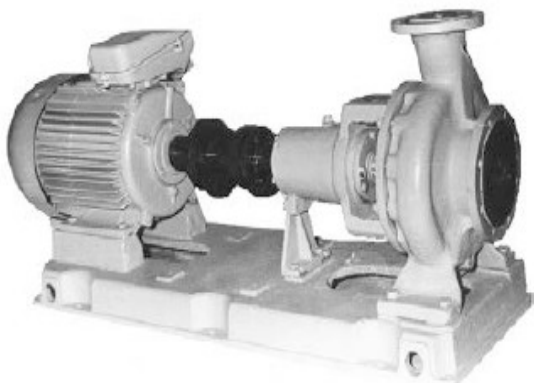


### АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ ФЕКАЛЬНЫЙ МАРКИ СВ 125-80-250



Агрегаты электронасосные фекальные марки СВ125-80-250 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания бытовых, промышленных сточных вод и других загрязненных жидкостей плотностью не более 1050 кг/м<sup>3</sup>, кинематической вязкостью до 1×10<sup>-6</sup> м<sup>2</sup>/с, имеющих твердые включения размером не более 5,0 мм, микротвердостью не более 9000 МПа, объемная концентрация которых не более 1,5 % с температурой перекачиваемой жидкости не более +80 °С.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении УХЛ, категории размещения 4 ГОСТ15150-69, изготавливаются:

- по материалу проточной части – А;
- по типу уплотнения вала насоса – с двойным сальниковым уплотнением типа СД.

Агрегаты не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей.

Пример условного обозначения агрегатов при заказе, переписке и в другой документации СВ125-80-250-А-СД-УХЛ4 ГОСТ 22247-96; 27854-88, где

СВ – обозначение типа насоса;

125 – диаметр входа в мм;

80 – диаметр выхода в мм;

250 – номинальный диаметр рабочего колеса в мм;

А – условное обозначение материала проточной части насоса;

СД – двойное сальниковое уплотнение;

УХЛ – климатическое исполнение;

4 – категория размещения при эксплуатации.

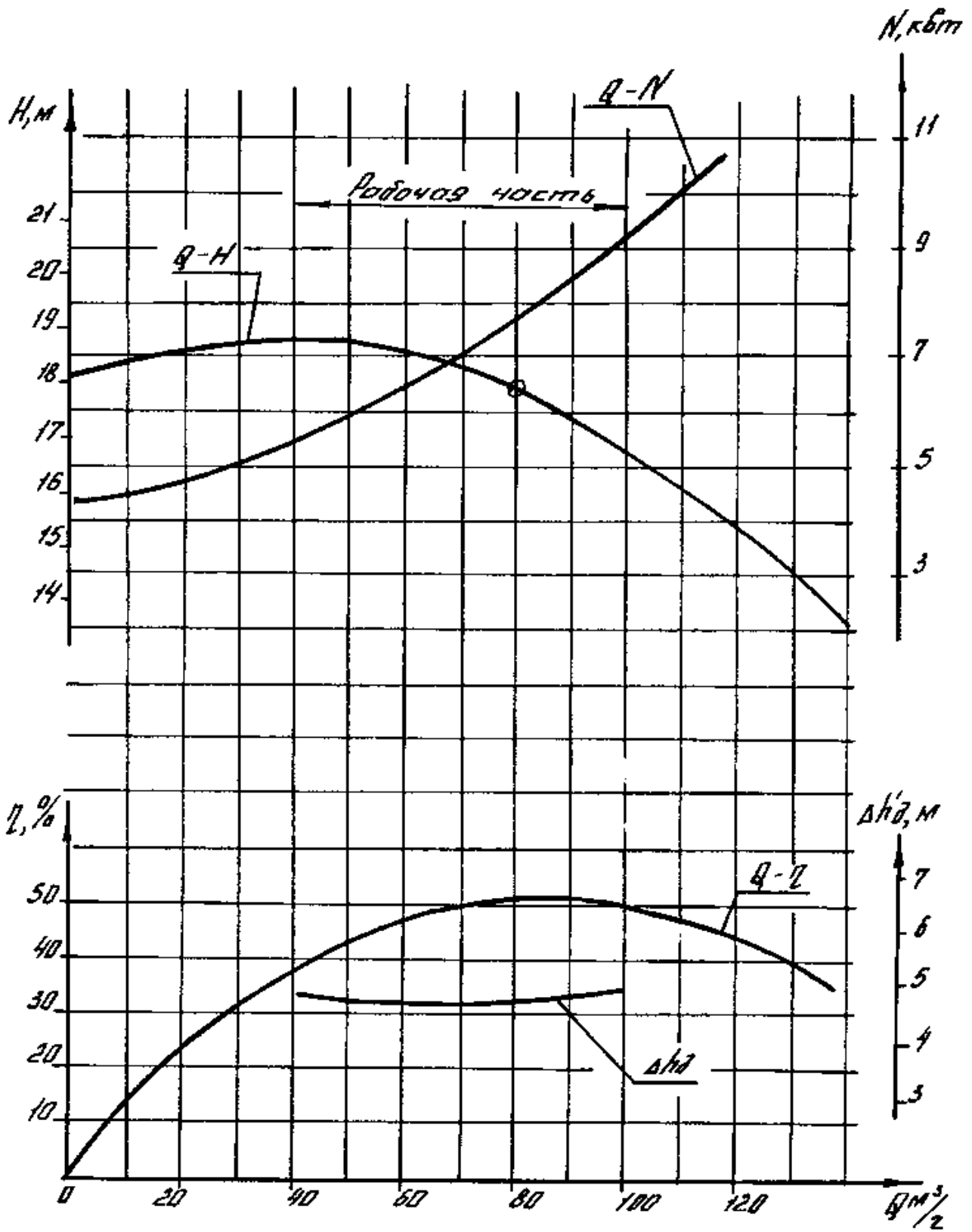
### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

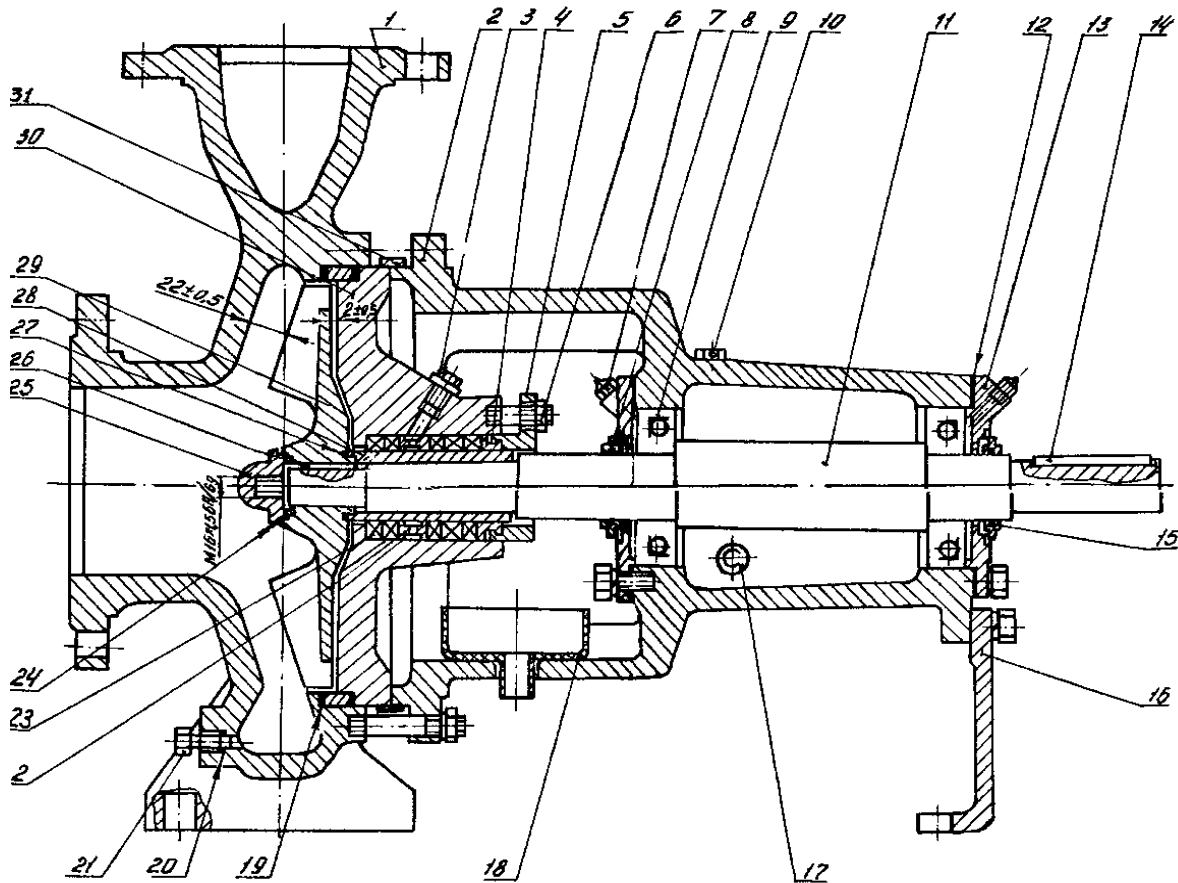
Наименование показателя	Норма
Подача, м <sup>3</sup> /ч	80
Напор, м	18
Частота вращения, об/мин	1450
Допускаемый кавитационный запас, м	4,5
Мощность насоса, кВт (при ρ=1000 кг/м <sup>3</sup> )	9,2
КПД, %, не менее	50
Утечка через уплотнение, л/ч, не более	3,0
Давление на входе в насос, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не более	0,35 (3,5)
Габаритные размеры, мм	см. рисунок
Масса электронасоса, кг	305
Марка эл. двигателя (мощность, кВт)	А160М4 (11,0)
Параметры энергопитания:	
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	220/380

ХАРАКТЕРИСТИКА АГРЕГАТА СВ125-80-250

испытано на воде  $n=1450$  об/мин

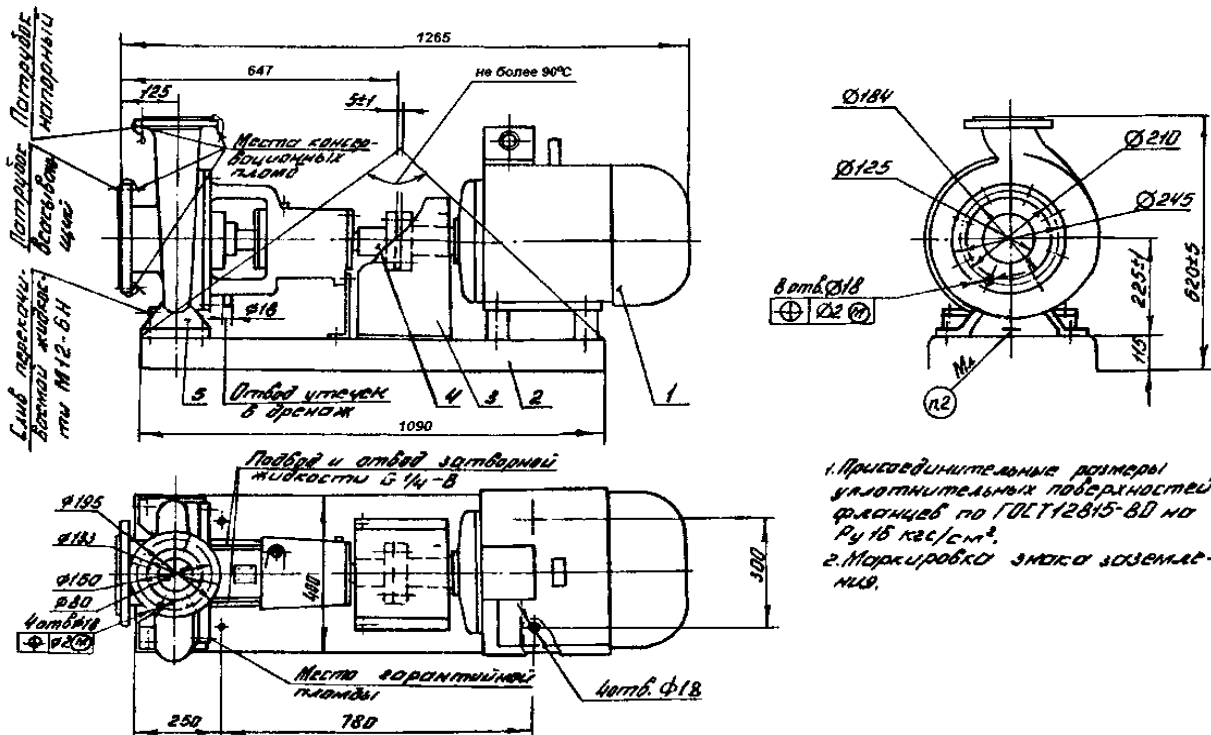


РАЗРЕЗ НАСОСА СВ 125-80-250



1-корпус насоса, 2-корпус подшипников, 3-пробка, 4-корпус уплотнения, 5-прокладка, 6-крышка уплотнения, 7-шпилька, 8-шайба, 9-гайка, 10-масленка, 11-отбойник, 12-подшипник 46307, 13-воздушник, 14-вал, 15- прокладка, 16-крышка подшипника, 17-кольцо, 18-шпонка, 19-лапа, 20-корыто, 21-винт, 22-прокладка, 23- прокладка, 24-пробка, 25-уплотнение торцовое, 26-втулка защитная, 27-прокладка, 28-шnek, 29-шпонка, 30- прокладка, 31-колесо рабочее.

Габаритный чертеж агрегата СВ 125-80-250 с муфтой без монтажного проставка



1 - двигатель, 2 - плита фундаментная, 3 - кожух защитный, 4 - муфта, 5 - насос центробежный

