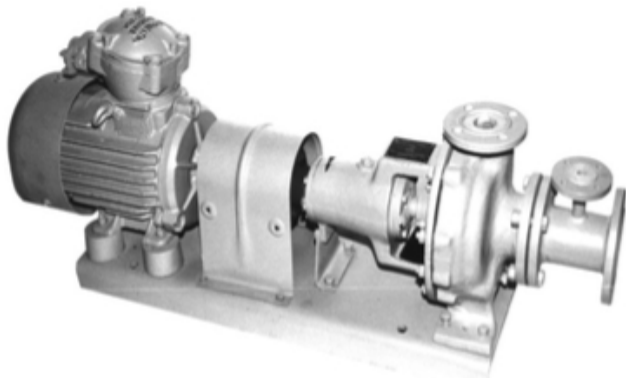


АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ МАРКИ 1Х-Е65-40-200



Агрегаты электронасосные марки 1Х-Е65-40-200 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания чистых нейтральных жидкостей кинематической вязкостью до 30×10^{-6} м²/с, имеющих твердые включения не более 0,2 мм,

объемная концентрация которых не более 0,1 % с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до +90 °С, плотностью не более: 1850 кг/м³, в том числе чистых легкокипящих жидкостей (типа аммиака) плотностью до 700 кг/м³.

Агрегаты изготавливаются в конструктивном исполнении Е для взрыво- и пожароопасных зон

классов В-Ia, В-Iб, В-Iг, В-IIa, П-I, П-II, П-III в соответствии с «Правилами устройства электроустановок» для перекачивания жидкостей, пары которых образуют взрывоопасные смеси с воздухом категории IIA и IIB, групп Т1, Т2, Т3, Т4 по ГОСТ12.1.011-78.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении У, категории размещения 2, 3 ГОСТ15150-69 и изготавливаются:

- по материалу проточной части – исполнения А;
- по типу уплотнения вала насоса – с двойным торцовым уплотнением – 55 (типа 133/133).

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ГОСТ10168.0-85 с обозначением климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ15150-69.

Например: 1Х-Е65-40-200-А-55-У3 СТ ПК00218035-001-2011, где: 1

- модернизированный;
- Х – химический, горизонтальный, консольный на отдельной стойке;
- Е – для взрыво- или пожароопасных производств;
- 65 – диаметр входа в мм;
- 40 – диаметр выхода в мм;
- 200 – номинальный диаметр рабочего колеса в мм;
- А – условное обозначение материала проточной части насоса;
- 55 – двойное торцовое уплотнение;
- У – климатическое исполнение;
- 3 – категория размещения при эксплуатации.

При установке в насосе 1Х-Е65-40-200 обточенного рабочего колеса, обеспечивающего работу по нижней кривой поля Q-H, в марке агрегата после обозначения напора добавляется буква «б» (2-ая обточка).

Например: 1Х-Е65-40-200б-А-55-У3 СТ ПК00218035-001-2011.

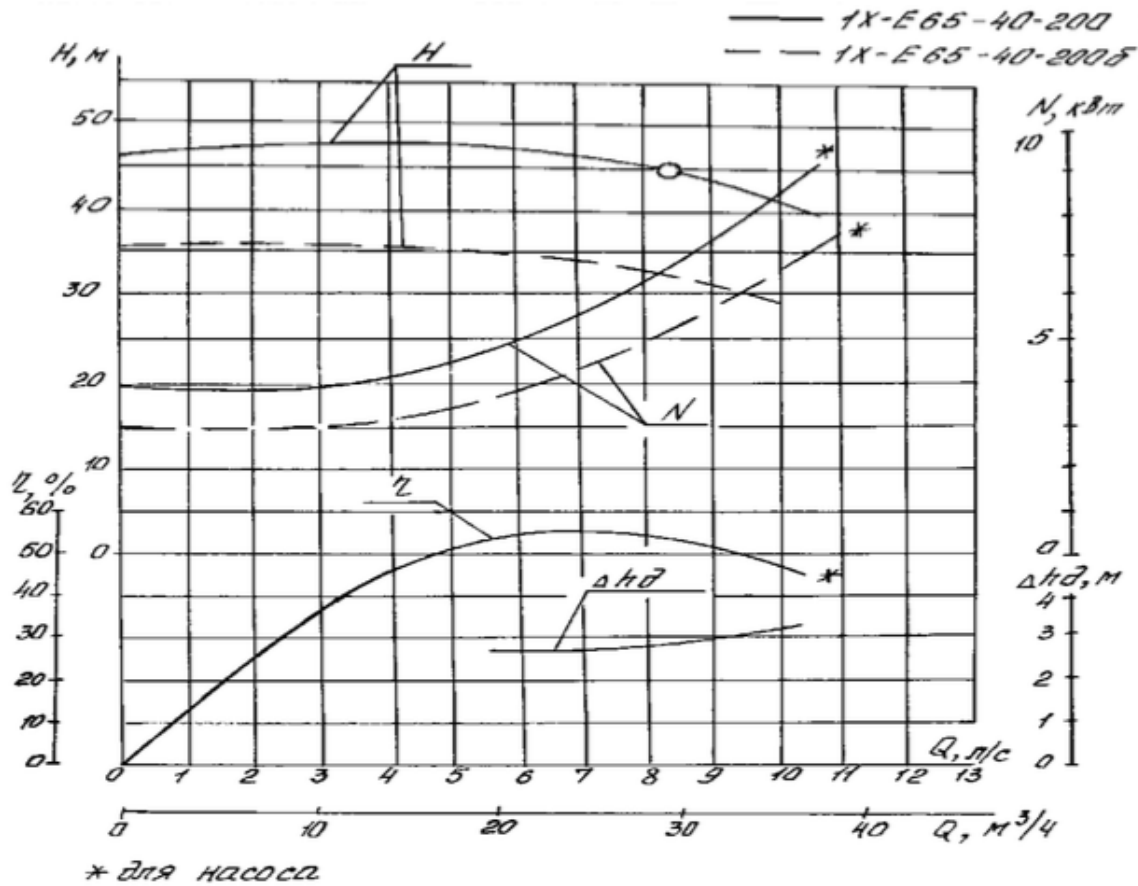
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

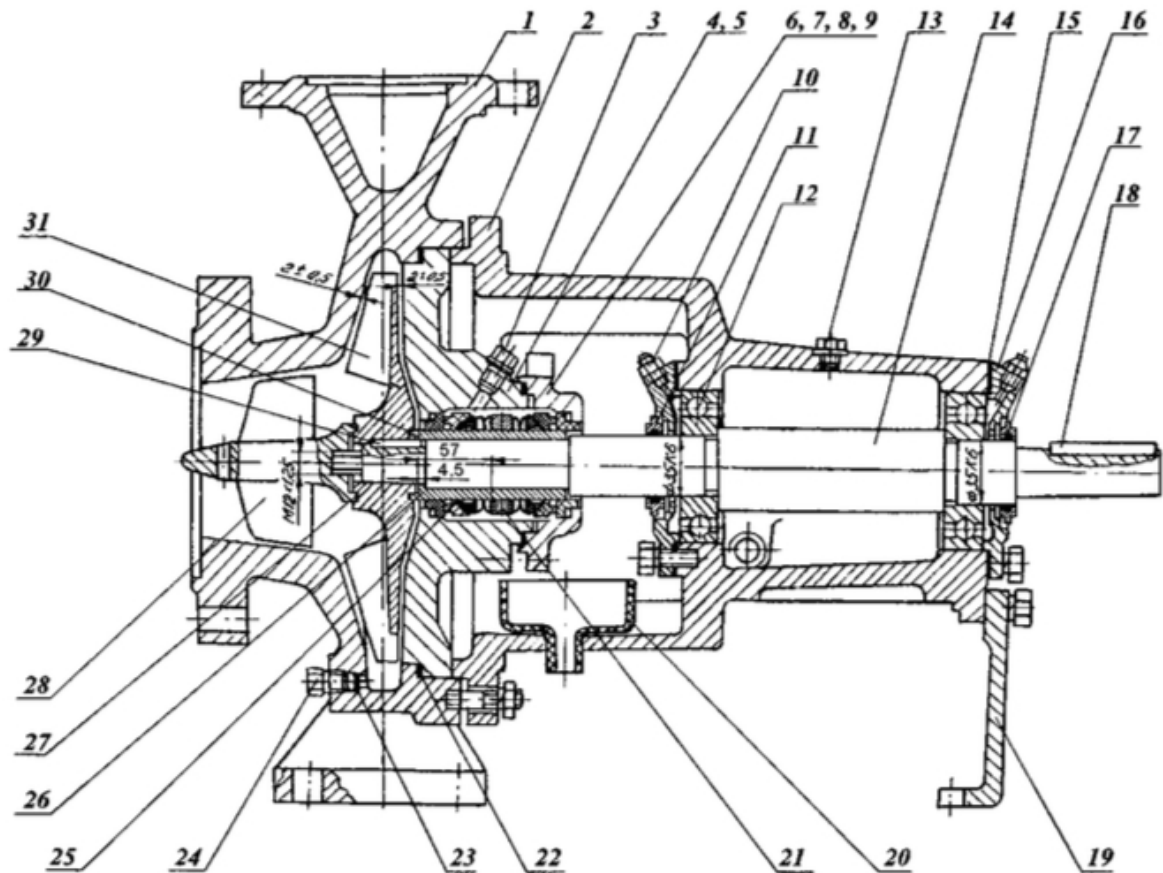
Наименование показателя	Величина для типоразмера	
	1X-E65-40-200-A-55	1X-E65-40-2006-A-55
Подача, м ³ /ч	30	20
Напор, м	45	35
Частота вращения, об/мин	2900	2900
Допускаемый кавитационный запас, м	3,0	3,0
Мощность насоса, кВт (при $\rho=1000 \text{ кг/м}^3$)	7,0	3,6
КПД, %, не менее	52	52
Утечка через торцовое уплотнение, л/ч, не более		
Давление на входе в насос, МПа (кгс/см^2), не более	0,03	0,03
Габаритные размеры, мм		
Масса электронасоса, кг	0,7 (7,0)	0,7 (7,0)
Параметры энергопитания:	см. рисунок	см. рисунок
Частота тока, Гц	см. рисунок	см. рисунок
Напряжение, В	50	50
	220/380	220/380

ХАРАКТЕРИСТИКА АГРЕГАТА 1X-E65-40-200

испытано на воде $n=2900 \text{ об/мин}$

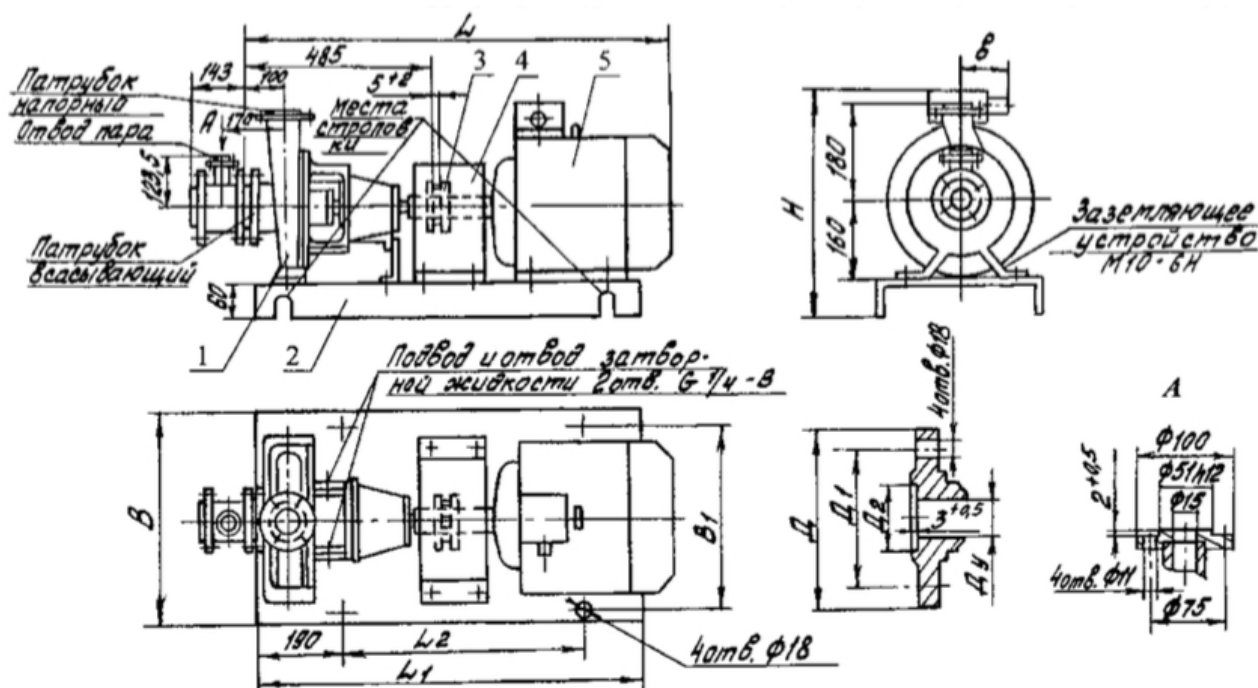


РАЗРЕЗ НАСОСА 1X-E65-40-200



1-корпус насоса, 2-корпус подшипников, 3-пробка, 4-корпус уплотнения, 5-прокладка, 6-крышка уплотнения, 7-шпилька, 8-шайба, 9-гайка, 10-масленка, 11-отбойник, 12-подшипник 46307, 13-воздушник, 14-вал, 15- прокладка, 16-крышка подшипника, 17-кольцо, 18-шпонка, 19-лапа, 20-корыто, 21-винт, 22-прокладка, 23- прокладка, 24-пробка, 25-уплотнение торцовое, 26-втулка защитная, 27-прокладка, 28-шнек, 29-шпонка, 30- прокладка, 31-колесо рабочее.

**Габаритный чертеж агрегата 1Х-Е65-40-200 с муфтой
без монтажного проставка**



1 - насос центробежный, 2 - плита фундаментная, 3 - муфта, 4 - кожух, 5 - двигатель

1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.
2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице 2.

Таблица 2

Комплектуемый двигатель (мощность, кВт)	Размеры в миллиметрах											Масса агрегата, кг
	L	L ₁	L ₂	H	B	B ₁	в	Д	Д ₁	Д ₂	Д _у	
BA160S2 (15,0)	1095	910	410	580	360	250	230					242
BA132M2 (11,0)	1085	830		450			200	180	145	Ø110H12	65	208
BA132S2* (7,5)	1035	780	360	435	305	230	165	145	110	Ø76H12	40	107
АИМ100L2* (5,5)	940	750		495			170					155

Примечания. 1. Размеры в числителе - для всасывающего патрубка, в знаменателе - для напорного патрубка.

2.* Для перекачивания чистых легкокипящих жидкостей (типа аммиака, плотностью не более 700 кг/м³).

