

АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ МАРКИ АХ(О) 100-65-200

Агрегаты электронасосные марки АХ(О)100-65-200 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м³, кинематической вязкостью до 30×10⁻⁶ м²/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 1,5 % с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до +90 °С для исполнения А и от минус 40 до +120 °С для исполнения

К, К1, Е, И, для агрегатов типа АХ и от 0 до +250 °С для агрегатов АХО исполнений проточной части А, К, К1, Е, И.

Корпус подшипников конструктивного исполнения «О» имеет камеру, в которую подается на проток охлаждающая жидкость.

Агрегаты типа АХО могут изготавливаться в конструктивном исполнении Е для взрыво- и пожароопасных зон классов В-Ia, В-Iб, В-Iг, В-IIa, II-I, II-II, II-III в соответствии с «Правилами устройства электроустановок» для перекачивания жидкостей, пары которых образуют взрывоопасные смеси с воздухом категории IIА и IIВ, групп Т1, Т2, Т3, Т4 по ГОСТ12.1.011-78.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении У, категории размещения 2, 3 ГОСТ15150-69, изготавливаются в различных исполнениях:

- по материалу проточной части А, К, К1, Е, И;
- по типу уплотнения вала насоса:
 - а) с двойным сальниковым уплотнением - СД;
 - б) с двойным торцовым уплотнением - 55 (типа 153/153).
 - в) с одинарным торцовым уплотнением - 5 (типа 113).

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей. Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ГОСТ10168.0-85 с обозначением климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ15150-69.

Например: АХ100-65-200-К-СД-У3 СТ ПК00218035-001-2011, где

АХ - химический горизонтальный, консольный на отдельной стойке;

100 - диаметр входа в мм;

65 - диаметр выхода в мм;

200 - номинальный диаметр рабочего колеса в мм;

К - условное обозначение материала проточной части насоса;

СД - двойное сальниковое уплотнение;

У - климатическое исполнение;

3 - категория размещения при эксплуатации.

При установке в насосе обточенного рабочего колеса, обеспечивающего работу по средней и нижней кривым поля Q-H, в марке агрегата после обозначения напора добавляется буква «а» (1-ая обточка) или «б» (2-ая обточка).

При изготовлении агрегата для взрыво- и пожароопасных производств в условное обозначение агрегата добавляется индекс «Е».

Например: АХО-Е100-65-200а-К-55-УЗ СТ ПК00218035-001-2011. где

О – для горячих и кристаллизующихся жидкостей;

Е – обозначение исполнения для взрыво и пожароопасных производств;

а – первая обточка рабочего колеса;

55 – вид уплотнения вала (двойное торцовое – типа 153/153)

Примечание - для взрывоопасных производств насосы поставляются только с двойным торцовым уплотнением.

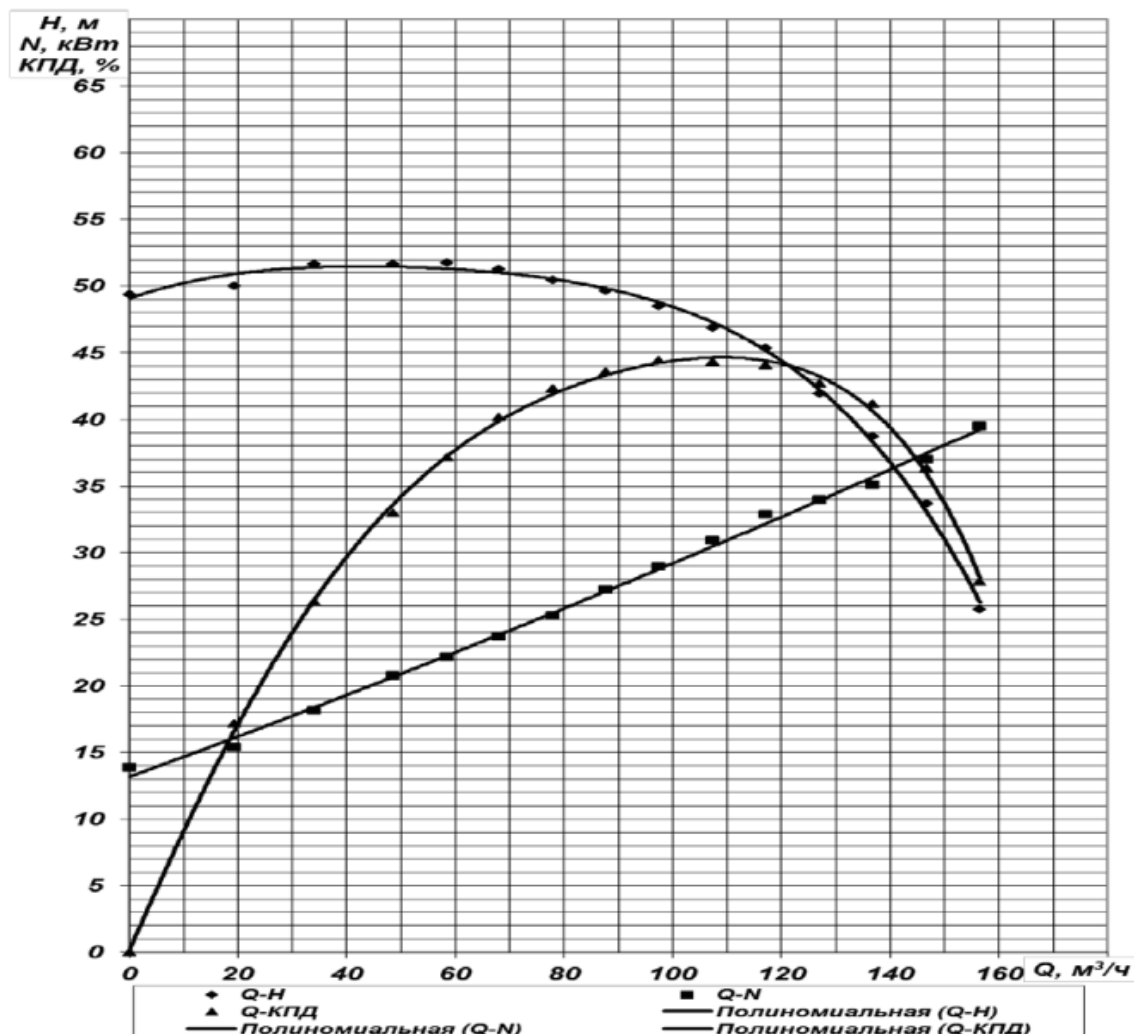
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

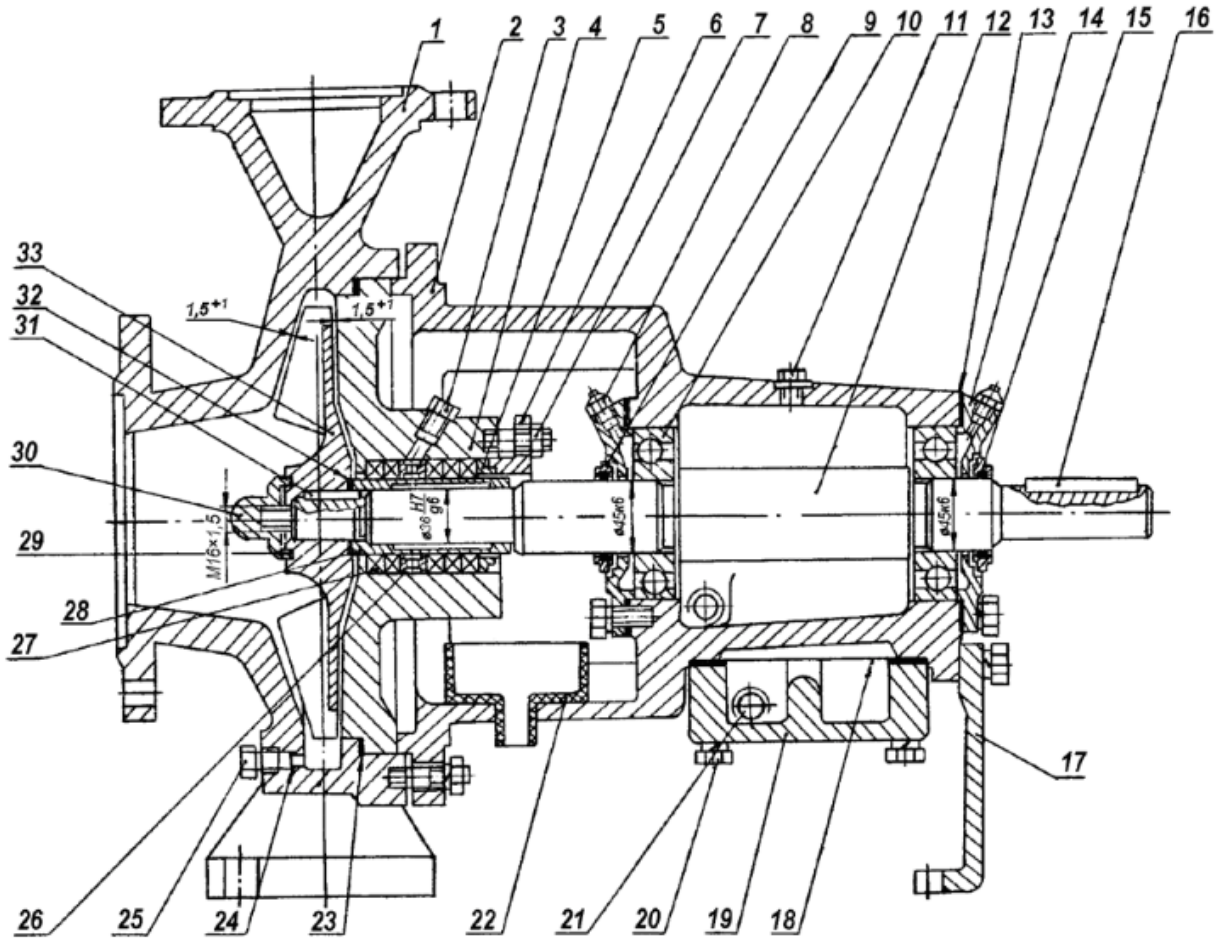
Наименование показателя	Норма
Подача, м ³ /ч	100
Напор, м	50
Частота вращения, об/мин	2900
Допускаемый кавитационный запас, м	6,5
Мощность насоса, кВт (при $\rho=1000 \text{ кг/м}^3$)	35,0
КПД, %, не менее	40
Утечка через уплотнение, л/ч, не более:	
- торцовое	0,03
- сальниковое	3,0
Давление на входе в насос, МПа (кгс/см^2), не более:	
- при сальниковом уплотнении	0,35 (3,5)
- при двойном торцовом уплотнении	0,7 (7,0)
Габаритные размеры, мм	см. рисунок
Масса электронасоса, кг	см. рисунок
Параметры энергопитания:	
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	220/380

ХАРАКТЕРИСТИКА АГРЕГАТА АХ(О)100-65-200

испытано на воде n=2900 об/мин



РАЗРЕЗ НАСОСА АХ(О)100-65-200

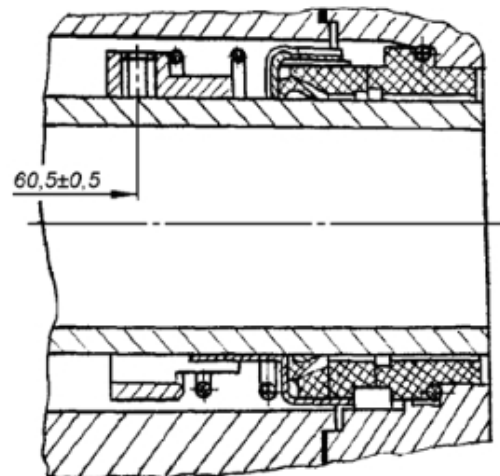
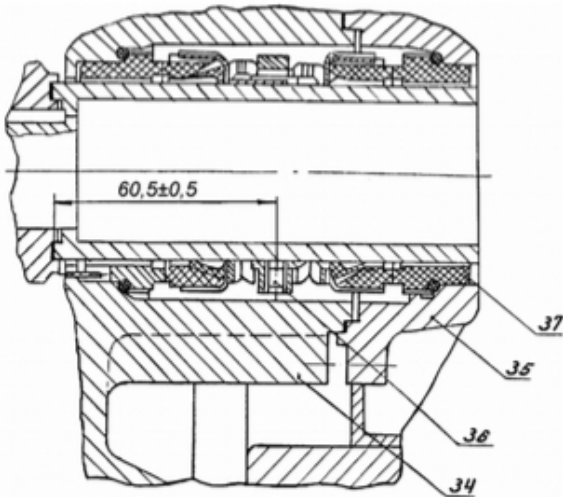


1-корпус насоса, 2-корпус подшипников, 3-пробка, 4-корпус уплотнения, 5-прокладка, 6-крышка уплотнения, 7-шпилька, 8-шайба, 9-гайка, 10-масленка, 11-отбойник, 12-подшипник 46307, 13-воздушник, 14-вал, 15- прокладка, 16-крышка подшипника, 17-кольцо, 18-шпонка, 19-лапа, 20-корыто, 21-винт, 22-прокладка, 23- прокладка, 24-пробка, 25-уплотнение торцовое, 26-втулка защитная, 27-прокладка, 28-шнек, 29-шпонка, 30- прокладка, 31-колесо рабочее.

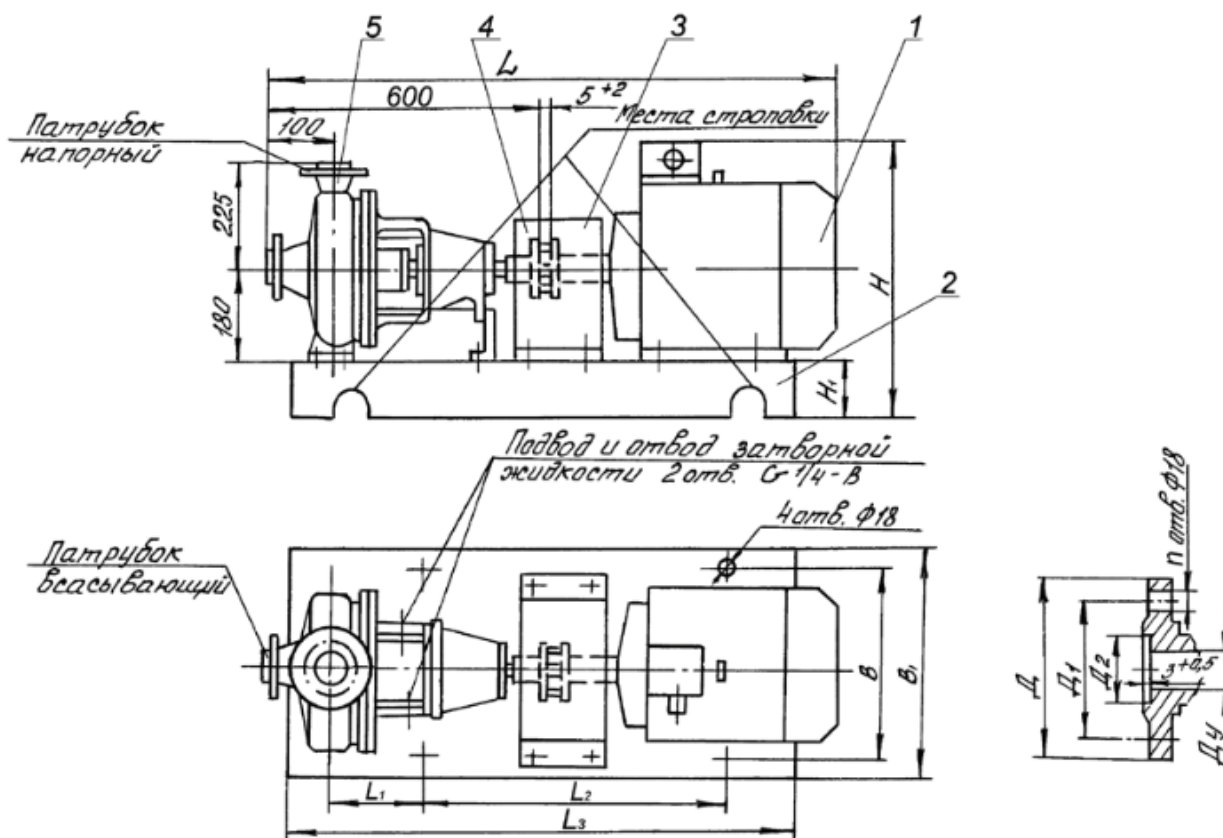
Исполнение насоса с торцовым уплотнением

типа 153/153

типа 113



**Габаритный чертеж агрегата АХ 100-65-200 с муфтой
без монтажного проставка**



1 - двигатель, 2 - плита фундаментная, 3 - кожух защитный, 4 - муфта, 5 - насос центробежный

1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.

2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице 2.

Таблица 2

Комплекту- ющий двигатель (мощность, кВт)	L	L ₁	L ₂	L ₃	B	B ₁	H	H ₁	D	D ₁	D ₂	D _y	n	Масса агрегата, кг
A200L2 (45,0)	1410	210	600	1140	325	376	625	140	∅215	∅180	∅150H12	∅100	8	455
710								∅180	∅145	∅110H12	∅65	4	490	

Примечания. 1. Размеры в числителе - для всасывающего патрубка, в знаменателе - для напорного патрубка.

2. L и масса агрегата - размеры в числителе - для агрегата с муфтой без проставка, в знаменателе - для агрегата с муфтой с проставком.

Комплект поставки:

1. Агрегат электронасосный - 1 шт.,

2. Паспорт электронасоса - 1 шт.,

3. Запасные части: - втулка упругая МУВП1-14-4 - 6 шт.,

- кольцо (поз. 15 рисунок разреза насоса) - 2 шт.,

для насосов с мягким сальником - втулка - 1 шт.

- набивка сквозного плетения АФТ10х10 ГОСТ 5152 - 1,0м.

Примечание. 1. Монтажные детали (Ответные фланцы, крепежные изделия) поставляются за отдельную плату по дополнительной договоренности.

2. Приборы КИП и автоматики в комплект поставки не входят.