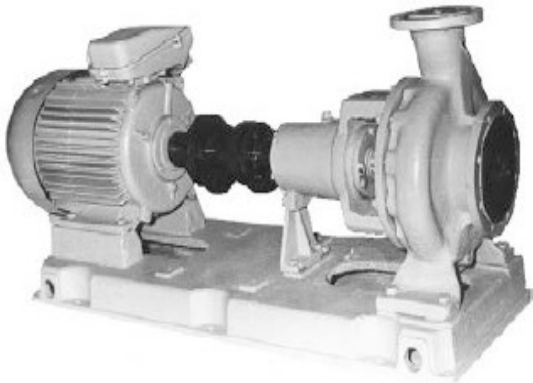


АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ ФЕКАЛЬНЫЙ МАРКИ СМ 125-80-250



Агрегаты электронасосные фекальные марки СМ125-80-250 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания бытовых, промышленных сточных вод и других загрязненных жидкостей плотностью не более 1050 кг/м³, кинематической вязкостью до 1×10⁻⁶ м²/с, имеющих твердые включения размером не более 5,0 мм, микротвердостью не более 9000 МПа, объемная концентрация которых не более 1,0 % с температурой перекачиваемой жидкости не более +80 °С.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении УХЛ, категории размещения 4 ГОСТ15150-69, изготавливаются:

- по материалу проточной части – А;
 - по типу уплотнения вала насоса – с двойным сальниковым уплотнением типа СД.
- Агрегаты не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей.

Пример условного обозначения агрегатов при заказе, переписке и в другой документации СМ125-80-250-А-СД-УХЛ4 ГОСТ 22247-96; 27854-88

где СМ – обозначение типа насоса;

125 – диаметр входа в мм;

80 – диаметр выхода в мм;

250 – номинальный диаметр рабочего колеса в мм;

А – условное обозначение материала проточной части насоса;

СД – двойное сальниковое уплотнение;

УХЛ – климатическое исполнение;

4 – категория размещения при эксплуатации.

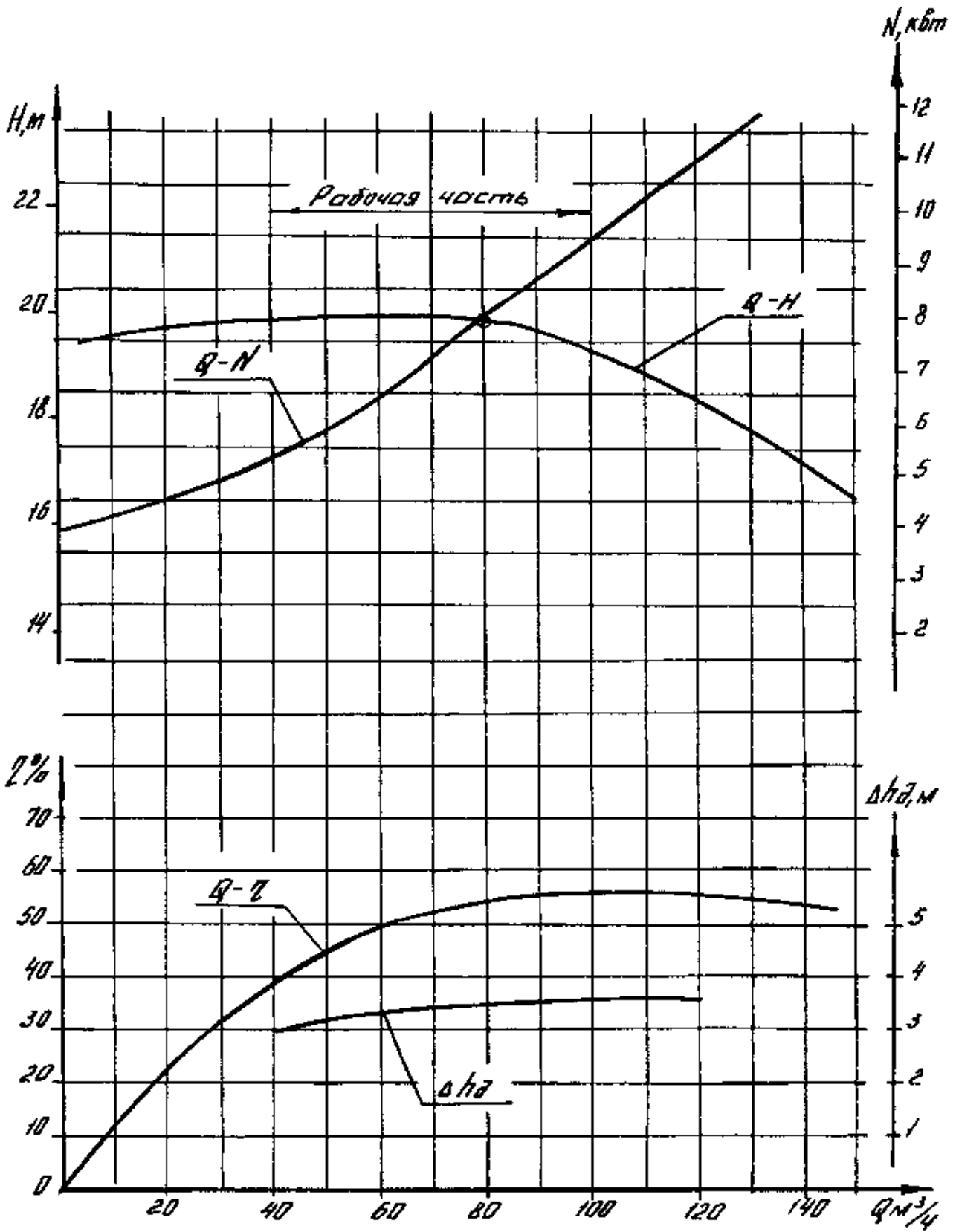
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

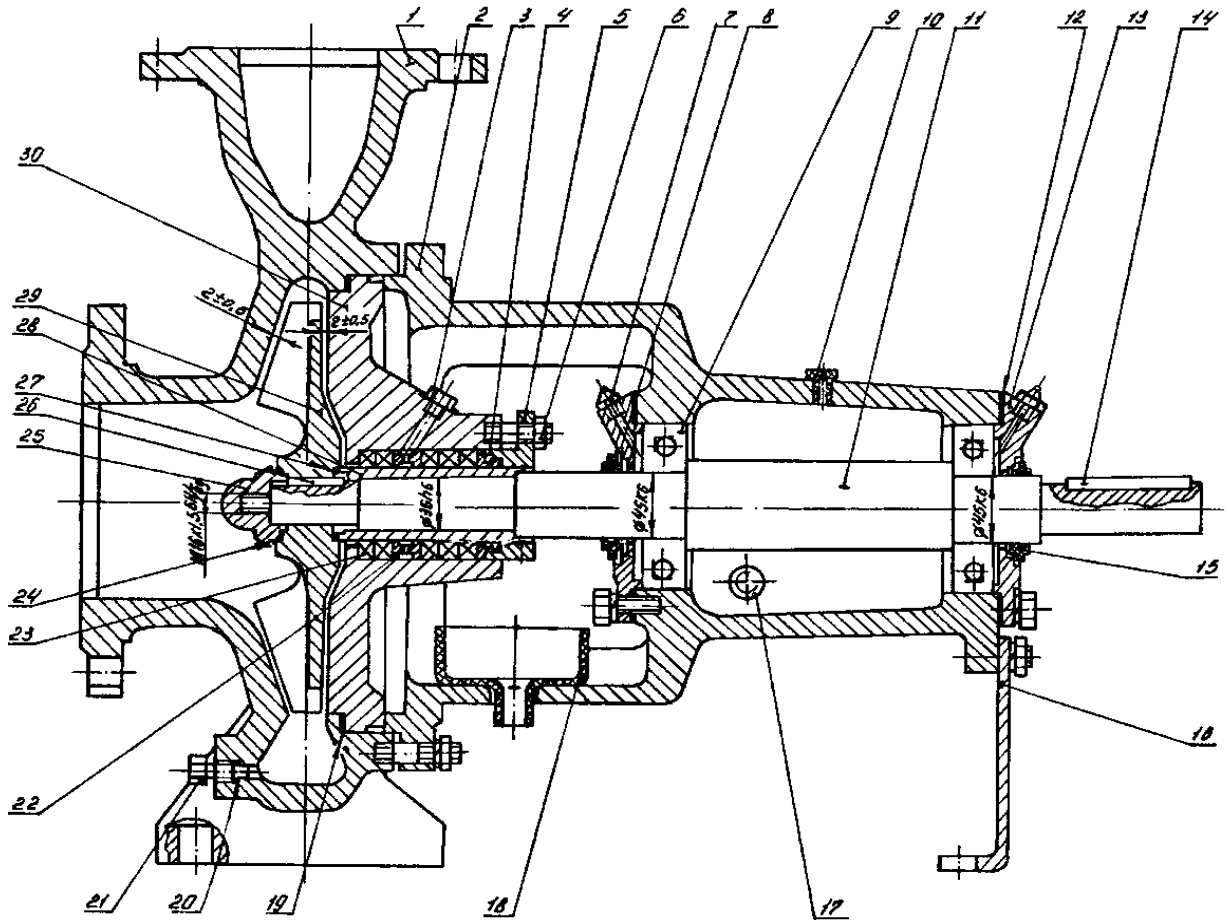
Наименование показателя	Норма
Подача, м ³ /ч	80
Напор, м	20
Частота вращения, об/мин	1450
Допускаемый кавитационный запас, м	3,5
Мощность насоса, кВт (при ρ=1000 кг/м ³)	9,2
КПД, %, не менее	54
Утечка через уплотнение, л/ч, не более	3,0
Давление на входе в насос, МПа (кгс/см ²), не более	0,35 (3,5)
Габаритные размеры, мм	см. рисунок
Масса электронасоса, кг	303
Марка эл. двигателя (мощность, кВт)	А160М4 (11,0)
Параметры энергоснабжения:	
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	220/380

ХАРАКТЕРИСТИКА АГРЕГАТА СМ125-80-250

ИСПЫТАНО НА ВОДЕ $n=1450$ об/мин

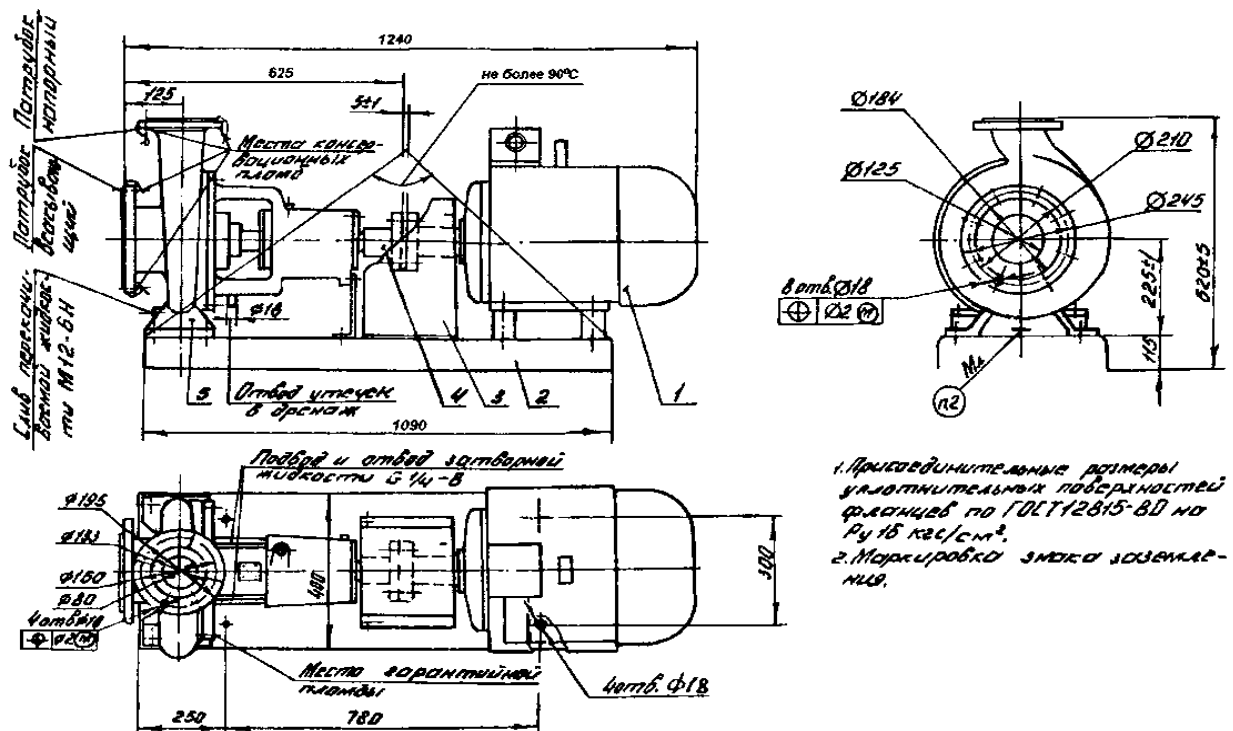


РАЗРЕЗ НАСОСА СМ 125-80-250



1-корпус насоса, 2-корпус подшипников, 3-пробка, 4-кольцо, 5-крышка сальника, 6-гайка, 7-масленка, 8-отбойник, 9-подшипник, 10-воздушник, 11-вал, 12-прокладка, 13-крышка подшипника, 14-шпонка, 15-кольцо, 16-лапа, 17-пробка, 18-корыто, 19-прокладка, 20-прокладка, 21-пробка, 22-кольцо, 23-набивка, 24-прокладка, 25-гайка рабочего колеса, 26-шпонка, 27-прокладка, 28-штулка защитная, 29-колесо рабочее, 30-корпус сальника.

Габаритный чертеж агрегата СМ 125-80-250 с муфтой без монтажного проставка



1 - двигатель, 2 - плита фундаментная, 3 - кожух защитный, 4 - муфта, 5 - насос центробежный

