

АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ МАРКИ ХБ 20/190

Агрегаты электронасосные марки ХБ20/190 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1130 кг/м³, кинематической вязкостью до 30×10⁻⁶ м²/с, имеющих твердые включения не более 0,2 мм, объемная концентрация которых не более 0,1 % с температурой перекачиваемой жидкости

от минус 40 до +90 °С для исполнений А и от минус 40 до +120 °С для исполнений К и К1, а также для перекачивания электролита в электрохимических копировальнопрошивочных станках. Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении У, категории размещения 2, 3

ГОСТ15150-69, изготавливаются в различных исполнениях:

- по материалу проточной части А, К, К1;
- по типу уплотнения вала насоса:
 - а) с двойным сальниковым уплотнением - СД;
 - б) с двойным торцовым уплотнением - 55 (типа 133/133).

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей.

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ГОСТ10168.0-85 с обозначением климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ15150-69.

Например: ХБ20/190-К-55-У3 СТ ПК00218035-001-2011, где

ХБ - обозначение типа насоса;

20 - подача в м³/ч;

190 - напор в м;

К - условное обозначение материала проточной части насоса;

55 - двойное торцовое уплотнение;

У - климатическое исполнение;

3 - категория размещения при эксплуатации.

При поставке насосов с обточенными рабочими колесами обеспечивающими работу по средней и нижней кривым поля Q-H, в марке агрегата после обозначения напора добавляется буква «а» или «б» соответственно.

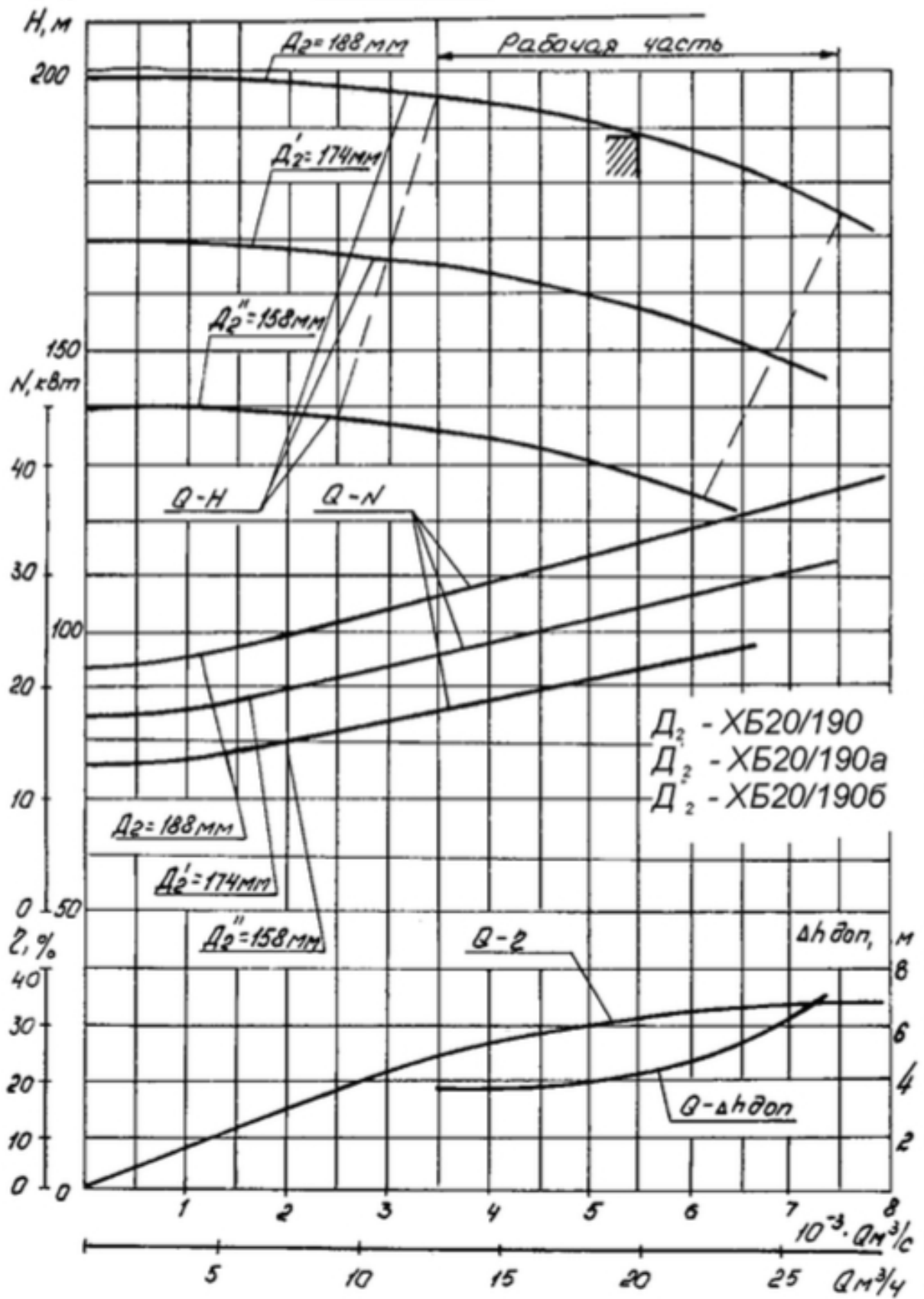
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

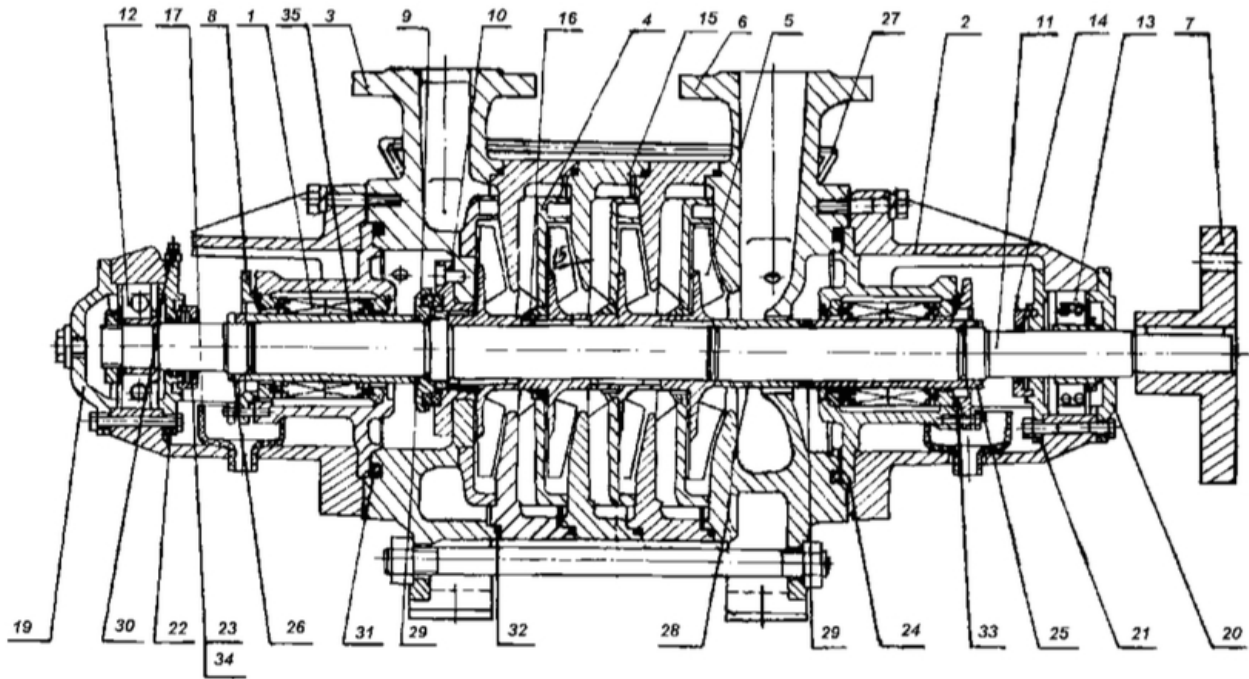
Наименование показателя	Норма
Подача, м ³ /ч	20
Напор, м	190
Частота вращения, об/мин	2900
Допускаемый кавитационный запас, м	4,5
Мощность насоса, кВт (при ρ=1000 кг/м ³)	33
КПД, %, не менее	31
Утечка через уплотнение, л/ч, не более:	
- торцовое	0,03
- сальниковое	5,0
Давление на входе в насос, МПа (кгс/см ²), не более:	
- при сальниковом уплотнении	0,35 (3,5)
- при двойном торцовом уплотнении	0,7 (7,0)
Габаритные размеры, мм	см. рисунок
Масса электронасоса, кг	255
Марка эл. двигателя (мощность, кВт)	A200L2 (45,0)
Параметры энергопитания:	
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	220/380

ХАРАКТЕРИСТИКА АГРЕГАТА ТБ 20/190

испытано на воде $n=2900$ об/мин

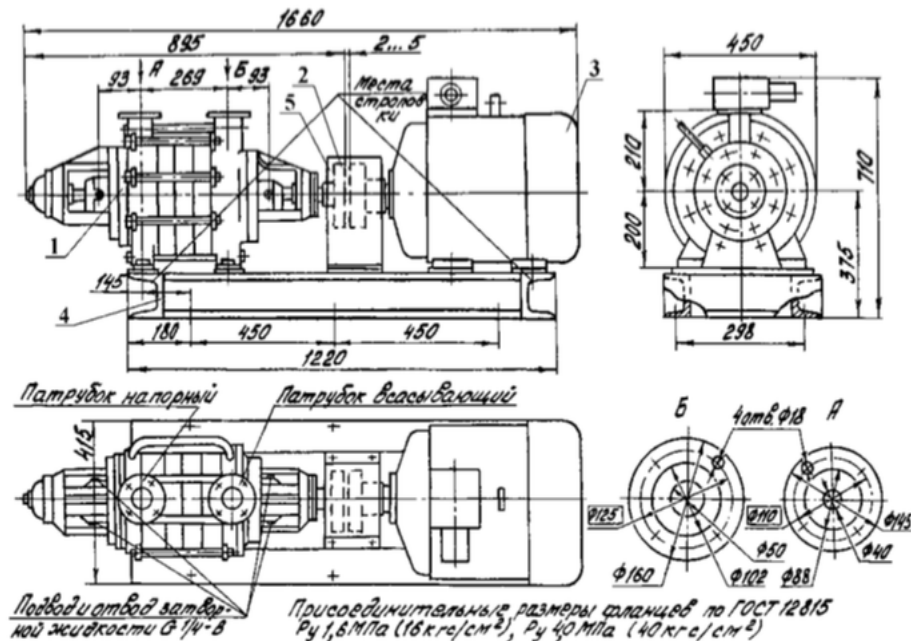


РАЗРЕЗ НАСОСА ХБ20/190



1-уплотнение торцовое; 2- кронштейн; 3-корпус отвода; 4-аппарат направляющий; 5-колесо рабочее; 6- корпус подвода; 7- полумуфта; 8-крышка уплотнения; 9-пята; 10- подпятник; 11-вал; 12-подшипник; 13-подшипник; 14-отбойник; 15-корпус секции; 16-кольцо уплотнительное; 17-корыто; 19, 20, 21, 22-крышка подшипника; 23-отбойник; 24-корпус уплотнения; 25, 26-гайка; 27-труба переводная; 28- втулка; 29-кольцо; 30- масленка; 31, 32, 34- кольцо; 33-кольцо уплотнительное; 35- втулка защитная.

Габаритный чертеж агрегата Х 20/190



1 – насос центробежный, 2 – муфта, 3 – двигатель, 4 – плита, 5 – кожух

Комплект поставки:	1. Агрегат электронасосный	- 1 шт.
	2. Паспорт электронасоса	- 1 шт.
для насосов с мягким сальником	3. Запасные части:	
	- втулка упругая МУВП1-14-4	- 6 шт.
	- кольцо уплотнительное (поз. 16)	- 3 шт.
	- кольцо уплотнительное (поз. 32)	- 4 шт.
	- кольцо (поз. 29)	- 2 шт.
	- кольцо (поз. 31)	- 2 шт.
	- втулка защитная	- 2 шт.
	- набивка сквозного плетения АФТ10×10 ГОСТ 5152	- 2,0 м.

Примечание. 1. Монтажные детали (Ответные фланцы, крепежные изделия) поставляются за отдельную плату по дополнительной договоренности.

2. Приборы КИП и автоматики в комплект поставки не входят.