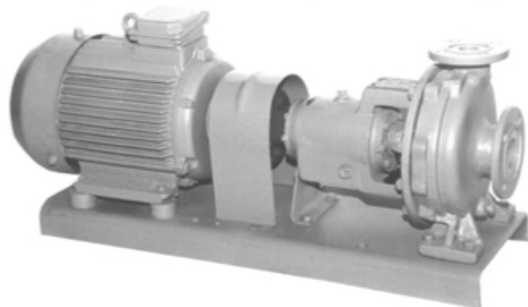


## АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ МАРКИ АХ(О)50-32-125



Агрегаты электронасосные марки АХ(О)50-32-125 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м<sup>3</sup>, кинематической вязкостью до 30×10<sup>-6</sup> м<sup>2</sup>/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 1,5 % с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до +90 °С для исполнения А и от минус 40 до +120 °С для исполнений К, К1, Е, И, для агрегатов типа АХ и от 0 до +250°С для агрегатов АХО.

Агрегаты марки АХ50-32-125 могут изготавливаться в конструктивном исполнении Е для взрыво- и пожароопасных зон классов В-Ia, В-Iб, В-Iг, В-Iа, II-I, II-II, II-III в соответствии с «Правилами устройства электроустановок» для перекачивания жидкостей, пары которых образуют взрывоопасные смеси с воздухом категории IIА и IIВ, групп Т1, Т2, Т3, Т4 по ГОСТ12.1.011-78.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении У, Т категории размещения 2, 3 ГОСТ15150-69, изготавливаются в различных исполнениях:

- по материалу проточной части А, К, К1, Е, И; - по типу уплотнения вала насоса:
  - а) с двойным сальниковым уплотнением - СД;
  - б) с двойным торцовым уплотнением - 55 (типа 153/153);
  - в) с одинарным торцовым уплотнением - 5 (типа 113).

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво-и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей.

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ГОСТ10168.0-85 с обозначением климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ15150-69.

Например: АХО50-32-125-К-СД-У3 СТ ПК00218035-001-2011, где

АХ - химический горизонтальный, консольный на отдельной стойке;

О - для горячих жидкостей;

50 - диаметр входа в мм;

32 - диаметр выхода в мм;

125 - номинальный диаметр рабочего колеса в мм;

К - условное обозначение материала проточной части насоса;

СД - двойное сальниковое уплотнение;

У - климатическое исполнение;

3 - категория размещения при эксплуатации.

При поставке насосов с обточенными рабочими колесами, обеспечивающими работу по средней и нижней кривым поля Q-H, в марке агрегата после обозначения напора добавляется буква «а» или «б» соответственно.

При изготовлении агрегата для взрыво- и пожароопасных производств в условное обозначение агрегата добавляется индекс «Е».

Например: АХ-Е50-32-125а-К-55-У3 СТ ПК00218035-001-2011.

Примечание - для взрывоопасных производств насосы поставляются только с двойным торцовым уплотнением.

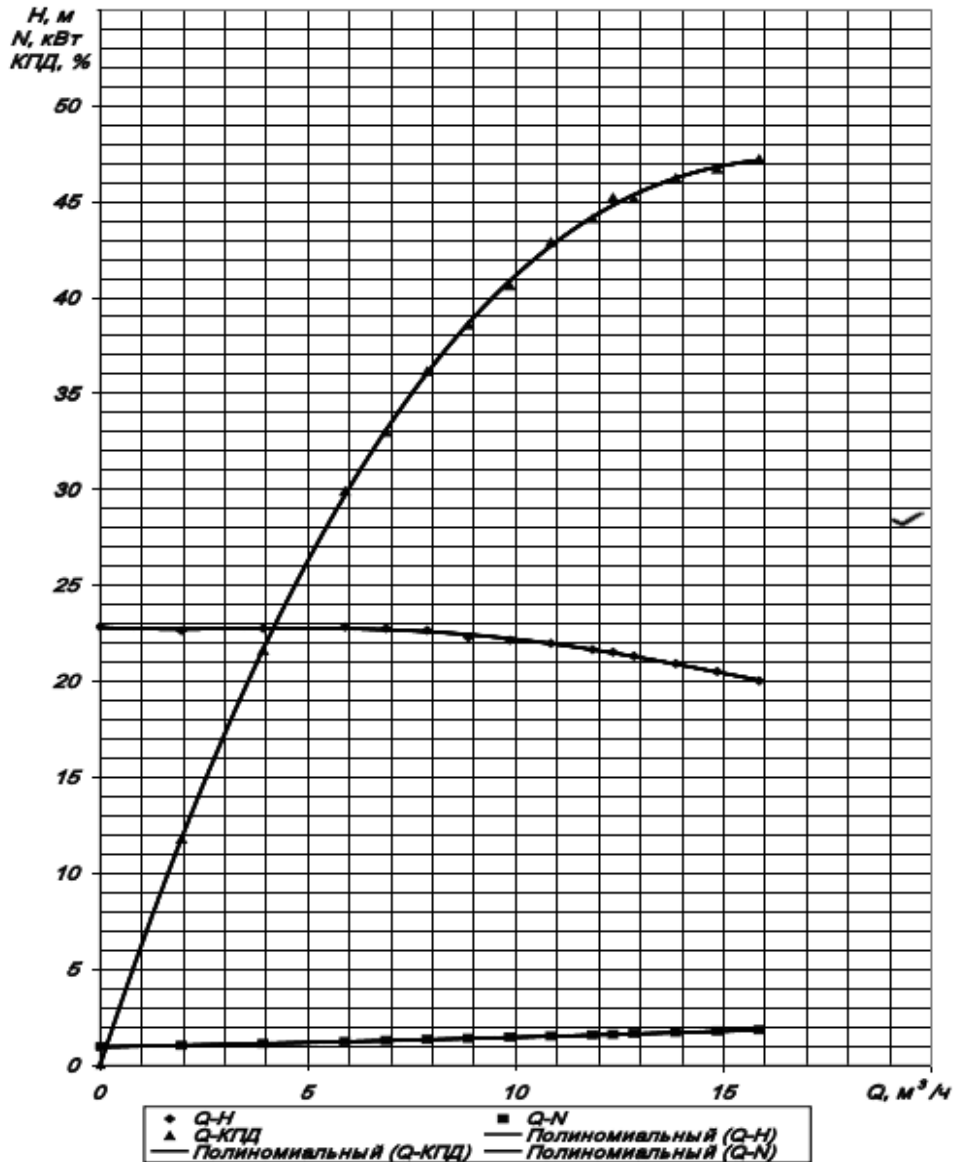
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

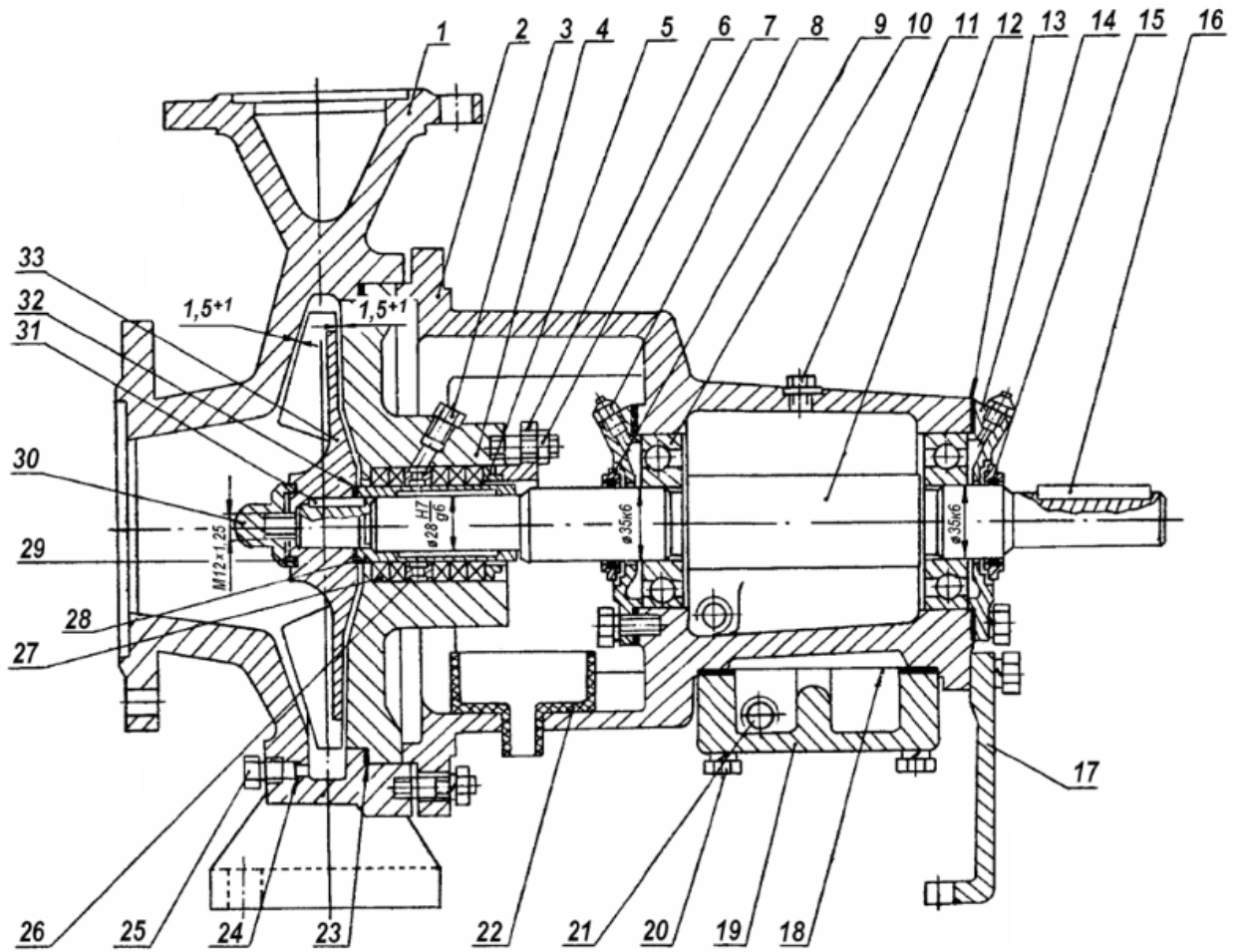
Наименование показателя	Норма
Подача, м <sup>3</sup> /ч	12,5
Напор, м	20
Частота вращения, об/мин	2900
Допускаемый кавитационный запас, м	-
Мощность насоса, кВт (при $\rho=1000 \text{ кг/м}^3$ )	1,42
КПД, %, не менее	48
Утечка через уплотнение, л/ч, не более:	
- торцовое	0,03
- сальниковое	3,0
Давление на входе в насос, МПа ( $\text{кгс/см}^2$ ), не более:	
- при сальниковом уплотнении	0,35 (3,5)
- при одинарном торцовом уплотнении	0,8 (8,0)
- при двойном торцовом уплотнении	0,7 (7,0)
Габаритные размеры, мм	см. рисунок
Масса электронасоса, кг	см. рисунок
Параметры энергопитания:	
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	220/380

Характеристика агрегата АХ(О)50-32-125

испытано на воде  $n=2900 \text{ об/мин}$



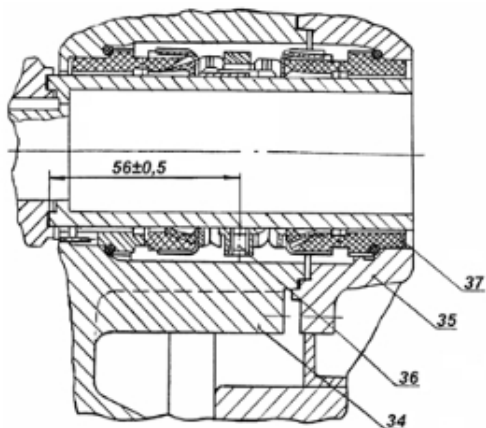
РАЗРЕЗ НАСОСА АХ(О)50-32-125



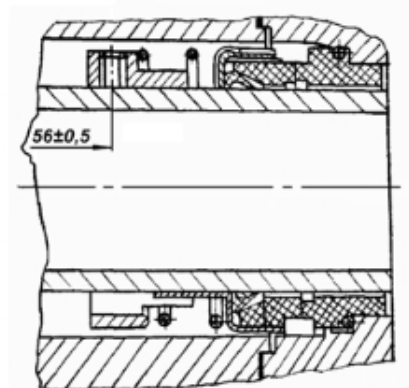
1 – корпус; 2 – корпус подшипников; 3 – пробка; 4 – корпус сальника; 5 – кольцо; 6 – крышка сальника; 7 – гайка; 8 – масленка; 9 – отбойник; 10 – подшипник 46307 ГОСТ831-75; 11 – воздушник; 12 – вал; 13 – прокладка; 14 – крышка подшипника; 15 – кольцо; 16 – шпонка; 17 – лапа; 18 – прокладка; 19 – крышка охлаждения; 20 – болт; 21 – пробка; 22 – корыто; 23 – прокладка; 24 – прокладка; 25 – пробка; 26 – кольцо сальника; 27 – набивка; 28 – втулка защитная; 29 – прокладка; 30 – гайка рабочего колеса; 31 – шпонка; 32 – прокладка; 33 – колесо рабочее; 34 – корпус уплотнения; 35 – крышка уплотнения; 36 – винт; 37 – уплотнение торцовое

ИСПОЛНЕНИЕ НАСОСА С ТОРЦОВЫМ УПЛОТНЕНИЕМ

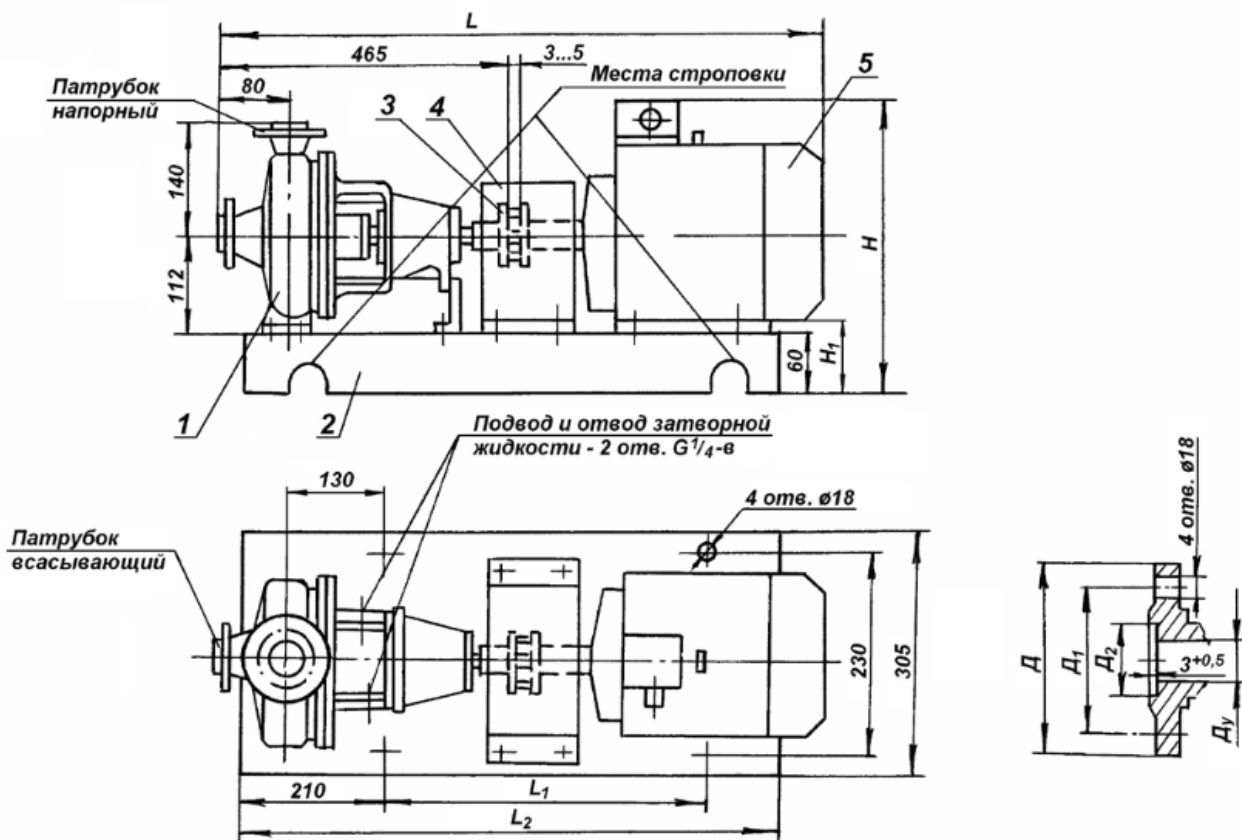
типа 153/153



типа 113



**Габаритный чертеж агрегата АХ(О)50-32-125 с муфтой  
без монтажного проставка**



1 - насос центробежный, 2 - плита фундаментная, 3 - муфта, 4 - кожух, 5 - двигатель

1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.
2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице 2.

**Примечания.**

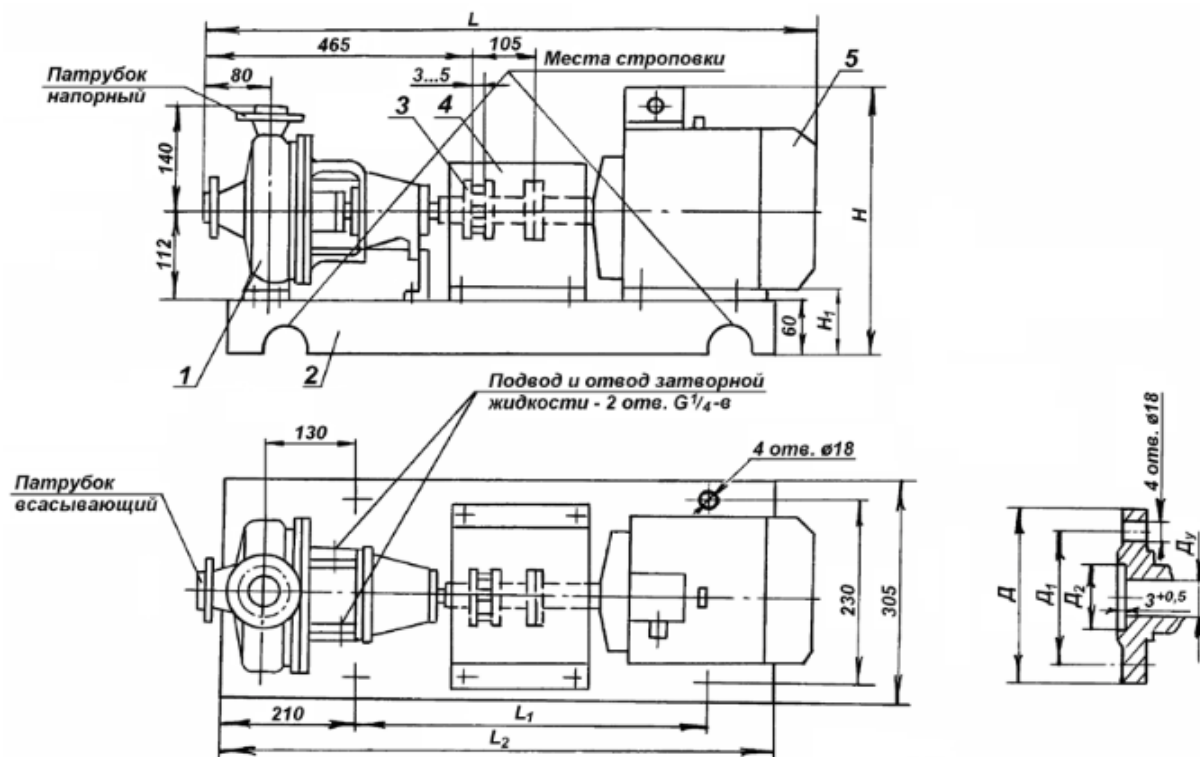
1. Размеры в числителе - для всасывающего патрубка, в знаменателе - для напорного патрубка.
2. Масса агрегата в числителе для насосов АХ, в знаменателе АХО.
3. Масса агрегата АХО дана без учета рубашки обогрева.

**Таблица 2**

Комплектующий двигатель	Размеры в миллиметрах												Масса агрегата, кг	
	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	Всасывающий патрубок				Напорный патрубок				
						Д	Д <sub>1</sub>	Д <sub>2</sub>	Д <sub>у</sub>	Д	Д <sub>1</sub>	Д <sub>2</sub>		Д <sub>у</sub>
А80В2 (2,2 кВт)	790	350	780	297	92	160	125	Ø88Н12	50	135	100	Ø66Н12	32	82 (85)
ВА80М2 (2,2 кВт)	825			392										107 (110)
А90Л2 (3,0 кВт)	820			297										84 (87)
АИМ90Л2 (3,0 кВт)	865			437	82									117 (120)
А100S2 (4,0 кВт)	846			297	72									87 (90)
ВА100S2 (4,0 кВт)	890			417										116 (119)
А100Л2 (5,5 кВт)				332										94 (97)
АИМ100Л2 (5,5 кВт)	920			447										132 (135)

Примечание - масса агрегата в числителе для насосов АХ, в знаменателе АХО.

**Габаритный чертеж агрегата АХ(О)50-32-125 с муфтой с монтажным проставком**



- 1 – насос центробежный, 2 – плита фундаментная, 3 – муфта, 4 – кожух, 5 - двигатель
1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.
  2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице 3.

Таблица 3

Комплектующий двигатель	Размеры в миллиметрах													Масса агрегата, кг
	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	Всасывающий патрубок				Напорный патрубок				
						Д	Д <sub>1</sub>	Д <sub>2</sub>	Д <sub>в</sub>	Д	Д <sub>1</sub>	Д <sub>2</sub>	Д <sub>в</sub>	
А80В2 (2,2 кВт)	886	445	875	297	92	160	125	ø88Н12	50	135	100	ø66Н12	32	89 (92)
ВА80М2 (2,2 кВт)	921			392										114 (117)
А90Л2 (3,0 кВт)	916			297	91 (94)									
АИМ90Л2 (3,0 кВт)	961			437	124 (127)									
А100S2 (4,0 кВт)	942			297	94 (97)									
ВА100S2 (4,0 кВт)	986			417	124 (127)									
А100Л2 (5,5 кВт)				332	102 (105)									
АИМ100Л2 (5,5 кВт)				1016	447									140 (143)

Примечание - масса агрегата в числителе для насосов АХ, в знаменателе АХО.

Комплект поставки:

1. Агрегат электронасосный - 1шт.,
2. Паспорт электронасоса – 1шт.,
3. Запасные части:
  - втулка упругая МУВП1-14-4 -6шт.,
  - кольцо (поз. 15 рисунок разреза насоса) -2шт.,

для насосов с мягким сальником: - втулка защитная - 1шт.,

-набивка сквозного плетения АФТ8×8 ГОСТ 5152 -1 м.

Примечание.

1. Монтажные детали (Ответные фланцы, крепежные изделия) поставляются за отдельную плату по дополнительной договоренности.
2. Приборы КИП и автоматики в комплект поставки не входят.