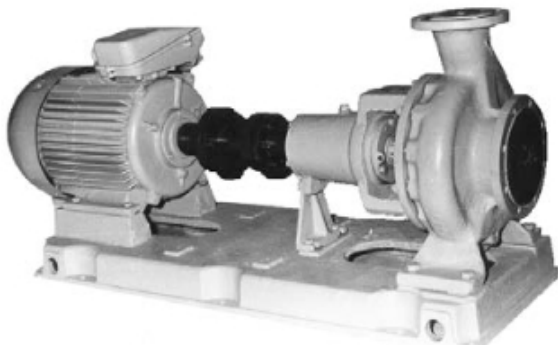


АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ МАРКИ АХ(О) 100-65-250



Агрегаты электронасосные марки АХ(О)100-65-250 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м³, кинематической вязкостью до 30×10^{-6} м²/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 1,5 % с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до +90 °С для исполнения А и от минус 40 до +120 °С для исполнения К, К₁, Е, И, для агрегатов типа АХ и от 0 до +250 °С для агрегатов АХО исполнений проточной части А, К, К₁, Е, И.

Корпус подшипников конструктивного исполнения «О» имеет камеру, в которую подается на проток охлаждающая жидкость. Агрегаты типа АХО могут изготавливаться в конструктивном исполнении Е для взрыво- и пожароопасных зон классов В-Ia, В-Iб, В-Iг, В-IIa, П-I, П-II, П-III в соответствии с «Правилами устройства электроустановок» для перекачивания жидкостей, пары которых образуют взрывоопасные смеси с воздухом категории IIА и IIВ, групп Т1, Т2, Т3, Т4 по ГОСТ12.1.011-78.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении У, категории размещения 2, 3 ГОСТ15150-69, изготавливаются в различных исполнениях:

- по материалу проточной части А, К, К₁, Е, И;
- по типу уплотнения вала насоса:
 - а) с двойным сальниковым уплотнением – СД;
 - б) с двойным торцовым уплотнением – 55 (типа 153/153).
 - в) с одинарным торцовым уплотнением – 5 (типа 113).

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей.

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ГОСТ10168.0-85 с обозначением климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ15150-69.

Например: АХ100-65-250-К-СД-У3 СТ ПК00218035-001-2011, где

АХ – химический горизонтальный, консольный на отдельной стойке;

100 – диаметр входа в мм;

65 – диаметр выхода в мм;

250 – номинальный диаметр рабочего колеса в мм;

К – условное обозначение материала проточной части насоса;

СД – двойное сальниковое уплотнение;

У – климатическое исполнение;

3 – категория размещения при эксплуатации.

При установке в насосе обточенного рабочего колеса, обеспечивающего работу по средней и нижней кривым поля Q-H, в марке агрегата после обозначения напора добавляется буква «а» (1-ая обточка) или «б» (2-ая обточка).

При изготовлении агрегата для взрыво- и пожароопасных производств в условное обозначение агрегата добавляется индекс «Е».

Например: АХО-Е100-65-250а-К-55-У3 СТ ПК00218035-001-2011. Где

О – для горячих и кристаллизующихся жидкостей;

Е – обозначение исполнения для взрыво и пожароопасных производств;

а – первая обточка рабочего колеса;

55 – вид уплотнения вала (двойное торцовое – типа 153/153)

Примечание - для взрывоопасных производств насосы поставляются только с двойным торцовым уплотнением.

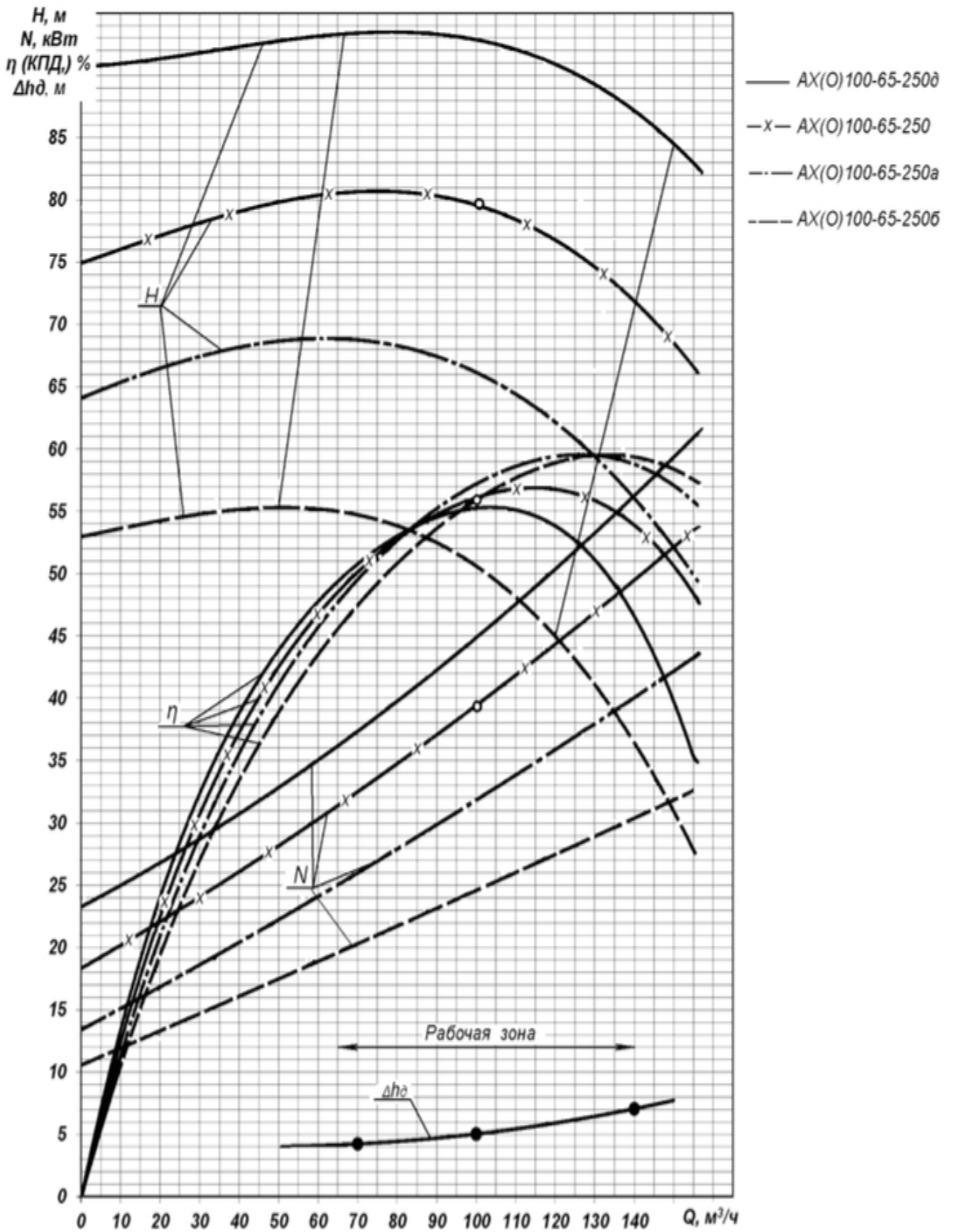
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

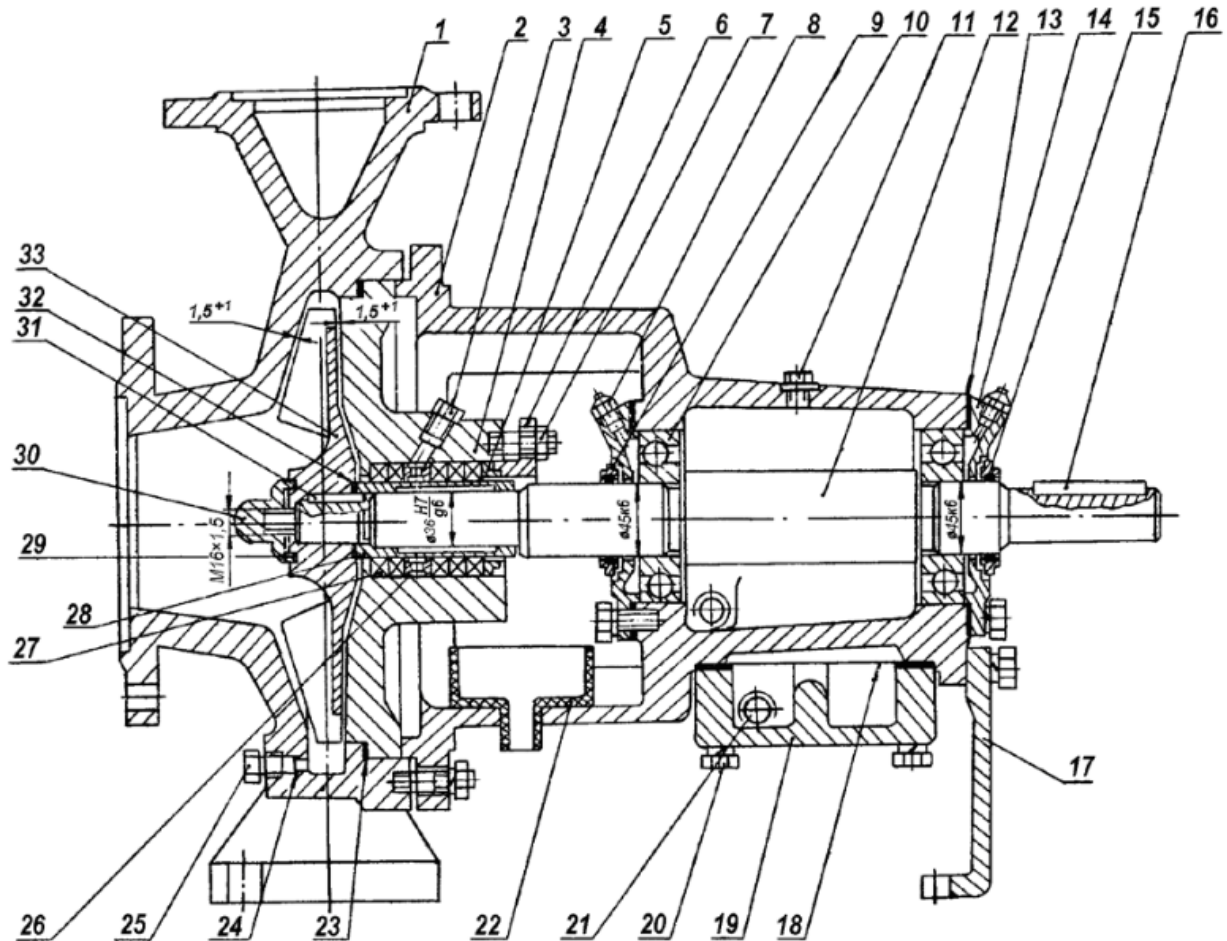
Наименование показателя	Норма
Подача, м ³ /ч	100
Напор, м	80
Частота вращения, об/мин	2900
Допускаемый кавитационный запас, м	5
Мощность насоса, кВт (при $\rho=1000 \text{ кг/м}^3$)	39,0
КПД, %, не менее	56
Утечка через уплотнение, л/ч, не более:	
- торцовое	0,03
- сальниковое	3,0
Давление на входе в насос, МПа (кгс/см^2), не более:	
- при сальниковом уплотнении	0,35 (3,5)
- при двойном торцовом уплотнении	0,7 (7,0)
Габаритные размеры, мм	см. рисунок
Масса электронасоса, кг	см. рисунок
Параметры энергопитания:	
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	220/380

ХАРАКТЕРИСТИКА АГРЕГАТА АХ 100-65-250

испытано на воде $n=2900$ об/мин



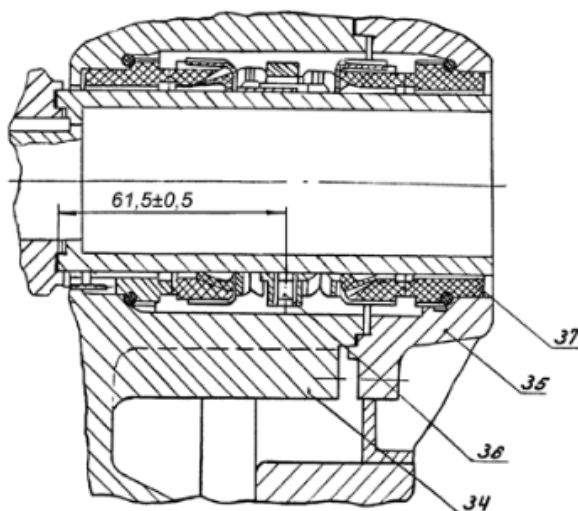
РАЗРЕЗ НАСОСА АХ(О)100-65-250



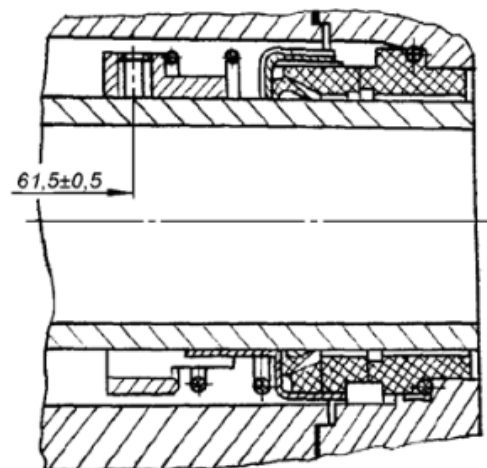
1 - корпус; 2 - корпус подшипников; 3 - пробка; 4 - корпус сальника; 5 - кольцо; 6 - крышка сальника; 7 - гайка; 8 - масленка; 9 - отбойник; 10 - подшипник 309 ГОСТ 8338-75; 11 - воздушник; 12 - вал; 13 - прокладка; 14 - крышка подшипника; 15 - кольцо; 16 - шпонка; 17 - лапа; 18 - прокладка; 19 - крышка охлаждения; 20 - болт; 21 - пробка; 22 - корыто; 23 - прокладка; 24 - прокладка; 25 - пробка; 26 - кольцо сальника; 27 - набивка; 28 - втулка защитная; 29 - прокладка; 30 - гайка рабочего колеса; 31 - шпонка; 32 - прокладка; 33 - колесо рабочее; 34 - корпус уплотнения; 35 - крышка уплотнения; 36 - винт; 37 - уплотнение торцовое

Исполнение насоса с торцовым уплотнением:

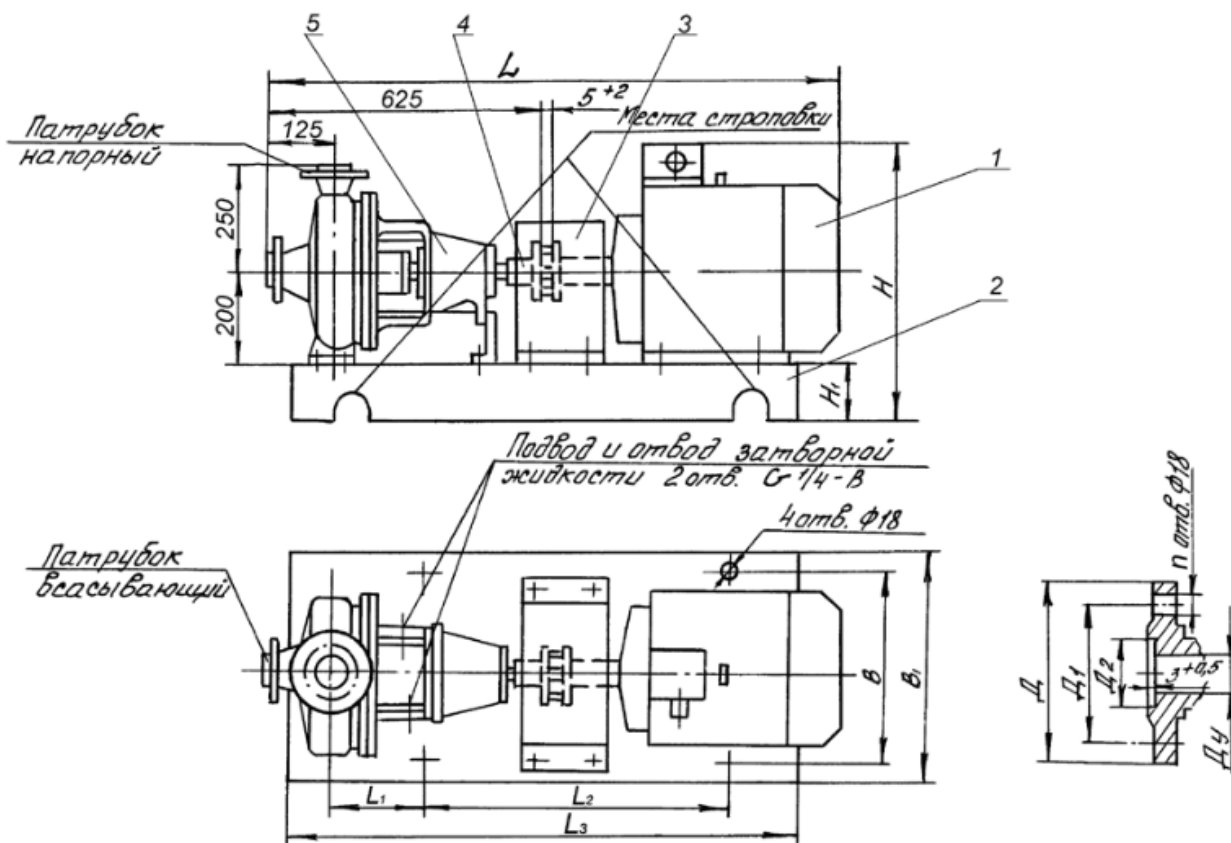
типа 153/153



типа 113



Габаритный чертеж агрегата АХ(О)100-65-250 с муфтой
без монтажного проставка



1 - двигатель, 2 - плита фундаментная, 3 - кожух защитный, 4 - муфта, 5 - насос центробежный

1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80. 2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице 2.

Таблица 2

Комплектуемый двигатель (мощность, кВт)	L	L ₁	L ₂	L ₃	B	B ₁	H	H ₁	D	D ₁	D ₂	D _y	n	Масса агрегата, кг
A200M2 (37,0)	1435	210	600	1160	300	350	630	155	Ø215	Ø180	Ø150H12	Ø100	8	455
BA200M2 (37,0)	1395						715							490
A200L2 (45,0)	1435						630							
BA200L2 (45,0)	1435						715							
A225M2 (55,0)	1470	600	1190	365	416	670	180	Ø180	Ø145	Ø110H12	Ø65	4		
BA225M2 (55,0)						765								
A250S2 (75,0)	1560	260	1280	405	456	750	205							
BA250S2 (75,0)						658								
A250M2 (90,0)						750								
BA250M2 (90,0)						658								

Комплект поставки:

- Агрегат электронасосный - 1 шт.,
- Паспорт электронасоса - 1 шт.,
- Запасные части:
 - втулка упругая МУВП1-14-4 - 6 шт.,
 - кольцо (поз. 15 рисунок разреза насоса) - 2 шт.,

для насосов с мягким сальником - втулка защитная - 1 шт.,
- набивка сквозного плетения АФТ10х10 ГОСТ 5152 - 1,0м.

Примечание. 1. Монтажные детали (Ответные фланцы, крепежные изделия) поставляются за отдельную плату по дополнительной договоренности.

2. Приборы КИП и автоматики в комплект поставки не входят.