

АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ МАРКИ АХ 200-150-400

Агрегаты электронасосные марки АХ200-150-400 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м³, кинематической вязкостью до 30×10⁻⁶ м²/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 1,5 % с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до +90 °С для исполнения А и от минус 40 до +120 °С для исполнений К, К1, Е, И. Агрегаты марки АХ200-150-400 могут изготавливаться в

конструктивном исполнении Е для взрыво- и пожароопасных зон классов В-Ia, В-Iб, В-Iг, В-IIa, П-I, П-II, П-III в соответствии с «Правилами устройства электроустановок» для перекачивания жидкостей, пары которых образуют взрывоопасные смеси с воздухом категории IIa и IIв, групп Т1, Т2, Т3, Т4 по ГОСТ12.1.011-78.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении У, Т категории размещения 2, 3 ГОСТ15150-69, изготавливаются в различных исполнениях:

- по материалу проточной части А, К, К1, Е, И;
- по типу уплотнения вала насоса:
 - а) с двойным сальниковым уплотнением - СД;
 - б) с двойным торцовым уплотнением - 55 (типа 153/153);
 - в) с одинарным торцовым уплотнением - 5 (типа 113).

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей.

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ГОСТ10168.0-85 с обозначением климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ15150-69.

Например: АХ200-150-400-К-СД-УЗ СТ ПК00218035-001-2011, где

АХ - химический горизонтальный, консольный на отдельной стойке;

200 - диаметр входа в мм;

150 - диаметр выхода в мм;

400 - номинальный диаметр рабочего колеса в мм;

К - условное обозначение материала проточной части насоса;

СД - двойное сальниковое уплотнение;

У - климатическое исполнение;

З - категория размещения при эксплуатации.

При поставке насосов с обточенными рабочими колесами, обеспечивающими работу по средней и нижней кривым поля Q-H, в марке агрегата после обозначения напора добавляется буква «а» или «б» соответственно.

При изготовлении агрегата для взрыво- и пожароопасных производств в условное обозначение агрегата добавляется индекс «Е».

Например: АХ-Е200-150-400а-К-55-УЗ СТ ПК00218035-001-2011.

Примечание - для взрывоопасных производств насосы поставляются только с двойным торцовым уплотнением.

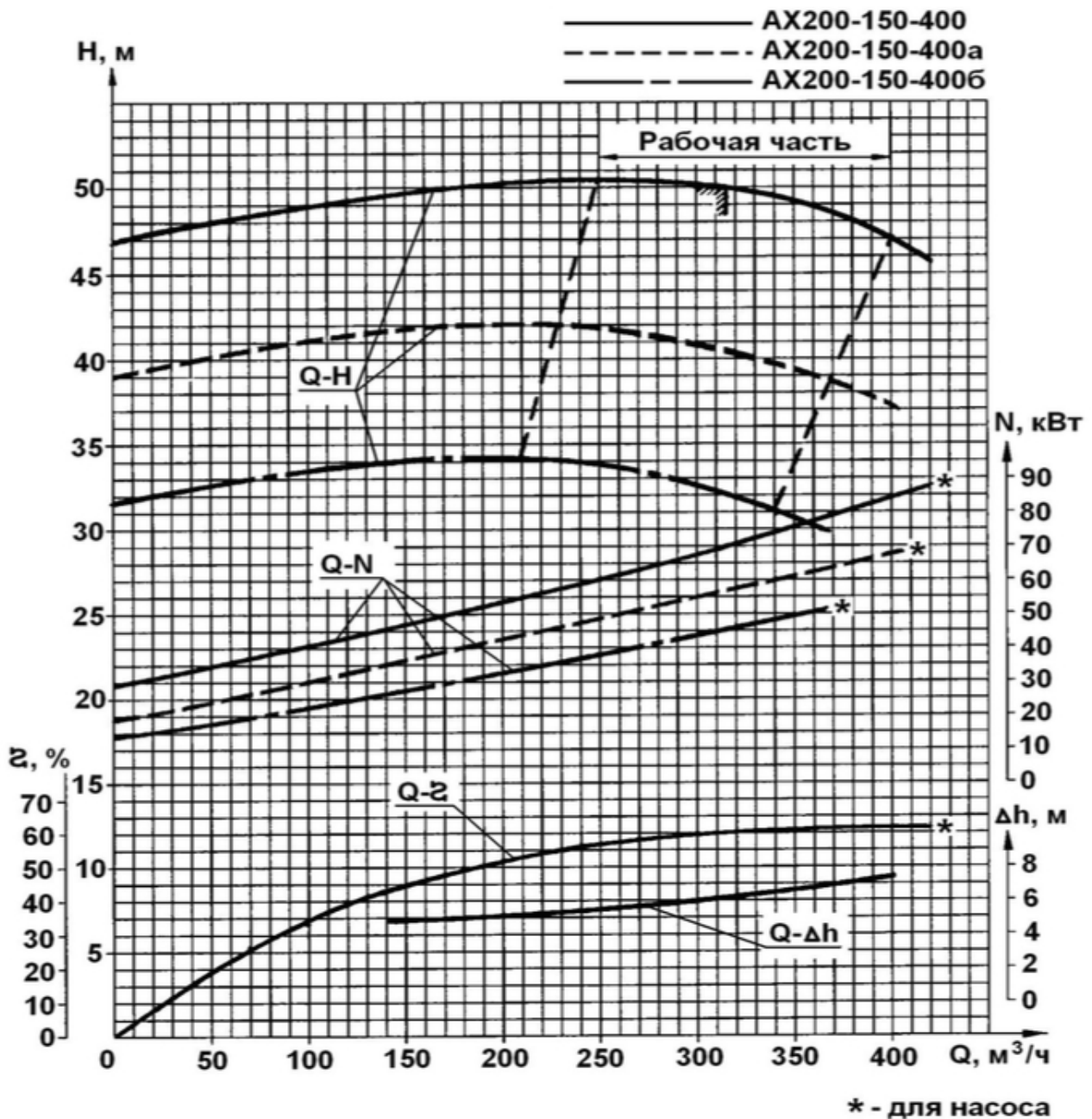
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

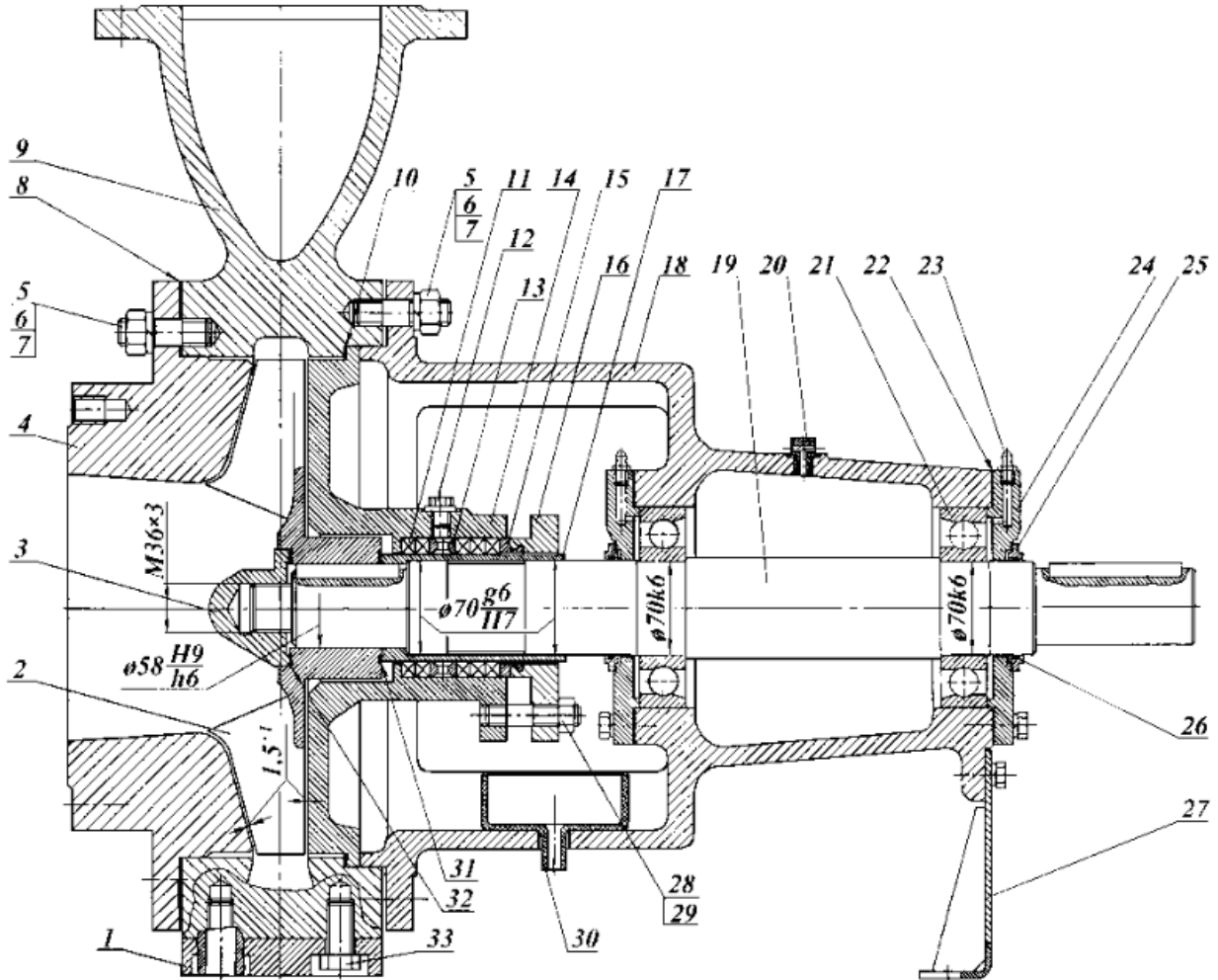
Наименование показателя	Норма
Подача, м ³ /ч	315
Напор, м	50
Частота вращения, об/мин	1450
Допускаемый кавитационный запас, м	6
Мощность насоса, кВт (при $\rho=1000 \text{ кг/м}^3$)	71,5
КПД, %, не менее	60
Утечка через уплотнение, л/ч, не более:	
- торцовое	0,03
- сальниковое	5,0
Давление на входе в насос, МПа (кгс/см^2), не более:	
- при сальниковом уплотнении	0,35 (3,5)
- при одинарном торцовом уплотнении	0,8 (8,0)
- при двойном торцовом уплотнении	0,7 (7,0)
Габаритные размеры, мм	см. рисунок
Масса электронасоса, кг	см. рисунок
Параметры энергопитания:	
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	220/380

ХАРАКТЕРИСТИКА АГРЕГАТА АХ 200-150-400

испытано на воде $n=1450 \text{ об/мин}$



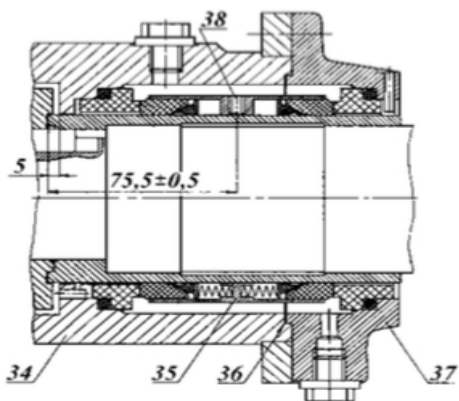
РАЗРЕЗ НАСОСА АХ 200-150-400



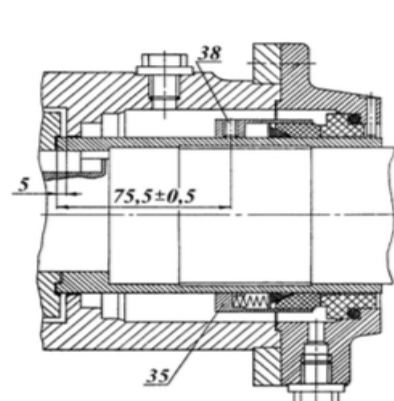
1 - лапа корпуса; 2 - колесо рабочее; 3 - гайка рабочего колеса; 4 - крышка всасывающая; 5 - шпилька; 6 - гайка; 7 - шайба; 8 - прокладка; 9 - корпус насоса; 10 - прокладка; 11 - набивка сальника; 12 - пробка; 13 - кольцо сальника; 14 - корпус сальника; 15 - кольцо; 16 - крышка сальника; 17 - втулка защитная; 18 - корпус подшипников; 19 - вал; 20 - воздушник; 21 - подшипник 46314; 22 - прокладка; 23 - масленка; 24 - крышка подшипника; 25 - отбойник; 26 - кольцо; 27 - лапа; 28 - шпилька; 29 - гайка; 30 - корыто; 31 - прокладка; 32 - прокладка; 33 - болт; 34 - корпус уплотнения; 35 - уплотнение торцовое; 36 - прокладка; 37 - крышка уплотнения; 38 - винт

Исполнение насоса с торцовым уплотнением

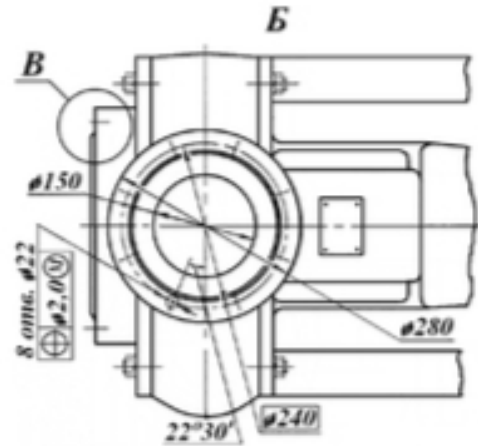
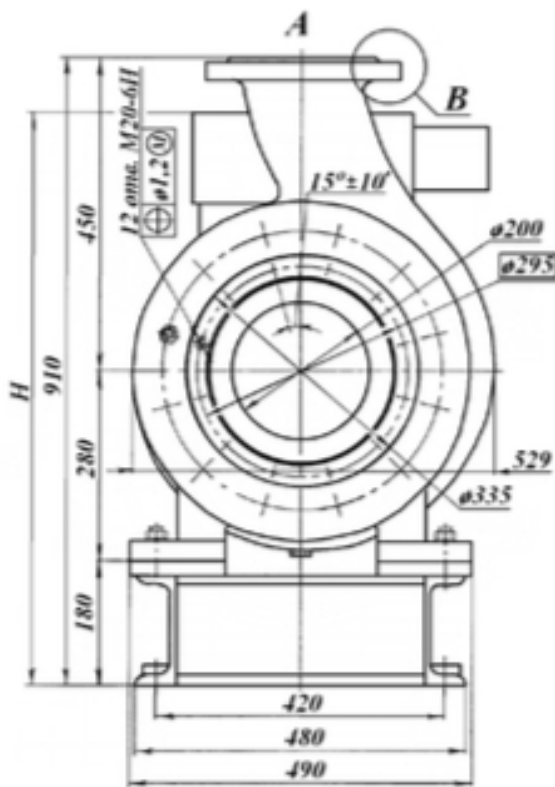
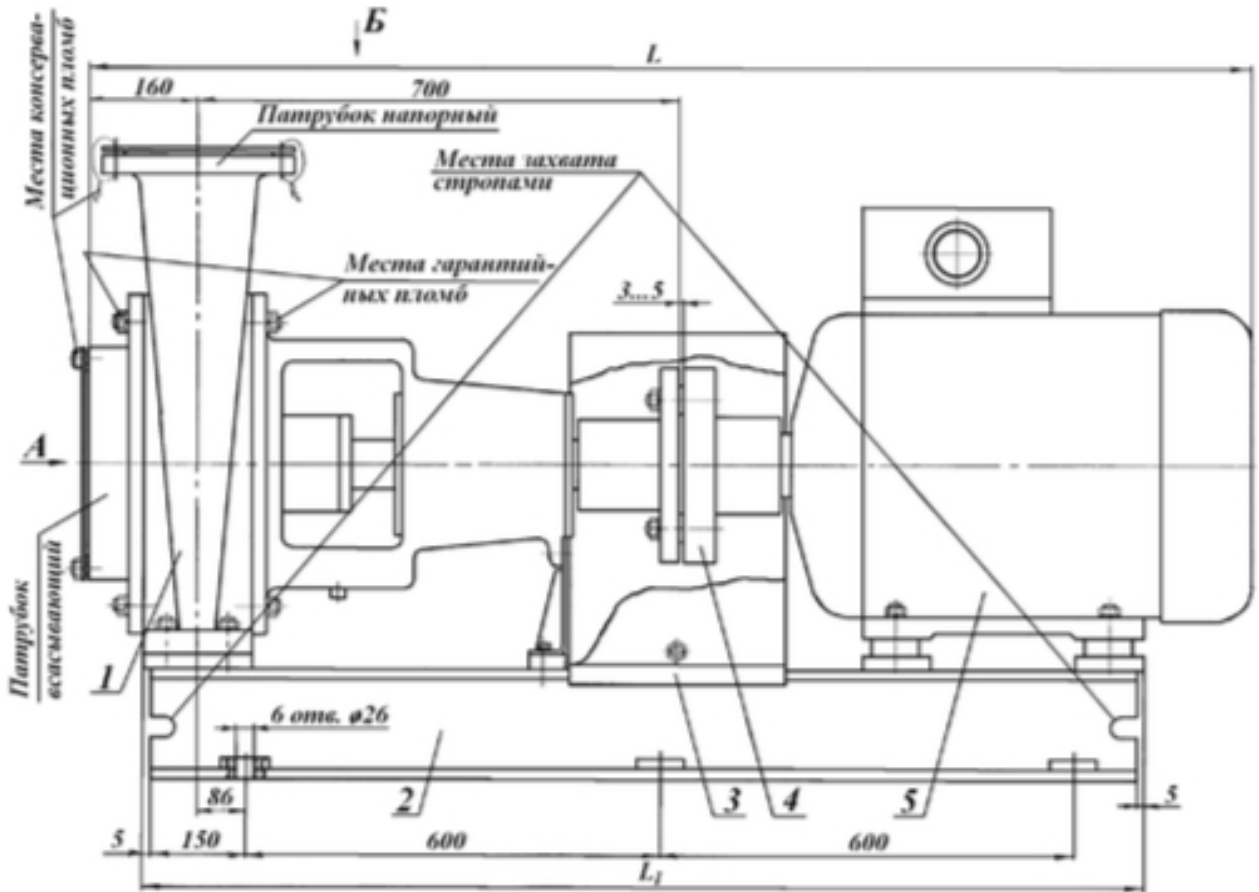
типа 153/153



типа 113



Габаритный чертеж агрегата АХ200-150-400



В для исполнения АХ



В для исполнения АХ-Е



1 - насос центробежный; 2 - плита фундаментная; 3 - кожух; 4 - муфта; 5 - двигатель

1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80. 2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице 2.

Таблица 2

Комплектуемый двигатель (мощность)	Размеры в миллиметрах						Масса агрегата, кг					
	L	L ₁	H	Всасывающий патрубок		Напорный патрубок						
				D	D ₁	D		D ₁				
A250S4 (75 кВт)	1795	1470	775	Ø268	Ø260H12	Ø212	Ø204H12	920				
2B250S4 (75 кВт)	1905		840					1120				
A250M4 (90 кВт)	1795		775					965				
2B250M4 (90 кВт)	1955		840					1195				
A280S4 (110 кВт)	1885	1600	805					Ø268	Ø260H12	Ø212	Ø204H12	1120
2B280S4 (110 кВт)	2005		855									1360
A280M4 (132 кВт)	1945		805									1170
2B280M4 (132 кВт)	2095		855									1440

Комплект поставки:

1. Агрегат электронасосный -1шт.,

2. Паспорт электронасоса – 1шт.,

3. Запасные части: - втулка упругая МУВП1-14-4 -6шт.,

- кольцо (поз. 26 рисунок разреза насоса) -2шт.,

для насосов с мягким сальником -втулка защитная -1шт.,

- набивка сквозного плетения АФТ12х12 ГОСТ 5152 -1,5м.

Примечание. 1. Монтажные детали (Ответные фланцы, крепежные изделия) поставляются за отдельную плату по дополнительной договоренности.

2. Приборы КИП и автоматики в комплект поставки не входят.