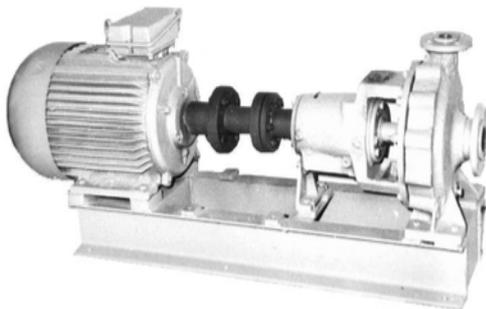


АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ МАРКИ Х(О)50-32-250



Агрегаты электронасосные марки Х(О)50-32-250 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м³, кинематической вязкостью до 30×10⁻⁶ м²/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 1,5 % с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до +90 °С для исполнения А и от минус 40 до +120 °С для исполнений К, К₁, Е, И, для агрегатов типа Х и от 0 до +250 °С для агрегатов АХО.

Корпус подшипников конструктивного исполнения «О» имеет камеру, в которую подается на проток охлаждающая жидкость.

По требованию заказчика насосы в исполнении «О» могут поставляться с рубашкой обогрева на корпусе насоса со стороны всасывания.

Агрегаты типа АХ(О) могут изготавливаться в конструктивном исполнении Е для взрыво- и пожароопасных зон классов В-Ia, В-Iб, В-Iг, В-IIa, П-I, П-II, П-III в соответствии с «Правилами устройства электроустановок» для перекачивания жидкостей, пары которых образуют взрывоопасные смеси с воздухом категории IIA и IIB, групп Т1, Т2, Т3, Т4 по ГОСТ12.1.011-78.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении У, категории размещения 2, 3 ГОСТ15150-69, изготавливаются в различных исполнениях:

- по материалу проточной части А, К, К₁, Е, И;
- по типу уплотнения вала насоса:
 - а) с двойным сальниковым уплотнением – СД;
 - б) с двойным торцовым уплотнением – 55 (типа 133/133);
 - в) с одинарным торцовым уплотнением – 5 (типа 113).

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей. Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ГОСТ10168.0-85 с обозначением климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ15150-69.

Например: ХО50-32-250-К-СД-У3 СТ ПК00218035-001-2011, где

Х – химический горизонтальный, консольный на отдельной стойке;

О - для горячих и кристаллизующихся жидкостей;

50 – диаметр входа в мм;

32 – диаметр выхода в мм;

250 – номинальный диаметр рабочего колеса в мм;

К – условное обозначение материала проточной части насоса;

СД – двойное сальниковое уплотнение;

У – климатическое исполнение;

3 – категория размещения при эксплуатации.

При поставке насосов с обточенными рабочими колесами, обеспечивающими работу по средней и нижней кривым поля Q-H, в марке агрегата после обозначения напора добавляется буква «а» или «б» соответственно. При изготовлении агрегата для взрыво- и пожароопасных производств в условное обозначение агрегата добавляется индекс «Е».

Например: АХ-Е50-32-250а-К-55-У3 СТ ПК00218035-001-2011.

Примечание - для взрывоопасных производств насосы поставляются только с двойным торцовым уплотнением.

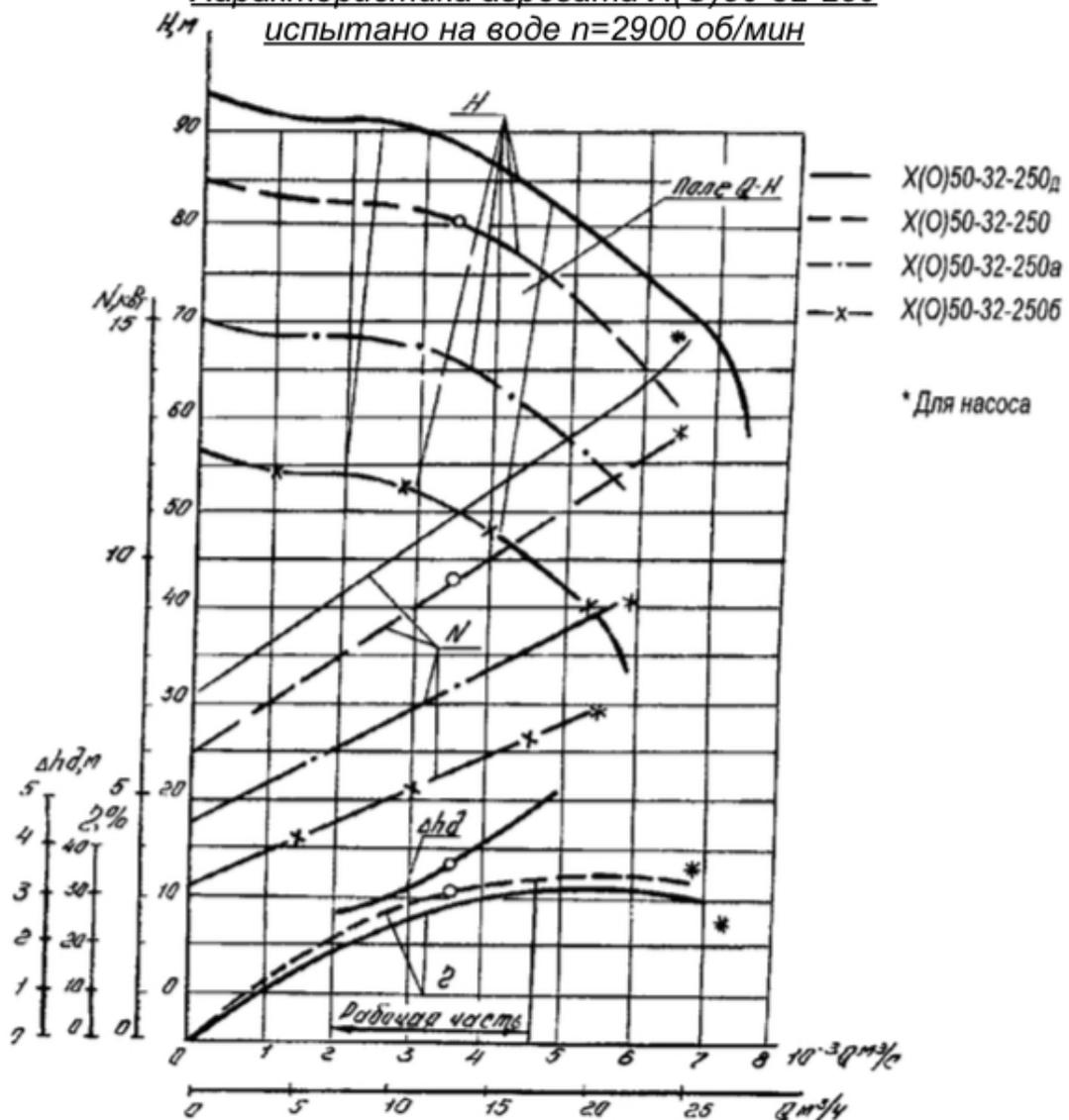
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

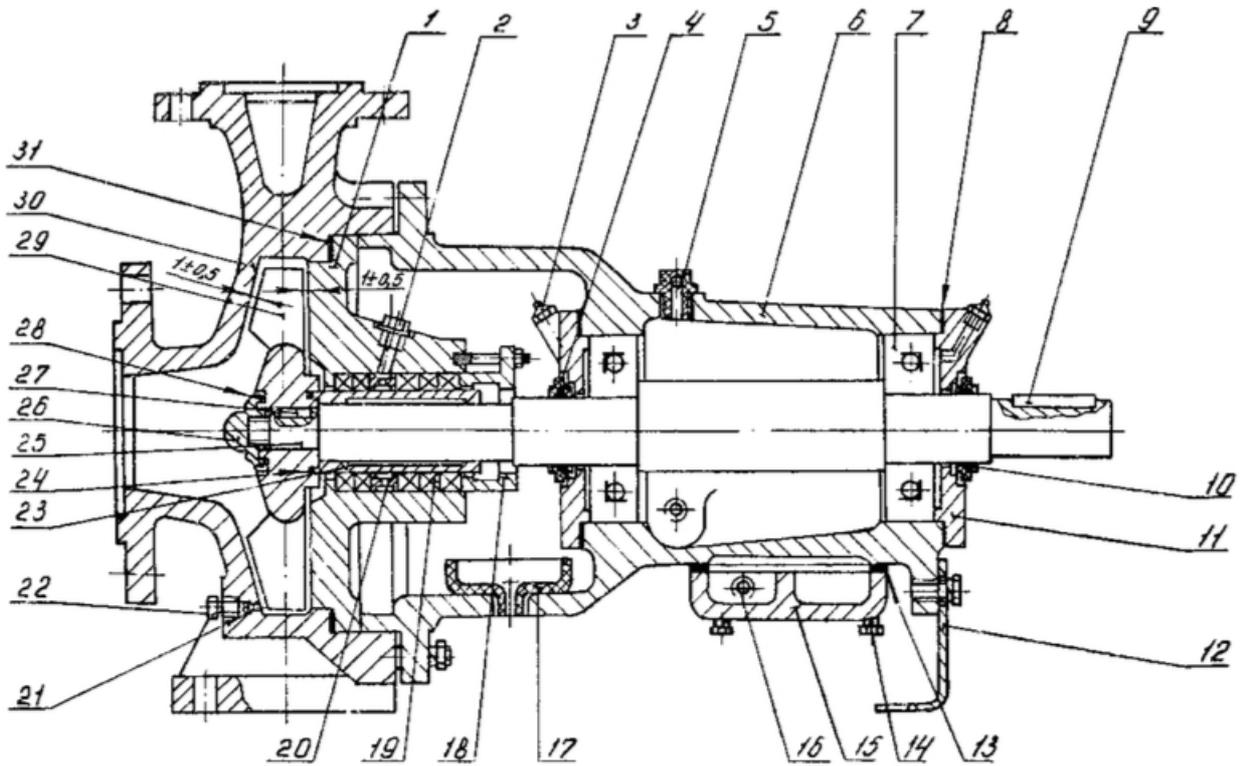
Наименование показателя	Норма
Подача, м ³ /ч	12,5
Напор, м	80
Частота вращения, об/мин	2900
Допускаемый кавитационный запас, м	3,5
Мощность насоса, кВт (при $\rho=1000 \text{ кг/м}^3$)	9,4
КПД, %, не менее	29
Утечка через уплотнение, л/ч, не более:	
- торцовое	0,03
- сальниковое	3,0
Давление на входе в насос, МПа (кгс/см^2), не более:	
- при сальниковом уплотнении	0,35 (3,5)
- при одинарном торцовом уплотнении	0,8 (8,0)
- при двойном торцовом уплотнении	0,7 (7,0)
Габаритные размеры, мм	см. рисунок
Масса электронасоса, кг	см. рисунок
Параметры энергопитания:	
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	220/380

Характеристика агрегата X(O)50-32-250

испытано на воде $n=2900 \text{ об/мин}$

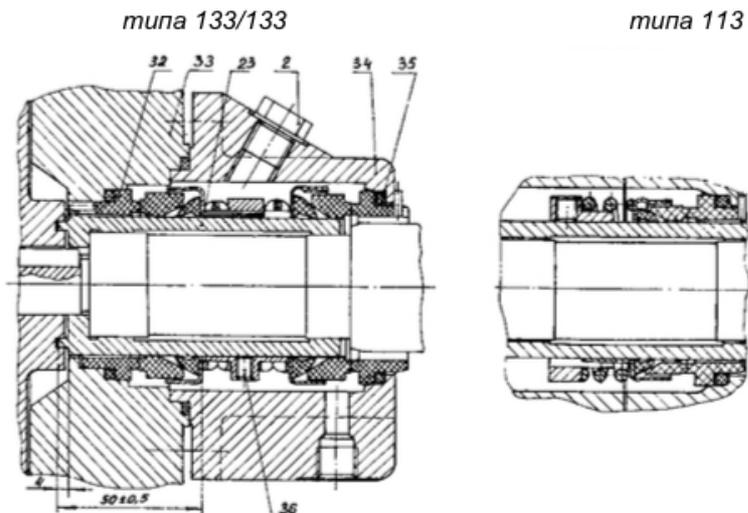


РАЗРЕЗ НАСОСА X(O)50-32-250



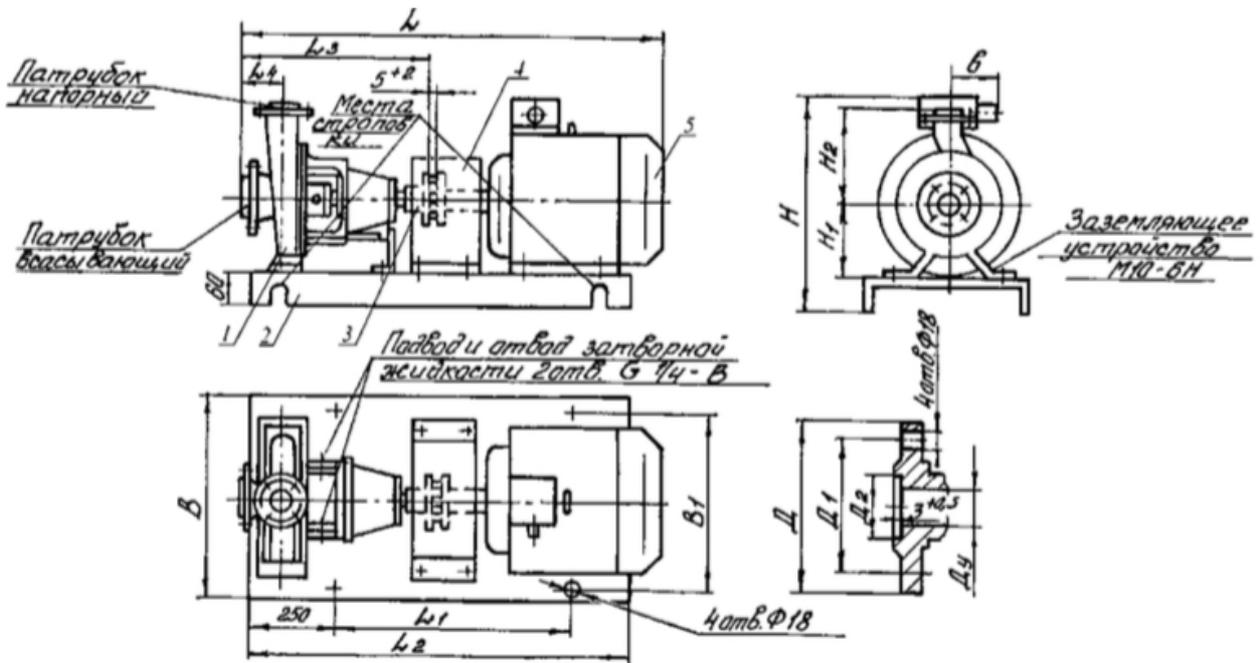
1-корпус сальника, 2-пробка, 3-масленка, 4-отбойник, 5-воздушник, 6-корпус подшипника, 7-подшипник 46309, 8-прокладка, 9-шпонка, 10-кольцо, 11-крышка подшипника, 12-лапа, 13-прокладка, 14-болт, 15- крышка камеры охлаждения, 16-пробка, 17-корыто, 18-крышка сальника, 19-набивка, 20-кольцо сальника, 21-прокладка, 22-пробка, 23-втулка защитная, 24-прокладка, 25-вал, 26-гайка рабочего колеса, 27-шпонка, 28-прокладка, 29-колесо рабочее, 30-корпус насоса, 31-прокладка.

ИСПОЛНЕНИЕ НАСОСА С ТОРЦОВЫМ УПЛОТНЕНИЕМ



32-неподвижная часть торцового уплотнения, 33-корпус торцового уплотнения, 34-крышка, 35-кольцо, 36-винт.

Габаритный чертеж агрегата Х(О)50-32-250 с муфтой без монтажного проставка



1 - насос центробежный, 2 - плита фундаментная, 3 - муфта, 4 - кожух, 5 - двигатель

1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.
2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице 2.

Таблица 2

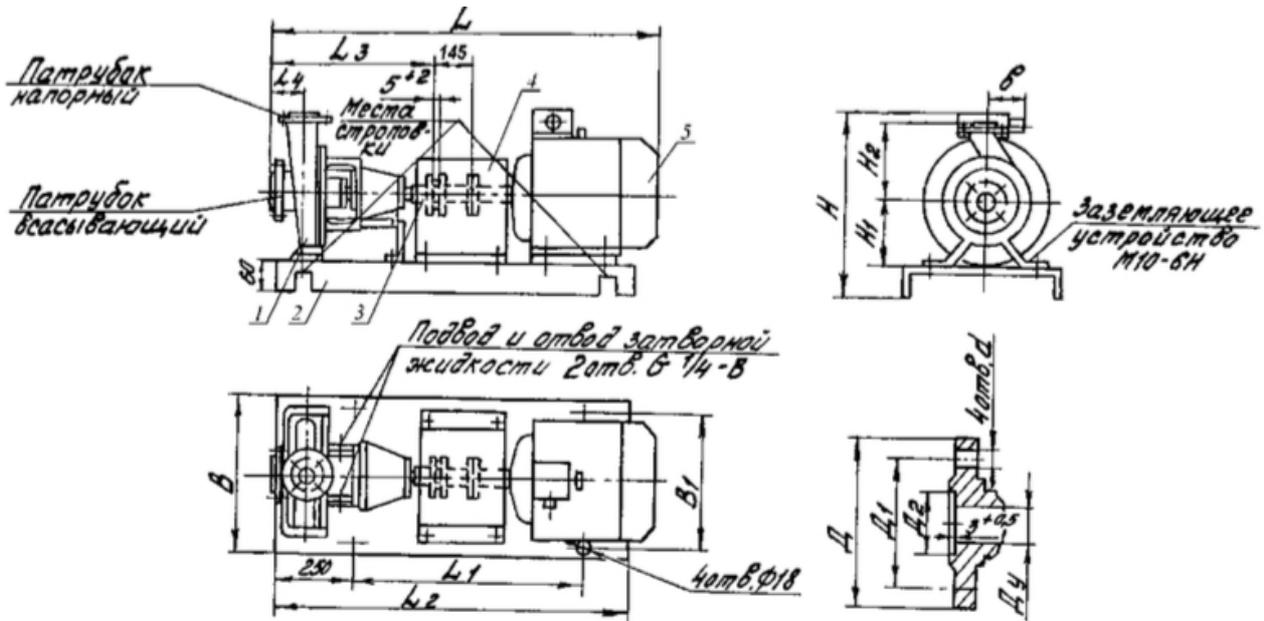
Комплектуемый двигатель (мощность, кВт)	Размеры в миллиметрах																Масса агрегата, кг													
	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	H	H ₁	H ₂	B	B ₁	b	D _y	D	D ₁	D ₂	d														
A180M2 (30,0)	1310	400	1150	600	100	485	180	225	360	300	-	50	160	125	Ø88H12	18	311/314													
A180S2 (22,0)	1250		1100														289/292													
AIP160M2 (18,5)	1210		1060														270/273													
AIP160S2 (15,0)	1210		1150														246/249													
BA180M2 (30,0)	1310		1150														600	100	560	180	225	360	300	230	50	160	125	Ø88H12	18	341/344
BA180S2 (22,0)	1250		1100														600	100	560	180	225	360	300	230	32	135	100	Ø66H12	18	319/322
BA160M2 (18,5)	1250		1100														600	100	600	180	225	360	300	230	32	135	100	Ø66H12	18	305/308
BA160S2 (15,0)	1210		1060														600	100	600	180	225	360	300	230	32	135	100	Ø66H12	18	275/278

Примечания.

1. Размеры в числителе – для всасывающего патрубка, в знаменателе – для напорного патрубка.
2. Масса агрегата в числителе для насосов X, в знаменателе XO.
3. Масса агрегата XO дана без учета рубашки обогрева

Габаритный чертеж агрегата Х(О)50-32-250

с муфтой с монтажным проставком



1 - насос центробежный, 2 - плита фундаментная, 3 - муфта, 4 - кожух, 5 - двигатель

1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.

2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице 3.

Таблица 3

Комплектуемый двигатель (мощность, кВт)	Размеры в миллиметрах																Масса агрегата, кг
	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	H	H ₁	H ₂	B	B ₁	b	D _y	D	D ₁	D ₂	d	
A180M2 (30,0)	1450	400	1200	600	100	485	180	225	360	300	-	50	160	125	∅88H12	18	320/323
A180S2 (22,0)	300/303																
AIP160M2 (18,5)	1390	400	1200	600	100	485	180	225	360	300	-	50	160	125	∅88H12	18	280/283
AIP160S2 (15,0)	266/269																
BA180M2 (30,0)	1450	400	1200	600	100	560	180	225	360	300	-	32	135	100	∅66H12	18	350/353
BA180S2 (22,0)	330/333																
BA160M2 (18,5)	1390	400	1200	600	100	560	180	225	360	300	-	32	135	100	∅66H12	18	315/318
BA160S2 (15,0)	295/298																

Примечания.

1. Размеры в числителе - для всасывающего патрубка, в знаменателе - для напорного патрубка.

2. Масса агрегата в числителе для насосов X, в знаменателе XO.

3. Масса агрегата XO дана без учета рубашки обогрева.

Комплект поставки:

1. Агрегат электронасосный - 1 шт.,

2. Паспорт электронасоса - 1 шт.,

3. Запасные части: - втулка упругая МУВП1-14-4 - 6 шт.,

- кольцо (поз. 10 рисунок разреза насоса) - 2 шт.,

для насосов с мягким сальником: - втулка защитная - 1 шт.,

- набивка сквозного плетения АФТ10×10 ГОСТ 5152 - 1,3 м.

Примечание.

1. Монтажные детали (ответные фланцы, крепежные изделия) поставляются за отдельную плату по дополнительной договоренности.

2. Приборы КИП и автоматики в комплект поставки не входят.