

## АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ МАРКИ АХП 65-50-160



Агрегаты электронасосные марки АХП65-50-160 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м<sup>3</sup>, кинематической вязкостью до 30×10<sup>-6</sup> м<sup>2</sup>/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 1,5 % с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до +90 °С для исполнения А и от минус 40 до +120 °С для исполнений К, К1, Е, И.

Агрегаты типа АХП могут изготавливаться в конструктивном исполнении Е для взрыво- и пожароопасных зон классов В-Ia, В-Iб, В-Iг, В-IIa, II-I, II-II, II-III в соответствии с «Правилами устройства электроустановок» для перекачивания жидкостей, пары которых образуют взрывоопасные смеси с воздухом категории IIА и IIВ, групп Т1, Т2, Т3, Т4 по ГОСТ12.1.011-78.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении У, категории размещения 2, 3 ГОСТ15150-69, изготавливаются:

- по материалу проточной части А, К, К1, Е, И;
- по типу уплотнения вала насоса:

а) с двойным торцовым уплотнением - 55 (типа 133/133);

б) с двойным сальниковым уплотнением - СД;

- по глубине погружения: 0,8 (700 мм); 1,3 (1380 мм); 2,0 (1980 мм); 2,5 (2450 мм). Агрегаты солепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко

воспламеняющихся жидкостей.

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ГОСТ10168.0-85 с обозначением климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ15150-69.

Например: АХП65-50-160-2,0-И-СД-У2 СТ ПК00218035-001-2011,

где АХП - обозначение типа насоса;

65 - диаметр входа в мм;

50 - диаметр выхода в мм;

160 - номинальный диаметр рабочего колеса в мм;

2,0 - глубина погружения в м;

И - условное обозначение материала проточной части насоса;

СД - вид уплотнения вала;

У - климатическое исполнение;

2 - категория размещения при эксплуатации.

При поставке насосов с обточенными рабочими колесами, обеспечивающими работу по средней и нижней кривым поля Q-H, в марке агрегата после обозначения напора добавляется буква «а» или «б» соответственно.

При изготовлении агрегата для взрыво- и пожароопасных производств в условное обозначение агрегата добавляется индекс «Е».

Например: АХП-Е65-50-160а-2,0-И-55-У2 СТ ПК00218035-001-2011.

Примечание - для взрывоопасных производств насосы поставляются только с двойным торцовым уплотнением.

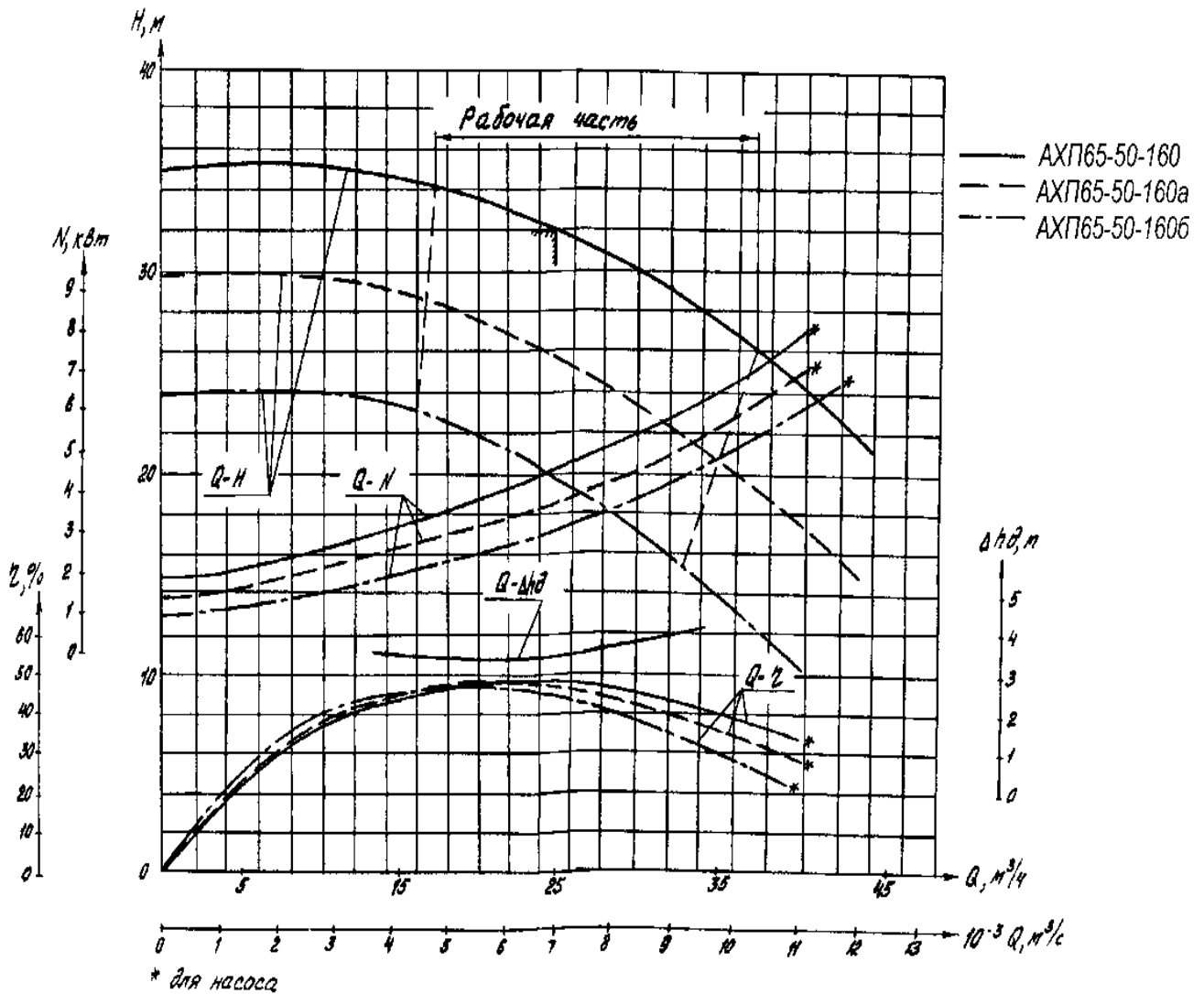
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

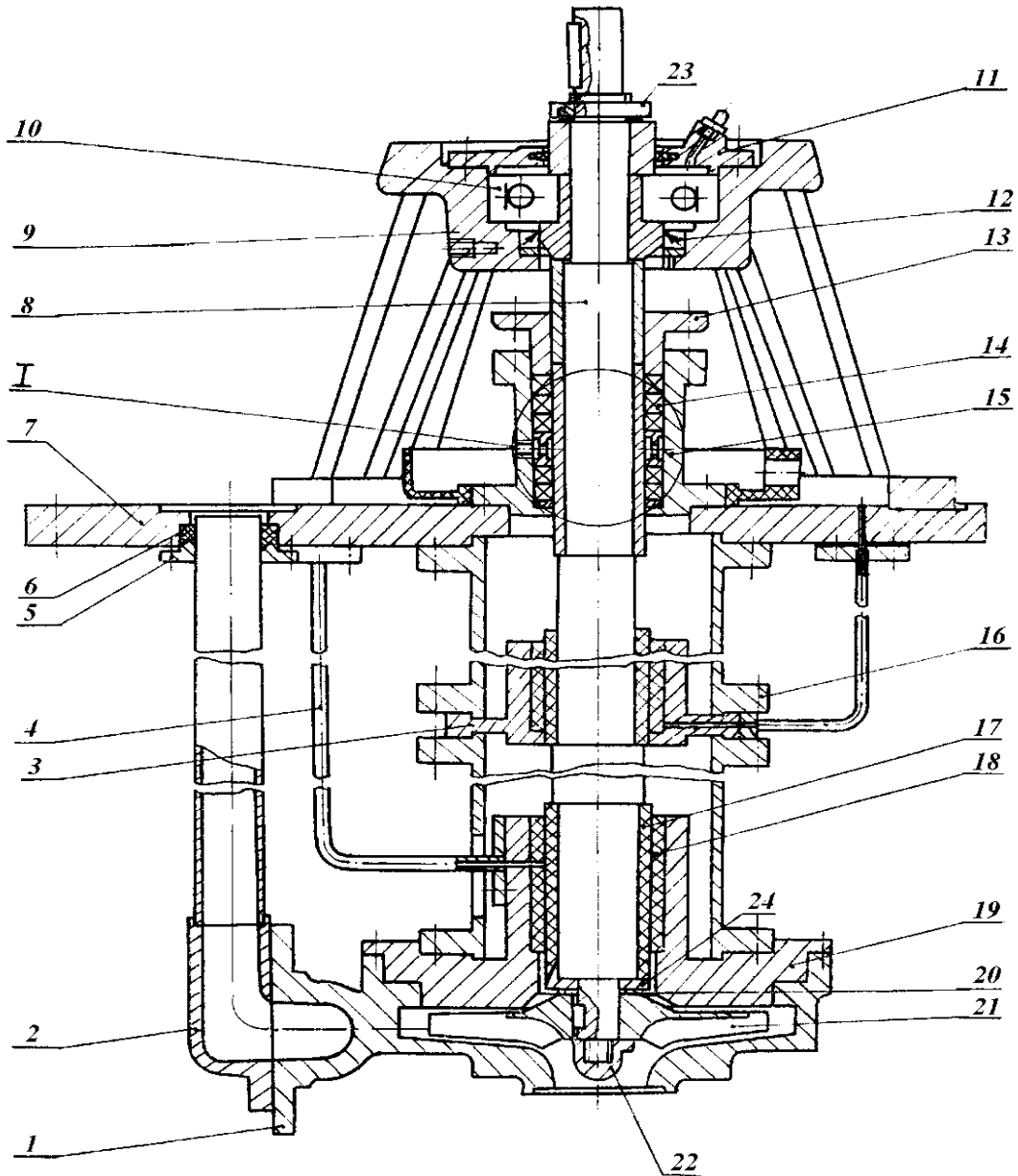
Наименование показателя	Норма
Подача, м <sup>3</sup> /ч	25
Напор, м	32
Частота вращения, об/мин	2900
Допускаемый кавитационный запас, м	3,5
Мощность насоса, кВт (при $\rho=1000 \text{ кг/м}^3$ )	4,5
КПД, %, не менее	49
Утечка через уплотнение, л/ч, не более:	
- торцовое	0,03
- сальниковое	3,0
Давление в емкости, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,1 (1,0)
Габаритные размеры, мм	см. рисунок
Масса электронасоса, кг	см. рисунок
Параметры энергопитания:	
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	220/380

ХАРАКТЕРИСТИКА АГРЕГАТА АХП 65-50-160

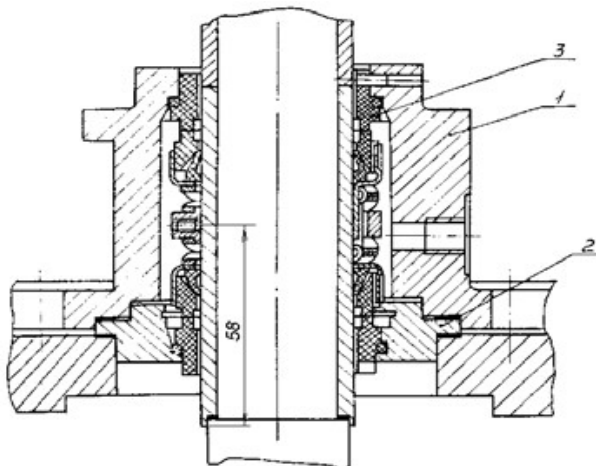
*испытано на воде  $n=2900 \text{ об/мин}$*



РАЗРЕЗ НАСОСА АХП 65-50-160



1-корпус насоса, 2-трубопровод напорный, 3-корпус подшипника, 4-трубопровод, 5-крышка, 6-кольцо, 7-плита опорная, 8-вал, 9-стойка, 10-подшипник, 11-крышка подшипника, 12-манжета, 13-крышка, 14-набивка сквозного плетения, 15-корпус сальника, 16-подвеска, 17-втулка, 18-вкладыш, 19-корпус подшипника, 20-компенсатор нижний, 21-колесо рабочее, 22-гайка рабочего колеса, 23-гайка, 24-кольцо.

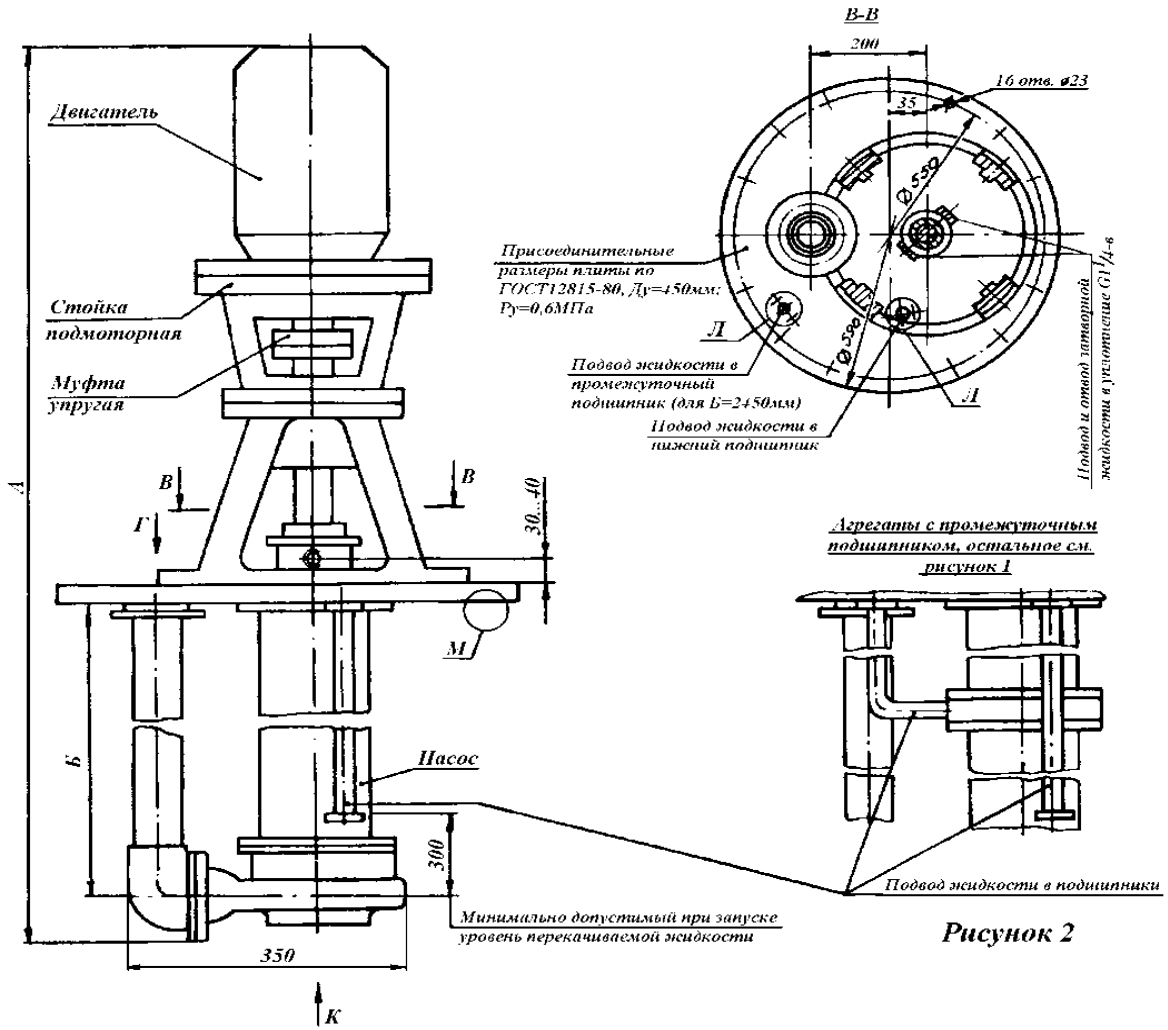


Вариант насоса с двойным торцовым уплотнением типа 133/133

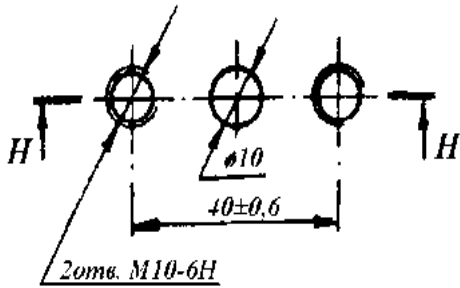
1-корпус, 2-кольцо,

3-уплотнение торцовое типа 133/133

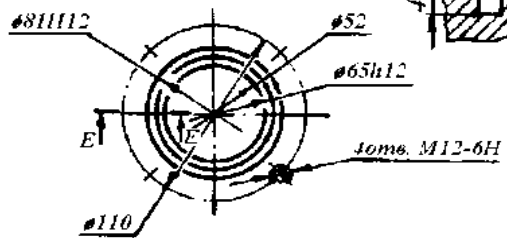
ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ АГРЕГАТА АХП 65-50-160



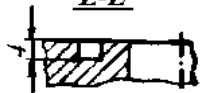
Л (общепромышленное исполнение)



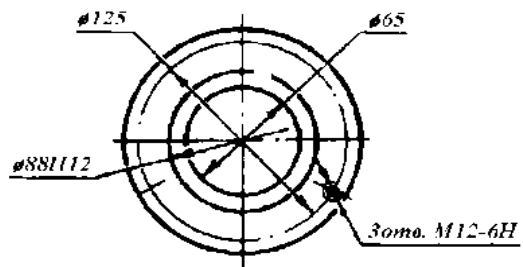
Вид Г



Е-Е

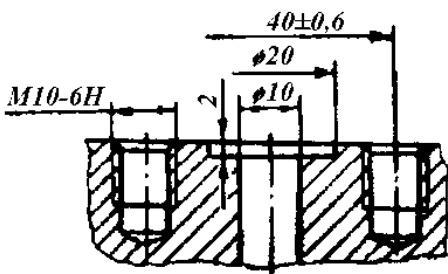


Вид К



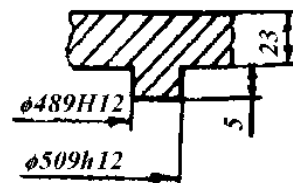
Н-Н

(взрывозащищенное исполнение)



М

Агрегаты взрывозащищенного исполнения остальное см. рисунок 1



Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя приведены в таблице 2.

Таблица 2

Комплектуемый двигатель (мощность, кВт)	Размеры, мм		Масса, кг	
	Б	А	АХП65-50-160	АХП-Е65-50-160
A112M2 (7,5)	700	1630	229 (244)	-
A132M2 (11,0)			236 (251)	-
AIP160S2 (15,0)		1760	320 (355)	-
BA132S2 (7,5)		1675	-	286 (301)
BA132M2 (11,0)		1720	-	311 (326)
BA160S2 (15,0)		1735	-	359 (374)
A112M2 (7,5)	1380	2310	279 (312)	-
A132M2 (11,0)			285 (319)	-
AIP160S2 (15,0)		2440	369 (403)	-
BA132S2 (7,5)		2355	-	334 (368)
BA132M2 (11,0)		2400	-	359 (393)
BA160S2 (15,0)		2415	-	407 (441)
A112M2 (7,5)	1980	2910	319 (368)	-
A132M2 (11,0)			325 (375)	-
AIP160S2 (15,0)		3040	409 (459)	-
BA132S2 (7,5)		2955	-	374 (424)
BA132M2 (11,0)		3000	-	399 (449)
BA160S2 (15,0)		3015	-	447 (497)
A112M2 (7,5)	2450	3380	339 (399)	-
A132M2 (11,0)			345 (406)	-
AIP160S2 (15,0)		3510	429 (490)	-
BA132S2 (7,5)		3425	-	394 (456)
BA132M2 (11,0)		3470	-	419 (481)
BA160S2 (15,0)		3485	-	467 (529)

Комплект поставки: 1. Агрегат электронасосный - 1 шт.  
 2. Паспорт электронасоса - 1 шт.  
 3. Запасные части: - втулка упругая МУВП1-14-4 - 6 шт.  
 - втулка защитная - 1 шт.  
 для насосов с мягким сальником - набивка сквозного плетения АФТ10×10 ГОСТ 5152 - 1,3 м.

Примечание. 1. Монтажные детали (Ответные фланцы, крепежные изделия) поставляются за отдельную плату по дополнительной договоренности.

2. Приборы КИП и автоматики в комплект поставки не входят.