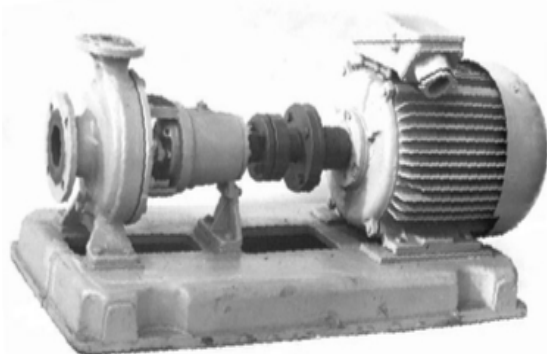


## АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ МАРКИ АХ(О)50-32-200



Агрегаты электронасосные марки АХ(О)50-32-200 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м<sup>3</sup>, кинематической вязкостью до 30×10<sup>-6</sup> м<sup>2</sup>/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 1,5 % с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до +90 °С для исполнения А и от минус 40 до +120 °С для исполнений К, К<sub>1</sub>, Е, И, для агрегатов типа АХ и от 0 до +250 °С для агрегатов АХО.

Корпус подшипников конструктивного исполнения «О» имеет камеру, в которую подается на проток охлаждающая жидкость.

По требованию заказчика насосы в исполнении «О» могут поставляться с рубашкой обогрева на корпусе насоса со стороны всасывания.

Агрегаты типа АХ(О) могут изготавливаться в конструктивном исполнении Е для взрыво- и пожароопасных зон классов В-Ia, В-Iб, В-Iг, В-IIa, П-I, П-II, П-III в соответствии с «Правилами устройства электроустановок» для перекачивания жидкостей, пары которых образуют взрывоопасные смеси с воздухом категории IIA и IIB, групп Т1, Т2, Т3, Т4 по ГОСТ12.1.011-78.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении У, категории размещения 2, 3 ГОСТ15150-69, изготавливаются в различных исполнениях:

- по материалу проточной части А, К, К<sub>1</sub>, Е, И;
- по типу уплотнения вала насоса:
  - а) с двойным сальниковым уплотнением – СД;
  - б) с двойным торцовым уплотнением – 55 (типа 133/133);
  - в) с одинарным торцовым уплотнением – 5 (типа 113).

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей.

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ГОСТ10168.0-85 с обозначением климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ15150-69.

Например: АХО50-32-200-К-СД-У3 СТ ПК00218035-001-2011, где

АХ – химический горизонтальный, консольный на отдельной стойке;

О - для горячих и кристаллизующихся жидкостей;

50 – диаметр входа в мм;

32 – диаметр выхода в мм;

200 – номинальный диаметр рабочего колеса в мм;

К – условное обозначение материала проточной части насоса;

СД – двойное сальниковое уплотнение;

У – климатическое исполнение;

3 – категория размещения при эксплуатации.

При поставке насосов с обточенными рабочими колесами, обеспечивающими работу по средней и нижней кривым поля Q-H, в марке агрегата после обозначения напора добавляется буква «а» или «б» соответственно. При изготовлении агрегата для взрыво- и пожароопасных производств в условное обозначение агрегата добавляется индекс «Е».

Например: АХ-Е50-32-200а-К-55-У3 СТ ПК00218035-001-2011.

Примечание - для взрывоопасных производств насосы поставляются только с двойным торцовым уплотнением.

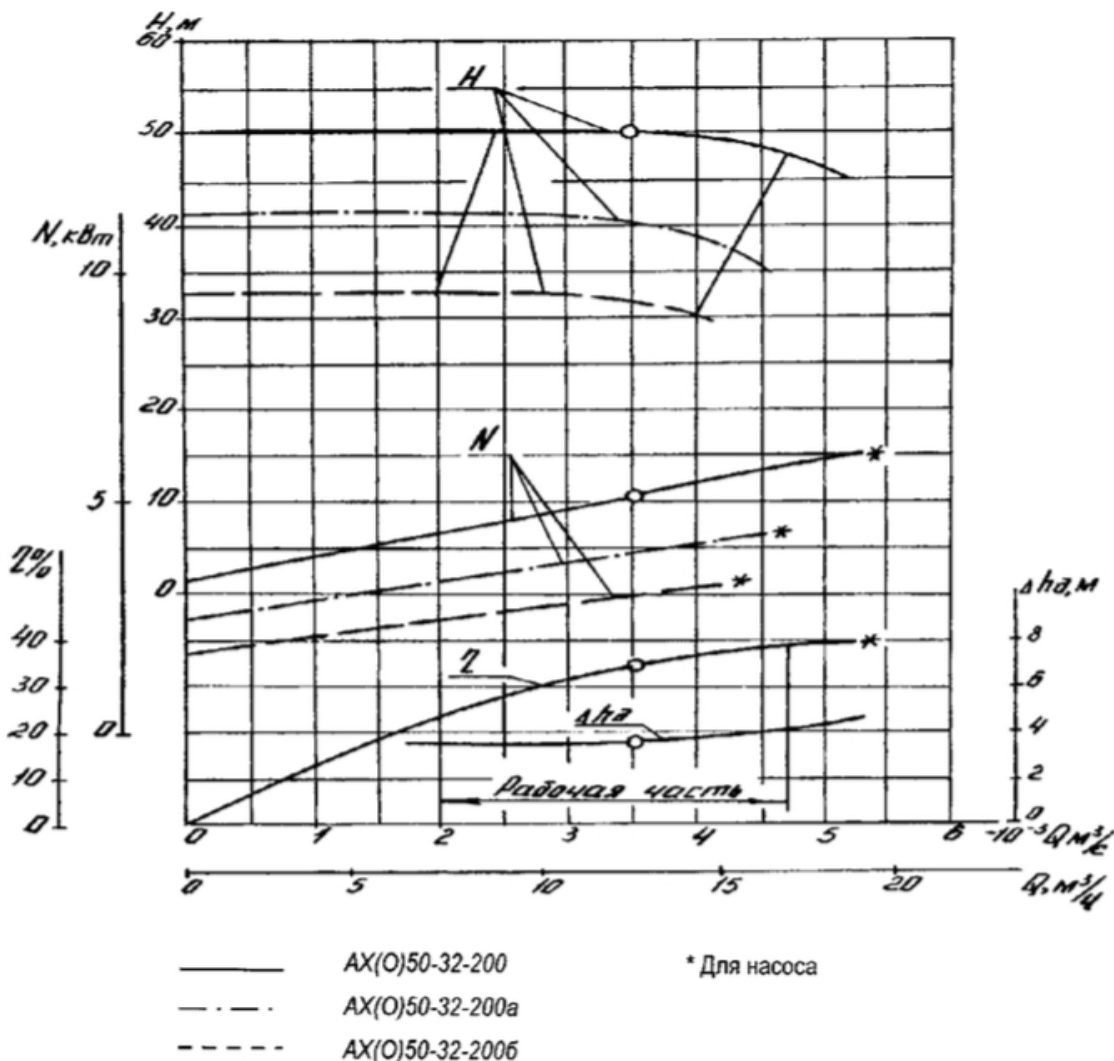
### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

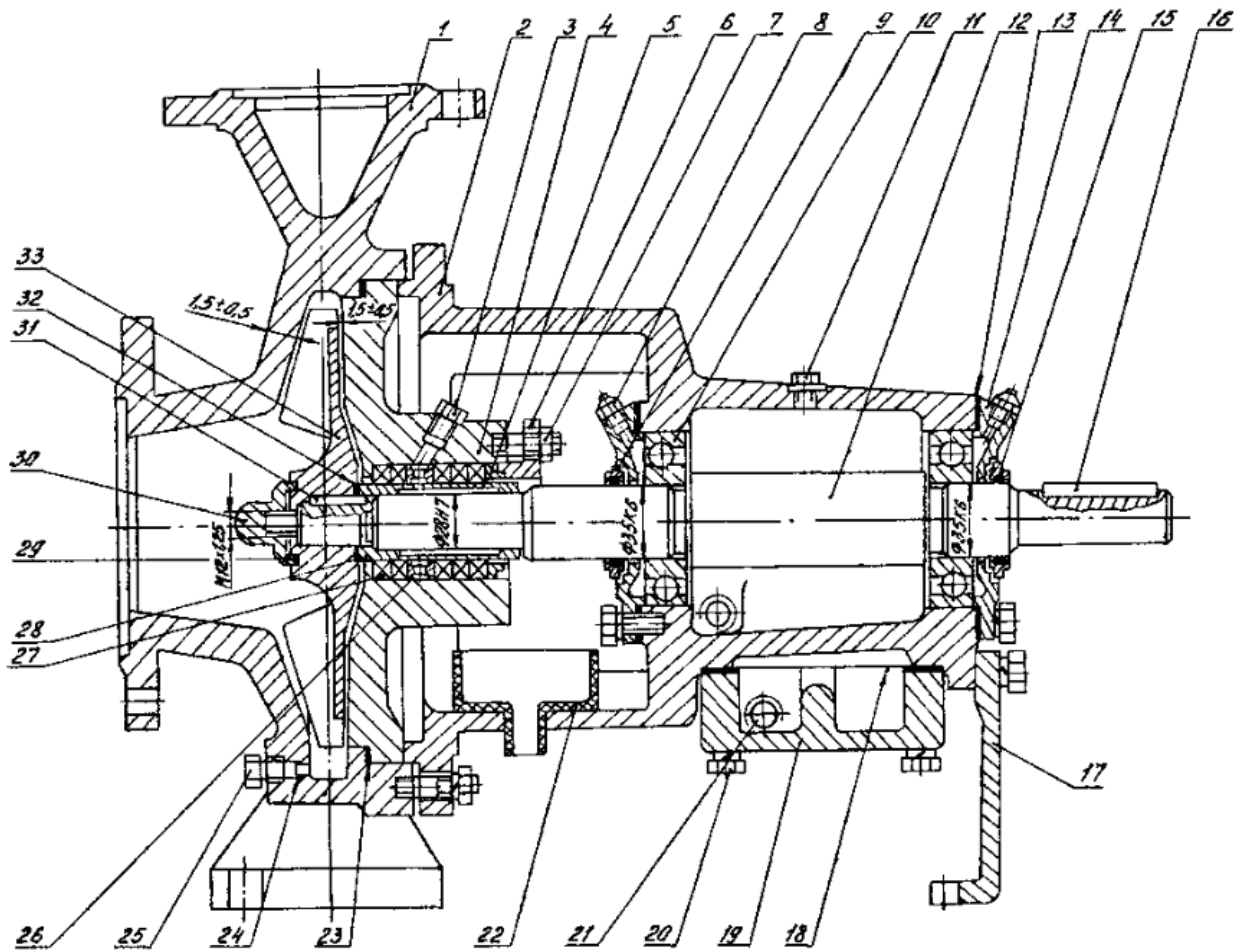
Наименование показателя	Норма
Подача, м <sup>3</sup> /ч	12,5
Напор, м	50
Частота вращения, об/мин	2900
Допускаемый кавитационный запас, м	3,5
Мощность насоса, кВт (при $\rho=1000 \text{ кг/м}^3$ )	5,3
КПД, %, не менее	32
Утечка через уплотнение, л/ч, не более:	
- торцовое	0,03
- сальниковое	3,0
Давление на входе в насос, МПа ( $\text{кгс/см}^2$ ), не более:	
- при сальниковом уплотнении	0,35 (3,5)
- при одинарном торцовом уплотнении	0,8 (8,0)
- при двойном торцовом уплотнении	0,7 (7,0)
Габаритные размеры, мм	см. рисунок
Масса электронасоса, кг	см. рисунок
Параметры энергопитания:	
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	220/380

### Характеристика агрегата АХ(О)50-32-200

ИСПЫТАНО НА ВОДЕ n=2900 об/мин

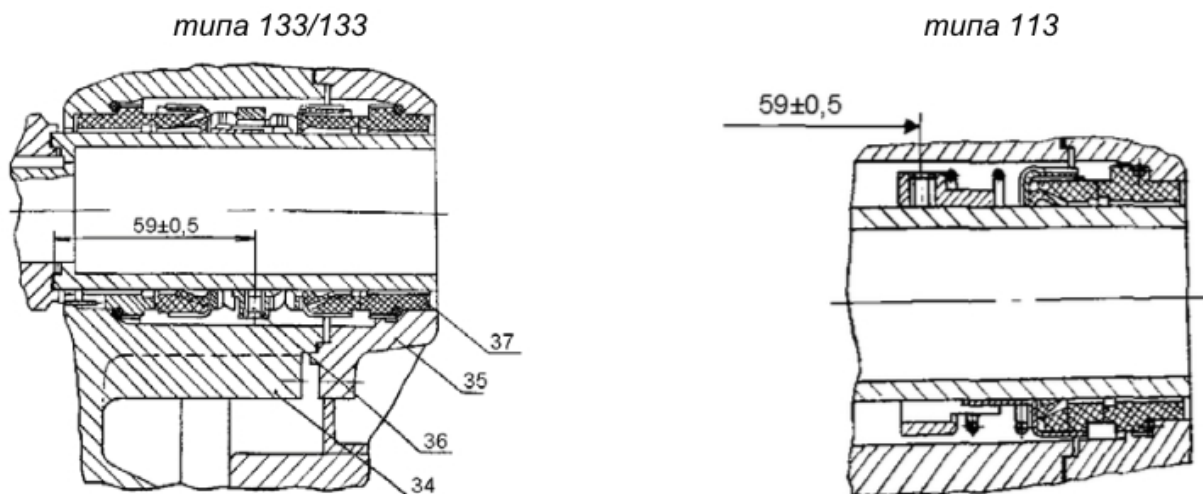


РАЗРЕЗ НАСОСА АХ(О)50-32-200



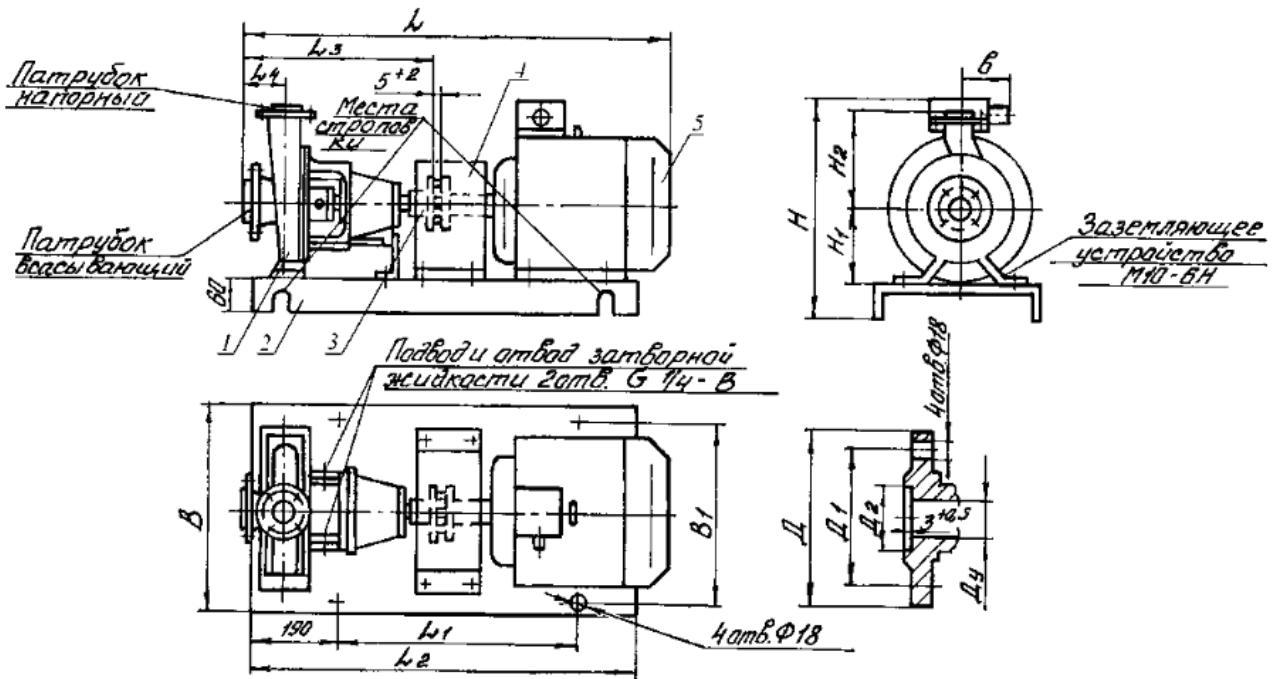
1-корпус насоса, 2-корпус подшипников, 3-пробка, 4-корпус сальника, 5-кольцо, 6-крышка сальника, 7-гайка, 8-масленка, 9-отбойник, 10-подшипник 46307, 11-воздушник, 12-вал, 13-прокладка, 14-крышка подшипника, 15-кольцо, 16-шпонка, 17-лапа, 18-прокладка, 19-крышка охлаждения, 20-болт, 21-пробка, 22-корыто, 23-прокладка, 24-прокладка, 25-пробка, 26-кольцо сальника, 27-набивка, 28-втулка защитная, 29-прокладка, 30-гайка рабочего колеса, 31-шпонка, 32-прокладка, 33-колесо рабочее.

ИСПОЛНЕНИЕ НАСОСА С ТОРЦОВЫМ УПЛОТНЕНИЕМ



34-корпус уплотнения, 35-крышка уплотнения, 36-винт, 37-уплотнение торцовое

**Габаритный чертеж агрегата АХ(О)50-32-200 с муфтой  
без монтажного проставка**



1 - насос центробежный, 2 - плита фундаментная, 3 - муфта, 4 - кожух, 5 - двигатель

1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.
2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице 2.

Таблица 2

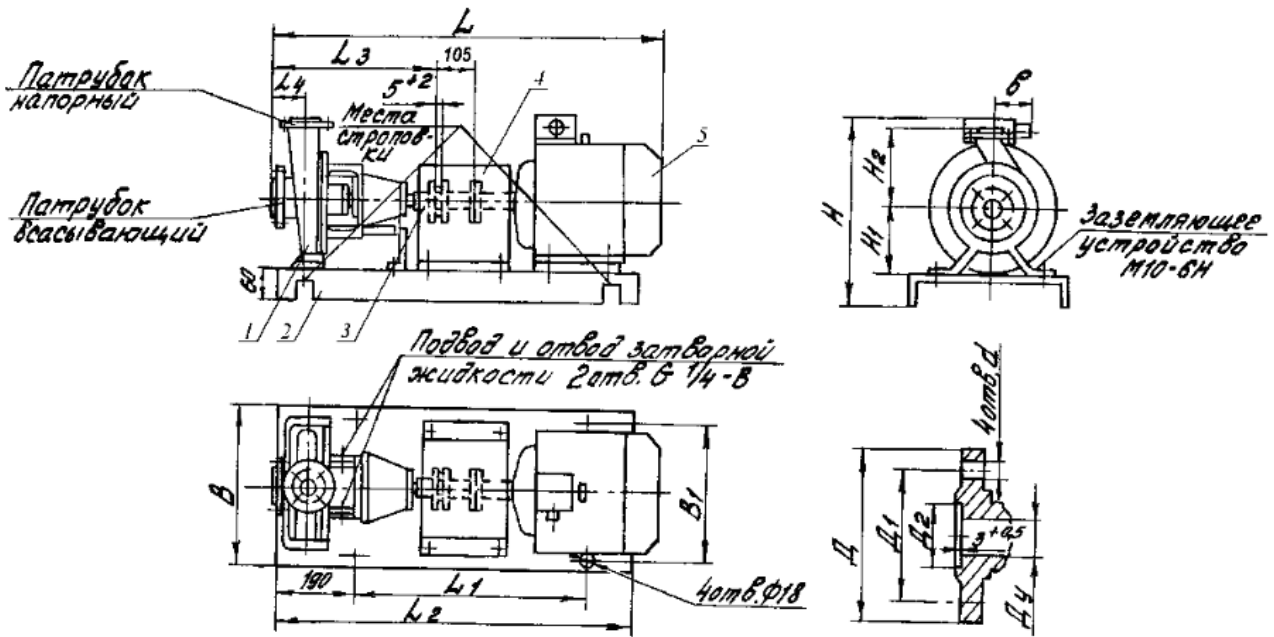
Комплектуемый двигатель (мощность, кВт)	Размеры в миллиметрах																Масса агрегата, кг					
	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	B	B <sub>1</sub>	b	Д <sub>у</sub>	Д	Д <sub>1</sub>	Д <sub>2</sub>	d						
АИР160S2 (15,0)	1075	410	910	465	80	465	160	180	360	250	-	50	160	125	Ø88H12	18	212/215					
А132М2 (11,0)	975	360	830			400			305	230							210/148					
А112М2 (7,5)			780			400			305	230							139/142					
А100L2 (5,5)	890	360	750			400			305	230							50	160	125	Ø88H12	18	117/120
ВА160S2 (15,0)	1075	410	910			580			360	250							32	135	100	Ø66H12	18	241/244
ВА132М2 (11,0)	1060	360	830			548			305	230							200					210/213
ВА132S2 (7,5)	1015	360	780			548			305	230							165					196/199
АИМ100L2 (5,5)	920	360	750	495	305	230	170					155/158										

**Примечания.**

1. Размеры в числителе – для всасывающего патрубка, в знаменателе – для напорного патрубка.
2. Масса агрегата в числителе для насосов АХ, в знаменателе АХО.
3. Масса агрегата АХО дана без учета рубашки обогрева

## Габаритный чертеж агрегата АХ(О)50-32-200

### с муфтой с монтажным проставком



1 - насос центробежный, 2 - плита фундаментная, 3 - муфта, 4 - кожух, 5 - двигатель

1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.

2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице 3

Таблица 3

Комплектуемый двигатель (мощность, кВт)	Размеры в миллиметрах															Масса агрегата, кг		
	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	B	B <sub>1</sub>	b	D <sub>y</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>		d	
АИР160S2 (15,0)	1175	595	1010	465	80	465	160	180	360	250	-	50	160	125	Ø88H12	18	220/223	
А132М2 (11,0)	1075		930			400			305	230							200	211/214
А112М2 (7,5)			880			400			305	230							165	208/209
А100L2 (5,5)			990			880			400	305							230	170
ВА160S2 (15,0)	1175		1010			580			360	250							230	32
ВА132М2 (11,0)	1160	930	548	305	230	200							211/214					
ВА132S2 (7,5)	1115	880	495	305	230	165							208/209					
АИМ100L2 (5,5)	1020					495											163/166	

Примечания.

1. Размеры в числителе - для всасывающего патрубка, в знаменателе - для напорного патрубка. 2. Масса агрегата в числителе для насосов АХ, в знаменателе АХО.
3. Масса агрегата АХО дана без учета рубашки обогрева.

Комплект поставки:

1. Агрегат электронасосный - 1 шт.,
2. Паспорт электронасоса - 1 шт.,
3. Запасные части:
  - втулка упругая МУВП1-14-4 - 6 шт.,
  - кольцо (поз. 15 рисунок разреза насоса) - 2 шт.,

для насосов с мягким сальником: - втулка защитная - 1 шт.,

- набивка сквозного плетения АФТ8×8 ГОСТ 5152 - 1 м.

Примечание.

1. Монтажные детали (Ответные фланцы, крепежные изделия) поставляются за отдельную плату по дополнительной договоренности.
2. Приборы КИП и автоматики в комплект поставки не входят.