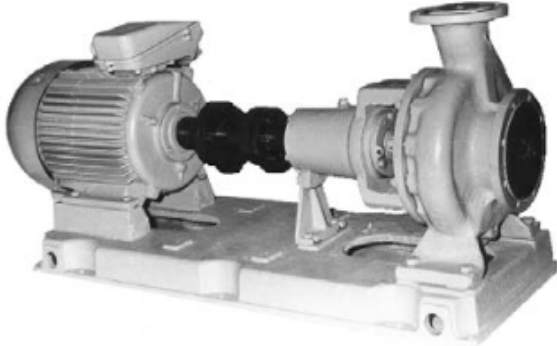


АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ МАРКИ АХ 125-80-250



Агрегаты электронасосные марки АХ125-80-250 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м³, кинематической вязкостью до 30×10^{-6} м²/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 1,5 % с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до +90 °С для исполнения А и от минус 40 до +120 °С для исполнений К, К₁, Е, И.

Агрегаты типа АХ могут изготавливаться в конструктивном исполнении Е для взрыво- и пожароопасных зон классов В-Ia, В-Iб, В-Iг, В-IIa, П-I, П-II, П-III в соответствии с «Правилами устройства электроустановок» для перекачивания жидкостей, пары которых образуют взрывоопасные смеси с воздухом категории IIA и IIB, групп Т1, Т2, Т3, Т4 по ГОСТ12.1.011-78.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении У, категории размещения 2, 3 ГОСТ15150-69, изготавливаются в различных исполнениях:

- по материалу проточной части А, К, К₁, Е,И;
- по типу уплотнения вала насоса:
 - а) с двойным сальниковым уплотнением – СД;
 - б) с двойным торцовым уплотнением – 55 (типа 133/133).

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей. Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ГОСТ10168.0-85 с обозначением климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ15150-69.

Например: АХ125-80-250-К-СД-У3 СТ ПК00218035-001-2011, где

АХ – химический горизонтальный, консольный на отдельной стойке;

125 – диаметр входа в мм;

80 – диаметр выхода в мм;

250 – номинальный диаметр рабочего колеса в мм;

К – условное обозначение материала проточной части насоса;

СД – двойное сальниковое уплотнение;

У – климатическое исполнение;

3 – категория размещения при эксплуатации.

При поставке насосов с обточенными рабочими колесами, обеспечивающими работу по средней и нижней кривым поля Q-H, в марке агрегата после обозначения напора добавляется буква «а» или «б» соответственно.

При изготовлении агрегата для взрыво- и пожароопасных производств в условное обозначение агрегата добавляется индекс «Е».

Например: АХ-Е125-80-250а-К-55-У3 СТ ПК00218035-001-2011.

Примечание - для взрывоопасных производств насосы поставляются только с двойным торцовым уплотнением.

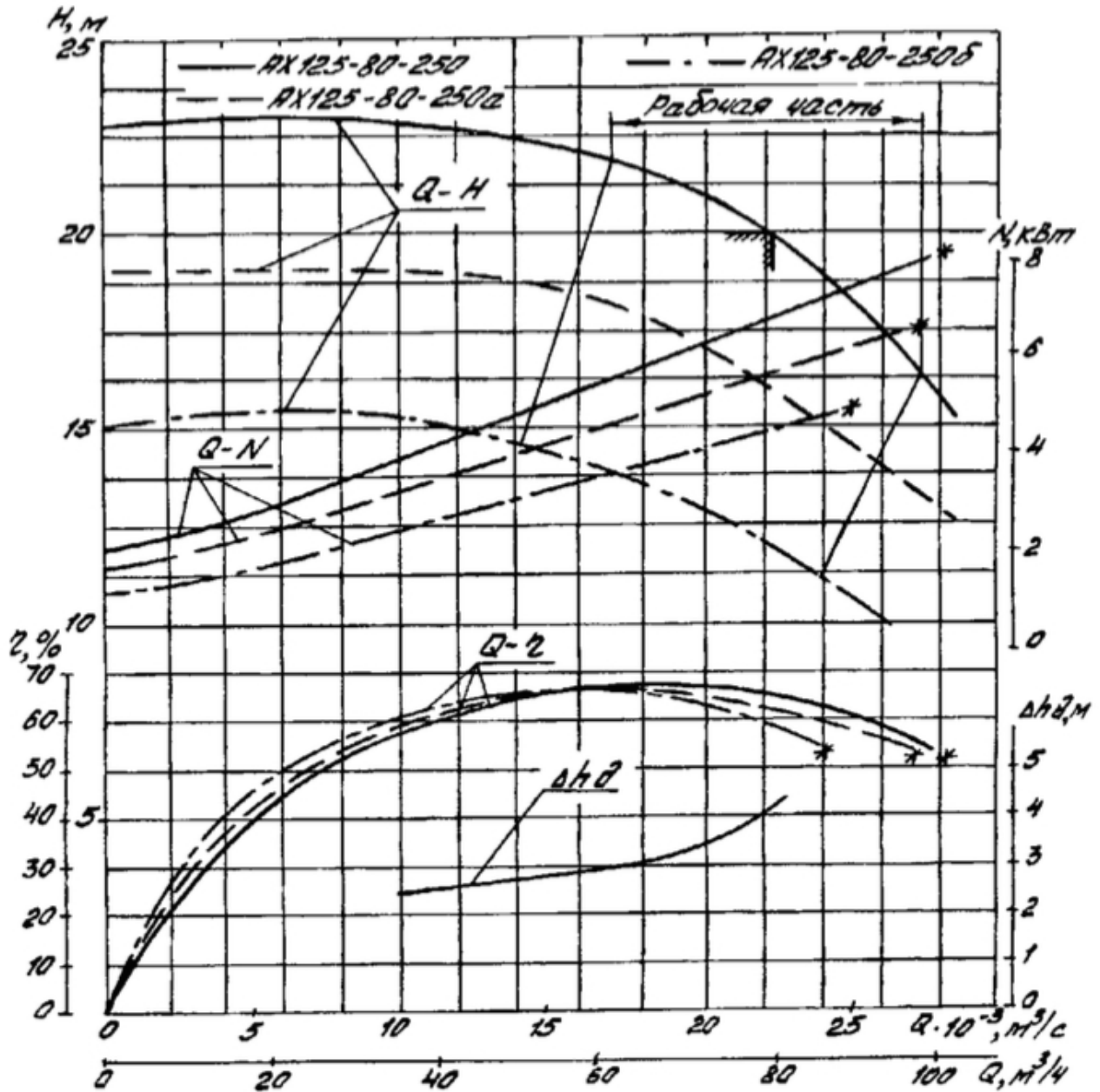
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование показателя	Норма
Подача, м ³ /ч	80
Напор, м	20
Частота вращения, об/мин	1450
Допускаемый кавитационный запас, м	4,0
Мощность насоса, кВт (при $\rho=1000 \text{ кг/м}^3$)	7,0
КПД, %, не менее	60
Утечка через уплотнение, л/ч, не более:	
- торцовое	0,03
- сальниковое	3,0
Давление на входе в насос, МПа (кгс/см ²), не более:	
- при сальниковом уплотнении	0,35 (3,5)
- при двойном торцовом уплотнении	0,7 (7,0)
Габаритные размеры, мм	см. рисунок
Масса электронасоса, кг	см. рисунок
Параметры энергоснабжения:	
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	220/380

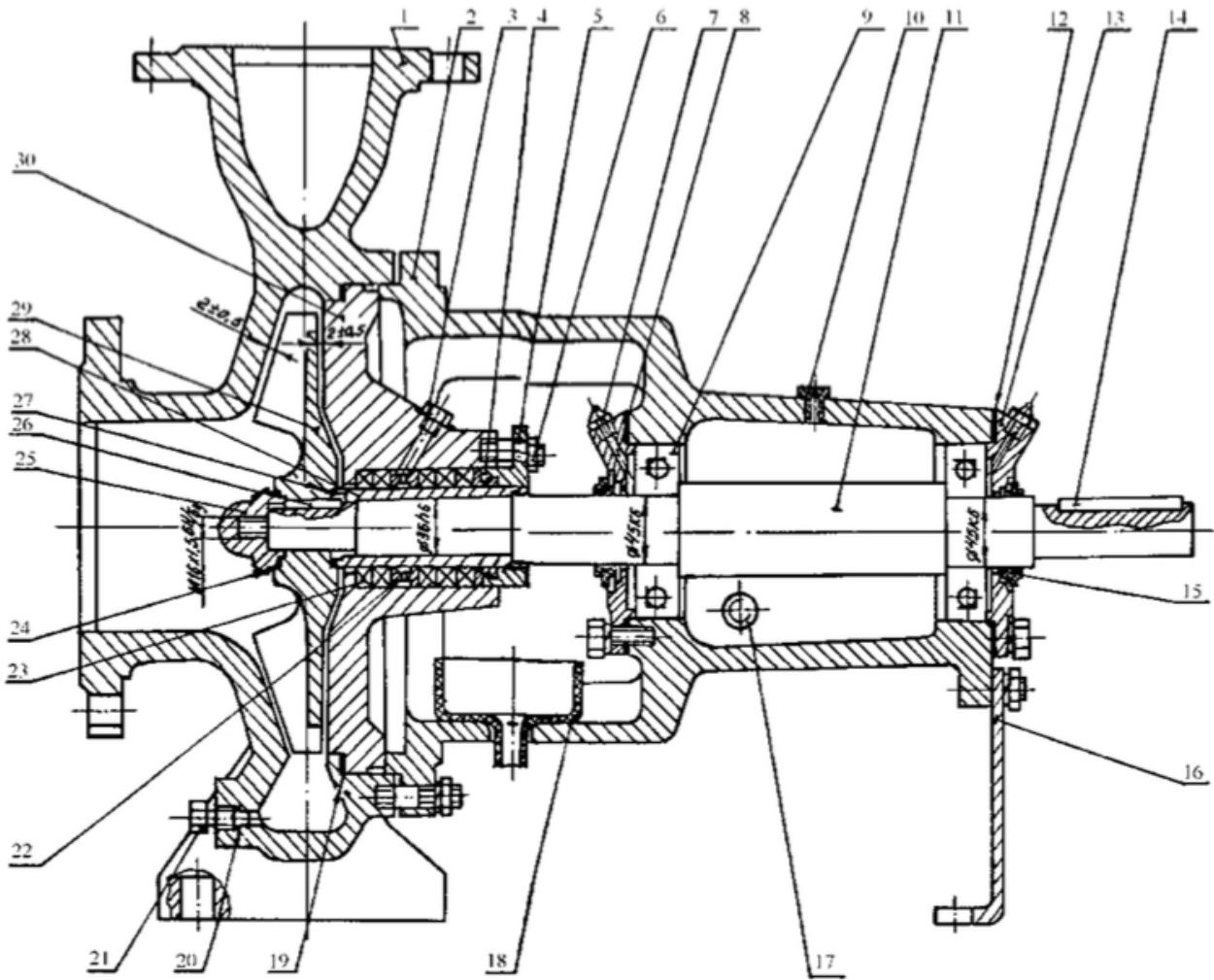
ХАРАКТЕРИСТИКА АГРЕГАТА АХ 125-80-250

испытано на воде $n=2900 \text{ об/мин}$



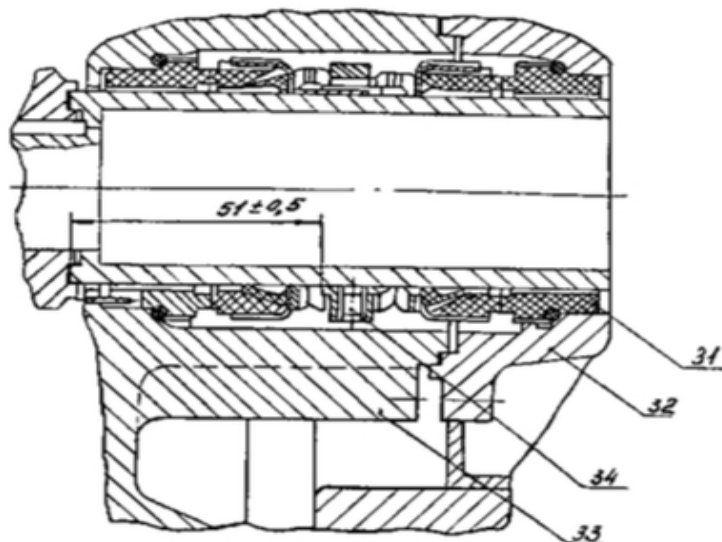
* Для насоса

РАЗРЕЗ НАСОСА АХ 125-80-250

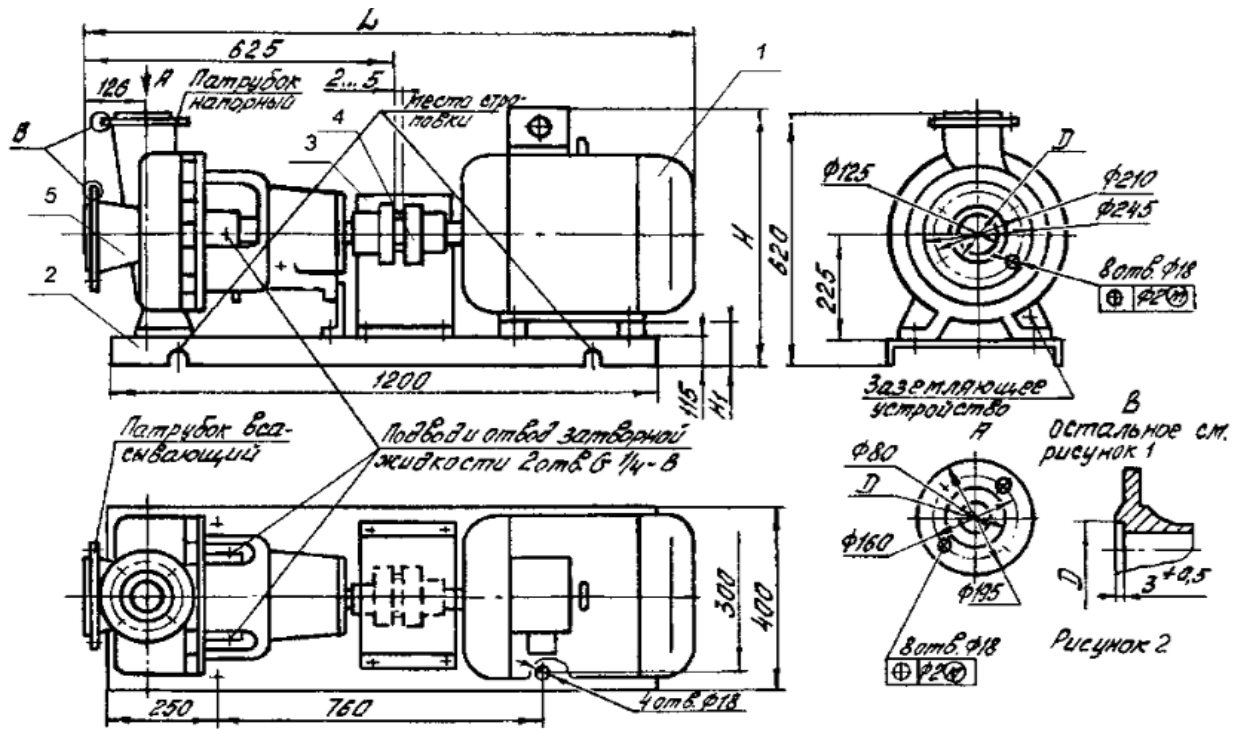


1-корпус насоса, 2-корпус подшипников, 3-пробка, 4-кольцо, 5-крышка сальника, 6-гайка, 7-масленка, 8- отбойник, 9-подшипник, 10-воздушник, 11-вал, 12-прокладка, 13-крышка подшипника, 14-шпонка, 15-кольцо, 16-лапа, 17-пробка, 18-корыто, 19-прокладка, 20-прокладка, 21-пробка, 22-кольцо, 23-набивка, 24- прокладка, 25-гайка рабочего колеса, 26-шпонка, 27-прокладка, 28-втулка защитная, 29-колесо рабочее, 30- корпус сальника, 31-торцовое уплотнение, 32-крышка уплотнения, 33-корпус уплотнения, 34-винт.

Исполнение насоса с торцовым уплотнением типа 133/133



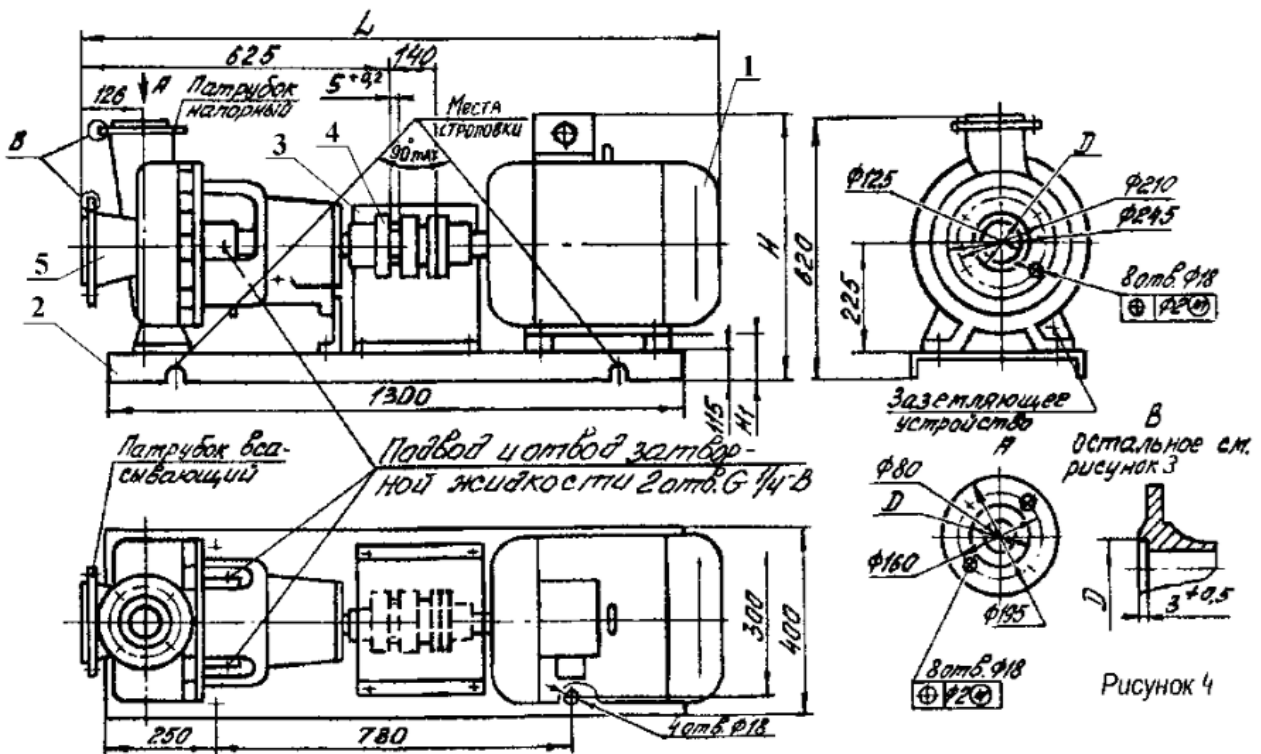
**Габаритный чертеж агрегата АХ 125-80-250 с муфтой
без монтажного проставка**



1 - двигатель, 2 - плита фундаментная, 3 - кожух защитный, 4 - муфта, 5 - насос центробежный

1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80. 2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице 2.

**Габаритный чертеж агрегата АХ125-80-250
с муфтой с монтажным проставком**



1 - двигатель, 2 - плита фундаментная, 3 - кожух защитный, 4 - муфта, 5 - насос центробежный

1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80. 2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице 2.

Таблица 2

Комплекующий двигатель (мощность, кВт)	L	H	H ₁	D	Масса агрега- та, кг
АИР160М4 (18,5)	1275/1410	585	180	∅133 ∅184	327/336
АИР160S4 (15,0)	1230/1370				310/319
А132М4 (11,0)	1155/1290	518	208		245/253
А132S4 (7,5)	1135/1270				237/245
ВА160М4 (18,5)	1275/1410	700	180	∅121Н12 ∅176Н12	360/369
ВА160S4 (15,0)	1230/1370				340/349
ВА132М4 (11,0)	1220/1355	668	208		305/313
ВА132S4 (7,5)	1175/1310				299/300

Комплект поставки:

1. Агрегат электронасосный -1шт.,

2. Паспорт электронасоса – 1шт.,

3. Запасные части: - втулка упругая МУВП1-14-4 -6шт.,

- кольцо (поз. 15 рисунок разреза насоса) -2шт.,

для насосов с мягким сальником -втулка защитная -1шт.,

- набивка сквозного плетения АФТ10х10 ГОСТ 5152 -1,0м.

Примечание. 1. Монтажные детали (Ответные фланцы, крепежные изделия) поставляются за отдельную плату по дополнительной договоренности.

2. Приборы КИП и автоматики в комплект поставки не входят.